

AC伺服驱动器

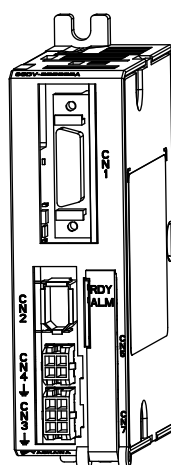
DC电源输入 Σ -V系列

用户手册 设计·维护篇

模拟量电压·脉冲序列指令型/旋转型

伺服单元 SGD-V
伺服电机 SGMMV

为了安全使用本产品，请务必阅读该使用说明书。
另外，请妥善保管该使用说明书，并将其交至最终用户手中。



概要	1
数字操作器	2
接线和连接	3
试运行	4
运行	5
调整	6
辅助功能 (Fn□□□)	7
监视显示 (Un□□□)	8
故障诊断	9
附录	10

请事先务必阅读

本手册对 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服系统的设计、试运行、调整、维护所需的信息进行说明。

请妥善保管本手册，以便在需要时能随时取阅。

除本手册外，请根据使用目的阅读下页所示的相关资料。

■ 本手册使用的基本术语

如无特别说明，本手册使用以下术语。

基本术语	意 义
光标	数字操作器上显示的数据输入位置
伺服电机	Σ -Vmini 系列的 SGMMV 型伺服电机
伺服单元	DC 电源输入 Σ -V 系列的 SGD V 型伺服放大器
伺服驱动器	伺服电机与伺服放大器的配套
伺服系统	由伺服驱动器和上位装置以及外围设备配套而成的一套完整的系统
伺服 ON	电机通电
伺服 OFF	电机不通电
基极封锁 (BB)	因切断电流放大器的功率晶体管的基极电流而形成的不通电状态
伺服锁定	在位置环中通过零位指令使电机停止的状态
主回路电缆	连接于主回路端子的电缆 (电源电缆、伺服电机主回路电缆等)

■ 关于重要说明

对于需要特别注意的说明，标示了以下符号。



重要

- 表示说明中特别重要的事项。也表示发出警报等，但还不至于造成装置损坏的轻度注意事项。

■ 本手册的书写规则

- 取反符号的书写规则
在本手册中，取反信号名（L电平时有效的信号）通过在信号名前加（/）来表示。

＜例＞

BK 书写为 /BK。

- 参数的书写规则
设定数值的“数值设定型”和选择功能的“功能选择型”的书写方法不同。

•数值设定型

表示可使用该参数的控制模式。
速度：速度控制 位置：位置控制 转矩：转矩控制

Pn406	紧急停止转矩				
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	类别
	0~800%	1%	800	即时生效	设定

参数编号
表示参数的可设定范围。

表示参数中设定的“最小”设定单位（设定值的幅度）。

表示出厂时的参数设定值。

表示变更参数后该变更的生效时刻。

表示参数的分类。

•功能选择型

参数	含义	生效时刻	类别
Pn002	n. □0□□ [出厂设定]	再次接通电源后	基本设定
	n. □1□□		

参数编号
n. □□□□表示为功能选择型。
□表示各位的设定值。
在此表示第2位为“1”。

功能选择说明。

＜书写示例＞

（Pn002的书写示例）

n. 0 0 0 0
0位
1位
2位
3位

数位的书写		设定值的书写	
书写方法	含义	书写方法	含义
Pn002. 0	表示参数(Pn002)的第0位。	Pn002. 0 = x 或n. □□□x	表示参数(Pn002)的0位为“x”。
Pn002. 1	表示参数(Pn002)的第1位。	Pn002. 1 = x 或n. □□x□	表示参数(Pn002)的1位为“x”。
Pn002. 2	表示参数(Pn002)的第2位。	Pn002. 2 = x 或n. □x□□	表示参数(Pn002)的2位为“x”。
Pn002. 3	表示参数(Pn002)的第3位。	Pn002. 3 = x 或n. x□□□	表示参数(Pn002)的3位为“x”。

■ DC 电源输入 Σ -V 系列相关资料

请根据使用目的，阅读所需的资料。

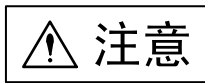
资料名称	机型或外围设备的选型	想了解额定值与特性	进行系统设计	进行柜内安装与接线	进行试运行	进行试运行和伺服调整	进行维护或检查
DC 电源输入 Σ -V 系列 用户手册 设定篇 旋转型 (资料编号: SICP S800000 80)				○	○		
Σ -V 系列 综合产品样本 (资料编号: KACP S800000 42)	○	○	○				
DC 电源输入 Σ -V 系列 用户手册 设计・维护篇 模拟量电压指令型・脉冲序列指令型 / 旋转型 (本手册)			○		○	○	○
Σ -V 系列 用户手册 数字操作器 操作篇 (资料编号: SIJP S800000 55) (日文)					○	○	○
DC 电源输入 Σ -V 系列 AC 伺服单元 SGD 安全注意事项 (资料编号: TOBP C710829 06)	○			○			○
Σ 系列 数字操作器 安全注意事项 (资料编号: TOBP C730800 00)							○
AC 伺服电机 安全注意事项 (资料编号: TOBP C230200 00)				○			○

■ 安全标识的说明

本手册根据与安全有关的内容，使用了下列标记。有关安全标记的说明，均为重要内容，请务必遵守。



表示错误使用时，将会引发危险情况，有可能导致人身伤亡。



表示错误使用时，将会引发危险情况，导致轻度或中度人身伤害，损坏设备。

另外，即使是 中说明的事项，根据具体情况，有时也可能导致重大事故。



表示禁止（绝对不能做）。例如严禁烟火时，表示为：




表示强制（必须做）。例如接地时，表示为：



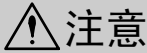
安全注意事项

本节就产品的保管与搬运、安装、接线、运行、维护与检查、废弃等用户必须遵守的重要事项进行说明。

 危险

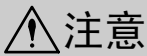
- 在伺服电机运行时，请绝对不要触摸其旋转部位。
否则会导致受伤。
- 连接机械开始运行前，请确保可以随时紧急停止运行。
否则会导致受伤或机械损坏。
- 请绝对不要触摸伺服单元内部。
否则会导致触电。
- 在关闭电源后或进行耐电压测试后，请勿触摸端子。
否则会导致因残留电压而导致触电。
- 请按与产品相应的用户手册中说明的步骤和指示进行试运行。
在将伺服电机安装在机械上的状态下，如果发生操作错误，则不仅会造成机械损坏，有时还可能导
致人身伤害事故。
- 除了特殊用途以外，没有必要变更旋转圈数上限值。
无故改变该数据会导致危险。
- 发生“旋转圈数上限值不一致”警报时，请务必首先确认伺服单元的参数 Pn205 是否正确。
如果在参数值保持错误的状态下对旋转圈数上限值设定（Fn013）进行操作，则会将错误的值设定
给编码器。此时虽然解除了警报，但位置检出会有很大偏差，机械会移动到预计之外的位置，导致
危险发生。
- 因此，请勿在通电状态下拆下电缆、连接器类。
否则会导致触电。
- 请勿损坏或用力拉扯电缆，也不要使电缆承受过大力、放在重物下面或者被夹具啮入。
否则会导致触电、产品停止运行或引发火灾。
- 请绝对不要改造本产品。
否则会导致机械损坏、火灾，甚至造成人员受伤。
- 请在机械侧安装制动装置以确保安全。
伺服电机的保持制动器不是用于确保安全的制动装置，请勿将其用于制动。
否则会导致受伤。
- 如果在运行过程中发生瞬时停电后又恢复供电，机械可能会突然再启动，因此切勿靠近机械。请采
取措施以确保再启动时不会危及到人身安全。
否则会导致受伤。
-  伺服单元的接地端子  必须接地（接地电阻为 100Ω 以下）。
否则会导致触电或火灾。
-  非指定人员请勿进行安装、拆卸或修理。
否则会导致触电或受伤。

■ 保管和搬运



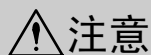
- 请勿保管或安装在下述环境中。
否则会导致火灾、触电或机器损坏。
 - 阳光直射的场所
 - 环境温度超过保管、安装温度条件的场所
 - 相对湿度超过保管、安装湿度条件的场所
 - 温差大、结露的场所
 - 有腐蚀性气体、可燃性气体的场所
 - 尘土、灰尘、盐分及金属粉末较多的场所
 - 易溅上水、油及药品等的场所
 - 振动或冲击会传到主体的场所
- 搬运电机时，请抓牢电机的底部，切勿持握电缆、电机轴或编码器。
否则会导致受伤或故障。
- 请勿过多地将本产品堆积在一起。（请根据指示。）
否则会导致受伤或故障。
- 需要对包装用的木质材料（含木框、胶合板、栈板）进行消毒、杀虫处理时，请务必采用熏蒸以外的方法。
例：热处理（材料芯部温度 56°C 以上，处理时间在 30 分钟以上）
或在包装前对包装材料进行处理，而不要在包装后对整体进行处理。
使用经过熏蒸处理的木质材料包装电气产品（单体或安装于机械上的产品）时，包装材料所产生的气体和蒸气可能会对电子产品造成致命的损伤。尤其是卤素类消毒剂（氟、氯、溴、碘等）可能会对电容器内部造成腐蚀。

■ 安装



- 请勿在会溅到水的场所或易发生腐蚀的环境中以及易燃性气体的环境中和可燃物的附近使用本产品。
否则会导致触电或火灾。
- 请勿踩踏本产品或在产品上面放置重物。
否则会导致受伤或故障。
- 请勿堵塞吸气口与排气口。也不要使产品内部进入异物。
否则会导致内部元件老化而导致故障或火灾。
- 请务必遵守安装方向的要求。
否则会导致故障。
- 安装时，请确保伺服单元与控制柜内表面以及其他机器之间均保持规定的间距。
否则会导致火灾或故障。
- 请使产品免受打击。
否则会导致故障。

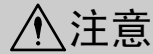
■ 接线



注意

- 请正确、可靠地进行接线。
否则会导致电机失控、人员受伤或机器故障。
- 请勿在伺服单元的伺服电机连接端子 U、V、W 上连接工频电源。
否则会导致受伤或火灾。
- 请牢固地连接主回路端子。
否则会导致火灾。
- 请勿使伺服电机主回路电缆和输入输出信号电缆 / 编码器电缆使用同一套管，也不要将其绑扎在一起。接线时，伺服电机主回路电缆与输入输出信号电缆 / 编码器电缆应距离 30cm 以上。
距离太近会导致误动作。
- 输入输出信号电缆以及编码器电缆请使用双股绞合线或多芯双股绞合屏蔽线。
- 输入输出信号电缆的接线长度最长为 3m，伺服电机主回路电缆及编码器电缆最长分别为 50m，电源电缆最长为 10m。
- 请将电池安装在带电池单元的编码器电缆的电池单元上。
- 即使关闭电源，伺服单元内也可能残留有电压。为防止触电，请勿触摸主回路电源输入端子 / 控制电源输入端子。
请在确认放电后再进行接线和检查。
- 对伺服单元的主回路端子进行接线时，请务必遵守下述注意事项。
 - 在包括主回路端子在内的整体接线作业未完成前，请勿将伺服单元的电源置于 ON。
 - 请将电源输入用插头 / 电机连接用插头从伺服单元主体上拆下后再进行接线。
- 请勿接错主回路电源与控制电源的接线。
否则会导致破损等。
- 请勿弄错输入电源的极性。
否则会导致破损等。
- 请使用规定的电源电压。
否则会导致火灾或故障。
- 使用时，请在规定的电压波动范围内供给输入电源。
否则会导致机器损坏。
- 请安装断路器等安全装置以防止外部接线短路。
否则会导致火灾。
- 在以下场所使用时，请采取适当的屏蔽措施。
 - 因静电等而产生干扰时
 - 产生强电场或强磁场的场所
 - 可能有放射线辐射的场所
 - 附近有电源线的场所否则会导致机器损坏。
- 连接电池时，请注意极性。
否则会导致电池、伺服单元及伺服电机损坏和爆炸。
- 请由专业技术人员进行接线或检查作业。
- DC24V/48V 电源应使用双重绝缘或强化绝缘的设备。
- 因制动器回路的接线错误和施加不同电压而引起的伺服单元故障，可能会损坏机械或导致人身事故。在进行接线和试运行前，请务必遵守本书中的注意事项和规定步骤。
- 请在考虑接地条件以及滤波器的漏电流等基础上，选择使用漏电检出器、漏电断路器。详情请向滤波器生产厂家咨询。
- 输出回路可能会因接线错误或施加异常高的电压而发生短路故障。
发生上述故障时，由于保持制动器不动作，因而可能会导致机械损坏或人身事故。
- 如果对制动器信号（/BK）的极性取反，并以正逻辑使用，则信号线断线时保持制动器不会动作。不得不采用这种设定时，请务必进行动作确认，确保无安全问题。
- 请另行准备主回路用 AC/DC 电源与控制用 AC/DC 电源。
否则会导致故障。
- 请勿在控制电源线路上连接负载波动较大的机器（电机或螺线管等）或会发生浪涌电压的机器（开关等）。
否则会导致内部元件老化或保险丝熔断。

■ 运行



注意

- 伺服电机与伺服单元请按照指定的组合使用。
否则会导致火灾或故障。
- 为防止意外事故的发生，请对伺服电机进行单独（机械不与伺服电机的传动轴连接的状态）试运行。
否则会导致受伤。
- 试运行，请确认保持制动器是否正确动作。另外，请确保即使发生信号线断线等故障也不会危及安全。
- 安装到机械上开始运行时，请预先设定与该机械相符的参数。
如果不进行设定而开始运行，则会导致机械失控或发生故障。
- 请避免频繁 ON/OFF 电源。
 - 频繁地 ON/OFF 电源会导致伺服单元内的元件老化，因此请勿将其用于需要频繁 ON/OFF 电源的用途。
 - 开始实际运行（通常运行）后，ON/OFF 电源的时间间隔应在 1 小时以上。
- JOG 运行（Fn002）、原点搜索运行（Fn003）、EasyFFT（Fn206）时，因正转侧超程和反转侧超程而引起的紧急停止功能无效，敬请注意。
否则会导致机器损坏。
- 在垂直轴上使用伺服电机时，请设置安全装置以免工件在警报、超程等状态下掉落。另外，请在发生超程时进行通过零位固定停止的设定。
否则会导致工件在超程状态时掉落。
- 在不使用免调整功能时，请务必设定正确的转动惯量比（Pn103）。
如果转动惯量比设定错误，则可能会引起机械振动。
- 通电时或者电源刚刚切断时，伺服单元的散热片、伺服电机等可能会处于高温状态，因此请不要触摸。
否则会导致烫伤。
- 过度的参数调整和设定变更会导致伺服系统的动作变得不稳定，请绝对不要进行这类操作。
否则会导致受伤或机械损坏。
- 发生警报时，请在排除原因并确保安全后进行警报复位，重新开始运行。
否则会导致机器损坏、火灾或受伤。
- 伺服电机自带保持制动器时，请勿将其用于制动。
否则会导致故障。
- 运行中伺服不 OFF，主回路电源或控制电源 OFF 时，伺服电机的停止方法为自由运行停止。
- 如果在使用 SigmaWin+ 或数字操作器时进行与上位装置的通信，可能会发生警报 / 警告，敬请注意。
发生警报 / 警告时，可能会引起正在执行的执行中断和系统停止。

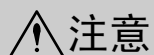
■ 维护与检查



注意

- 请勿拆卸伺服单元及伺服电机。
否则会导致触电或受伤。
- 请勿在通电状态下改接线。
否则会导致触电或受伤。
- 更换伺服单元时，请将要更换的伺服单元的参数拷贝到新的伺服单元，然后再重新开始运行。
否则会导致机器损坏。

■ 废弃



注意

- 本产品请按一般工业废弃物处置。

■ 一般注意事项

请在使用时予以注意

- 为了进行详细说明，本手册中的部分插图在描绘时去掉了外罩或安全保护体。在实际运行时，请务必按规定将外罩或安全防护盖安装到原来的位置，再根据用户手册的说明进行运行。
- 本手册中的插图为代表性图例，可能会与您收到的产品有所不同。
- 因破损或遗失而需索取本手册时，请与本公司代理店或封底记载的最近的分公司联系。联系时请告知资料编号。

关于保证

(1) 保证内容

■ 保修期限

购买产品（以下称为交付产品）的保修期限为向指定场所交付产品后满 1 年，或是产品自本公司出厂后满 18 个月，以先到者为准。

■ 保修范围

在上述保证期内，因本公司的责任而引起故障时，本公司将提供替代品或提供免费修理。因交付产品寿命到期而造成的故障以及易耗件、有寿命期限部件的更换不属于保修对象。

此外，当故障原因符合下列情形之一时，不属于保修对象范围：

1. 在产品样本或说明书、另行签署的规格书规定外的、不当条件或环境下安装、使用时引发的故障。
2. 因交付产品以外的原因而引发的故障。
3. 因本公司以外的改造或修理而引发的故障。
4. 因将产品用于原本用途以外时引发的故障。
5. 因产品出厂时的科学、技术水平所无法预见的原因而引发的故障。
6. 其他天灾人祸等不属于本公司的原因而引发的故障。

(2) 免责事项

1. 因交付产品的故障而造成的损失及给客户带来的不便，本公司将不负任何责任。
2. 对于可编程的本公司产品，本公司以外的人员进行的编程（包含各种参数的设定）以及因此而造成的后果，本公司概不负责。
3. 产品样本或说明书中记载的信息，旨在帮助客户购买符合用途的适当产品。并不保证或承诺使用这些信息不会对本公司及第三方的知识产权或其他权利造成侵权。
4. 因使用产品样本或说明书中记载的信息而对第三方的知识产权及其他权利造成侵害时，本公司概不负责。

(3) 确认正确的用途及使用条件

1. 将本公司的产品与其他公司产品配套使用时，请客户确认适用的标准、应遵守的法规或条例。
2. 请客户确认本公司产品与客户使用的系统、机械、装置的适用性。
3. 将产品用于以下用途时，请在与本公司协商的基础上决定使用与否。如果可行，则应采用额定值、性能方面有余量的使用方法，或者采取万一发生故障时能将风险降至最低的安全措施。
 - 在室外使用或在有潜在化学污染、电气干扰的环境中使用，或者在产品样本、手册中未介绍的条件和环境下使用时。
 - 原子能控制设备、焚烧设备、铁路 / 航空 / 车辆设备、医疗器械、娱乐器材及符合行政机构和个别行业限制的设备上使用时。
 - 在可能危及人身、财产安全的系统、机械、装置上使用时。
 - 在燃气、自来水、电气供应系统或 24 小时连续运行系统等要求有高度可靠性的系统中使用时。
 - 在其他属于上述各项的要求有高度安全性的系统中使用时。
4. 将本公司的产品用于可能会对人身或财产带来重大危险的用途时，请务必通过危险警告或冗余设计，事先确认确保必要的安全性，以及本公司产品已进行了正确的配电设置。
5. 产品样本或说明书中记载的回路事例及其他应用事例仅供参考。请在确认所用设备、装置的功能和安全性后再使用。
6. 请在彻底理解所有使用禁止事项和使用注意事项的基础上，正确使用本公司产品，以免给第三方带来意外损失。

(4) 规格的变更

产品样本或手册中介绍的产品名称、规格、外观及附件等可能会因产品改良或其他原因而变更，恕不另行通知。变更后，产品样本或手册的资料编号将更新，并作为改订版发行。探讨或订购资料中介绍的产品时，请事先咨询销售窗口。

对应 UL 标准与欧洲 EC 标准

■ 北美・安全标准（UL）



	型号	UL 标准
伺服单元	SGDV	UL508C
伺服电机	SGMMV	UL1004

■ 欧洲 EC 标准



	型号	欧洲标准	协调标准
伺服单元	SGDV	EMC 标准 2004/108/EC	EN 55011 group 1, class A EN 61000-6-2 EN 61800-3
		低电压标准 2006/95/EC	EN 61800-5-1
伺服电机	SGMMV	EMC 标准 2004/108/EC	EN 55011 group 1, class A EN 61000-6-2 EN 61800-3
		低电压标准 2006/95/EC	EN 60034-1 EN 60034-5

目录

请事先务必阅读.	iii
安全注意事项.	vi
关于保证.	xi
对应 UL 标准与欧洲 EC 标准.	xii

第 1 章 概要. 1-1

1.1 关于 DC 电源输入 Σ -V 系列.	1-2
1.2 伺服单元各部分的名称.	1-2
1.3 伺服单元的额定值和规格.	1-3
1.3.1 额定值.	1-3
1.3.2 基本规格.	1-4
1.3.3 各指令类型控制规格.	1-6
1.4 伺服单元的内部框图.	1-7
1.4.1 模拟量电压指令型 (型号: SGD \square - $\square\square\square$ ES1A).	1-7
1.4.2 脉冲序列指令型 (型号: SGD \square - $\square\square\square$ EP1A).	1-7
1.5 系统构成示例.	1-8
1.6 伺服单元型号的判别方法.	1-9
1.7 伺服单元的维护和检查.	1-10

第 2 章 数字操作器. 2-1

2.1 什么是数字操作器?	2-2
2.2 连接数字操作器.	2-2
2.3 数字操作器的操作.	2-3
2.4 辅助功能 (Fn $\square\square\square$) 的操作.	2-3
2.5 参数 (Pn $\square\square\square$) 的操作.	2-4
2.5.1 参数的分类.	2-4
2.5.2 参数的书写方法.	2-4
2.5.3 参数的设定方法.	2-5
2.6 监视显示 (Un $\square\square\square$) 的操作.	2-7

第 3 章 接线和连接. 3-1

3.1 主回路的接线.	3-2
3.1.1 主回路端子 (CN3、CN4).	3-2
3.1.2 主回路电线.	3-3
3.1.3 典型的主回路接线示例.	3-4
3.1.4 电源容量和电能损耗.	3-5
3.1.5 输入电源、接线用断路器和保险丝.	3-5
3.1.6 使用多台伺服单元时.	3-6
3.1.7 接线时的一般注意事项.	3-7
3.2 连接输入输出信号.	3-8
3.2.1 输入输出信号 (CN1) 的名称及功能.	3-8
3.2.2 速度控制的连接示例 (模拟量电压指令型).	3-10
3.2.3 位置控制的连接示例 (脉冲序列指令型).	3-11
3.2.4 转矩控制的连接示例 (模拟量电压指令型).	3-12
3.3 分配输入输出信号.	3-13
3.3.1 分配输入信号.	3-13
3.3.2 分配输出信号.	3-18
3.4 与上位装置连接.	3-22

3.4.1 指令输入回路	3-22
3.4.2 顺控输入回路	3-24
3.4.3 顺控输出回路	3-25
3.5 编码器的连接	3-26
3.5.1 编码器信号 (CN2) 的名称和功能	3-26
3.5.2 编码器的连接示例	3-27
3.6 噪音和高次谐波对策	3-28
3.6.1 噪音及其对策	3-28
3.6.2 连接噪音滤波器时的注意事项	3-29

第 4 章 试运行 4-1

4.1 试运行前的检查和注意事项	4-2
4.2 伺服电机单体的试运行	4-2
4.3 根据上位指令进行伺服电机单体的试运行	4-3
4.3.1 输入信号的连接和状态确认	4-5
4.3.2 速度控制 (模拟量电压指令型) 时的试运行	4-7
4.3.3 以上位装置进行位置控制、伺服单元进行速度控制 (模拟量电压指令型) 时的试运行	4-7
4.3.4 位置控制 (脉冲序列指令型) 时的试运行	4-8
4.4 将伺服电机与机械连接后的试运行	4-9
4.5 带制动器的伺服电机的试运行	4-10
4.6 无电机测试功能	4-11
4.6.1 电机信息	4-11
4.6.2 电机位置、速度响应	4-11
4.6.3 限制事项	4-12
4.6.4 执行无电机测试功能时的数字操作器显示	4-13

第 5 章 运行 5-1

5.1 控制方式的选择	5-3
5.2 运行基本功能的设定	5-4
5.2.1 伺服 ON	5-4
5.2.2 电机旋转方向的选择	5-5
5.2.3 超程	5-6
5.2.4 保持制动器 (固定用)	5-9
5.2.5 伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法	5-13
5.2.6 电机过载检出值的设定	5-14
5.3 速度控制 (模拟量电压指令型)	5-16
5.3.1 速度控制的基本设定	5-16
5.3.2 指令偏置的调整	5-18
5.3.3 软起动	5-21
5.3.4 速度指令滤波器	5-21
5.3.5 零位固定功能	5-22
5.3.6 编码器分频脉冲输出	5-24
5.3.7 编码器分频脉冲输出的设定	5-25
5.3.8 速度一致信号的设定	5-26
5.4 位置控制 (脉冲序列指令型)	5-27
5.4.1 位置控制的基本设定	5-27
5.4.2 清除信号的设定	5-31
5.4.3 指令脉冲输入倍率切换功能	5-32
5.4.4 电子齿轮的设定	5-34
5.4.5 平滑功能	5-36
5.4.6 定位完成信号	5-37
5.4.7 定位接近信号	5-38
5.4.8 指令脉冲禁止功能	5-39

5.5	转矩控制（模拟量电压指令型）	5-40
5.5.1	转矩控制的基本设定	5-40
5.5.2	指令偏置的调整	5-42
5.5.3	转矩指令输入滤波器的设定	5-44
5.5.4	转矩控制时的速度限制	5-45
5.6	内部设定速度控制	5-47
5.6.1	内部设定速度控制的基本设定	5-47
5.6.2	内部设定速度控制的运行示例	5-49
5.7	控制方式组合的选择	5-50
5.7.1	和内部设定速度控制的切换（Pn000.1 = 4、5、6）	5-50
5.7.2	内部设定速度控制以外的切换（Pn000.1 = 9）	5-53
5.7.3	内部设定速度控制以外的切换（Pn000.1 = A、B）	5-53
5.8	转矩限制的选择	5-54
5.8.1	内部转矩限制	5-54
5.8.2	外部转矩限制	5-55
5.8.3	基于模拟量指令的转矩限制	5-56
5.8.4	基于外部转矩限制和模拟量指令的转矩限制	5-58
5.8.5	转矩限制的确认信号	5-59
5.9	绝对值编码器	5-60
5.9.1	绝对值编码器的连接	5-60
5.9.2	绝对值数据要求信号（/SEN）	5-61
5.9.3	更换电池	5-62
5.9.4	绝对值编码器的设定（初始化）	5-64
5.9.5	绝对值数据的收发顺序	5-65
5.9.6	旋转圈数上限值设定	5-69
5.9.7	显示旋转圈数上限值不一致警报（A.CCO）时	5-70
5.10	其他输出信号	5-71
5.10.1	伺服警报输出信号（ALM）	5-71
5.10.2	警告输出信号（/WARN）	5-71
5.10.3	旋转检出输出信号（/TGON）	5-72
5.10.4	伺服准备就绪输出信号（/S-RDY）	5-72

第6章 调整 6-1

6.1	调整的类型和基本调整步骤	6-3
6.1.1	关于调整	6-3
6.1.2	基本调整步骤	6-4
6.1.3	调整时的监视	6-5
6.1.4	调整时的安全注意事项	6-8
6.2	免调整功能	6-10
6.2.1	关于免调整功能	6-10
6.2.2	免调整值设定（Fn200）操作步骤	6-12
6.2.3	相关参数	6-14
6.3	高级自动调谐（Fn201）	6-15
6.3.1	关于高级自动调谐	6-15
6.3.2	高级自动调谐操作步骤	6-18
6.3.3	相关参数	6-23
6.4	指令输入型高级自动调谐（Fn202）（脉冲序列指令型）	6-24
6.4.1	关于指令输入型高级自动调谐	6-24
6.4.2	指令输入型高级自动调谐操作步骤	6-26
6.4.3	相关参数	6-30
6.5	单参数调谐（Fn203）	6-31
6.5.1	关于单参数调谐	6-31
6.5.2	单参数调谐的操作步骤	6-31
6.5.3	单参数调谐的调整示例	6-38
6.5.4	相关参数	6-39
6.6	A型抑振控制功能（Fn204）	6-40
6.6.1	关于A型抑振控制功能	6-40
6.6.2	A型抑振控制功能的操作步骤	6-41
6.6.3	相关参数	6-45

6.7	振动抑制功能 (Fn205)	6-46
6.7.1	关于振动抑制功能	6-46
6.7.2	振动抑制功能的操作步骤	6-47
6.7.3	相关参数	6-50
6.8	调整应用功能	6-51
6.8.1	切换增益	6-51
6.8.2	摩擦补偿的手动调整	6-55
6.8.3	电流控制模式选择功能	6-56
6.8.4	电流增益值设定功能	6-57
6.8.5	速度检出方法选择功能	6-57
6.9	调整兼容功能	6-58
6.9.1	前馈 (脉冲序列指令型)	6-58
6.9.2	转矩前馈 (模拟量电压指令型)	6-58
6.9.3	P (比例) 控制	6-60
6.9.4	设定模式开关 (P 控制 /PI 控制切换)	6-61
6.9.5	转矩指令滤波器	6-63
6.9.6	位置积分	6-65

第 7 章 辅助功能 (Fn□□□) 7-1

7.1	辅助功能一览	7-2
7.2	显示警报记录 (Fn000)	7-3
7.3	JOG 运行 (Fn002)	7-4
7.4	原点搜索 (Fn003)	7-6
7.5	程序 JOG 运行 (Fn004)	7-8
7.6	对参数设定值进行初始化 (Fn005)	7-12
7.7	清除警报记录 (Fn006)	7-13
7.8	调整模拟量监视输出的偏置 (Fn00C)	7-14
7.9	调整模拟量监视输出的增益 (Fn00D)	7-16
7.10	自动调整电机电流检出信号的偏置 (Fn00E)	7-18
7.11	手动调整电机电流检出信号的偏置 (Fn00F)	7-19
7.12	设定参数写入禁止 (Fn010)	7-20
7.13	显示电机机型 (Fn011)	7-22
7.14	显示软件版本 (Fn012)	7-23
7.15	对振动检出的检出值进行初始化 (Fn01B)	7-24
7.16	确认伺服单元、电机 ID (Fn01E)	7-26
7.17	软件复位 (Fn030)	7-28
7.18	EasyFFT (Fn206)	7-29
7.19	在线振动监视 (Fn207)	7-32

第 8 章 监视显示 (Un□□□) 8-1

8.1	监视显示一览	8-2
8.2	监视显示的操作示例	8-3
8.3	输入信号监视	8-4
8.3.1	显示的判别方法	8-4
8.3.2	输入信号显示示例	8-4
8.4	输出信号监视	8-5
8.4.1	显示的判别方法	8-5
8.4.2	输出信号显示示例	8-5

第 9 章 故障诊断. 9-1

9.1 显示警报时.	9-2
9.1.1 警报一览表.	9-2
9.1.2 警报的原因及处理措施.	9-4
9.2 显示警告时.	9-12
9.2.1 警告一览表.	9-12
9.2.2 警告的原因及处理措施.	9-13
9.3 可以从伺服电机的动作、状态来判断的故障原因及处理措施.	9-14

第 10 章 附录. 10-1

10.1 与上位装置的连接示例.	10-2
10.1.1 与 MP2200/MP2300 运动模块 SVA-01 的连接示例.	10-2
10.1.2 与欧姆龙制位置控制装置的连接示例.	10-3
10.1.3 与三菱电机制定位装置 QD75D 的连接示例（位置控制）.	10-4
10.2 辅助功能及参数一览.	10-5
10.2.1 辅助功能一览.	10-5
10.2.2 参数一览.	10-6
10.3 监视显示一览.	10-26
10.4 参数设定记录.	10-27

索引. 索引 -1

改版履历

第 1 章

概要

- 1.1 关于 DC 电源输入 Σ -V 系列 1-2
- 1.2 伺服单元各部分的名称 1-2
- 1.3 伺服单元的额定值和规格 1-3
 - 1.3.1 额定值 1-3
 - 1.3.2 基本规格 1-4
 - 1.3.3 各指令类型控制规格 1-6
- 1.4 伺服单元的内部框图 1-7
 - 1.4.1 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A） 1-7
 - 1.4.2 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A） 1-7
- 1.5 系统构成示例 1-8
- 1.6 伺服单元型号的判别方法 1-9
- 1.7 伺服单元的维护和检查 1-10

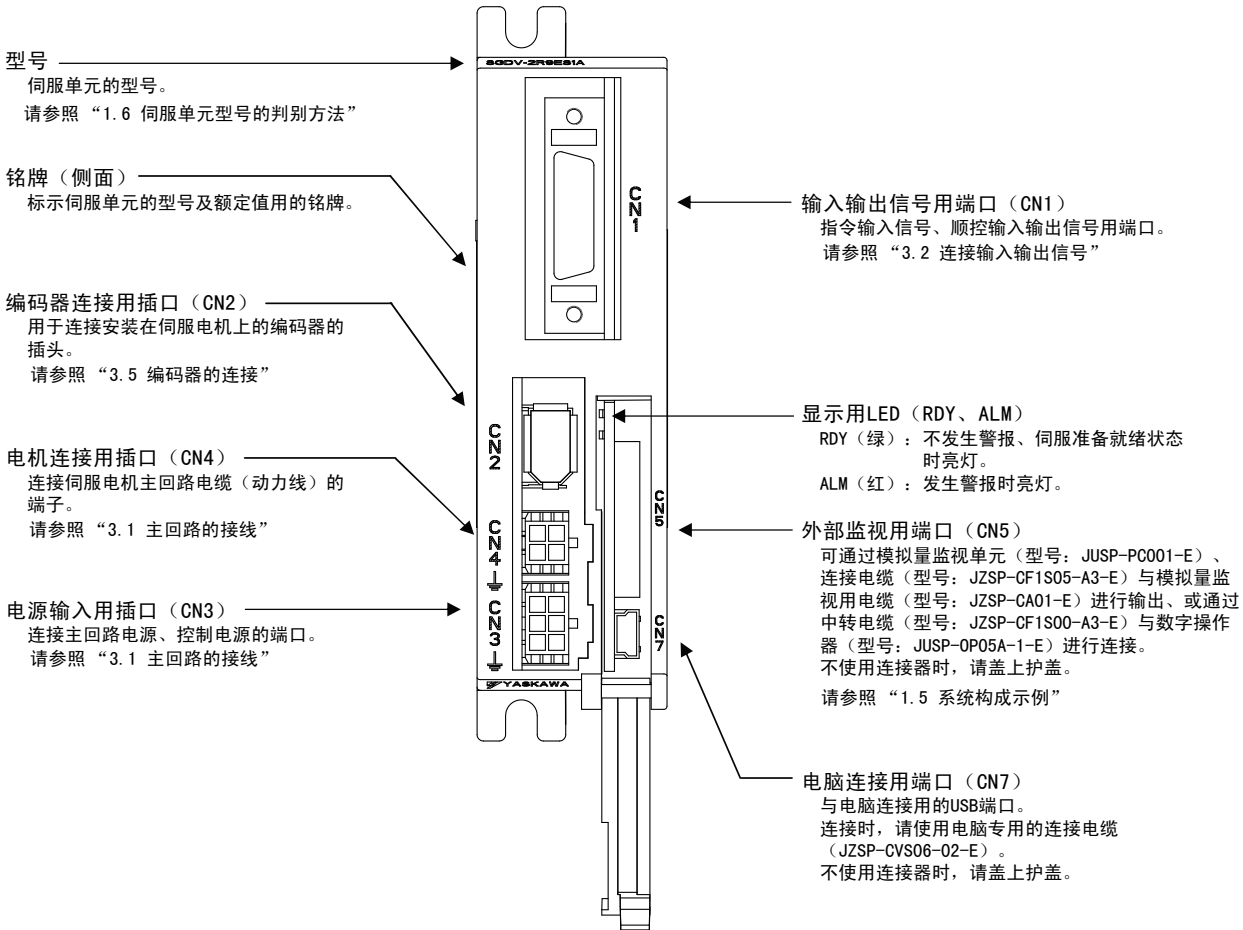
概要

1.1 关于 DC 电源输入 Σ -V 系列

DC 电源输入 Σ -V 系列主要用于需要“高速、高频度、高定位精度”的场合，该伺服单元可以在最短的时间内最大限度地发挥机械性能，有助于提高生产效率。

1.2 伺服单元各部分的名称

SGDV 型（模拟量电压指令型、脉冲序列指令型）伺服单元各部分的名称如下所示。



1.3 伺服单元的额定值和规格

伺服单元的额定值和规格如下所示。

1.3.1 额定值

伺服单元的额定值如下所示。

SGDV 型	1R7		2R9	
连续输出电流 [Arms]	1.7		2.9	
瞬时最大输出电流 [Arms]	4.1		8.6	
主回路电源 *	DC24V±15%	DC48V±15%	DC24V±15%	DC48V±15%
控制电源	DC24V±15%			
过电压等级	I			

* 主回路电源适用于DC24V和DC48V两种电源规格。但使用DC24V输入时，伺服电机的转矩-转速特性有时不能满足DC48V输入的特性。详情请参照《Σ-V系列综合样本》（资料编号：KACP S800000 42）的SGMMV型伺服电机的“转矩-转速特性”。

1.3.2 基本规格

伺服单元的基本规格如下所示。

控制方式			PWM 控制 正弦波电流驱动方式	
反馈			编码器：17 位 （增量型 / 绝对值型）	
使用条件	使用环境温度		0 ～ 55℃	
	保管温度		-20 ～ 85℃	
	环境湿度		90%RH 以下	不得冻结、结露
	保管湿度		90%RH 以下	
	抗振性		4. 9m/s ²	
	抗冲击强度		19. 6m/s ²	
	保护等级		IP10	但应为 • 无腐蚀性气体、可燃性气体
	清洁度		2	• 无水、油、药品飞溅 • 尘土、灰尘、盐分及金属粉末较少的环境中
	标高		1000m 或以下	
	其他		无静电干扰、强电场、强磁场、放射线等	
适用标准			UL508C EN 55011 group 1, class A、EN 61000-6-2、EN 61800-3、 EN 61800-5-1	
安装类型			基座安装	
性能	速度控制范围		1:5000 （速度控制范围的下限是额定转矩负载时不停止的条件下的数值）	
	速度波动率 *	负载波动	0 ～ 100% 负载时：±0. 01% 以下 （额定速度时）	
		电压波动	额定电压 ±10%：0% （额定速度时）	
		温度波动	25±25℃：±0. 1% 以下 （额定速度时）	
	转矩控制精度 （再现性）		±1%	
软起动时间设定		0 ～ 10s （可分别设定加速与减速）		

输入输出信号	编码器分频脉冲输出		A 相、B 相、C 相：线性驱动输出 分频脉冲数：可任意设定（参照 5.3.7）	
输入输出信号	顺控输入信号	可分配的输入信号	点数	7 点
			功能	<ul style="list-style-type: none">• 伺服 ON（/S-ON）• P 动作（/P-CON）• 禁止正转驱动（P-OT）、禁止反转驱动（N-OT）• 警报复位（/ALM-RST）• 正转侧外部转矩限制（/P-CL）、反转侧外部转矩限制（/N-CL）• 内部设定速度切换（/SPD-D、/SPD-A、/SPD-B）• 控制方式切换（/C-SEL）• SEN 信号（/SEN）• 零位固定（/ZCLAMP）• 指令脉冲禁止（/INHIBIT）• 增益切换（/G-SEL）• 指令脉冲输入倍率切换（/PSEL） 可进行信号的分配以及正逻辑、负逻辑的变更
	顺控输出信号	固定输出	伺服警报（ALM）	
		可分配的输出信号	点数	3 点
			功能	<ul style="list-style-type: none">• 定位完成（/COIN）• 速度一致检出（/V-CMP）• 旋转检出（/TGON）• 伺服准备就绪（/S-RDY）• 转矩限制检出（/CLT）• 速度限制检出（/VLT）• 制动器（/BK）• 警告（/WARN）• 定位接近（/NEAR）• 指令脉冲输入倍率切换输出（/PSELA） 可进行信号的分配以及正逻辑、负逻辑的变更
通信功能	数字操作器		支持 Σ -V 用数字操作器（型号：JUSP-OP05A-1-E） 通过模拟量监视单元（型号：JUSP-PC001-E）与连接电缆（型号：JZSP-CF1S05-A3-E）或转接电缆（型号：JZSP-CF1S00-A3-E）进行连接	
通信功能	电脑通信（USB）		支持 SigmaWin+ 依据 USB1.1 标准（12Mbps）	
显示功能			ALM（红色）、RDY（绿色）	
模拟量监视功能			点数：2 点 输出电压范围：DC±10V（直线性有效范围 ±8V） 通过模拟量监视装置（型号：JUSP-PC001-E）、连接电缆（型号：JZSP-CF1S05-A3-E）与模拟量监视用电缆（型号：JZSP-CA01-E）进行输出	
动态制动器（DB）			无功能	
再生处理			无功能	
超程（OT）防止功能			P-OT、N-OT 输入动作时减速停止或自由运行停止	
保护功能			过电流、过电压、过载等	
辅助功能			增益调整、警报记录、JOG 运行、原点搜索等	

* 因负载波动而引起的速度波动率由下式定义。

速度波动率 =

空载速度 - 满载速度

额定转速

× 100%

概要

1.3.3 各指令类型控制规格

伺服单元各指令类型的可选控制规格如下所示。

(1) 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A）

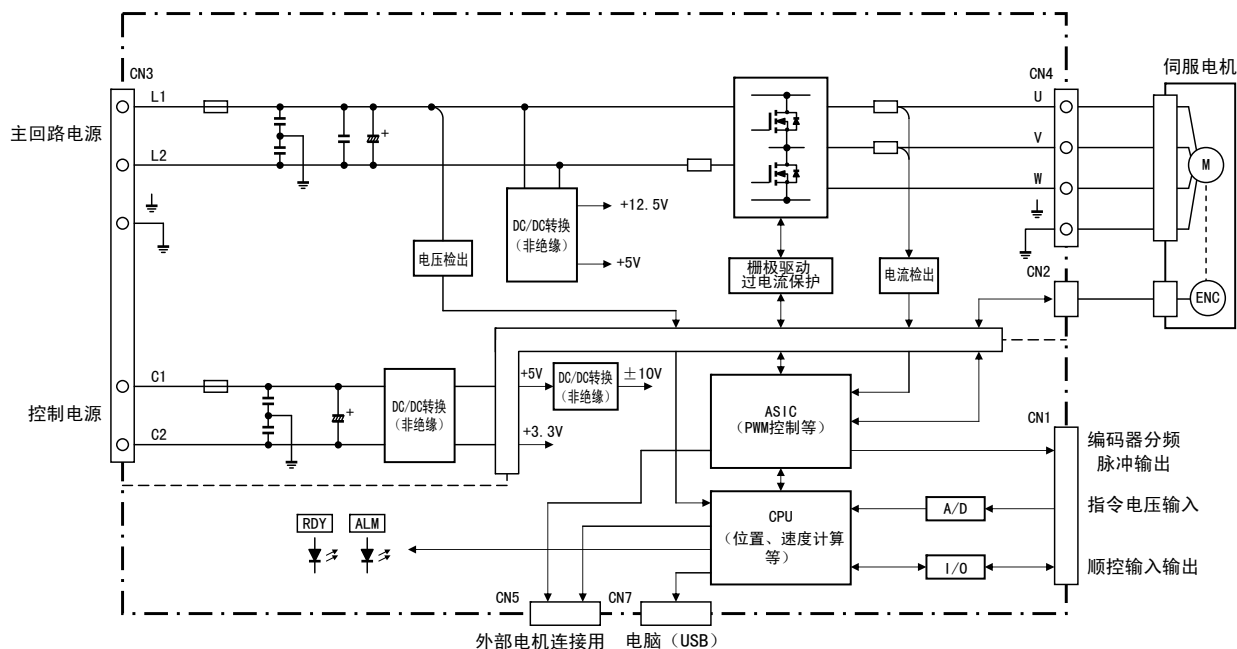
控制方式	概要规格		
速度控制	软起动时间设定		0 ~ 10s（可分别设定加速与减速）
	输入信号	指令电压	• 最大输入电压：±12V （正电压指令时电机正转） • DC6V 时为额定转速“出厂设定” 可变更输入增益设定
		输入阻抗	约 14kΩ
		回路时间常数	30μs
	内部设定 速度控制	旋转方向选择	使用 P 动作信号
		速度选择	使用正转侧 / 反转侧外部转矩限制信号输入 （第 1 ~ 3 速度选择） 两侧均为 OFF 时，停止或变为其他控制方式。
转矩控制	输入信号	指令电压	• 最大输入电压：±12V （正电压指令时，为正转转矩输出） • DC3V 时为额定转矩“出厂设定” 可变更输入增益设定
		输入阻抗	约 14kΩ
		回路时间常数	16μs

(2) 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A）

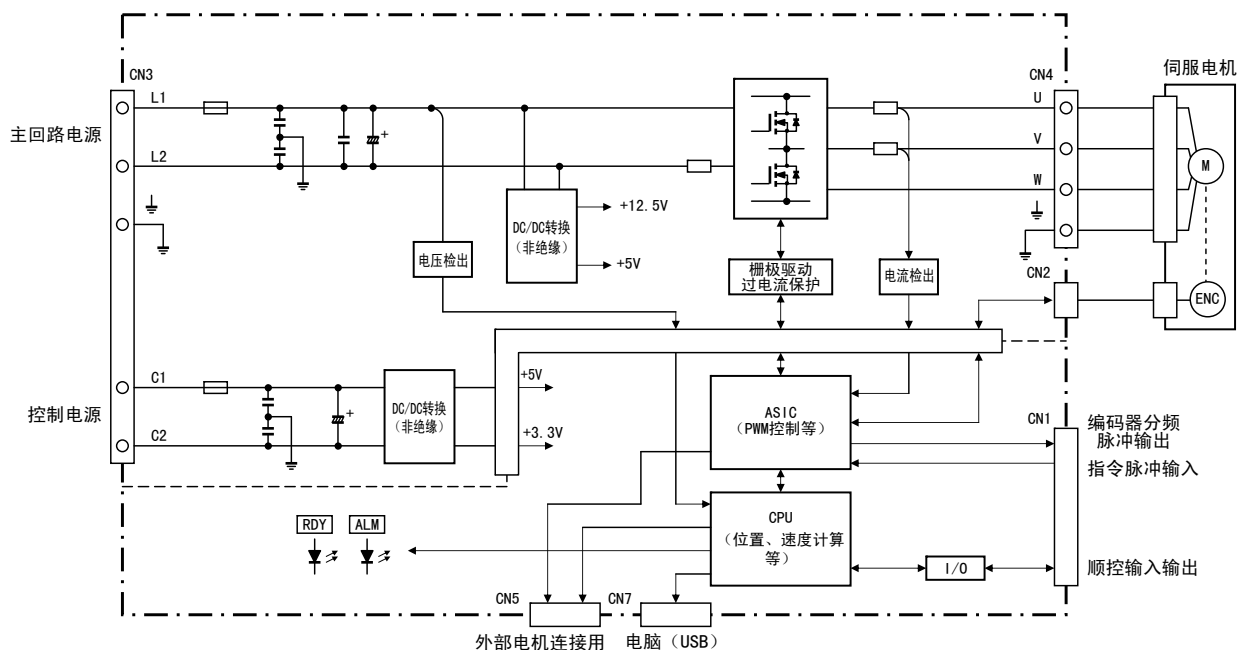
控制方式		概要规格		
位置控制	前馈补偿		0 ～ 100%	
	定位完成幅宽设定		0 ～ 1073741824 指令单位	
	输入信号	指令脉冲	输入脉冲种类	选择以下任意一种： 符号+脉冲序列、CW + CCW 脉冲序列、 90° 相位差二相脉冲
			输入脉冲形态	支持线性驱动、集电极开路
			最大输入脉冲频率	线性驱动 符号+脉冲序列、CW + CCW 脉冲序列：4Mpps 90° 相位差二相脉冲：1Mpps 集电极开路 符号+脉冲序列、CW + CCW 脉冲序列：200kpps 90° 相位差二相脉冲：200kpps
			指令脉冲输入倍率切换	1 ～ 100 倍
		清除信号	清除位置偏差 支持线性驱动、集电极开路	

1.4 伺服单元的内部框图

1.4.1 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A）

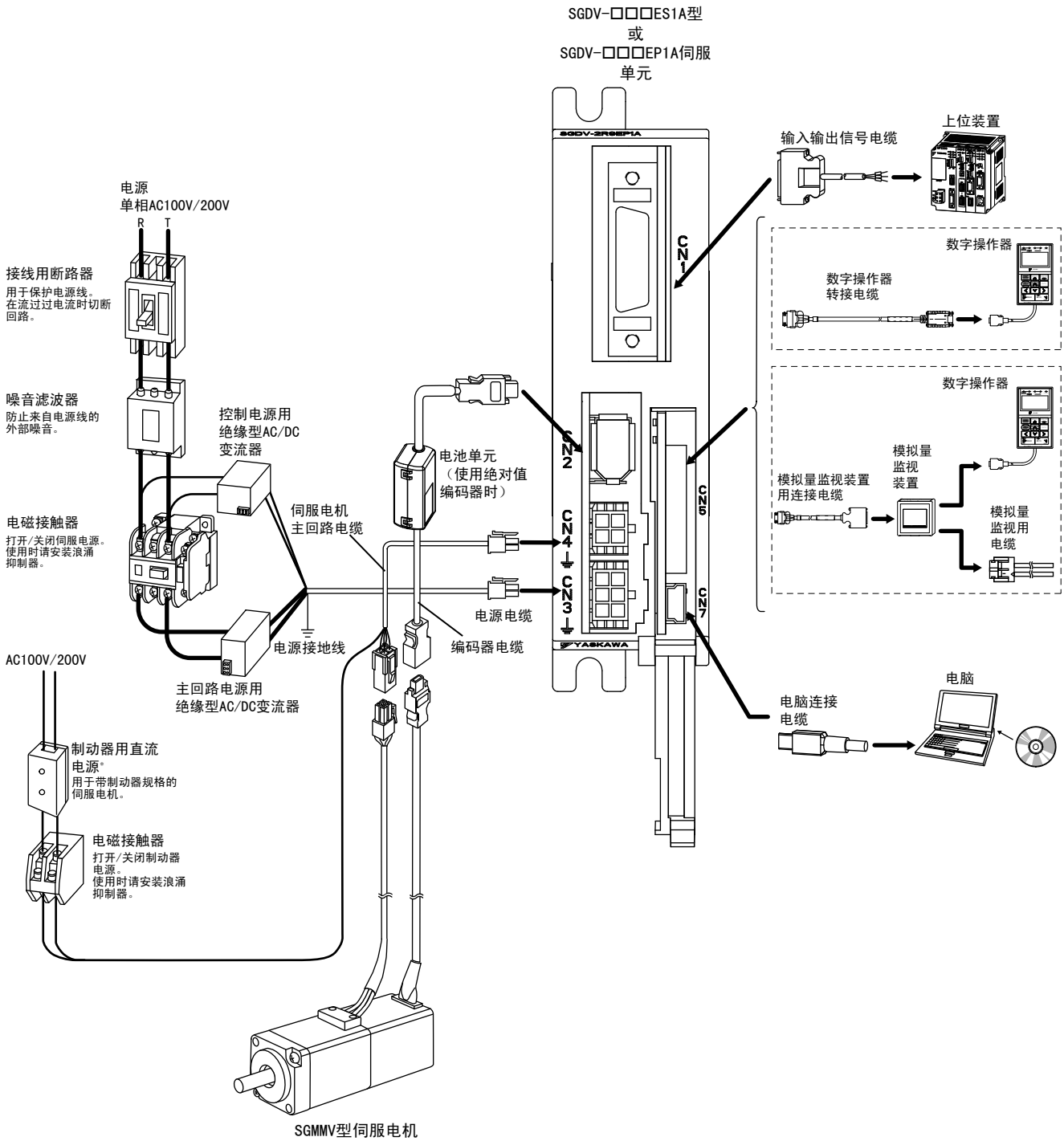


1.4.2 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A）



1.5 系统构成示例

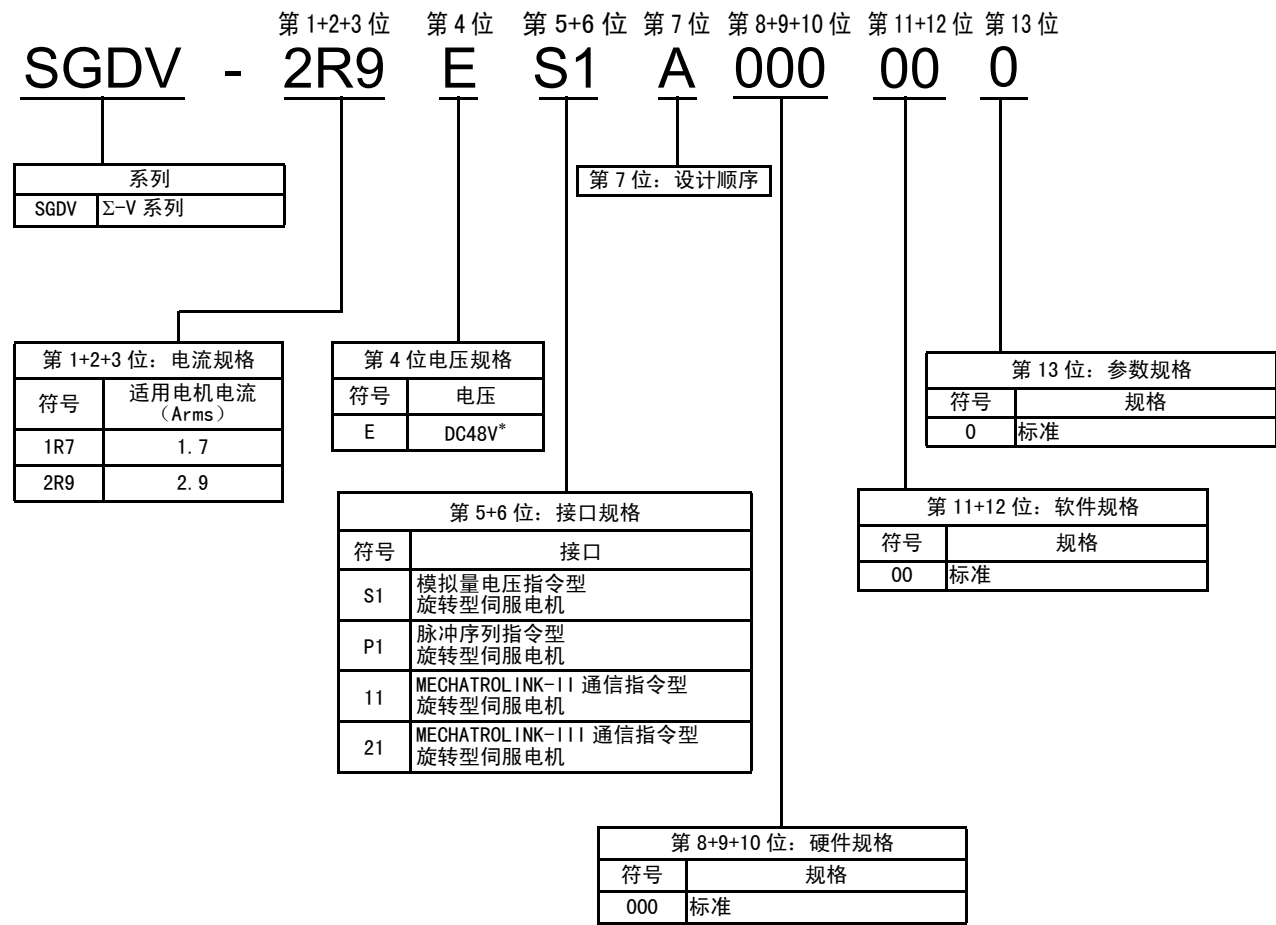
伺服系统的基本构成示例。



* 制动器用直流电源 (DC24V) 请用户自备。

1.6 伺服单元型号的判别方法

伺服单元型号的判别方法如下所示。



* 主回路电源也可以使用 DC24V。控制电源为 DC24V。
(注) 当第 8 ~ 13 位的选购代码均为 “0” 时，省略 “0”。

概要

1.7 伺服单元的维护和检查

下面说明伺服单元的维护和检查。


(1) 伺服电机的检查

伺服单元不需要日常检查，但对下列事项一年至少需要检查一次以上。

检查项目	检查间隔时间	检查要领	故障时的处理
检查外观	至少 1 年 1 次	不得有垃圾、灰尘、油迹等。	请用布擦拭或用气枪清扫。
螺丝松动		连接器安装螺丝等不得有松动。	请进一步紧固。

(2) 伺服单元部件更换的大致标准

伺服单元内部的电气、电子部件会发生经年老化。为预防并维护伺服单元，请以下表的标准更换年数为大致标准进行更换。更换时，请与代理商或本公司联系。我们将在调查后判断是否需要更换部件。



重要

归还为更换部件而送至本公司的伺服单元时，参数将被恢复为出厂设定。请务必做好用户自己设定的参数备份记录。在使用前请重新设定参数。

部件名称	标准使用年限	使用条件
平滑电容器 (铝电解电容器)	7 ~ 8 年	<ul style="list-style-type: none">使用环境温度：年平均 30℃负载率：80% 以下运行率：20 小时以下 / 日

(注) 在上述以外的条件下使用时，更换时间可能会短于标准更换时间。为了延长使用期限，降低温度使用颇为有效。详情请联系本公司代理商或营业所。

第 2 章

数字操作器

2.1	什么是数字操作器？	2-2
2.2	连接数字操作器	2-2
2.3	数字操作器的操作	2-3
2.4	辅助功能（Fn□□□）的操作	2-3
2.5	参数（Pn□□□）的操作	2-4
2.5.1	参数的分类	2-4
2.5.2	参数的书写方法	2-4
2.5.3	参数的设定方法	2-5
2.6	监视显示（Un□□□）的操作	2-7

2.1 什么是数字操作器？

数字操作器是用于显示伺服单元状态、执行辅助功能、设定参数并监视动作的工具。

2.2 连接数字操作器

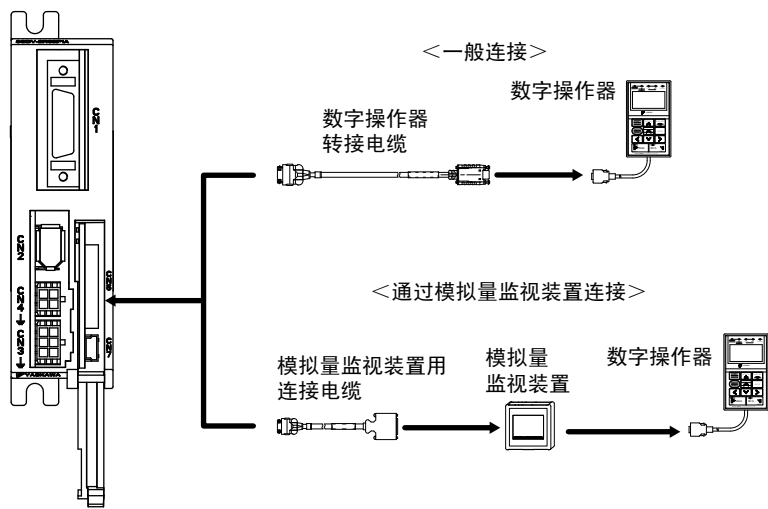
连接数字操作器时，使用伺服单元的外部监视用连接器（CN5）。数字操作器的连接方法有以下 2 种。

- 一般连接
- 通过模拟量监视单元进行连接（使用这种连接方法时，除了数字操作器之外，还可同时连接监视测量仪器等。）

连接所需的设备与电缆如下所示。

连接方法	所需设备与电缆
一般连接	<ul style="list-style-type: none">• 数字操作器转接电缆（型号：JZSP-CF1S00-A3-E）• 数字操作器（型号：JUSP-OP05A-1-E）
通过模拟量监视单元连接	<ul style="list-style-type: none">• 模拟量监视单元连接电缆（型号：JZSP-CF1S05-A3-E）• 模拟量监视单元（型号：JUSP-PC001-E）• 数字操作器（型号：JUSP-OP05A-1-E）

以下介绍了连接方法。



2.3 数字操作器的操作

以下对使用数字操作器时的辅助功能（Fn□□□）、参数（Pn□□□）及监视显示（Un□□□）的基本操作进行说明。

也可以利用 SigmaWin+ 进行操作。

关于数字操作器的使用方法，详情请参照“Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇（资料编号：SIJP S800000 55）”（日文）。

2.4 辅助功能（Fn□□□）的操作

辅助功能用于执行与伺服单元的设置、调整相关的功能。

在数字操作器上显示为以 Fn 开头的编号。

下面以原点搜索（Fn003）为例来说明辅助功能的操作方法。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作											
1	BB - FUNCTION - Fn002:JOG Fn003:Z-Search Fn004:Program JOG Fn005:Prm Init	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn003”。											
2	BB - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000774 Un00D= 0000000000	DATA	按 键，显示 Fn003（原点搜索）的执行画面。											
3	RUN - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000774 Un00D= 0000000000	JOG SVON	按 键，进入伺服 ON 状态，“BB”显示将变为“RUN”。 <补充> 已经设定了原点时，则从开始即显示为“-Complete-”。											
4	RUN - Complete - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000000 Un00D= 0000001D58	▲ ▼	按 键，伺服电机将正转。按 键，伺服电机将反转。根据 Pn000.0 的设定，伺服电机旋转方向的变化如下表所示。 <table><tr><th colspan="2">参数</th><th> 键</th><th> 键</th></tr><tr><td rowspan="2">Pn000</td><td>n. □□□0</td><td>CCW</td><td>CW</td></tr><tr><td>n. □□□1</td><td>CW</td><td>CCW</td></tr></table> (注) 从伺服电机负载侧看的方向。 一直按住按键直到伺服电机停止。正常结束原点搜索后，画面右上方将显示“-Complete-”。	参数		键	键	Pn000	n. □□□0	CCW	CW	n. □□□1	CW	CCW
参数		键	键											
Pn000	n. □□□0	CCW	CW											
	n. □□□1	CW	CCW											
5	BB - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000000 Un00D= 0000001D58	JOG SVON	原点搜索结束后，按 键。状态显示变为“BB”，伺服电机为伺服 OFF 状态。 显示从“-Complete-”变为“-Z-Search-”。											
6	BB - FUNCTION - Fn002:JOG Fn003:Z-Search Fn004:Program JOG Fn005:Prm Init	MODE/SET 	按 键，返回辅助功能的主菜单画面。											
7	原点搜索运行结束后，重新接通伺服单元的电源。													

数字操作器

2.5 参数（Pn□□□）的操作

下面介绍本手册中使用的参数的分类、书写方法及设定方法。

2.5.1 参数的分类

Σ-V 系列伺服单元的参数分为进行运行所需基本设定的设定参数和调整伺服性能用的调谐用参数两大类。

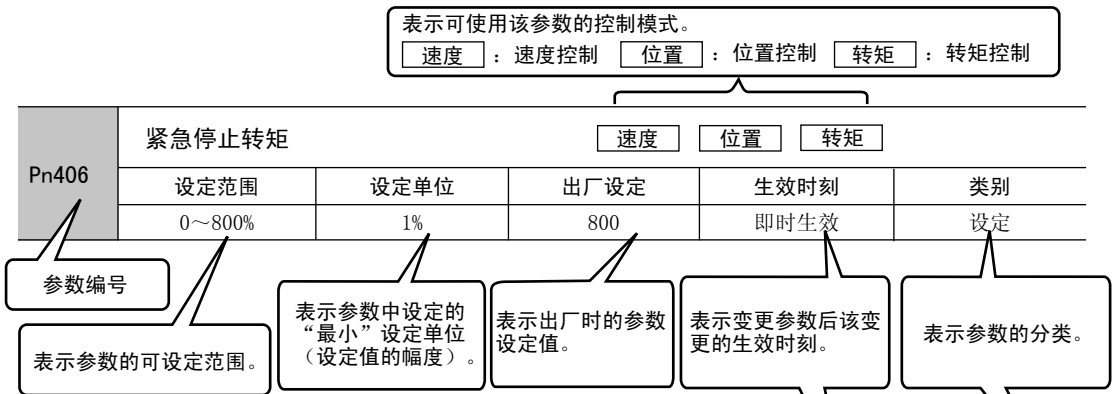
分类	含义	显示方法	设定方法
设定用参数	设定时所需的参数	始终显示 (Pn00B.0 = 0, 出厂设定)	单独设定参数。
调谐用参数	控制增益等的调谐用参数	设定为 Pn00B.0 = 1	原则上无需用户另行设定。

另外，参数的书写方法分为设定数值的“数值设定型”和选择功能的“功能选择型”2 类。

以下对这些参数的书写方法及设定方法进行说明。

2.5.2 参数的书写方法

(1) “数值设定型”的参数书写方法



(2) “功能选择型”的参数书写方法

参数	含义	生效时刻	类别
Pn002	n. □0□□ [出厂设定]	再次接通电源后	基本设定
	n. □1□□		

参数编号

n. □□□□表示为功能选择型。
□表示各位的设定值。
在此表示第2位为“1”。

功能选择说明。

数字操作器的显示

(Pn002的书写示例)

数位的书写		设定值的书写	
书写方法	含义	书写方法	含义
n. 0 0 0 0 → 0位	Pn002. 0 表示参数 (Pn002) 的第0位。	Pn002. 0 = x 或n. □□□x	表示参数 (Pn002) 的0位为“x”。
→ 1位	Pn002. 1 表示参数 (Pn002) 的第1位。	Pn002. 1 = x 或n. □□x□	表示参数 (Pn002) 的1位为“x”。
→ 2位	Pn002. 2 表示参数 (Pn002) 的第2位。	Pn002. 2 = x 或n. □x□□	表示参数 (Pn002) 的2位为“x”。
→ 3位	Pn002. 3 表示参数 (Pn002) 的第3位。	Pn002. 3 = x 或n. x□□□	表示参数 (Pn002) 的3位为“x”。

2.5.3 参数的设定方法

(1) “数值设定型”的设定方法






下面以将 JOG 速度（Pn304）设为 1000min⁻¹ 时为例，说明“数值设定型”的设定方法。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -PRM/MON- Un000= 00000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 键，显示参数 / 监视功能。
2	BB -PRM/MON- Un000= 00000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 、 键，将光标移至 “Un” 位置。
3	BB -PRM/MON- Pn000=n.0000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 或 键，将 “Un” 切换为 “Pn”。
4	BB -PRM/MON- Pn000=n.0000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 1 次 键，将光标移至 “Pn” 的右侧。
5	BB -PRM/MON- Pn304=00500 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000	 	按下列按键，显示 “Pn304”。 移动数位: 、 键 变更数值: 、 键
6	BB -PRM/MON- Pn304=0050 <u>0</u> Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 键，将光标移至 Pn304 的个位。
7	BB -PRM/MON- Pn304=00 <u>5</u> 00 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 2 次 键，将光标移至 Pn304 的百位。
8	BB -PRM/MON- Pn304=01 <u>0</u> 00 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 5 次 键，将设定数据变更为 “1000”。
9	BB -PRM/MON- Pn304=01000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 键，写入设定值。

(注) 如果在未按 键的状态下按 键，即使已切换为其他画面（辅助功能等），也会将变更了设定的参数保存到伺服单元中。

(2) “功能选择型”的设定方法

下面以将功能选择基本开关 0（Pn000）的电机旋转方向（Pn000.0）设为“1”（反转）的情况为例进行说明。

步骤	面板显示	使用的按键	操作
1	BB -PRM/MON- Un000= 00000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按  键，显示参数 / 监视功能。
2	BB -PRM/MON- Un000= 00000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000	 	按  ,  键，将光标移至“Un”位置。
3	BB -PRM/MON- Pn000=n.0000 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000	 	按  或  键，将“Un”切换为“Pn”。
4	BB -PRM/MON- Pn000=n.000 <u>0</u> Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按  键。 光标从参数编号侧切换到设定数据侧。设定数据的个位闪烁。
5	BB -PRM/MON- Pn000=n.000 <u>1</u> Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按 1 次  键，将 Pn000.0 的设定值设为“1”。
6	A.941 -PRM/MON- Pn000=n.0001 Un002= 00000 Un008= 0000000000 Un00D= 0000000000		按  键。 将参数设定值写入伺服单元，同时光标切换到参数编号侧，并显示警告 A.941。
7	为使设定生效，请重新接通* 伺服单元的电源。		

* 变更了需要重新接通电源的参数时，将显示警告 A.941（变更了需要重新接通电源的参数）。重新接通电源后，警告消失，变更后的参数生效。

2.6 监视显示（Un□□□）的操作

对伺服单元中设定的指令值、输入输出信号的状态以及伺服单元的内部状态进行监视（显示）的功能。
详情请参照“8.2 监视显示的操作示例”。

在数字操作器上显示为以 Un 开头的编号。

出厂时显示以下 4 个项目。

BB	—PRM/MON—	
Un000	=	00000
Un002	=	00000
Un008	=	00000
Un00D	=	00000000

← 表示 Un000（电机转速）的值为 0min⁻¹。

第 3 章

接线和连接

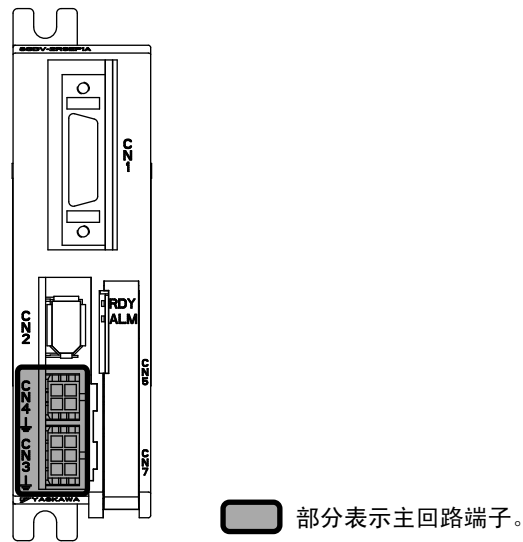
3.1	主回路的接线	3-2
3.1.1	主回路端子 (CN3、CN4)	3-2
3.1.2	主回路电线	3-3
3.1.3	典型的主回路接线示例	3-4
3.1.4	电源容量和电能损耗	3-5
3.1.5	输入电源、接线用断路器和保险丝	3-5
3.1.6	使用多台伺服单元时	3-6
3.1.7	接线时的一般注意事项	3-7
3.2	连接输入输出信号	3-8
3.2.1	输入输出信号 (CN1) 的名称及功能	3-8
3.2.2	速度控制的连接示例 (模拟量电压指令型)	3-10
3.2.3	位置控制的连接示例 (脉冲序列指令型)	3-11
3.2.4	转矩控制的连接示例 (模拟量电压指令型)	3-12
3.3	分配输入输出信号	3-13
3.3.1	分配输入信号	3-13
3.3.2	分配输出信号	3-18
3.4	与上位装置连接	3-22
3.4.1	指令输入回路	3-22
3.4.2	顺控输入回路	3-24
3.4.3	顺控输出回路	3-25
3.5	编码器的连接	3-26
3.5.1	编码器信号 (CN2) 的名称和功能	3-26
3.5.2	编码器的连接示例	3-27
3.6	噪音和高次谐波对策	3-28
3.6.1	噪音及其对策	3-28
3.6.2	连接噪音滤波器时的注意事项	3-29

3.1 主回路的接线

主回路端子的名称和规格如下所示。
本节同时对接线时的一般注意事项以及在特殊使用环境下的注意事项进行说明。

3.1.1 主回路端子（CN3、CN4）

主回路端子的名称和规格如下所示。



连接器编号	端子	针号	名称	规格
CN3	L1	6	主回路电源输入端子（+）	DC24V±15% 或
	L2	3	主回路电源输入端子（-）	DC48V±15%
	C1	5	控制电源输入端子（+）	DC24V±15%
	C2	4	控制电源输入端子（-）	
	⏏	1, 2	接地端子	与电源接地端子连接。
CN4	U	1	伺服电机的连接端子（U 相）	用于与伺服电机的连接。
	V	2	伺服电机的连接端子（V 相）	
	W	3	伺服电机的连接端子（W 相）	
	⏏	4	接地端子	与电机接地端子连接。

3.1.2 主回路电线

电源电缆与伺服电机主回路电缆请使用 YASKAWA Control Co., Ltd. 生产的下述电缆。

电缆	端子	伺服单元型号: SGDv-	
		1R7E	2R9E
电源电缆	L1、L2、C1、C2、 ⏚	JZSP-CF1G00-□□-E	
伺服电机 主回路电缆	U、V、W ⏚	JZSP-CF1M00-□□-E (不带制动器的电机用, 标准型) JZSP-CF1M10-□□-E (带制动器的电机用, 标准型) JZSP-CF1M20-□□-E (不带制动器的电机用, 弯曲线型) JZSP-CF1M30-□□-E (带制动器的电机用, 弯曲线型)	

用户制作电缆时, 请参考下述内容。



重要

- 使用电线的选型条件是在使用环境温度为 40℃、3 根导线线束流过额定电流时的条件。
- 请使用 100V 以上的耐压电线。
- 请使用绝缘体外径为 1.85mm 以下的电线。如果超过 1.85mm, 则无法连接到接点上。
- 捆成线束并放到硬质聚氯乙烯套管或金属套管中时, 请考虑电线容许电流的衰减率。
- 使用环境温度 (柜内温度) 高时, 请使用耐热电线。
- 电源电缆的接线长度最长为 10m, 伺服电机主回路电缆最长为 50m。

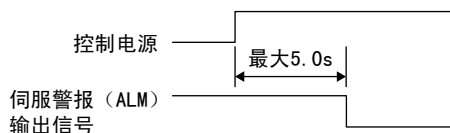
电缆			伺服单元型号: SGDv-		备注
			1R7E	2R9E	
CN3 电源用	插头		43025-0600 (日本 MOLEX (株) 制)		6 针
	接点		43030-0001 (日本 MOLEX (株) 制)		-
	主回路电源电线 (端子: L1、L2、⏚)		UL1007、AWG20		额定电压 300V, 额定温度 80℃
	控制电源电线 (端子: C1、C2、⏚)		UL1007、AWG20		额定电压 300V, 额定温度 80℃
CN4 伺服电机 主回路用	插头 (伺服单元侧)		43025-0400 (日本 MOLEX (株) 制)		4 针
	接点 (伺服单元侧)		43030-0001 (日本 MOLEX (株) 制)		-
	插头 (电机侧)	不带 制动器	43020-0401 (日本 MOLEX (株) 制)		4 针
		带制动器	43020-0601 (日本 MOLEX (株) 制)		6 针
	接点 (电机侧)		43031-0001 (日本 MOLEX (株) 制)		-
	电机主回路电线 (端子: U、V、W、 制动器电源、⏚)		UL1007、AWG20		额定电压 300V, 额定温度 80℃

接线和连接

3.1.3 典型的主回路接线示例

在进行电源接通顺控设计时，请考虑以下几点。

- 请对电源接通顺控进行如下设计：在输出“伺服警报”的信号后，要使主回路电源处于 OFF 状态。
- 在控制电源接通后，最长 5.0 秒输出（1Ry: OFF）ALM 信号。请在设计电源接通顺序时考虑这一点，通过继电器来关闭连接至伺服单元的主回路电源。



- 使用部件的电源规格应与输入电源相符。



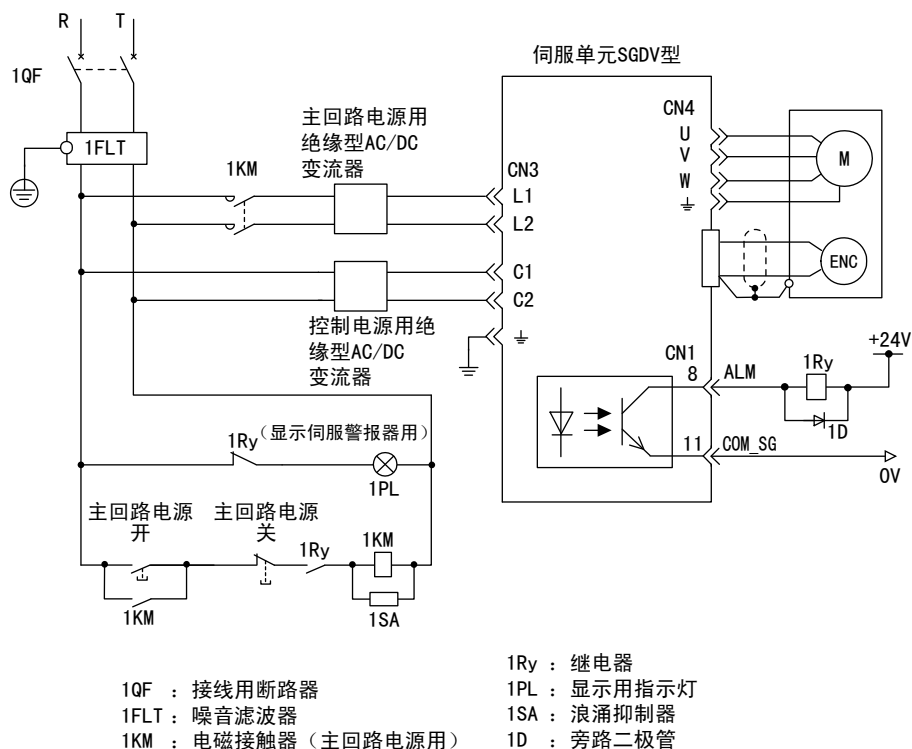
重要

- 接通控制电源和主回路电源时，请同时接通或在接通控制电源后再接通主回路电源。
 - 切断电源时，请在切断主回路电源后再切断控制电源。
 - 请另行准备主回路用 AC/DC 电源与控制用 AC/DC 电源。
 - 电源应使用经过安全标准认证的双重绝缘或强化绝缘电源。
 - 请勿在控制电源线路上连接负载波动较大的设备（电机与螺线管等）或发生浪涌电压的设备（开关等）。
- 否则会导致内部元件老化或保险丝熔断。

典型的主回路接线示例如下所示。

⚠ 危險

- 即使关闭电源，伺服单元内也可能残留有电压。为防止触电，请勿触摸主回路电源输入端子 / 控制电源输入端子。
请在确认放电后再进行接线和检查作业。



3.1.4 电源容量和电能损耗

伺服单元的电源容量和电能损耗如下所示。

主回路电源	最大适用电机容量 [W]	伺服单元型号 SGDv-	1 台伺服单元的电源容量 [W]	输出电流 [Arms]	主回路电能损耗 [W]	控制回路电能损耗 [W]	合计电能损耗 [W]
DC24V	11	1R7E	108	1.7	3.4	7.2	10.6
	30	2R9E	165	2.9	6.9		14.1
DC48V	11	1R7E	169	1.7	3.4		10.6
	30	2R9E	411	2.9	6.9		14.1

3.1.5 输入电源、接线用断路器和保险丝

请使用符合以下条件的输入电源。

- 主回路电源应为 DC24V 或 DC48V 电源。
- 控制电源应为 DC24V 电源。
- 主回路电源与控制电源应使用单独的输入电源。
- 应使用经过安全标准认证的双重绝缘（或强化绝缘）的电源。

请在确认用户所用的电源规格后，参考下表选择输入电源 AC 侧接线用断路器与保险丝。

另外，请选择符合以下断路特性的接线用断路器与保险丝。

- 断路特性（25℃）：
- 额定负载时输入电流的 300% 5s 以上
 - 使用的电源在冲击电流值时不得断路。

伺服单元型号 SGDv-	主回路电源	最大适用电机容量 [W]	1 台伺服单元的电源容量 *1 [W]	输入电流容量			额定电压			
				主回路		控制回路 *2 [A]	保险丝 [V]		接线用断路器 [V]	
				连续额定值 [A]	瞬时最大值 [A]		100V 200V	400V	100V 200V	400V
1R7E	DC 24V	11	169	2.0	8.5	0.3	250	600	240	480
	DC 48V			1.0	4.5					
2R9E	DC 24V	30	165	3.5	8.5					
	DC 48V		411	2.0	10.5					

*1. 瞬时最大负载时的值。

*2. 额定负载时的值。

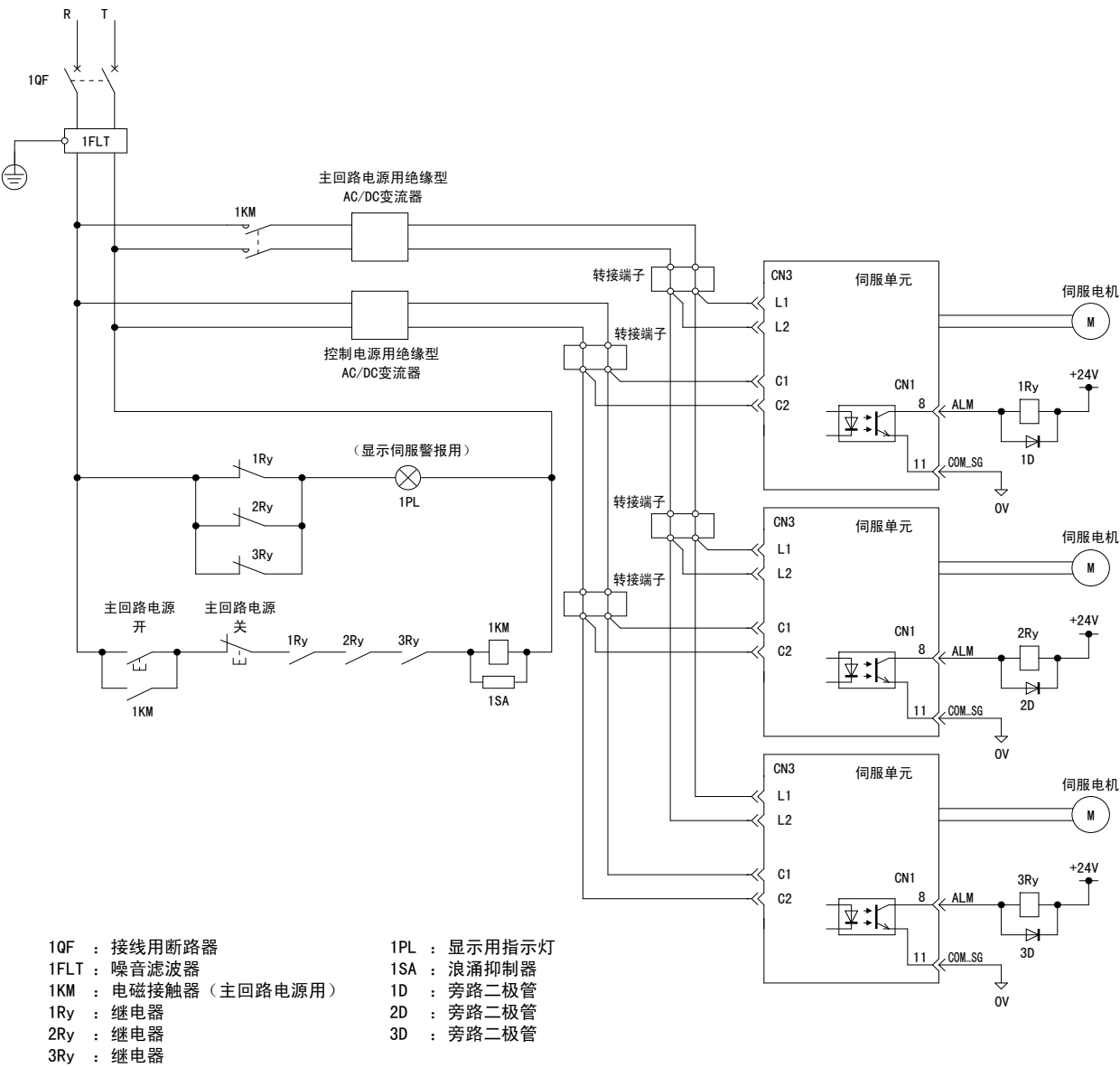
3.1.6 使用多台伺服单元时

使用多台伺服单元时的接线示例及注意事项如下所示。

(1) 接线示例

各伺服单元的警报输出（ALM）将使各警报检出继电器（1Ry、2Ry、3Ry）分别动作。

伺服单元为警报状态时，输出晶体管为 OFF。



(2) 注意事项

- 多台伺服单元可共用一个接线用断路器（1QF）及噪音滤波器，但必须选用规格与伺服单元总电源容量（负载条件也要考虑进去）匹配的接线用断路器及噪音滤波器。
- DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元的 4 点顺控输出信号的 GND 全部通用，均为 COM_SG。因此串联连接多台伺服单元的警报输出时，可能会在发生警报时不能正常接收输出信号。

3.1.7 接线时的一般注意事项



- 为了防止发生伺服系统和外界的混触事故，请务必使用接线用断路器（1QF）或保险丝。
- 请安装漏电断路器。
伺服单元没有内置接地短路保护回路。为了构建更加安全的系统，请配置过载、短路保护兼用的漏电断路器，或者与接线用断路器组合，安装接地短路保护用漏电断路器。
- 请避免频繁 ON/OFF 电源。
 - 频繁地 ON/OFF 电源会导致伺服单元内的元件老化，因此请勿将其用于需要频繁 ON/OFF 电源的用途。
 - 开始实际运行（通常运行）后，ON/OFF 电源的时间间隔应在 1 小时以上。

为了安全、稳定地使用伺服系统，请在接线时遵守以下注意事项。

各连接电缆请使用《Σ-V 系列综合样本》（资料编号：KACP S800000 42）中指定的电缆。另外，设计、配置系统时，请尽量缩短电缆。

- 输入输出信号电缆以及编码器电缆请使用双股绞合线或多芯双股绞合屏蔽线。
- 输入输出信号电缆的接线长度最长为 3m，伺服电机主回路电缆及编码器电缆最长分别为 50m，电源电缆最长为 10m。

连接接地线时，请遵守以下注意事项。

- 请尽可能使用粗电缆。
- 请采用 D 种接地（接地电阻值为 100Ω 以上）以上的接地。
- 必须为单点接地。
- 伺服电机与机械间绝缘时，请将伺服电机直接接地。

信号用电缆的芯线只有 0.2mm² 或者 0.3mm²，非常细，使用时请当心，不要使其折弯或绷紧。

3.2 连接输入输出信号

输入输出信号（CN1）端子的名称和功能以及各种控制方式的接线示例如下所示。

3.2.1 输入输出信号（CN1）的名称及功能

输入输出信号（CN1）的名称和功能如下所示。

（1）输入信号

指令方式	信号名	针号	功能		参照章节
通用	/S-ON	15	控制伺服电机 ON/OFF（通电 / 不通电）的信号。		5.2.1
	/P-CON	16	P 动作指令	信号 ON 时，速度控制环从 PI（比例、积分）控制切换为 P（比例）控制。	6.9.3
			旋转方向指令	选择内部设定速度控制时，切换电机的旋转方向。	5.6.1
			控制方式切换	以“转矩速度”的形式切换控制方式。	5.7.2
			带零位固定功能的速度控制	选择了带零位固定功能的速度控制时，当信号 ON 时速度指令将被看做零。	5.3.5
			带指令脉冲禁止功能的位置控制	选择了带指令脉冲禁止功能的位置控制时，当信号 ON 时将禁止指令脉冲的输入。	5.4.8
	P-OT	17	禁止正转驱动	当机械运动超过可移动的范围时，停止伺服电机的驱动（超程防止功能）。	5.2.3
	N-OT	18	禁止反转驱动		
	/P-CL	26	正转侧外部转矩限制	切换外部转矩限制功能的有效 / 无效。	5.8.2 5.8.4
	/N-CL	12	反转侧外部转矩限制		
			内部速度切换	选择内部设定速度控制时，切换内部设定速度。	5.6.1
	/ALM-RST	25	解除警报。		-
	+24VIN	14	（注）在顺控信号用控制电源输入时使用。 工作电压范围：+11V ~ +25V（+24V 电源请用户自备。）		3.4.2
	/SEN /SPD-D /SPD-A /SPD-B /C-SEL /ZCLAMP /INHIBIT /G-SEL /PSEL	是可分配的信号。	可变更 /S-ON、/P-CON、P-OT、N-OT、/P-CL、/N-CL、/ALM-RST 的各输入信号，对功能进行分配。		3.3.1 5.3.5 5.4.3 5.4.8 5.6.1 5.7.1 6.8.1
模拟量电压指令型	V-REF	1（2）	输入速度指令。最大输入电压：±12V		5.3.1 5.5.4
	T-REF	3（4）	输入转矩指令。最大输入电压：±12V		5.5.1 5.8.3 5.8.5
脉冲序列指令型	PULS /PULS SIGN /SIGN	1 2 3 4	设定以下任意一种输入脉冲形态。 • 符号 + 脉冲序列 • CW + CCW 脉冲序列 • 90° 相位差二相脉冲		5.4.1
	CLR /CLR	5 6	位置控制时清除位置偏差。		5.4.2

（注）（）内的针号用于信号接地（SG）。

(2) 输出信号

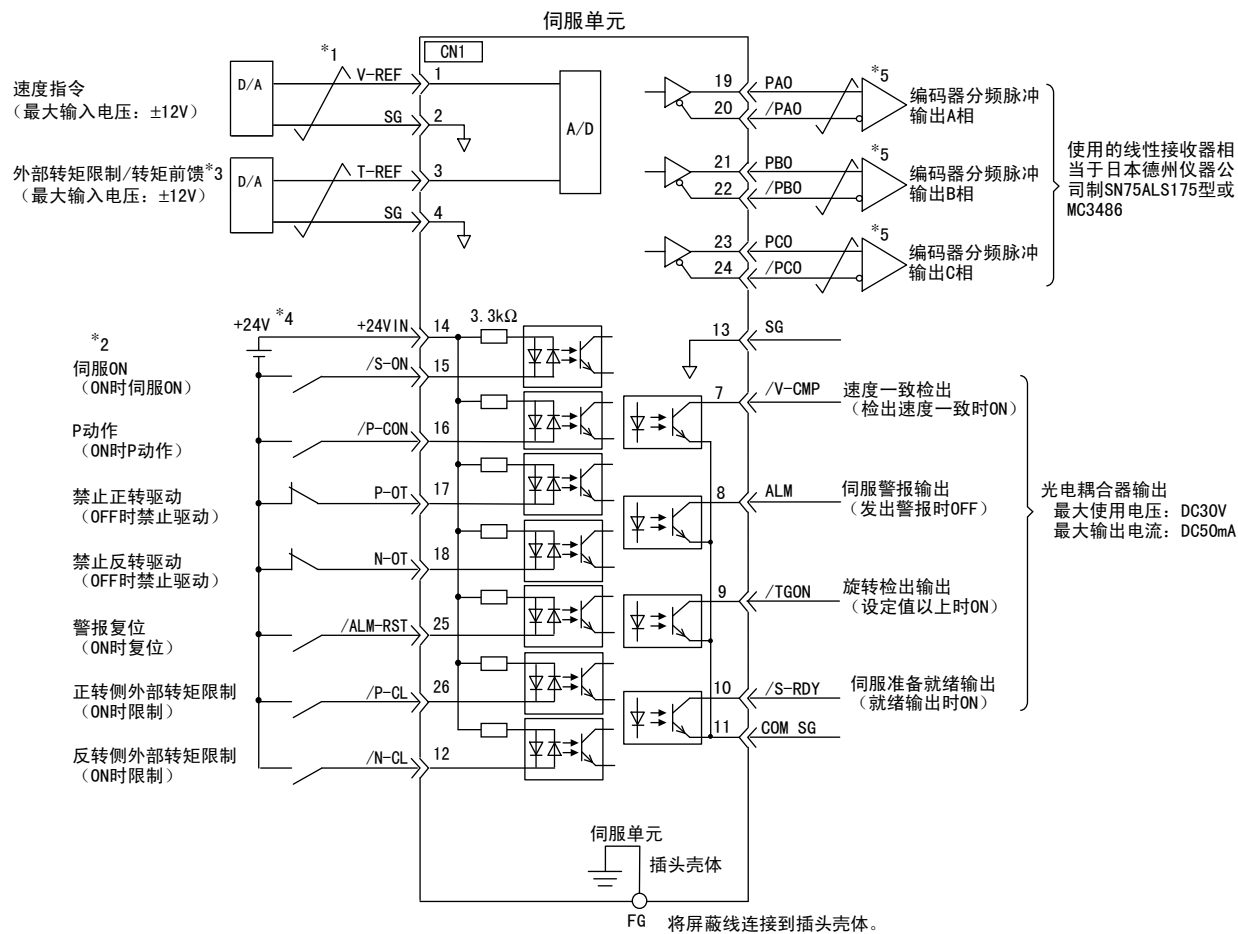
指令方式	信号名	针号	功能		参照章节
通用	ALM	8 (11)	检出故障时 OFF (断开)。		5.10.1
	/TGON	9 (11)	伺服电机的速度高于设定值时 ON (闭合)。		5.10.3
	/S-RDY	10 (11)	在可接受伺服 ON (/S-ON) 信号的状态下 ON (闭合)。		5.10.4
	PA0 /PA0	19 20	A 相信号	是 90 度相位差的编码器分频脉冲输出信号。	5.3.6 5.9.5
	PB0 /PB0	21 22	B 相信号		
	PC0 /PC0	23 24	C 相信号	是原点脉冲输出信号。	
	SG	13	信号接地		-
	FG	壳体	如果将输入输出信号电缆的屏蔽线连接到连接器壳体, 即已进行了框架接地。		-
	/CLT /VLT /BK /WARN /NEAR /PSELA	是可分配的信号。	可变更 /TGON、/S-RDY、/V-CMP (/COIN) 的各输出信号, 对功能进行分配。		5.4.3 5.4.7 5.5.4 5.8.5 5.10.2
模拟量电压指令型	/V-CMP	7 (11)	选择了速度控制时, 电机速度在设定范围内与速度指令值一致时 ON (闭合)。		5.3.8
脉冲序列指令型	/COIN	7 (11)	选择了位置控制时, 位置偏差在设定值内时 ON (闭合)。		5.4.6


(注) 1. () 内的针号为输出信号用公共接地 (COM_SG)。

2. 可变更 /TGON、/S-RDY、/V-CMP (/COIN) 的输出信号分配。有关详细内容, 请参照 “3.3.2 分配输出信号”。

3.2.2 速度控制的连接示例（模拟量电压指令型）

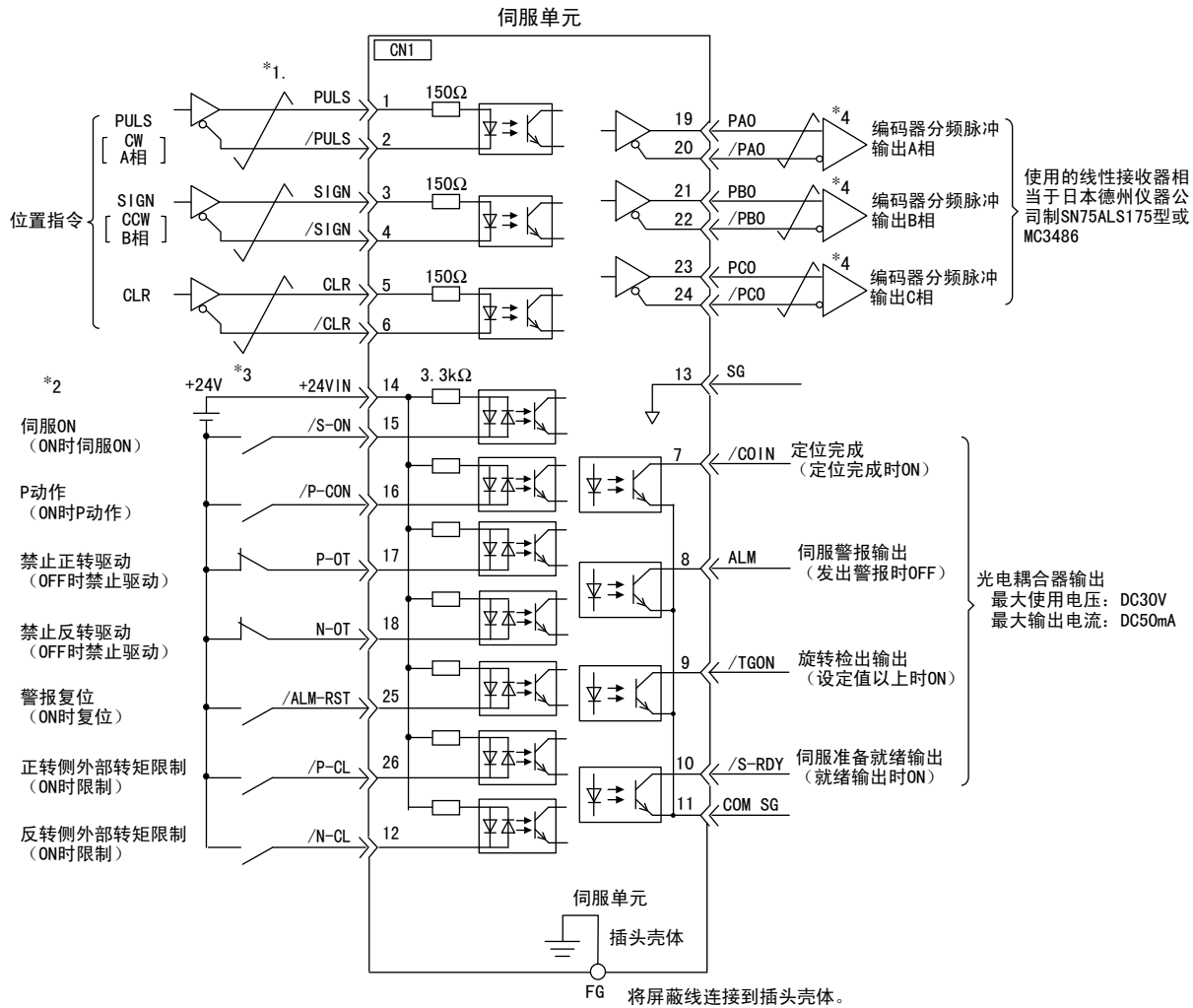
速度控制时的连接示例如下所示。



- *1.  表示双股绞合屏蔽线。
- *2. 使用绝对值编码器时, 请将 7 点输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。
- *3. 通过参数设定生效。
- *4. DC24V 电源由用户自备。另外, DC24V 电源应使用双重绝缘或强化绝缘的设备。
- *5. 输出信号请务必使用线性接收器接收。

3.2.3 位置控制的连接示例（脉冲序列指令型）

位置控制时的连接示例如下所示。

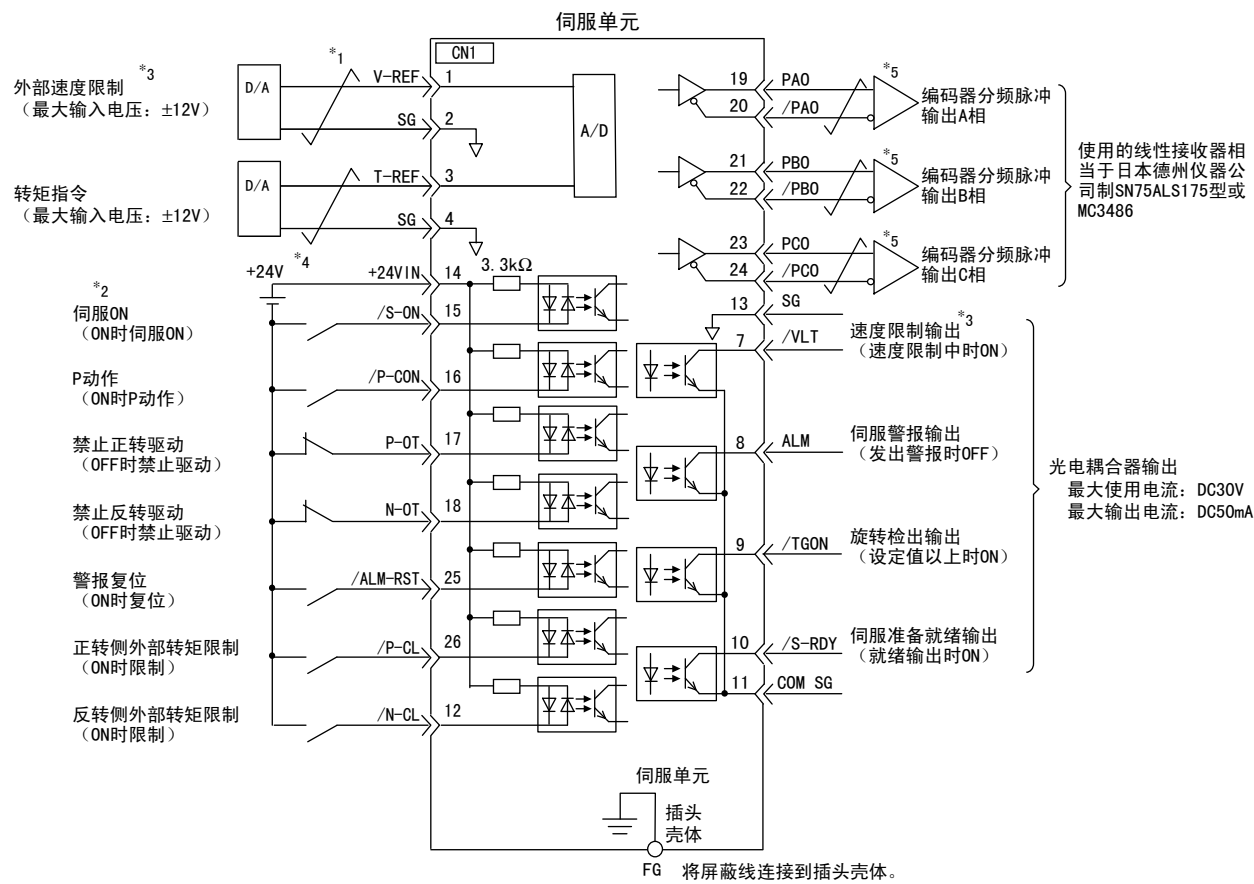



- *1. 表示双股绞合屏蔽线。
- *2. 使用绝对值编码器时，请将 7 点输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。
- *3. DC24V 电源由用户自备。另外，DC24V 电源应经过双重绝缘或强化绝缘。
- *4. 输出信号请务必使用线性接收器接收。

接线和连接

3.2.4 转矩控制的连接示例（模拟量电压指令型）

转矩控制时的连接示例如下所示。



- *1.  表示双股绞合屏蔽线。
- *2. 使用绝对值编码器时，请将 7 点输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。
- *3. 通过参数设定生效。
- *4. DC24V 电源由用户自备。另外，DC24V 电源应使用双重绝缘或强化绝缘的设备。
- *5. 输出信号请务必使用线性接收器接收。

3.3 分配输入输出信号

以下对输入输出信号的分配进行说明。

3.3.1 分配输入信号

通常情况下，输入信号可在出厂设定的状态下直接使用，也可进行任意分配。

(1) 在出厂设定的状态下使用时

出厂时信号的分配状态如下表所示。表中

--

 部分为出厂设定。
通过 Pn000.1 切换控制方式后，各信号将如下表所示，作为各控制方式所需的信号使用（信号的分配保持出厂设定状态，不被变更）。

<例>
控制方式为内部设定速度控制（接点指令）（Pn000.1 = 3）时，CN1-16 的 /P-CON 将作为 /SPD-D 使用，CN1-26 的 /P-CL 将作为 /SPD-A 使用，CN1-12 的 /N-CL 将作为 /SPD-B 使用。

■ 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A）时

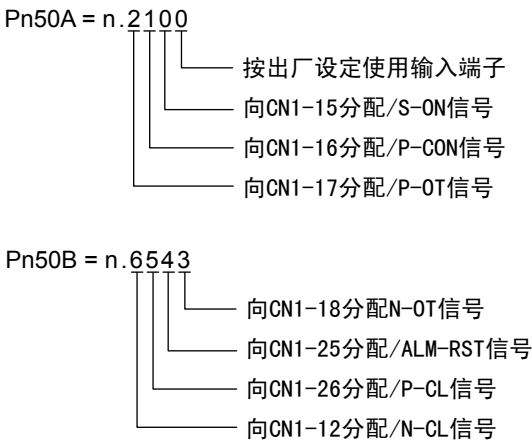
Pn000.1 的设定	控制方式选择	CN1 针号						
		15	16	17	18	25	26	12
0	速度控制	/S-ON	/P-CON	P-OT	N-OT	/ALM-RST	/P-CL	/N-CL
2	转矩控制		/SPD-D				/SPD-A	/SPD-B
3	内部设定速度控制							
4	内部设定速度控制 ⇔ 速度控制							
6	内部设定速度控制 ⇔ 转矩控制							
9	转矩控制 ⇔ 速度控制		/C-SEL				/P-CL	/N-CL
A	速度控制 ⇔ 带零位固定功能的速度控制	/ZCLAMP						

■ 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A）时


Pn000.1 的设定	控制方式选择	CN1 针号						
		15	16	17	18	25	26	12
1	位置控制	/S-ON	/P-CON	P-OT	N-OT	/ALM-RST	/P-CL	/N-CL
3	内部设定速度控制		/SPD-D				/SPD-A	/SPD-B
5	内部设定速度控制 ⇔ 位置控制							
B	位置控制 ⇔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制		/INHIBIT				/P-CL	/N-CL

接线和连接

出厂时的输入信号分配状态可通过 Pn50A 及 Pn50B 进行确认。



(2) 变更输入信号的分配后使用时




重要

- 如果在变更伺服 ON、禁止正转驱动、禁止反转驱动各信号的出厂设定极性后发生信号线断线等异常情况，则会发生无法关闭主回路电源、防止超程功能不动作的问题。不得不采用这种设定时，请务必进行动作确认，确保无安全问题。
- 在同一个输入回路上分配多个信号时，将变为异或逻辑，所有输入的信号都将动作，可能会发生意外的动作。

变更输入信号的分配后使用时，请务必设定为 Pn50A.0 = 1，使处于可变更分配的状态。
输入信号的分配如下表所示。

变更分配时，请参照<输入信号分配表的判别方法>。

<输入信号分配表的判别方法>

所用参数的设定值。信号被分配到与所选设定值相对应的针。
 部分表示出厂设定。

输入信号名称和使用的参数	有效电平	输入信号	CN1针号							无需连接 (在伺服单元内部处理)	
			15	16	17	18	25	26	12	始终有效	始终无效
伺服ON Pn50A.1的设定	L	/S-ON	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	S-ON	9	A	B	C	D	E	F		

输入信号有效的值。

设定为始终有效（7）或始终无效（8）后，信号的处理在伺服单元内部进行，因此无需变更接线。

输入信号名称和使用的参数	有效电平	输入信号	CN1 针号							无需连接 (在伺服单元内部处理)	
			15	16	17	18	25	26	12	始终有效	始终无效
伺服 ON Pn50A.1 的设定	L	/S-ON	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	S-ON	9	A	B	C	D	E	F		
比例动作指令 Pn50A.2 的设定	L	/P-CON	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	P-CON	9	A	B	C	D	E	F		
禁止正转驱动 Pn50A.3 的设定	H	P-OT	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	/P-OT	9	A	B	C	D	E	F		
禁止反转驱动 Pn50B.0 的设定	H	N-OT	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	L	/N-OT	9	A	B	C	D	E	F		
警报复位 Pn50B.1 的设定	L	/ARM-RST	0	1	2	3	4	5	6	—	8
	H	ARM-RST	9	A	B	C	D	E	F		
正转侧外部转矩限制 Pn50B.2 的设定	L	/P-CL	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	P-CL	9	A	B	C	D	E	F		
反转侧外部转矩限制 Pn50B.3 的设定	L	/N-CL	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	N-CL	9	A	B	C	D	E	F		
电机旋转方向切换 Pn50C.0 的设定	L	/SPD-D	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	SPD-D	9	A	B	C	D	E	F		
内部设定速度控制 Pn50C.1 的设定	L	/SPD-A	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	SPD-A	9	A	B	C	D	E	F		
内部设定速度控制 Pn50C.2 的设定	L	/SPD-B	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	SPD-B	9	A	B	C	D	E	F		
控制方式选择 Pn50C.3 的设定	L	/C-SEL	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	C-SEL	9	A	B	C	D	E	F		
零位固定 Pn50D.0 的设定	L	/ZCLAMP	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	ZCLAMP	9	A	B	C	D	E	F		
指令脉冲禁止 Pn50D.1 的设定	L	/INHIBIT	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	INHIBIT	9	A	B	C	D	E	F		
增益切换 Pn50D.2 的设定	L	/G-SEL	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	G-SEL	9	A	B	C	D	E	F		
SEN 信号 * Pn515.0 的设定	L	/SEN	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	SEN	9	A	B	C	D	E	F		
指令脉冲输入倍率 切换 Pn515.1 的设定	L	/PSEL	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	H	PSEL	9	A	B	C	D	E	F		

* 使用绝对值编码器时，请将输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。

(3) 输入信号分配的变更示例



输入信号分配的变更示例如下所示。在此对互换伺服 ON（/S-ON）和分配于 CN1-26 的正转侧外部转矩限制（/P-CL）的步骤进行说明。

<变更参数>

- Pn50A = n. 2100 ⇒ n. 2151
- Pn50B = n. 6543 ⇒ n. 6043

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>MODESET</div>	按 <div>MODESET</div> 键，显示参数 / 监视功能。
2	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div> <div>></div>	操作 <div><</div> 、 <div>></div> 键，将光标移至 “Un” 位置。
3	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn000=n.0000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>^</div> <div>v</div>	按 <div>^</div> （或 <div>v</div> ）键，将 “Un” 切换为 “Pn”。
4	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn000=n.0000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>></div>	按 1 次 <div>></div> 键，将光标移至 “Pn” 的右侧。
5	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50A=n.2100</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div> <div>></div> <div>^</div> <div>v</div>	按以下键，显示 “Pn50A”。 利用 <div><</div> 、 <div>></div> 键指定数位，利用 <div>^</div> 、 <div>v</div> 键设定数值。
6	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50A=n.2100</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键。 光标从参数编号侧切换到设定数据侧。 设定数据的个位闪烁。 <补充> 设定数据侧显示当前的分配状态。出厂时 /S-ON 被分配在 CN1-15 上。
7	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50A=n.2101</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>^</div>	按 1 次 <div>^</div> 键，将 Pn50A. 0 的设定值设为 “1”。 <补充> 如果设为 Pn50A. 0 = 1，则可变更输入信号的分配。
8	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50A=n.2151</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div> <div>></div> <div>^</div> <div>v</div>	使用 <div>^</div> <div>v</div> 、 <div><</div> <div>></div> 键，将 Pn50A 的设定值从 “n. 2101” 变更为 “n. 2151”。 <补充> 如果设为 Pn50A. 1 = 5，/S-ON 的分配则从 CN1-15 被变更为 CN1-26。
9	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50A=n.2151</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键*。 参数设定值被保存到伺服单元中，同时光标切换到参数编号侧。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
10	参考步骤 5 ~ 9，将 Pn50B 的设定值从 “n. 6543” 变更为 “n. 6043”。 <补充> 如果设为 Pn50B. 2 = 0，/P-CL 的分配则从 CN1-26 被变更为 CN1-15。		
11	为使设定生效，请重新接通伺服单元电源。		

* 如果在未按  键的状态下按  键，即使已切换为其他画面（辅助功能等），也会将变更了设定的参数保存到伺服单元中。

<补充>

顺控输入回路和漏型电路连接时的输入信号极性如下所示。将顺控输入回路和漏型电路连接时，极性相反。详情请参照 “3.4.2 顺控输入回路”。

信号	有效电平	电源值	开关
ON	L 电平	0V	关
OFF	H 电平	24V	开

(4) 确认输入信号

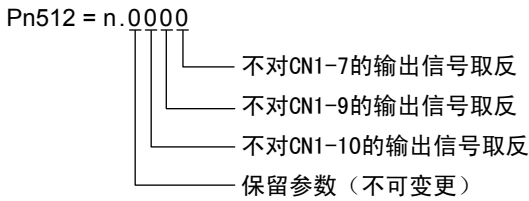
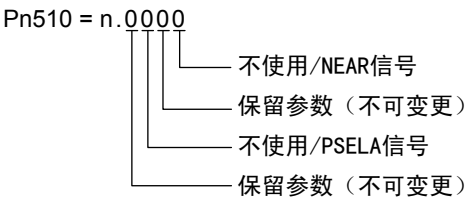
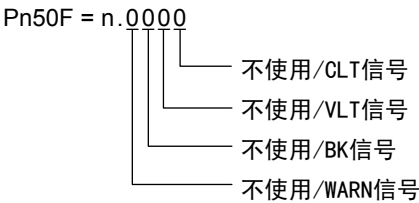
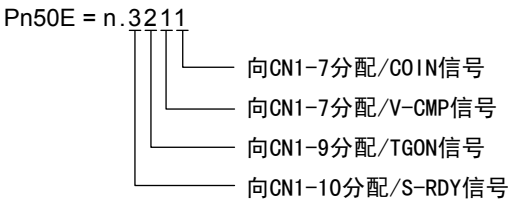
可通过输入信号监视（Un005）来确认输入信号的状态。关于输入信号监视（Un005），请参照 “8.3 输入信号监视”。

3.3.2 分配输出信号

根据 Pn50E、Pn50F、Pn510 及 Pn512 的设定，将输出信号分配至输入输出信号连接器（CN1）上。

（1）确认出厂时的分配状态

可通过以下参数确认出厂时输出信号的分配状态。



(2) 变更输出信号的分配后使用时




重要

- 没有检出的信号为“无效”状态。例如，速度控制时，定位完成（/COIN）信号为“无效”。
- 如果对制动器信号（/BK）的极性取反，并以正逻辑使用，则信号线断线时保持制动器不会动作。不得采用这种设定时，请务必进行动作确认，确保无安全问题。
- 在同一输出回路上分配多个信号时，将以异或逻辑输出。

输出信号的分配如下表所示。

变更分配时，参照＜输出信号分配表的判别方法＞。

＜输出信号分配表的判别方法＞

所用参数的设定值。信号被分配到与所选设定值相对应的针。
 部分表示出厂设定。

输出信号名称和使用的参数	输出信号	CN1 针号			无效 (不使用)
		7	9	10	
定位完成 Pn50E. 0 的设定	/COIN	1	2	3	0

输出信号名称和使用的参数	输出信号	CN1 针号			无效 (不使用)
		7	9	10	
定位完成 Pn50E. 0 的设定	/COIN	1	2	3	0
速度一致检出 Pn50E. 1 的设定	/V-CMP	1	2	3	0
旋转检出 Pn50E. 2 的设定	/TGON	1	2	3	0
伺服准备就绪 Pn50E. 3 的设定	/S-RDY	1	2	3	0
转矩限制检出 Pn50F. 0 的设定	/CLT	1	2	3	0
速度限制检出 Pn50F. 1 的设定	/VLT	1	2	3	0
制动器 Pn50F. 2 的设定	/BK	1	2	3	0
警告 Pn50F. 3 的设定	/WARN	1	2	3	0
定位接近 Pn510. 0 的设定	/NEAR	1	2	3	0
指令脉冲输入倍率 切换输出 Pn510. 2 的设定	/PSELA	1	2	3	0
Pn512. 0 = 1 的设定	CN1-7 的极性取反				0 （ 出厂设定 的极性不取反）
Pn512. 1 = 1 的设定	CN1-9 的极性取反				
Pn512. 2 = 1 的设定	CN1-10 的极性取反				

接线和连接

(3) 输出信号分配的变更示例



输出信号分配的变更示例如下所示。下面说明将分配在 CN1-9 上的旋转检出（/TGON）信号设为“无效”，另外分配制动信号（/BK）的步骤。

<变更参数>

- Pn50E = n. 3211 ⇒ n. 3011
- Pn50F = n. 0000 ⇒ n. 0200

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>MODESET</div>	按 ^{MODESET} 键，显示参数 / 监视功能。
2	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div> <div>></div>	操作 ^{<} 、 ^{>} 键，将光标移至“Un”位置。
3	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn000=n.0000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>^</div> <div>v</div>	按 [^] （或 ^v ）键，将“Un”切换为“Pn”。
4	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn000=n.0000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 00000pulse</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>></div>	按 1 次 ^{>} 键，将光标移至“Pn”的右侧。
5	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50E=n.3211</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div> <div>></div> <div>^</div> <div>v</div>	按以下键，显示“Pn50E”。 利用 ^{<} 、 ^{>} 键指定数位，利用 [^] 、 ^v 键设定数值。
6	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50E=n.3211</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键。 光标从参数编号侧切换到设定数据侧。 设定数据的个位闪烁。 <补充> 设定数据侧显示当前的分配状态。出厂时 /TGON 被分配在 CN1-9 上。
7	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50E=n.3211</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div><</div>	按 2 次 ^{<} 键，将光标移至 Pn50E. 2 的位置。
8	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50E=n.3011</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>v</div>	按 2 次 ^v 键，将 Pn50E 的设定值从“n. 3211”变更为“n. 3011”。 <补充> 如果设为 Pn50E. 2 = 0，则 /TGON 变为“无效”。
9	<div>BB-PRM/MON-</div> <div>Pn50E=n.3011</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键*。 参数设定值被保存到伺服单元中，同时光标切换到参数编号侧。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
10	参考步骤 5 ~ 9，将 Pn50F 的设定值从 “n. 0000” 变更为 “n. 0200”。 <补充> 如果设为 Pn50F.2 = 2，则 /BK 信号被分配在 CN1-9 上。		
11	为使设定生效，请重新接通伺服单元的电源。		

* 如果在未按  键的状态下按  键，即使已切换为其他画面（辅助功能等），也会将变更了设定的参数保存到伺服单元中。

(4) 确认输出信号状态

输出信号的状态可以通过输出信号监视（Un006）进行确认。关于输出信号监视（Un006），请参照“8.4 输出信号监视”。

3.4 与上位装置连接

伺服单元的输入输出信号及其与上位装置的连接示例如下所示。

3.4.1 指令输入回路

(1) 模拟量输入回路（仅模拟量电压指令型）

下面说明 CN1 连接器的 1-2（速度指令输入）、3-4（转矩指令输入）端子。

模拟量信号是指速度指令或转矩指令信号。输入阻抗如下所示。

- 速度指令输入：约 14kΩ
- 转矩指令输入：约 14kΩ

输入信号的最大容许电压为 ±12V。

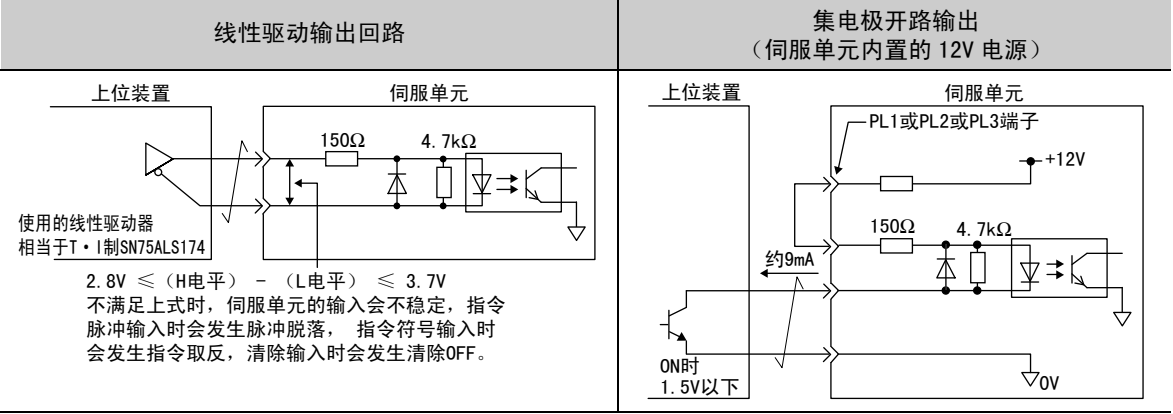
模拟量电压指令输入回路（D/A 的示例）	模拟量电压指令输入回路（接线示例）*

* 上述接线是正转动作时的接线示例。

(2) 位置指令输入回路（仅脉冲序列指令型）

下面对 CN1 连接器的 1-2（指令脉冲输入）、3-4（指令符号输入）、5-6（清除输入）端子进行说明。

上位装置侧的指令脉冲、位置偏差清除信号的输出回路可从线性驱动输出、集电极开路输出中任选一个。以下分别列举说明。

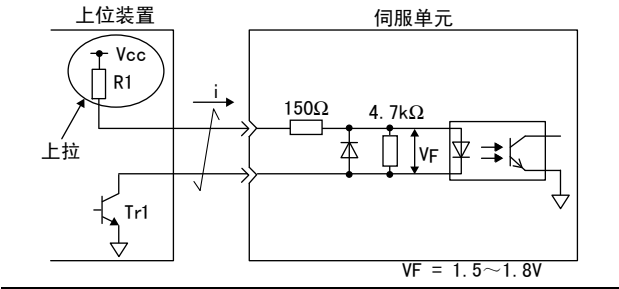


重要

- 上位装置为集电极开路输出、使用用户自备电源时的注意事项
根据上拉电压（Vcc）和上拉电阻值（R1）的关系，伺服单元可能会损坏。接线前，请确认上位装置的规格在下表的范围内。

上拉电压（Vcc）	上拉电阻值（R1）
24V	1.8kΩ～2.7kΩ
12V 以下	820Ω～1.5kΩ
5V 以下	180Ω～470Ω

集电极开路输出的回路示例



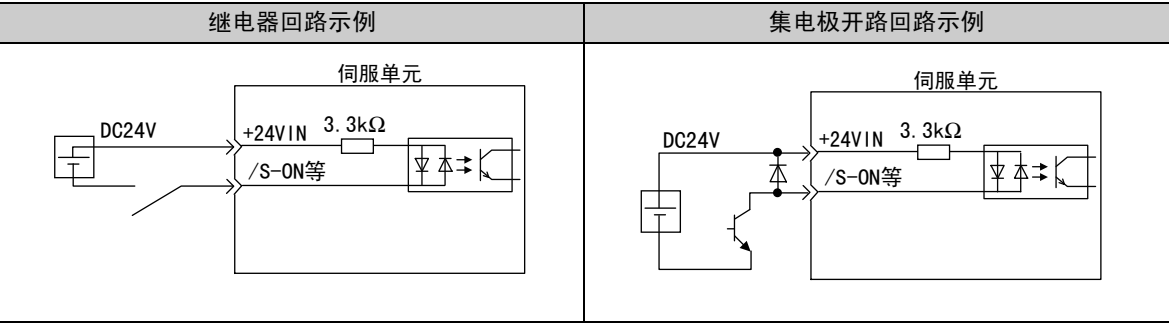
接线和连接

3.4.2 顺控输入回路

(1) 光电耦合器输入回路

下面对 CN1 端口的 12、14 ~ 18、25、26 端子进行说明。

通过继电器或集电极开路的晶体管回路进行连接。使用继电器连接时，请选择微小电流用继电器。如果不使用微小电流用继电器，则会造成接触不良。

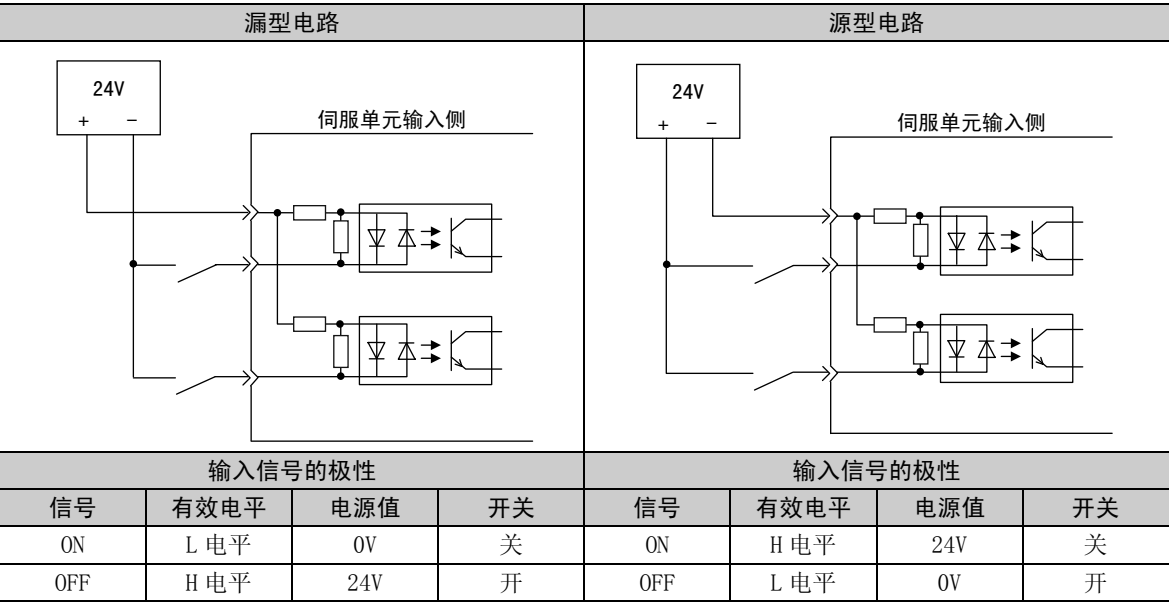


(注) 外部电源 (DC24V) 必须具有 50mA 以上的容量。

伺服单元的输入回路使用双向光电耦合器。请根据机械的规格要求，选择漏型电路连接或源型电路连接。

(注) “3. 2. 2” ~ “3. 2. 4” 的连接示例为漏型电路连接的示例。

- 漏型电路连接和源型电路连接时的 ON/OFF 极性不同，敬请注意。



3.4.3 顺控输出回路

伺服单元的信号输出回路为以下 2 种。

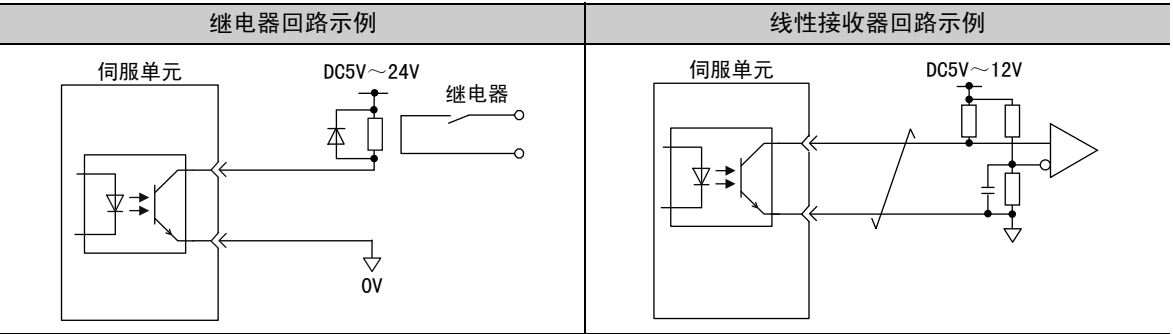


重要

输出回路可能会因接线错误或施加异常高的电压而发生短路故障。
发生上述故障时，由于保持制动器不动作，因而可能会导致机械损坏或人身事故。

(1) 光电耦合器输出回路

伺服警报（ALM）、伺服准备就绪（/S-RDY）以及其他顺控输出信号属于光电耦合器输出回路。通过继电器回路或者线接收器回路进行连接。



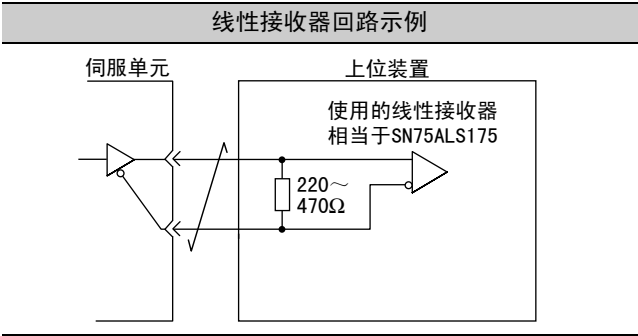
(注) 光电耦合器输出回路的规格如下所示。

- 最大电压：DC30V
- 动作电流范围：DC5mA ~ DC50mA

(2) 线性驱动输出回路

以下对 CN1 端口的 19-20（A 相信号）、21-22（B 相信号）、23-24（C 相信号）端子进行说明。

将编码器的串行数据转换为 2 相（A 相、B 相）脉冲的输出信号（PA0、/PA0、PB0、/PB0）和原点脉冲信号（PC0、/PC0）通过线性驱动器输出电路进行输出。在上位装置侧，请使用线性接收器回路接收。



3.5 编码器的连接

下面对编码器信号（CN2）的名称、功能以及编码器的连接示例进行说明。

3.5.1 编码器信号（CN2）的名称和功能

编码器信号（CN2）的名称和功能如下所示。


信号名	针号	功能
PG 5V	1	编码器电源 +5V
PG 0V	2	编码器电源 0V
(BAT (+)) *	3	电池 (+)
(BAT (-)) *	4	电池 (-)
PS	5	串行数据 (+)
/PS	6	串行数据 (-)
屏蔽	壳体	—

* 无需连接到伺服单元侧。

3.6 噪音和高次谐波对策

以下对噪音和高次谐波对策进行说明。

3.6.1 噪音及其对策



重要

- 由于伺服单元为工业设备，因此未采取防无线电干扰措施。
- 由于伺服单元的主回路使用高速开关元件，因此其外围设备可能会受到开关元件噪音的影响。在民宅附近使用时，或者担心会受到无线电干扰时，请采取防止噪音干扰的措施。
- 需要满足 EMC 标准规定的设置条件时，请参照《DC 电源输入 Σ -V 系列 用户手册 设定篇 旋转型》（资料编号：SICP S800000 80）。

本伺服单元内置有微处理器。因此，可能会受到其外围设备的噪音干扰。

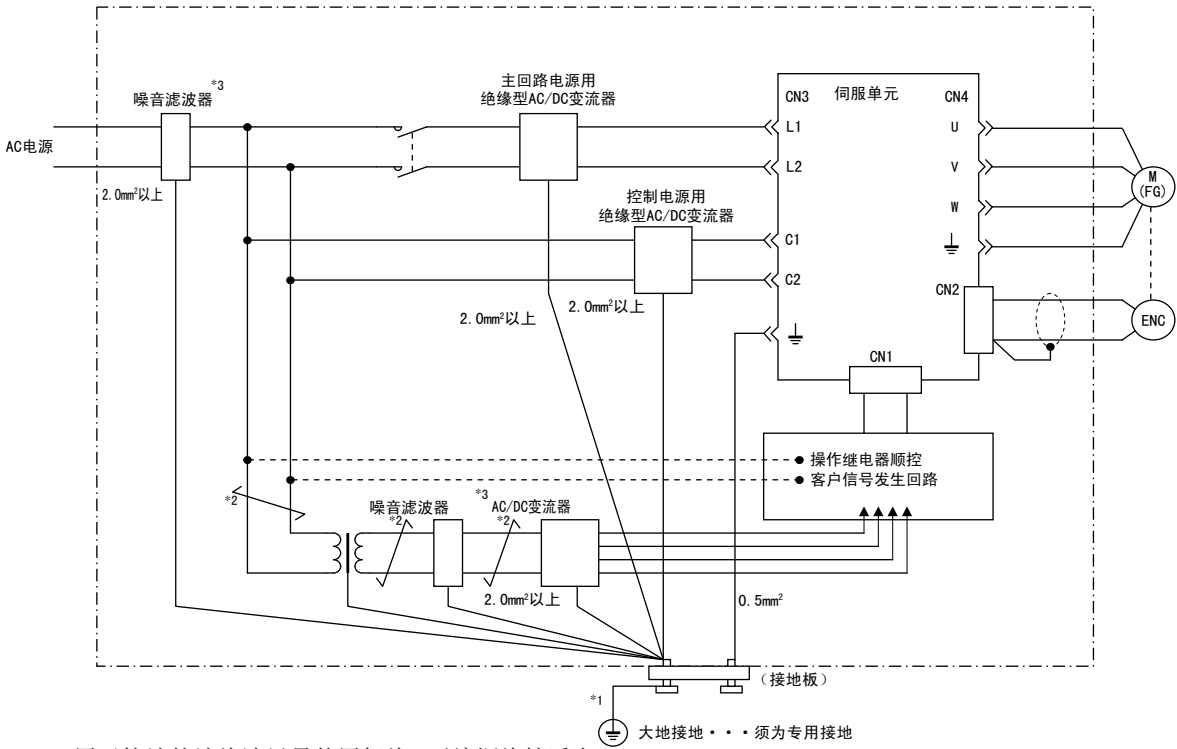
为防止伺服单元和其外围设备之间的相互噪音干扰，可根据需要采取以下防止噪音干扰的对策。


- 请尽可能将输入指令设备及噪音滤波器设置在伺服单元的附近。
- 请务必在继电器、螺线管、电磁接触器的线圈上连接浪涌抑制器。
- 请勿使主回路电缆和输入输出信号电缆 / 编码器电缆使用同一套管，也不要将其绑扎在一起。接线时，主回路电缆与输入输出信号电缆 / 编码器电缆应距离 30cm 以上。
- 不要与电焊机、电火花加工机等使用同一电源。即使不是同一电源，当附近有高频发生器时，请在电源电缆的输入侧连接噪音滤波器。有关噪音滤波器的连接方法，请参照“（1）噪音滤波器”。
- 请进行适当的接地处理。有关接地处理，请参照“（2）适当的接地处理”。

（1）噪音滤波器

将噪音滤波器连接在适当的场所，以避免噪音对伺服单元造成不良影响。

以下是考虑了噪音对策的接线示例。



- *1. 用于接地的地线请尽量使用粗线（平编铜线较适合）。
- *2.  部请尽量使用双股绞合线进行接线。
- *3. 关于噪音滤波器的使用，请遵守“3.6.2 连接噪音滤波器时的注意事项”的注意事项。

(2) 适当的接地处理

为防止因噪音影响而造成误动作，以下对适当的接地处理方法进行说明。

■ 电机框架的接地

当伺服电机经由机械接地时，开关干扰电流会从伺服单元的主回路通过伺服电机的寄生电容流出。为了防止这种现象发生，请务必将伺服电机的电机框架端子（FG）和伺服单元的接地端子 \perp 相连。另外，接地端子 \perp 必须接地。

■ 输入输出信号电缆中出现噪音时

在输入输出信号电缆中出现噪音等情况时，应对该输入输出信号电缆的 0V 线（SG）实施单点接地。伺服电机主回路电缆套有金属套管时，务必对金属套管及接地盒实施单点接地。

3.6.2 连接噪音滤波器时的注意事项

连接噪音滤波器时的注意事项如下所示。

(1) 关于制动器电源用噪音滤波器

使用带保持制动器的伺服电机时，请使用 SCHAFFNER 公司生产的噪音滤波器（型号：FN2070-6/07）进行制动器电源输入。

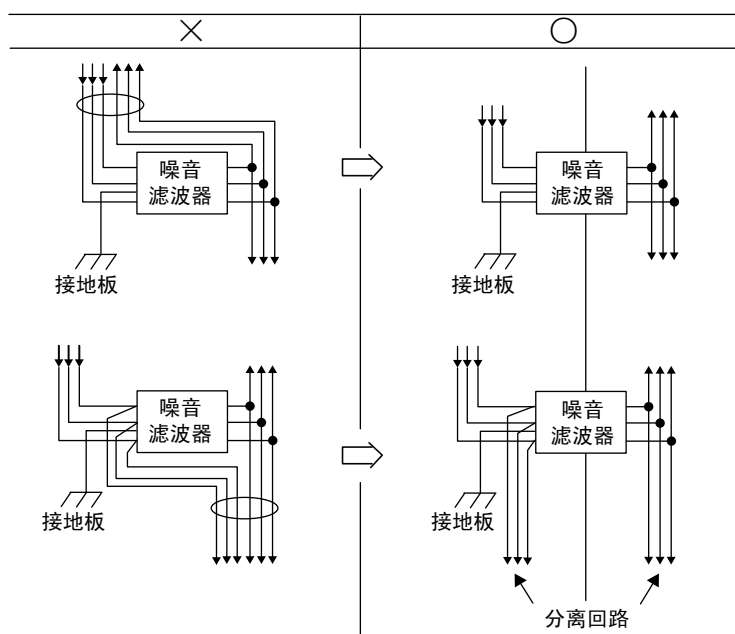
(2) 噪音滤波器安装、接线时的注意事项

噪音滤波器的安装、接线请遵守以下注意事项。

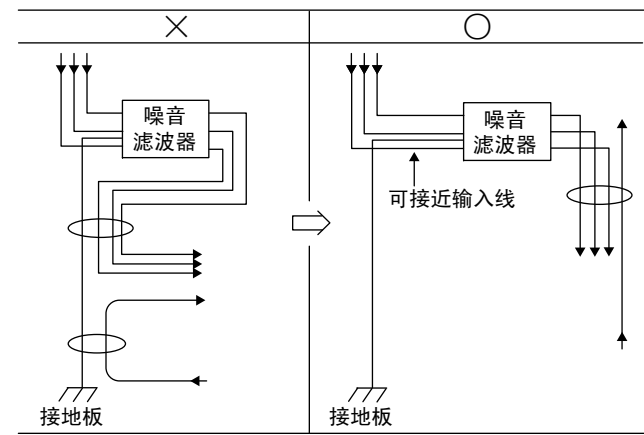


根据机型的不同，有的噪音滤波器的漏电流较大。另外，由于接地条件的不同，漏电流也会发生较大的变化。请在考虑接地条件以及滤波器的漏电流等基础上，选择使用漏电检出器、漏电断路器。详情请向滤波器生产厂家咨询。

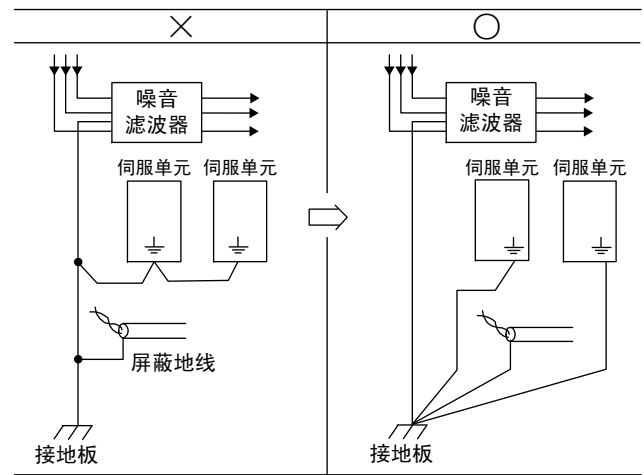
请将输入接线与输出接线分开。另外，请勿对输入、输出接线使用同一套管，也不要将其捆扎在一起。



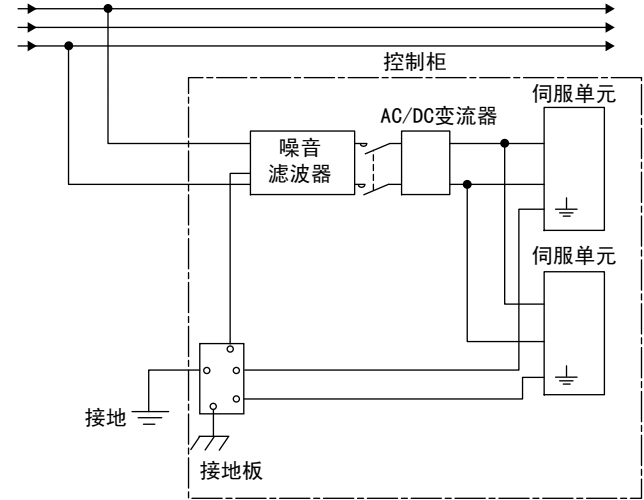
噪音滤波器的接地线请与输出接线分开设置。另外，接地线请勿与噪音滤波器的输出接线及其他信号线使用同一套管，也不要将其捆扎在一起。



将噪音滤波器的接地线单独连接在接地板上。请勿连接其他接地线。



控制柜内部有噪音滤波器时，请将噪音滤波器的接地线和控制柜内其他设备的接地线连接在控制柜的接地板上之后再进行接地。



第 4 章

试运行

- 4.1 试运行前的检查和注意事项 4-2
- 4.2 伺服电机单体的试运行 4-2
- 4.3 根据上位指令进行伺服电机单体的试运行 4-3
 - 4.3.1 输入信号的连接和状态确认 4-5
 - 4.3.2 速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行 4-7
 - 4.3.3 以上位装置进行位置控制、伺服单元进行速度控制（模拟量电压指令型）时的
试运行 4-7
 - 4.3.4 位置控制（脉冲序列指令型）时的试运行 4-8
- 4.4 将伺服电机与机械连接后的试运行 4-9
- 4.5 带制动器的伺服电机的试运行 4-10
- 4.6 无电机测试功能 4-11
 - 4.6.1 电机信息 4-11
 - 4.6.2 电机位置、速度响应 4-11
 - 4.6.3 限制事项 4-12
 - 4.6.4 执行无电机测试功能时的数字操作器显示 4-13

4.1 试运行前的检查和注意事项

为确保安全、正确进行试运行，请事先对以下项目进行检查和确认。

（1）有关伺服电机的状态

对以下事项进行检查和确认，发现问题时，请在试运行前妥善进行处理。

- 安装、接线和连接是否正确？
- 各紧固部是否有松动？

（注）对长期保存的伺服电机进行试运行时，请根据伺服电机的维护、检查要领进行检查。有关维护与检查，请参照“AC 伺服电机 安全注意事项”（资料编号：T0BP C230200 00）。

（2）有关伺服单元的状态

对以下事项进行检查和确认，发现问题时，请在试运行前妥善进行处理。

- 安装、接线和连接是否正确？
- 供给伺服单元的电源电压是否正常？

4.2 伺服电机单体的试运行

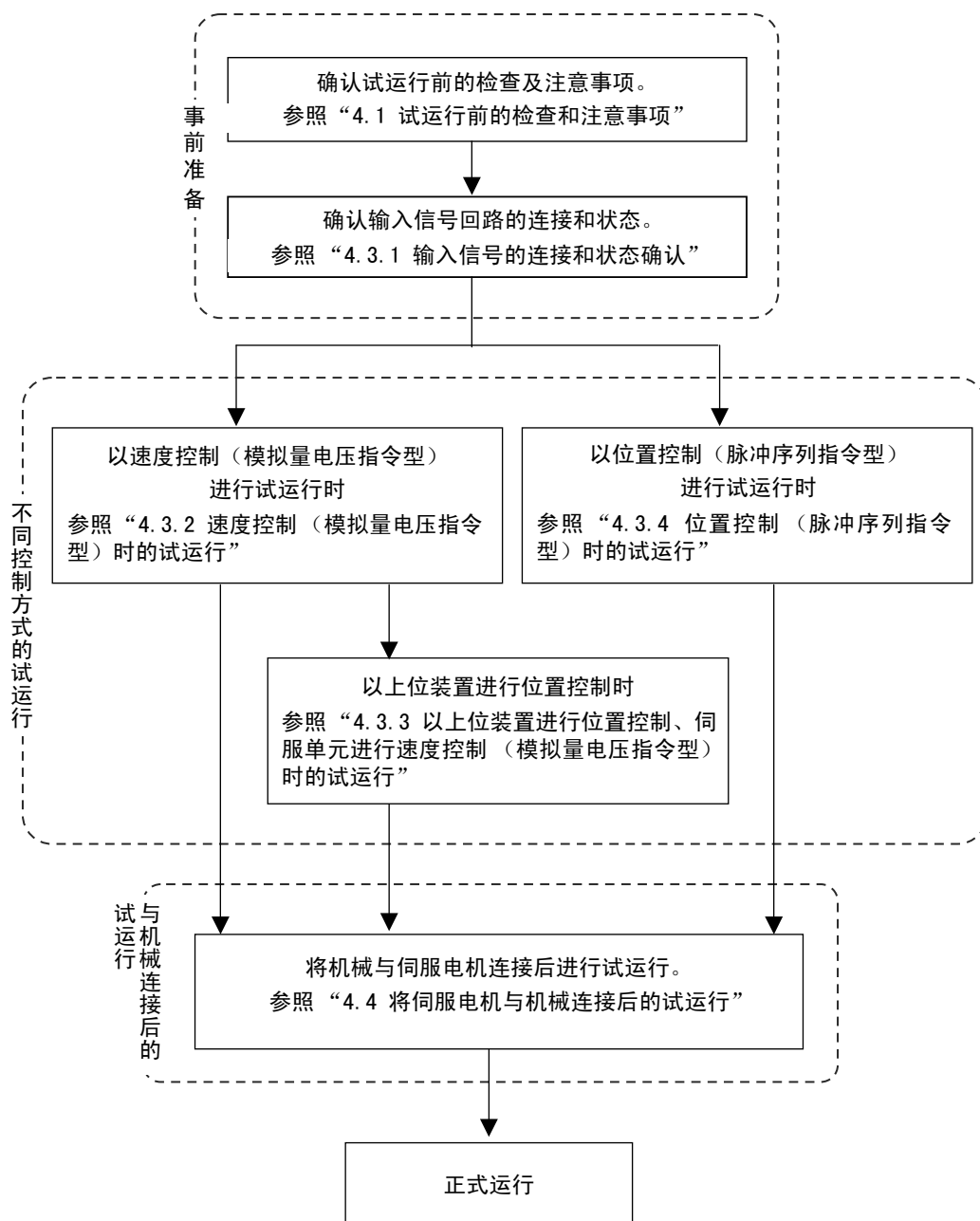
关于伺服电机单体的试运行，请参照《DC 电源输入 Σ -V 系列 用户手册 设定篇 旋转型》（资料编号：SICP S800000 80）。

4.3 根据上位指令进行伺服电机单体的试运行

在根据上位指令进行伺服电机单体的试运行时，请确认以下项目。

- 确认从上位装置输入伺服单元的伺服电机移动指令及输入输出信号是否正确设定。
- 确认上位装置和伺服单元间的接线是否正确，极性设定是否正确。
- 确认伺服单元的动作设定是否正确。

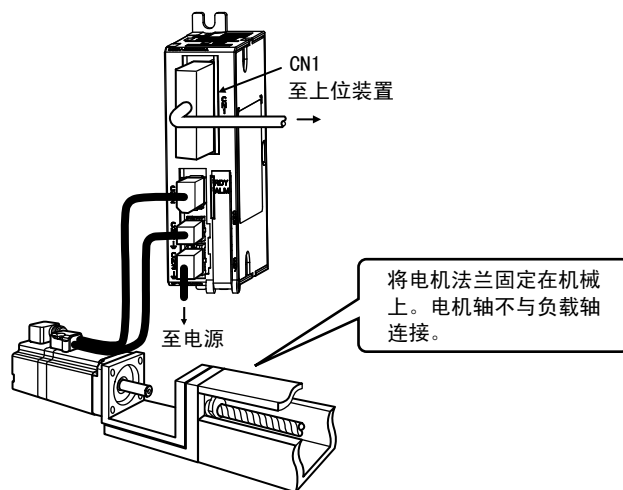
试运行按照下列顺序进行。



（注）带制动器的伺服电机的试运行请参照“4.5 带制动器的伺服电机的试运行”。

⚠ 注意

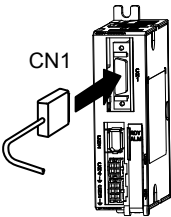
根据上位指令进行伺服电机单体的试运行时，为防止意外事故，请在伺服电机空载状态（拆下联轴节及皮带等的伺服电机单体状态）下进行试运行。



4.3.1 输入信号的连接和状态确认

根据上位指令进行速度控制（模拟量电压指令型）及位置控制（脉冲序列指令型）的试运行时，需要进行以下步骤1所示的连接确认。

请按照下列步骤，确认输入信号的连接和状态。

步骤	操作	参照章节
1	<p>请将试运行所需的输入信号连接在输入输出信号连接器（CN1）上。连接时需要满足以下条件。</p> <ul style="list-style-type: none">• 伺服 ON 输入信号（/S-ON）为可输入状态• 禁止正转驱动（P-OT）、禁止反转驱动（N-OT）输入信号 ON（L 电平）（可正转、反转驱动） <p>设定方法：输入 CN1-17、18 为“ON”（L 电平）的信号，或设定“Pn50A.3 = 8，Pn50B.0 = 8”，使禁止正转、反转驱动功能无效。</p> <p>（注） 试运行结束后，请恢复以前的设定。</p> 	<p>参考连接图</p> <p>“3.2.2 速度控制的连接示例（模拟量电压指令型）”</p> <p>“3.2.3 位置控制的连接示例（脉冲序列指令型）”</p> <p>“3.2.4 转矩控制的连接示例（模拟量电压指令型）”</p> <p>“5.9 绝对值编码器”</p>
2	<p>将上位装置的连接用端口接在输入输出信号用端口（CN1）上。</p>	—

4.3.1 输入信号的连接和状态确认

步骤	操作	参照章节																											
3	<p>打开伺服单元电源。 确认数字操作器的显示如下所示。</p> <div><div>BB-PRM/MON-</div><div>Un000= 00000</div><div>Un002= 00000</div><div>Un008= 0000000000</div><div>Un00D= 0000000000</div></div> <p>通过输入信号监视（Un005）确认输入信号的状态。 若显示与下图不同，则说明输入信号的设定不正确。请再次设定输入信号，以使显示与下图相同。</p> <div><div>Un005=</div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>87654321 位</div></div><div>上段表示 OFF（H 电平），下段表示 ON（L 电平）。</div></div> <table><thead><tr><th>显示位的编号</th><th>输入针号</th><th>信号名称（出厂设定）</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>CN1-15（可分配）</td><td>/S-ON（伺服 ON）输入</td></tr><tr><td>2</td><td>CN1-16（可分配）</td><td>/P-CON（P 动作）输入</td></tr><tr><td>3</td><td>CN1-17（可分配）</td><td>P-OT（禁止正转驱动）输入</td></tr><tr><td>4</td><td>CN1-18（可分配）</td><td>N-OT（禁止反转驱动）输入</td></tr><tr><td>5</td><td>CN1-25（可分配）</td><td>/ALM-RST（警报复位）输入</td></tr><tr><td>6</td><td>CN1-26（可分配）</td><td>/P-CL（正转侧外部转矩限制）输入</td></tr><tr><td>7</td><td>CN1-12（可分配）</td><td>/N-CL（反转侧外部转矩限制）输入</td></tr><tr><td>8</td><td>—</td><td>—</td></tr></tbody></table> <p>（注）</p> <ul style="list-style-type: none">使用绝对值编码器时，请使 SEN 信号 ON。只接通伺服 ON（/S-ON）信号不能使伺服 ON。使用绝对值编码器时，请将 7 点输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。 <p><补充></p> <ul style="list-style-type: none">可通过 SigmaWin+ 的“接线确认功能”进行输入信号的确认。	显示位的编号	输入针号	信号名称（出厂设定）	1	CN1-15（可分配）	/S-ON（伺服 ON）输入	2	CN1-16（可分配）	/P-CON（P 动作）输入	3	CN1-17（可分配）	P-OT（禁止正转驱动）输入	4	CN1-18（可分配）	N-OT（禁止反转驱动）输入	5	CN1-25（可分配）	/ALM-RST（警报复位）输入	6	CN1-26（可分配）	/P-CL（正转侧外部转矩限制）输入	7	CN1-12（可分配）	/N-CL（反转侧外部转矩限制）输入	8	—	—	<p>“8.3 输入信号监视” “3.3.1 分配输入信号”</p>
显示位的编号	输入针号	信号名称（出厂设定）																											
1	CN1-15（可分配）	/S-ON（伺服 ON）输入																											
2	CN1-16（可分配）	/P-CON（P 动作）输入																											
3	CN1-17（可分配）	P-OT（禁止正转驱动）输入																											
4	CN1-18（可分配）	N-OT（禁止反转驱动）输入																											
5	CN1-25（可分配）	/ALM-RST（警报复位）输入																											
6	CN1-26（可分配）	/P-CL（正转侧外部转矩限制）输入																											
7	CN1-12（可分配）	/N-CL（反转侧外部转矩限制）输入																											
8	—	—																											
4	<p>输入 /S-ON，使伺服 ON。 确认数字操作器的画面左上角显示“RUN”。</p> <div><div>RUN-PRM/MON-</div><div>Un005=</div><div>Un002= 00000</div><div>Un008= 0000000000</div><div>Un00D= 0000000000</div></div> <p>当为警报显示时，请在参照“9.1 显示警报时”的基础上妥善处理。若不排除警报原因，将不能使伺服 ON。</p>	<p>“9.1 显示警报时”</p>																											
5	<p>至此，试运行准备完成。请继续执行各控制方式下的试运行。</p>	<p>“4.3.2 速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行” “4.3.3 以上位装置进行位置控制、伺服单元进行速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行” “4.3.4 位置控制（脉冲序列指令型）时的试运行”</p>																											

4.3.2 速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行

下面对速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行方法进行说明。在此介绍速度控制用输入信号接线完成后（参照“4.3.1 输入信号的连接和状态确认”）的试运行步骤。

步骤	操作	参照章节
1	再次确认电源及输入信号回路，接通伺服单元的控制电源。	“3.2.2 速度控制的连接示例（模拟量电压指令型）”
2	调整速度指令输入增益（Pn300）。	“5.3.1 速度控制的基本设定”
3	打开伺服单元的主回路电源。	-
4	确认速度指令输入（V-REF、SG 间的电压）为 0V 后，打开伺服 ON（/S-ON）输入信号。 （注） 当速度指令输入为 0V、但伺服电机轻微旋转时，请调整指令偏置，直至伺服电机不再旋转。	“5.3.2 指令偏置的调整”
5	速度指令输入（V-REF、SG 间电压）的电压从 0V 开始慢慢上升。 <补充> 出厂设定为 6V / 额定速度。	“5.3.1 速度控制的基本设定”
6	通过速度指令监视（Un001）确认速度指令值。	“8.1 监视显示一览”
7	通过电机转速监视（Un000）确认电机速度。	“8.1 监视显示一览”
8	确认步骤 6、7 的值（Un001 和 Un000）一致。	-
9	确认电机旋转方向。 <补充> 在不改变模拟量速度指令极性的情况下切换电机旋转方向时，请参照“5.2.2 电机旋转方向的选择”。	“5.2.2 电机旋转方向的选择”
10	将速度指令输入恢复到 0V。	-
11	使伺服 OFF。	-

4.3.3 以上位装置进行位置控制、伺服单元进行速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行

对上位装置进行位置控制、对伺服单元进行速度控制（模拟量电压指令型）时，执行“4.3.2 速度控制（模拟量电压指令型）时的试运行”之后，确认伺服电机的动作。

步骤	操作	参照章节
1	再次确认电源及输入信号回路，接通伺服单元的控制电源。	“3.2.2 速度控制的连接示例（模拟量电压指令型）”
2	调整速度指令输入增益（Pn300）。	“5.3.1 速度控制的基本设定”
3	设定编码器分频脉冲数（Pn212）。	“5.3.7 编码器分频脉冲输出的设定”
4	打开伺服单元的主回路电源。	-
5	确认速度指令输入（V-REF、SG 间的电压）为 0V 后，打开伺服 ON（/S-ON）输入信号。 （注） 当速度指令输入为 0V、但伺服电机轻微旋转时，请调整指令偏置，直至伺服电机不再旋转。	“5.3.2 指令偏置的调整”
6	确认伺服电机的速度时，在上位装置以低速范围的恒速指令移动伺服电机，确认电机的速度。 例：60min ⁻¹ 的速度指令时，目测确认是否以 1 圈 / 秒的速度旋转。 （注） 伺服电机的速度有问题时，请确认来自上位装置的指令。	“8.1 监视显示一览”
7	为确认伺服电机的旋转量，通过上位装置给出如下所示的简单的定位指令。 例：输入相当于伺服电机旋转 1 圈的指令，目测或通过电机旋转角监视（Un003[脉冲]）来确认电机轴是否旋转 1 圈。 （注） 伺服电机的旋转量有问题时，请确认来自上位装置的指令。	“8.1 监视显示一览”

步骤	操作	参照章节
8	将速度指令输入恢复到 0V。	—
9	使伺服 OFF。	—

4.3.4 位置控制（脉冲序列指令型）时的试运行

下面对位置控制（脉冲序列指令型）时的试运行方法进行说明。在此介绍位置控制用输入信号接线完成后（参照“4.3.1 输入信号的连接和状态确认”）的试运行步骤。

步骤	操作	参照章节
1	再次确认电源及输入信号回路，接通伺服单元的控制电源。	“3.2.3 位置控制的连接示例（脉冲序列指令型）”
2	根据上位装置的脉冲输出形态，利用 Pn200.0 来设定指令脉冲形态。	“5.4.1 位置控制的基本设定”
3	设定指令单位，根据上位装置用 Pn20E 和 Pn210 来设定电子齿轮比。	“5.4.4 电子齿轮的设定”
4	打开伺服单元的主回路电源。	—
5	将伺服 ON（/S-ON）输入信号置于 ON。	—
6	以容易确认的电机旋转量（例：1 圈）从上位装置输出低速脉冲指令。 （注） 为安全起见，指令脉冲速度请设定为电机速度在 100min ⁻¹ 左右。	—
7	根据输入指令脉冲计数器监视（Un00C）在发出指令前后的变化量来确认输入到伺服单元中的指令脉冲数。	—
8	根据反馈脉冲计数器监视（Un00D）在发出指令前后的变化量来确认电机的实际旋转量。	—
9	确认步骤 7、8 的值是否满足下式。 Un00D = Un00C ×（Pn20E/Pn210）	—
10	确认伺服电机是否向指令的方向旋转。 ＜补充＞ 在不改变输入脉冲极性的情况下切换电机旋转方向时，请参照“5.2.2 电机旋转方向的选择”。	“5.2.2 电机旋转方向的选择”
11	从上位装置输入脉冲指令，使电机以较大的旋转量恒速运行。	—
12	根据输入指令脉冲速度监视（Un007[¹ min ⁻¹]）来确认输入到伺服单元中的指令脉冲速度。 ＜补充＞ 根据下式计算 Un007[17 位编码器时]。 $\text{Un007} = \underbrace{\text{输入指令脉冲速度 [脉冲/s]} \times 60}_{\text{每分指令输入脉冲速度}} \times \underbrace{\frac{\text{Pn20E}}{\text{Pn210}}}_{\text{电子齿轮比}} \times \underbrace{\frac{1}{2^{17} (=131072)}}_{\text{编码器脉冲}}$	
13	确认电机转速监视（Un000[¹ min ⁻¹]）。	—
14	确认步骤 12、13 的值（Un007 和 Un000）一致。	—
15	停止脉冲指令，使伺服 OFF。	—

4.4 将伺服电机与机械连接后的试运行

下面对将伺服电机与机械连接后的试运行方法进行说明。在此以伺服电机单体试运行已经完毕的情况为例进行说明。

⚠ 危险

- 在机械和伺服电机连接的状态下，如果发生操作错误，则不仅会造成机械损坏，有时还可能导致人身伤害事故。



重要

伺服电机单体试运行时，如果已将超程信号（P-OT、N-OT）设定为无效，则请将其设定为有效，并使保护功能有效。

步骤	操作	参照章节
1	接通控制电源和主回路电源，进行与超程、制动等的保护功能相关的设定。 (注) 使用带制动器伺服电机时，在确认制动器动作前，请预先实施防止机械自然掉落或因外力引起振动的措施，并确认伺服电机的动作和制动器动作正常。	“5.2.3 超程” “5.2.4 保持制动器（固定用）”
2	根据使用的控制方式设定必要的参数。	“5.3 速度控制（模拟电压指令型）” “5.4 位置控制（脉冲序列指令型）” “5.5 转矩控制（模拟电压指令型）”
3	在电源 OFF 的状态下，通过联轴节等连接伺服电机和机械。 	—
4	打开机械（上位装置）的电源，将伺服单元设定为伺服 OFF，确认步骤 1 中设定的保护功能是否正常动作。 (注) 为防止在接下来的操作中发生异常，请使设备处于可紧急停止的状态。	“5.2.5 伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法”
5	根据“4.3 根据上位指令进行伺服电机单体的试运行”进行试运行，确认试运行结果和伺服电机单体试运行时相同。并确认指令单位等的设定与机械一致。	“4.3 根据上位指令进行伺服电机单体的试运行”
6	再次确认参数设定与各控制方式相符，然后确认伺服电机的运行是否满足机械的动作规格。	—
7	根据需要调整伺服增益，改善伺服电机的响应特性。 (注) 试运行时，可能出现伺服电机和机械不太适应的情况，请充分实施磨合运行。	“第 6 章 调整”
8	至此，试运行操作结束。为了方便今后的维护，请将设定的参数保存在“10.4 参数设定记录”中。 <补充> 通过数字操作器中的“参数拷贝模式”可以保存参数。另外，通过 SigmaWin+ 也可以将参数作为文件进行管理。	“10.4 参数设定记录”

试运行

4

4.5 带制动器的伺服电机的试运行

带制动器的伺服电机的试运行请遵守以下注意事项。

- 进行带制动器的伺服电机试运行时，在确认制动器动作之前，请务必采取防止机械自然掉落或因外力引起振动的措施。
- 进行带制动器的伺服电机试运行时，请先在伺服电机和机械断开的状态下确认伺服电机和保持制动器的动作。没问题时，请将伺服电机和机械连接后再次进行试运行。

请用伺服单元的保持制动器信号（/BK）对带制动器伺服电机的制动器动作进行控制。

关于接线及相关参数的设定，请参照“5.2.4 保持制动器（固定用）”。

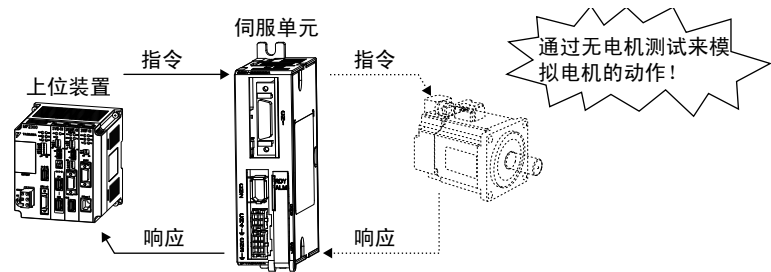


重要

因制动器回路的接线错误和施加不同电压而引起的伺服单元故障，可能会损坏机械或导致人身事故。
在进行接线和试运行时，请务必遵守本书中的注意事项和规定步骤。

4.6 无电机测试功能

无电机测试功能是不启动电机，在伺服单元内部模拟电机的动作，对上位装置、外围设备进行动作确认的功能。通过此功能，可以进行接线确认、参数值验证以及发生系统调试故障时的验证，从而缩短设定作业时间，避免因错误动作而造成机械损坏。无电机测试功能运行时，无论是否连接电机，都可以确认电机的动作。



通过 Pn00C.0 参数来选择无电机测试功能的有效 / 无效。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn00C	n. □□□0 [出厂设定]	将无电机测试功能设为无效。	再次接通电源后	设定
	n. □□□1	将无电机测试功能设为有效。		

4.6.1 电机信息

无电机测试中使用的电机信息如下所示。

(1) 连接了电机时

电机及编码器的信息使用所连接的电机的信息。不使用参数 Pn00C.1 及参数 Pn00C.2 的设定值。

(2) 未连接电机时

使用伺服单元内部存储的虚拟电机信息。编码器信息取决于参数 Pn00C.1 及 Pn00C.2 的设定值。

■ 编码器分辨率选择

电机的编码器信息通过 Pn00C.1 来设定。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn00C	n. □□□□ [出厂设定]	将无电机测试功能的编码器分辨率设定为 13 位。	再次接通电源后	设定
	n. □□1□	将无电机测试功能的编码器分辨率设定为 20 位。		

■ 编码器类型选择

电机的编码器信息通过 Pn00C.2 来设定。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn00C	n. □0□□ [出厂设定]	将无电机测试功能的编码器类型设定为增量型编码器。	再次接通电源后	设定
	n. □1□□	将无电机测试功能的编码器类型设定为绝对值编码器。		

4.6.2 电机位置、速度响应

使用无电机测试功能时，相对于上位装置的指令，模拟与位置控制、速度控制的各增益设定相应的以下响应。

- 电机位置
- 电机速度

但负载模型应为通过参数 Pn103 设定的具有转动惯量比的刚性体。

4.6.3 限制事项

无电机测试功能运行时，以下功能不能使用，敬请注意。

- 制动器输出信号（制动器输出信号可通过 SigmaWin+ 的“输入输出信号监视功能”进行确认。）
- 以下辅助功能一览表中带“×”的项目

Fn 编号	说明	可执行 / 不可执行	
		未连接电机时	连接电机时
Fn000	显示警报记录	○	○
Fn002	JOG 运行	○	○
Fn003	原点搜索	○	○
Fn004	程序 JOG 运行	○	○
Fn005	对参数设定值进行初始化	○	○
Fn006	清除警报记录	○	○
Fn008	绝对值编码器的设定（初始化）以及编码器警报复位	×	○
Fn009*1	模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整	○	○
Fn00A*1	速度指令偏置的手动调整	○	○
Fn00B*1	转矩指令偏置的手动调整	○	○
Fn00C	调整模拟量监视输出的偏置	○	○
Fn00D	调整模拟量监视输出的增益	○	○
Fn00E	自动调整电机电流检出信号的偏置	×	○
Fn00F	手动调整电机电流检出信号的偏置	×	○
Fn010	设定参数写入禁止	○	○
Fn011	显示电机机型	○	○
Fn012	显示软件版本	○	○
Fn013	发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时设定旋转圈数上限值	×	○
Fn01B	对振动检出的检出值进行初始化	×	×
Fn01E	确认伺服单元、电机 ID	○	○
Fn030	软件复位	○	○
Fn200	设定免调整值	×	×
Fn201	高级自动调谐	×	×
Fn202*2	指令输入型高级自动调谐	×	×
Fn203	单参数调谐	×	×
Fn204	A 型抑振控制功能	×	×
Fn205*2	振动抑制功能	×	×
Fn206	EasyFFT	×	×
Fn207	在线振动监视	×	×

*1. 该功能仅可用于模拟量电压指令型。不能用于脉冲序列指令型。

*2. 该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。

4.6.4 执行无电机测试功能时的数字操作器显示

为了表示正在执行无电机测试功能，在执行无电机测试功能期间，状态显示的前面带有“*”符号。

例：电机通电切断中时

* B B	- P R M / M O N -
U n 0 0 0 =	0 0 0 0 0
U n 0 0 2 =	0 0 0 0 0
U n 0 0 8 =	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
U n 0 0 D =	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

显示	状态
*RUN	电机通电中
*BB	电机通电切断中
*PT NT	禁止正转、反转驱动中
*P-OT	禁止正转驱动中
*N-OT	禁止反转驱动中

(注) 发生警报 (A. □□□) 时，不显示无电机测试状态。

第 5 章

运行

5.1 控制方式的选择	5-3
5.2 运行基本功能的设定	5-4
5.2.1 伺服 ON	5-4
5.2.2 电机旋转方向的选择	5-5
5.2.3 超程	5-6
5.2.4 保持制动器（固定用）	5-9
5.2.5 伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法	5-13
5.2.6 电机过载检出值的设定	5-14
5.3 速度控制（模拟量电压指令型）	5-16
5.3.1 速度控制的基本设定	5-16
5.3.2 指令偏置的调整	5-18
5.3.3 软起动	5-21
5.3.4 速度指令滤波器	5-21
5.3.5 零位固定功能	5-22
5.3.6 编码器分频脉冲输出	5-24
5.3.7 编码器分频脉冲输出的设定	5-25
5.3.8 速度一致信号的设定	5-26
5.4 位置控制（脉冲序列指令型）	5-27
5.4.1 位置控制的基本设定	5-27
5.4.2 清除信号的设定	5-31
5.4.3 指令脉冲输入倍率切换功能	5-32
5.4.4 电子齿轮的设定	5-34
5.4.5 平滑功能	5-36
5.4.6 定位完成信号	5-37
5.4.7 定位接近信号	5-38
5.4.8 指令脉冲禁止功能	5-39
5.5 转矩控制（模拟量电压指令型）	5-40
5.5.1 转矩控制的基本设定	5-40
5.5.2 指令偏置的调整	5-42
5.5.3 转矩指令输入滤波器的设定	5-44
5.5.4 转矩控制时的速度限制	5-45
5.6 内部设定速度控制	5-47
5.6.1 内部设定速度控制的基本设定	5-47
5.6.2 内部设定速度控制的运行示例	5-49

5.7 控制方式组合的选择	5-50
5.7.1 和内部设定速度控制的切换 (Pn000.1 = 4、5、6)	5-50
5.7.2 内部设定速度控制以外的切换 (Pn000.1 = 9)	5-53
5.7.3 内部设定速度控制以外的切换 (Pn000.1 = A、B)	5-53
5.8 转矩限制的选择	5-54
5.8.1 内部转矩限制	5-54
5.8.2 外部转矩限制	5-55
5.8.3 基于模拟量指令的转矩限制	5-56
5.8.4 基于外部转矩限制和模拟量指令的转矩限制	5-58
5.8.5 转矩限制的确认信号	5-59
5.9 绝对值编码器	5-60
5.9.1 绝对值编码器的连接	5-60
5.9.2 绝对值数据要求信号 (/SEN)	5-61
5.9.3 更换电池	5-62
5.9.4 绝对值编码器的设定 (初始化)	5-64
5.9.5 绝对值数据的收发顺序	5-65
5.9.6 旋转圈数上限值设定	5-69
5.9.7 显示旋转圈数上限值不一致警报 (A.CC0) 时	5-70
5.10 其他输出信号	5-71
5.10.1 伺服警报输出信号 (ALM)	5-71
5.10.2 警告输出信号 (/WARN)	5-71
5.10.3 旋转检出输出信号 (/TGON)	5-72
5.10.4 伺服准备就绪输出信号 (/S-RDY)	5-72

5.1 控制方式的选择

伺服单元中可使用的控制方式如下所示。
控制方式通过 Pn000 选择。

■ 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A）时

控制方式的选择			
Pn000. 1	控制方式	概要	详细参照项目
n. □□0□ [出厂设定]	速度控制	通过模拟量电压速度指令来控制伺服电机的速度。适合于如下场合。 • 控制速度时 • 使用伺服单元的编码器分频脉冲输出，通过上位装置构建位置环进行位置控制时	“5.3 速度控制（模拟量电压指令型）”
n. □□2□	转矩控制	通过模拟量电压转矩指令来控制伺服电机的输出转矩。用于需要输出必要的转矩时（推压动作等）。	“5.5 转矩控制（模拟量电压指令型）”
n. □□3□	内部设定速度控制	以事先在伺服单元中设定的 3 个内部设定速度为指令来控制速度。选择该控制方式时，不需要模拟量指令。	“5.6 内部设定速度控制”
n. □□4□	内部设定速度控制 ⇔ 速度控制	可组合使用上述 3 种控制方式。 可根据用途任意组合使用。	“5.7 控制方式组合的选择”
n. □□6□	内部设定速度控制 ⇔ 转矩控制		
n. □□9□	转矩控制 ⇔ 速度控制		
n. □□A□	速度控制 ⇔ 带零位固定功能的 速度控制	控制速度时，可使用零位固定功能。	“5.3.5 零位固定功能”

■ 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A）时

控制方式的选择			
Pn000. 1	控制方式	概要	详细参照项目
n. □□1□ [出厂设定]	位置控制	通过脉冲序列位置指令来控制机械的位置。以输入脉冲数来控制位置，以输入脉冲的频率来控制速度。用于需要定位动作的场合。	“5.4 位置控制（脉冲序列指令型）”
n. □□3□	内部设定速度控制	以事先在伺服单元中设定的 3 个内部设定速度为指令来控制速度。选择该控制方式时，不需要模拟量指令。	“5.6 内部设定速度控制”
n. □□5□	内部设定速度控制 ⇔ 位置控制	可组合使用上述 2 种控制方式。	“5.7 控制方式组合的选择”
n. □□8□	位置控制 ⇔ 带指令脉冲禁止 功能的位置控制	控制位置时，可使用指令脉冲禁止功能。	“5.4.8 指令脉冲禁止功能”

运行

5.2 运行基本功能的设定

下面对有关运行基本功能的设定进行说明。


5.2.1 伺服 ON

设定用于控制伺服电机通电 / 非通电的伺服 ON（/S-ON）信号。

（1）信号设定

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/S-ON	CN1-15 [出厂设定]	ON（闭合）	使伺服 ON（通电），进入可运行状态。
			OFF（断开）	使伺服 OFF（不通电），进入不可运行状态。

<补充>
/S-ON 信号可通过参数 Pn50A. 1 分配给其他端子。有关详细内容，请参照“3. 3. 1 分配输入信号”。



重要


请务必在接通伺服 ON（/S-ON）信号后输入速度指令 / 位置指令 / 转矩指令，使伺服电机起动或停止。若先输入指令，然后再通过接通或切断伺服 ON（/S-ON）信号以及电源而使伺服电机起动或停止，则可能会使内部元件老化，导致电机故障。

请在伺服电机停止的状态下输入伺服 ON（/S-ON）信号。伺服电机旋转时，不能使伺服 ON。

（2）使伺服 ON 始终有效的设定

通过 Pn50A. 1 的设定，可以使伺服电机始终处于伺服 ON 状态。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn50A	n. □□0□ [出厂设定]	从 CN1-15 输入伺服 ON（/S-ON）信号。	再次接通电源后	设定
	n. □□7□	将伺服 ON（/S-ON）信号固定为始终“有效”。		



重要

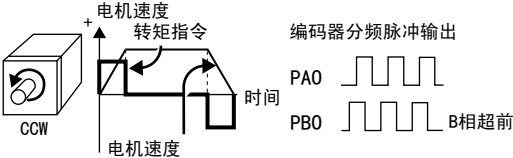
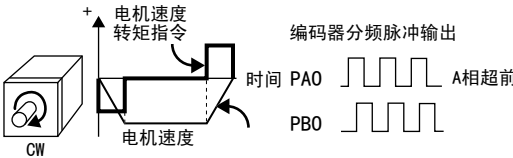
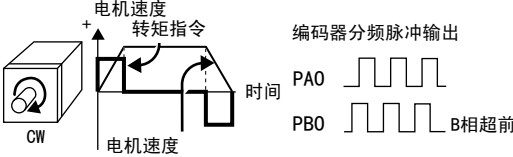
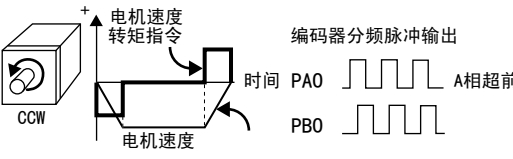
若将伺服 ON 设定为始终有效，当伺服单元主回路电源 ON 时，便进入可运行状态（通电状态）。在输入了速度指令 / 位置指令 / 转矩指令的状态下，伺服电机或机械系统可能发生意外的动作，因此请务必采取安全措施。

即使因发生可复位的警报而进入不可运行状态（非通电状态），只要执行警报复位，则将自动恢复为可运行状态（通电状态）。若在指令输入中执行警报复位，伺服电机或机械系统可能发生意外的动作，敬请注意。

5.2.2 电机旋转方向的选择

不用改变速度指令 / 位置指令的极性（指令方向），即可通过 Pn000.0 来切换伺服电机的旋转方向。此时，虽然电机的旋转方向发生改变，但编码器分频脉冲输出等来自伺服单元的输出信号的极性不会改变。（参照 5.3.6）

出厂设定时的“正转方向”从伺服电机的负载侧来看是“逆时针旋转（CCW）”。

参数		正转 / 反转指令	电机旋转方向和编码器分频脉冲输出	有效超程 (OT)
Pn000	以 n. □□□0 CCW 方向为正转方向。 [出厂设定]	正转指令		P-OT
		反转指令		N-OT
	n. □□□1 以 CW 方向为正转方向。 (反转模式)	正转指令		P-OT
		反转指令		N-OT

(注) 上表中的图形表示 SigmaWin+ 的跟踪波形。

5.2.3 超程

伺服单元的超程防止功能是指当机械的运动部超出安全移动范围时，通过输入限位开关的信号，使伺服电机强制停止的安全功能。

圆台和输送机等旋转型用途，有时无需超程功能，此时也无需超程用的输入信号接线。

⚠ 注意

限位开关的安装

在直线驱动等情况下，请务必按照下图将限位开关连接至 CN1 的 P-OT 和 N-OT，以防止机械损坏。为防止因接点部的接触不良或断线而引发事故，限位开关请使用“常闭接点”。

伺服电机

限位开关

限位开关

电机正转方向

伺服单元

CN1

18

17

N-OT

P-OT

超程时，外力作用在伺服电机轴上时的注意事项

垂直轴：
进入超程状态后，由于 /BK 信号 ON（制动器解除），因此工件可能会掉落。为防止工件掉落，请通过设定使伺服电机在停止后进入零位固定状态（Pn001 = n. □□1□）。

受外力作用的其他轴：
进入超程状态后，电机在停止后会变为基极封锁状态，可能会在负载轴端的外力作用下被推回。若要防止伺服电机因外力被推回，请进行设定以使伺服电机在停止后进入零位固定状态（Pn001 = n. □□1□）。

关于参数的设定方法，请参照“（3）超程防止功能动作时电机停止方法的选择”。

（1）信号设定

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	P-OT	CN1-17	ON	可正转驱动（通常运行）
			OFF	禁止正转驱动（正转侧超程）
	N-OT	CN1-18	ON	可反转驱动（通常运行）
			OFF	禁止反转驱动（反转侧超程）

即使在超程状态下，仍允许通过输入指令向相反方向驱动。

⚠
重要

在位置控制时，由于超程而使伺服电机停止时，位置偏差仍然保持不变。要清除位置偏差，需要输入清除信号（CLR）。

有关清除信号，请参照“5. 4. 2 清除信号的设定”。

(2) 超程防止功能的有效 / 无效选择

通过 Pn50A、Pn50B，可以选择超程防止功能的有效 / 无效。

无效时，无需进行超程用输入信号的接线。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn50A	n. 2□□□ [出厂设定]	从 CN1-17 输入禁止正转驱动信号（P-OT）。	再次接通电源后	设定
	n. 8□□□	禁止正转驱动信号无效，始终允许正转侧驱动。		
Pn50B	n. □□□3 [出厂设定]	从 CN1-18 输入禁止反转驱动信号（N-OT）。		
	n. □□□8	禁止反转驱动信号无效，始终允许反转侧驱动。		

• P-OT、N-OT 可自由分配输入连接器针号。有关详细内容，请参照 “3.3.1 分配输入信号”。

(3) 超程防止功能动作时电机停止方法的选择

发生超程时，可通过下述 2 种方法之一来停止伺服电机。

- 减速停止：通过紧急停止转矩减速停止。
- 自由运行停止：因电机旋转时的摩擦自然停止。

停止后的伺服电机状态分为以下两种。

- 自由运行状态：因电机旋转时的摩擦而自然停止的状态。
- 零位固定状态：在位置环中保持零位置的状态。

发生超程时，通过 Pn001 来选择伺服电机的停止方法。

参数		电机的停止方法	电机停止后的状态	生效时刻	分类
Pn001	n. □□02 [出厂设定]	自由运行	自由运行	再次接通电源后	设定
	n. □□1□	减速	零位固定		
	n. □□2□		自由运行		

- 转矩控制时不能减速停止。通过自由运行停止使伺服电机停止后，将保持自由运行状态。
- 有关伺服 OFF 及发生警报时的停止方法，请参照 “5.2.5 伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法”。

■ 将电机停止方法设为减速停止时

可通过 Pn406 来设定紧急停止转矩的值。

Pn406	紧急停止转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800%	即时生效	

- 设定单位为相对额定转矩的百分比。
- 出厂设定为 “800%”。这是为使伺服电机务必输出最大转矩而设定的足够大的值。但实际有效的紧急停止转矩最大值上限为伺服电机的最大转矩。

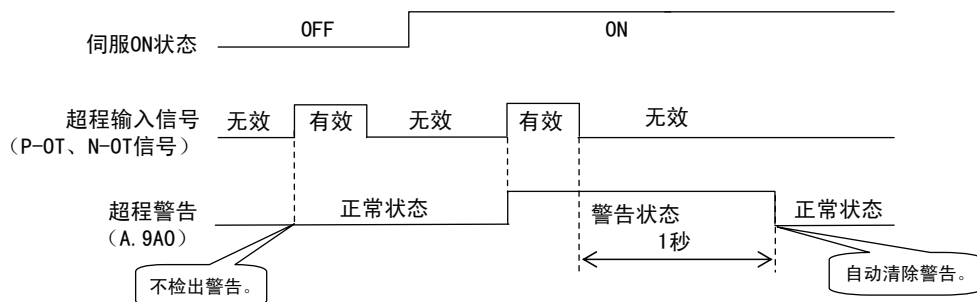
(4) 超程警告功能

超程警告功能是在伺服 ON 时进入超程状态后检出超程警告 (A. 9A0) 的功能。通过该功能, 即使瞬间输入超程信号时, 伺服单元也能将检出超程的信息传递给上位装置。

使用该功能时，请实施下述项目。

- 请将 Pn00D 的第 3 位设定为 1（超程警告功能）。
- 将输出信号中的 1 点分配给“警告信号”。

■ 警告检出时间



<补充>

- 发生与指令方向同向的超程时，检出警告。
 - 发生与指令方向反向的超程时，不检出警告。
- 例：正向指令下，即使在移动中 N-OT 信号（禁止反向驱动）ON，也不会发出警告。
- 无指令时，会检出正向或反向的某一超程警告。
 - 伺服 OFF 状态时，即使进入超程状态也不会检出警告。
 - 超程状态下，从伺服 OFF 状态变为伺服 ON 状态时不检出警告。
 - 超程状态解除后将保持警告 I/O 输出 1 秒钟，此后将自动清除。

⚠ 注意

- 超程警告功能仅为检出警告的动作。不会影响超程的停止处理和上位装置的运动控制动作。在发生超程警告的状态下，可执行下一步（运动控制及其他指令）。
但根据上位装置处理警告的规格、程序，发生超程警告时动作可能会改变（运动控制停止或运动控制不停止等）。请确认上位装置的规格、程序。
- 由于发生超程时伺服单元执行超程的停止处理，因此发生超程警告时，伺服电机并未到达上位装置指定的目标位置。请根据反馈位置确认轴是否停在安全的位置。

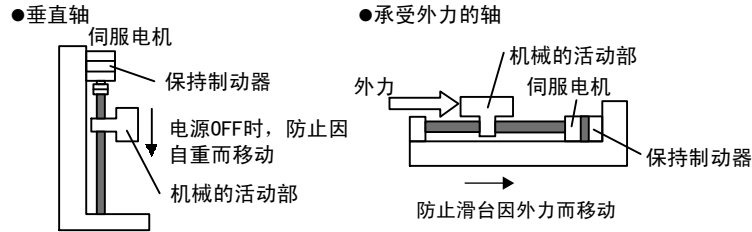
■ 相关参数

参数		含义	生效时刻	分类
Pn00D	n. 0□□□ [出厂设定]	不检出超程警告。	即时生效	设定
	n. 1□□□	检出超程警告。		

5.2.4 保持制动器（固定用）

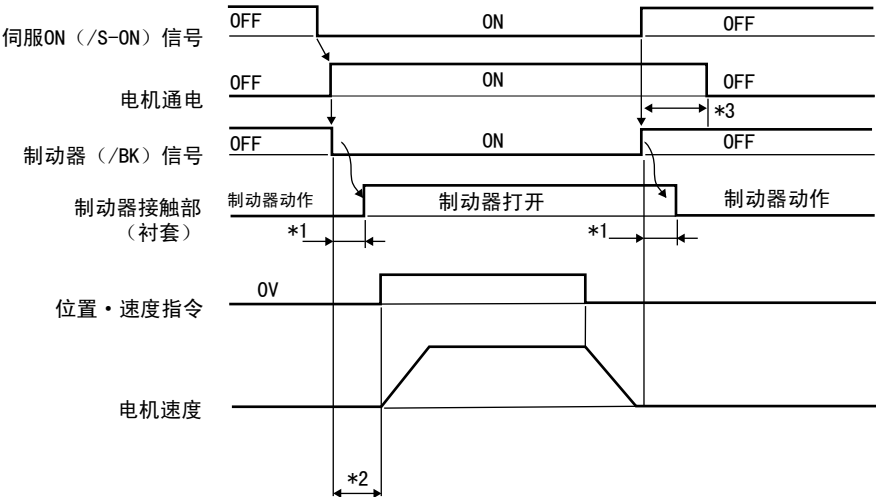
保持制动器是在伺服单元的电源 OFF 时保持位置固定，以使机械的运动部不会因自重或外力作用而移动的部件，内置于带制动器的伺服电机中。

请在如下图所示的场合使用。



• 内置于伺服电机中的保持制动器是无励磁动作型的固定专用制动器，不可用于制动用途。请仅在使伺服电机保持停止状态时使用。

制动器有动作延迟时间，动作的 ON、OFF 时间请参照下图。



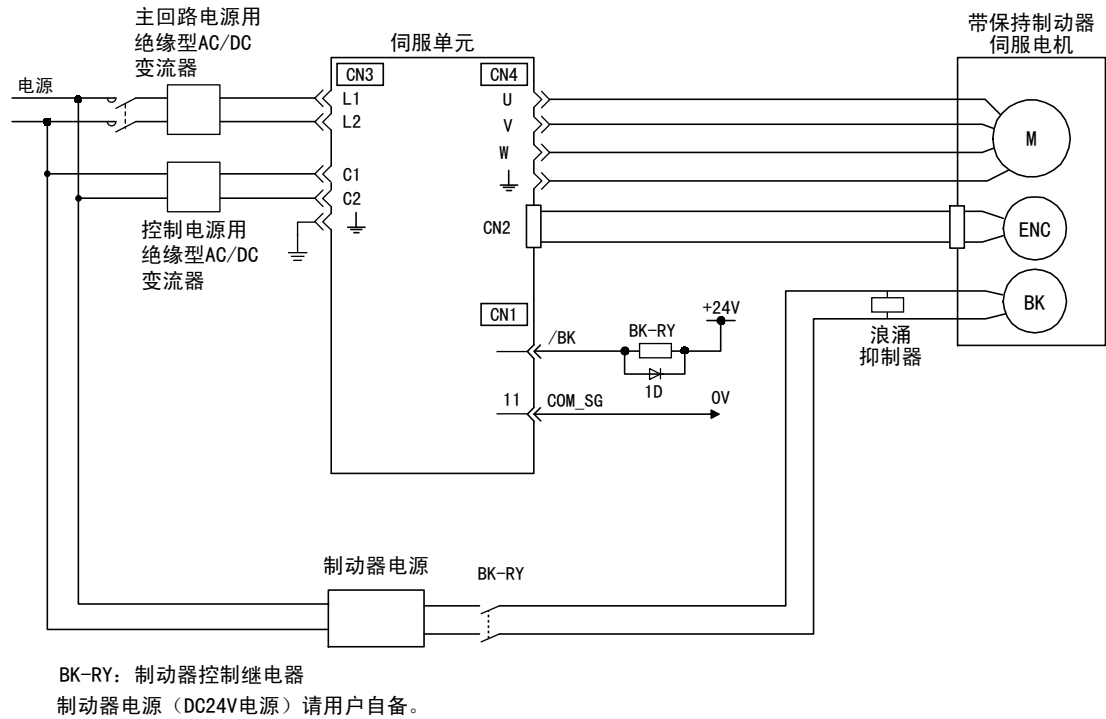
*1. 制动器的动作延迟时间如下表所示。动作延迟时间是在直流侧进行开闭动作时的一个例子。使用时请务必根据实际的机械情况进行评估。

型 号	电压	制动器打开时间 (ms)	制动器动作时间 (ms)
SGMMV	DC24V	40	100

- *2. 从上位装置向伺服单元输出指令时，请在 /S-ON 信号 ON 后，等待制动器开放时间 +50ms 以上后再输出。
- *3. 请通过 Pn506、Pn507 及 Pn508 来设定制动器动作和伺服 OFF 的时间。

(1) 连接示例

制动器信号（/BK）和制动器电源的标准接线示例如下所示。
若使用制动器信号（/BK），动作的 ON、OFF 时间便比较容易掌握。



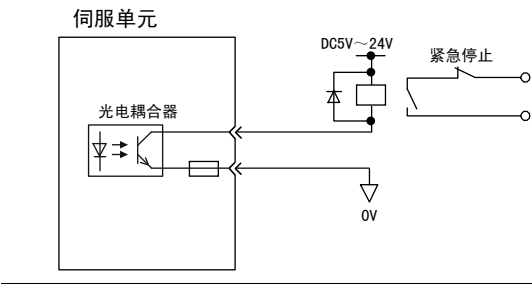
BK-RY：制动器控制继电器
制动器电源（DC24V电源）请用户自备。



重要

- 请务必连接浪涌抑制器。
推荐的浪涌抑制器：Z15D151（SEMITEC（株）制）
- 连接浪涌抑制器后，请通过用户设备确认制动器的动作时间。制动器动作时间可能会因浪涌抑制器的种类而异。
- 请设计继电器回路，使保持制动器在紧急停止时动作。

继电器回路示例



- 制动器信号（/BK）不能在出厂设定的状态下使用，需要进行输出信号的分配。
请根据“（3）制动器信号（/BK）的分配”进行设定。
- 24V 制动器用 DC24V 电源请务必与输入输出信号（CN1）等用的电源分开，另外准备其他电源。否则会导致输入输出信号误动作。

(2) 制动器信号

控制制动器的输出信号的设定。出厂时未分配制动器信号，请通过“(3) 制动器信号 (/BK) 的分配”进行分配。
伺服 OFF 或检出警报时，/BK 将 OFF (制动器动作)。OFF 的时间请通过 Pn506 进行调整。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/BK	需要进行分配	ON (闭合)	解除制动器。
			OFF (断开)	使制动器动作。



重要

在超程状态下，/BK 信号保持 ON 状态，制动器保持解除状态。

(3) 制动器信号 (/BK) 的分配

出厂时，未分配制动器信号 (/BK)。请用 Pn50F.2 进行分配。

参数		连接器针号	含义	生效时刻	分类
Pn50F	n. □0□□ [出厂设定]	-	不使用 /BK 信号。	再次接通电源后	设定
	n. □1□□	CN1-7	从 CN1-7 输出 /BK 信号。		
	n. □2□□	CN1-9	从 CN1-9 输出 /BK 信号。		
	n. □3□□	CN1-10	从 CN1-10 输出 /BK 信号。		



重要

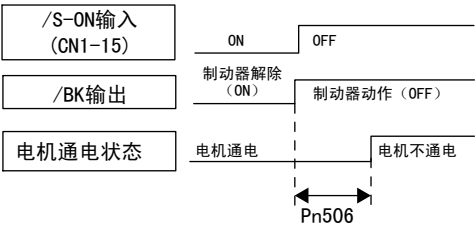
将多个信号分配给同一输出端子时，采用 OR 逻辑进行信号输出。请分配 /BK 信号，以免与其他信号重复。

(4) 伺服电机停止时的制动器信号 (/BK) 输出时间

伺服电机停止时，制动器 (/BK) 信号与伺服 ON (/S-ON) 信号同时 OFF。通过设定 Pn506，可以变更从伺服 ON (/S-ON) 信号 OFF 到电机实际进入不通电状态的时间。

Pn506	制动器指令—伺服 OFF 延迟时间				<div>速度</div>	<div>位置</div>	<div>转矩</div>	分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻				
	0 ~ 50	10ms	0	即时生效	设定			

- 用于垂直轴时，机械运动部的自重或外力可能会引起机械轻微移动。通过设定 Pn506，可使电机在制动器动作后处于非通电状态，以消除机械的轻微移动。
- 该参数用于设定伺服电机停止时的时间。



重要

发生警报时，与该设定无关，伺服电机立即进入非通电状态。此时，由于机械运动部的自重或外力等原因，机械有时会在制动器动作之前发生移动。

（5）伺服电机旋转中的制动器信号（/BK）输出时间

伺服电机旋转中发生报警时，伺服电机停止动作，制动器信号（/BK）OFF。此时，通过设定制动器指令输出速度值（Pn507）以及伺服 OFF—制动器指令等待时间（Pn508），可以调整制动器信号（/BK）输出时间。

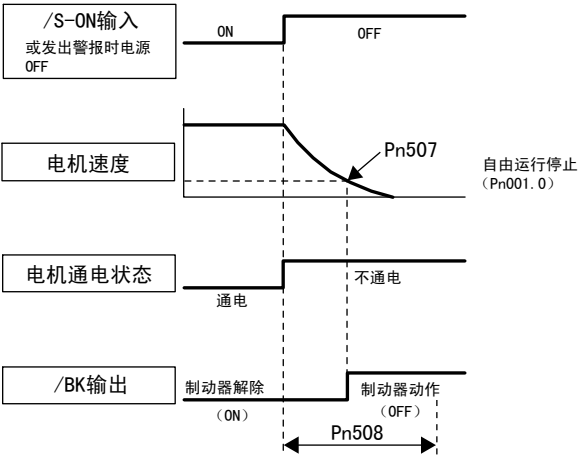
（注）警报发生时的停止方法为零速停止时，通过零速指令停止电机后，遵从“（4）伺服电机停止时的制动器信号（/BK）输出时间”。

Pn507	制动器指令输出速度值				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	100	即时生效	设定
Pn508	伺服 OFF—制动器指令等待时间				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	10ms	50	即时生效	设定

伺服电机旋转时的制动器动作条件

下面任意一项条件成立时，制动器将动作。

- 电机进入非通电状态后，电机速度低于 Pn507 的设定值时
- 电机进入非通电状态后，经过了 Pn508 的设定时间时



重要

- 即使在 Pn507 中设定超过所用伺服电机最高速度的数值，也会被限制为伺服电机的最高速度。
- 请勿将旋转检出信号（/TGON）和制动器信号（/BK）分配在同一个端子上。若分配于同一个端子，因垂直轴的下落的速度，会使 /TGON 信号 ON，制动器可能会不动作。请分配 /BK 信号，以免与其他信号重复。

5.2.5 伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法

伺服 OFF 及发生警报时的电机停止方法如下所示。



重要

- 如果在输入了指令的状态下 ON/OFF 电源或通过伺服 ON 起动、停止伺服电机，可能会导致伺服单元内部元件老化。请通过速度指令或位置指令来执行伺服电机的起动、停止。
- 运行中伺服不 OFF，主回路电源或控制电源 OFF 时，伺服电机的停止方法为自由运行停止。无法通过参数进行设定。
- 关于报警时的停止方法，为了尽力缩短警报发生时的惯性移动距离，对于允许选择零速停止的警报，出厂设定均为零速停止。但根据用途，有时自由运行停止比零速停止更合适。
例如，多个轴的联动（双驱动器驱动等）时，若其中的一个轴发生零速停止警报，其他的轴发生自由运行停止时，则可能会因停止时的动作不同而导致机械损坏。在这些用途下，请将停止方法变更为自由运行停止。

(1) 伺服 OFF 时的电机停止方法

伺服 OFF 时的电机停止方法为自由运行停止。

(2) 发生警报时的电机停止方法

根据警报发生时的停止方法，警报分为 Gr. 1 警报和 Gr. 2 警报 2 种。

发生 Gr. 1 警报时，电机停止方法为自由运行停止。

发生 Gr. 2 警报时，电机停止方法为 Pn00B. 1。

发生的警报是 Gr. 1 还是 Gr. 2，请参照“9. 1. 1 警报一览表”表中的“警报时的停止方法”。

■ 发生 Gr. 2 警报时的电机停止方法

参数		伺服电机 停止方法	伺服电机停止后 的状态	生效时刻	分类
Pn00B	n. □□0□ [出厂设定]	零速 *	自由运行	再次接通 电源后	设定
	n. □□1□	自由运行	自由运行		

* 零速：将速度指令设为“0”，执行急速停止。

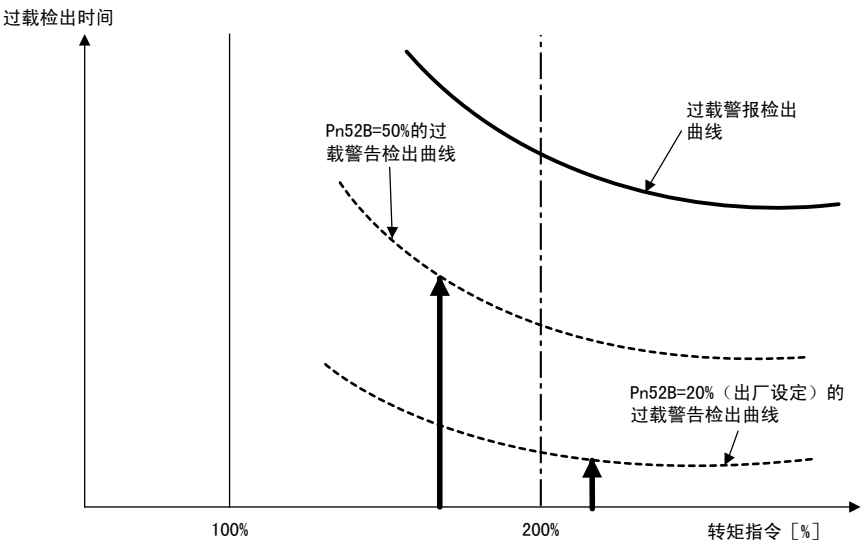
(注) Pn00B. 1 的设定仅在位置控制及速度控制时有效。转矩控制时 Pn00B. 1 的设定将被忽视，变为自由运行停止。

5.2.6 电机过载检出值的设定

该伺服单元可变更过载警告（A. 910）、过载（连续最大）警报（A. 720）的检出时间。但不能变更过载特性及过载（瞬时最大）警报（A. 710）的检出值。

（1）过载警告（A. 910）检出时间的变更

出厂时的过载警告检出时间为过载警报检出时间的 20%。通过变更过载警告值（Pn52B），可变更过载警告检出时间。另外，将其作为与所用系统相应的过载保护功能使用，可提高系统的安全性。
例如，如下图所示，将过载警告值（Pn52B）从 20% 变更为 50% 后，过载警告检出时间为过载警报检出时间的一半（50%）。



（注）详情请参照《Σ-V 系列综合样本》（资料编号：KACP S800000 42）的“● 伺服单元的过载保护特性”。

Pn52B	过载警告值				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 100	1%	20	即时生效	基本设定

(2) 过载警报 (A. 720) 检出时间的变更

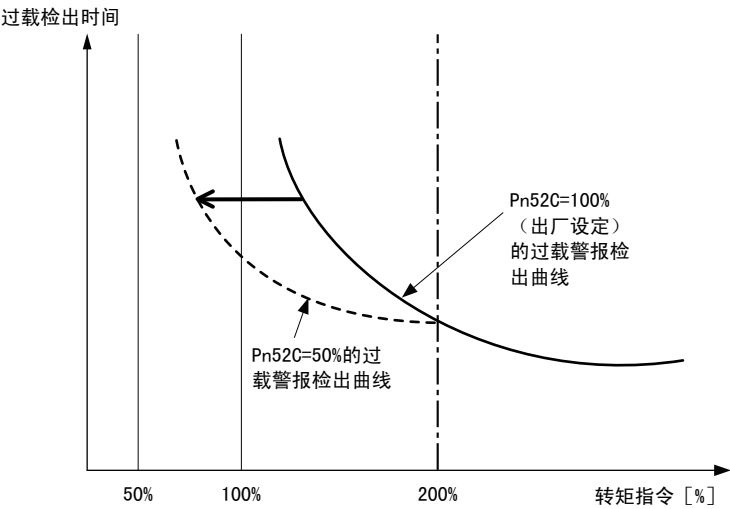
可提前检出过载（连续最大）警报（A. 720），以防止电机发生过载。
通过使用下述公式中“额定值降低后的基极电流”来检出过载警报，可缩短过载警报检出时间。不能变更过载（瞬时最大）警报（A. 710）的检出值。

电机基极电流 × 电机过载检出基极电流降低额定（Pn52C）
= 额定值降低后的电机基极电流

电机基极电流：开始计算过载警报的电机电流阈值
电机过载检出基极电流降低额定值（Pn52C）：电机基极电流的额定降低率

例如，如下图所示，将 Pn52C 设定为 50% 后，由于从基极电流的 50% 开始计算电机过载，因此可及早检出过载警报。
变更该 Pn52C 的值后，由于过载警报检出时间将被变更，因此过载警告检出时间相应被变更。

在《Σ-V 系列综合样本》（资料编号：KACP S800000 42）的“旋转型伺服电机通用说明”部分的“伺服电机的放热条件”中，以图显示了作为电机放热条件大致标准的“散热片大小”和“降低额定值”的关系。通过将该图中的散热片大小和降低额定值反映到 Pn52C 中，可变更为更适当的过载警报检出时间，从而实现电机的过载保护。



(注) 详情请参照《Σ-V 系列综合样本》（资料编号：KACP S800000 42）的“● 伺服单元的过载保护特性”。

Pn52C	电机过载检出基极电流降低额定值				分类
			<div>速度</div>	<div>位置</div>	
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	1%	100	再次接通电源后	基本设定

5.3 速度控制（模拟量电压指令型）

本节对速度控制进行说明。

速度控制通过 Pn000.1 来选择。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn000	n. □□0□ [出厂设定]	控制方式选择：速度控制（模拟量电压指令型）	再次接通电源后	设定

5.3.1 速度控制的基本设定

下面对速度控制的基本设定进行说明。

（1）速度指令输入信号的规格

为了以与输入电压成正比的速度，对伺服电机进行速度控制，需要设定速度指令输入信号。

种类	信号名	连接器针号	含义
输入	V-REF	CN1-1	速度指令输入信号
	SG	CN1-2	速度指令输入信号用信号接地

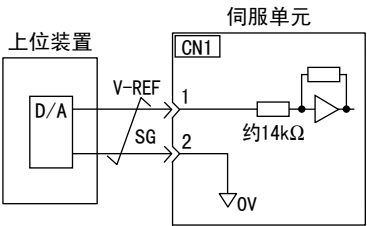
最大输入电压：DC±12V

<速度指令输入例>
Pn300 = 006.00：6.00V 时的电机额定速度 [出厂设定]

（注）数值为“600”，但操作器显示为“006.00”。

速度指令输入	旋转方向	速度	SGMMV 型伺服电机时
+6V	正转	额定转速	3000min ⁻¹
-3V	反转	1/2 额定转速	-1500min ⁻¹
+1V	正转	1/6 额定转速	500min ⁻¹

通过可编程控制器等上位装置进行位置控制时，请连接在上位装置的速度指令输出端子上。

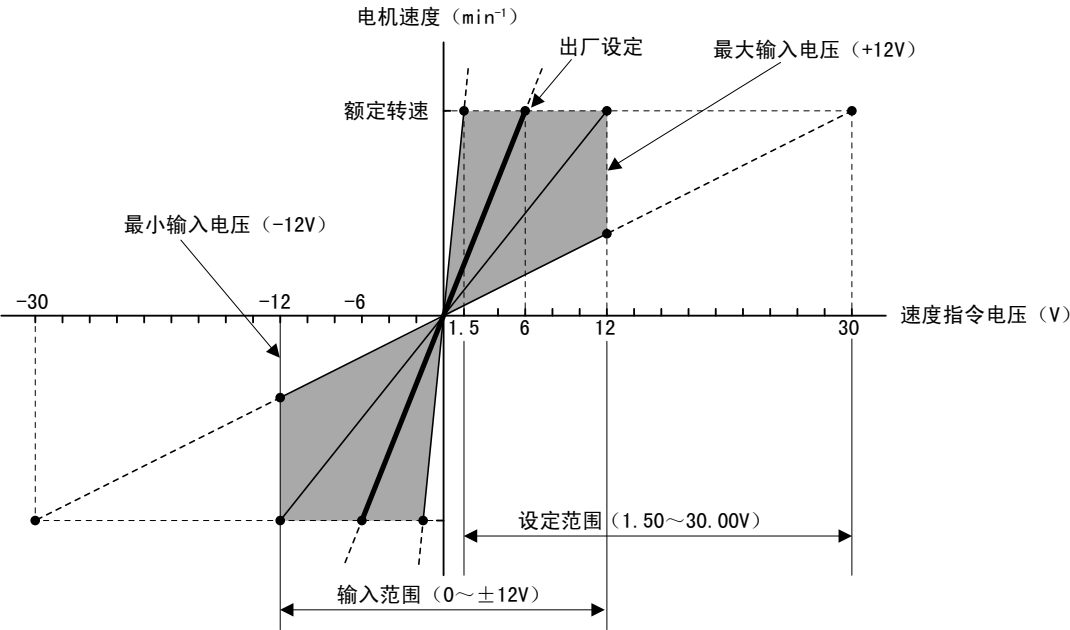


（注）为抑制噪音，电线请务必使用双股绞合线。

(2) 速度指令输入增益的设定

通过 Pn300 来设定使伺服电机的速度为额定值的速度指令（V-REF）的模拟量电压值。

Pn300	速度指令输入增益 <div><div>速度</div><div>位置</div><div>转矩</div></div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	150 ~ 3000	0.01V	600 (6.00V 时的 额定速度)	即时生效	基本设定

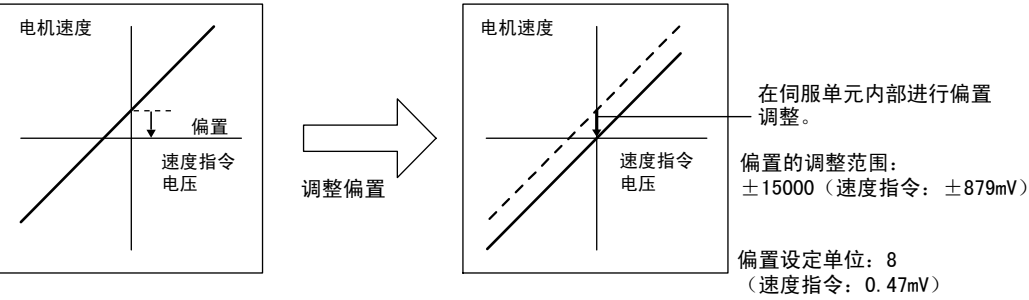


5.3.2 指令偏置的调整

使用速度控制时，即使指令为 0V，伺服电机也有可能微速旋转。这是因为伺服单元内部的指令发生了微小偏差。这种微小偏差被称为“偏置”。

伺服电机发生微速旋转时，需要使用偏置量的调整功能来消除偏置量。

偏置调整有自动调整和手动调整两种方式。自动调整使用指令偏置的自动调整（Fn009）。手动调整使用指令偏置的手动调整（Fn00A）。



(1) 指令偏置的自动调整（Fn009）

自动调整指令偏置是测量偏置量后对指令电压进行自动调整的方法。测得的偏置量将被保存在伺服单元中。

请务必在伺服 OFF 的状态下进行指令偏置量的自动调整。

＜补充＞
即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。

■ 执行前的确认事项





执行指令偏置的自动调整前，请确认以下设定。不满足设定时，操作中会显示“NO-OP”。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 伺服为 OFF 状态

■ 操作步骤

使用数字操作器执行指令偏置自动调整的步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB -PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	-	使伺服 OFF，从上位装置或外部回路输入 0V 指令电压。 <div></div>
2	<div>BB -FUNCTION-</div> <div>Fn008:Mturn Clr</div> <div>Fn009:Ref Adj</div> <div>Fn00A:Vel Adj</div> <div>Fn00B:Trq Adj</div>	<div>MODE/SET</div> <div>▲ ▼</div>	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn009”。
3	<div>BB</div> <div>Ref Adjust</div> <div>Start : [DATA]</div> <div>Return: [SET]</div>	<div>DATA</div>	按 键。 切换为 Fn009（模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整）的执行画面。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<pre> BB Ref Adjust Start : [DATA] Return: [SET] </pre>	按  或 	 键，执行模拟量电压指令（速度、转矩）偏置的自动调整。 处理过程中，状态显示部将闪烁显示“DONE”约1秒钟。 处理结束后返回“BB”状态。 不想执行模拟量（速度、转矩）电压指令偏置的自动调整时，请按  键。 返回辅助功能的主菜单显示。

（注）上位装置已构建位置环时，不能使用指令偏置的自动调整。请根据“（2）手动调整指令偏置（Fn00A）”进行调整。

（2）手动调整指令偏置（Fn00A）

是直接输入指令偏置量进行调整的方法。手动调整用于以下场合。

- 上位装置已构建位置环，将伺服锁定停止时的位置偏差设为零时
- 需要设定一个偏置量时
- 要确认通过自动调整设定的偏置量时。

＜补充＞

即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。













■ 执行前的确认事项

执行指令偏置的手动调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 处于伺服准备就绪状态（参照 5.10.4）

■ 操作步骤

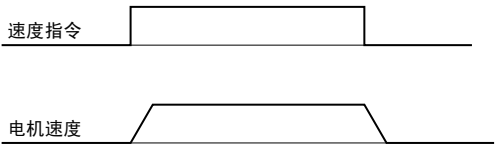
使用数字操作器执行指令偏置手动调整的步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	输入 0V 指令电压。		
2	<pre> BB - FUNCTION - Fn009:Ref Adj Fn00A:Vel Adj Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj </pre>	  	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择“Fn00A”。
3	<pre> BB Velocity Adjust ZADJV= 00000 Vref = 00000 </pre>		按  键。 切换为 Fn00A（速度指令偏置的手动调整）的执行画面。
4	<pre> RUN Velocity Adjust ZADJV= 00000 Vref = 00000 </pre>		将伺服 ON（/S-ON 信号）设为 ON，使伺服 ON。
5	<pre> RUN Velocity Adjust ZADJV=+00012 Vref = 00000 </pre>	按  或 	 、  键，调整速度指令偏置。 （将电机的转速调整为零。）

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
6	<div><div>RUN Velocity Adjust ZADJV=+0001<u>5</u> Vref = 00000</div></div>	<div><div>DATA</div></div>	按 <div><div>DATA</div></div> 键后，速度指令偏置值将被保存在伺服单元中。写入结束时，状态显示部将闪烁显示“DONE”约 1 秒钟。
7	<div><div>RUN -FUNCTION- Fn009:Ref Adj Fn00A:Vel Adj Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj</div></div>	<div><div>MODESET</div></div>	按 <div><div>MODESET</div></div> 键。 返回辅助功能的主菜单显示。

5.3.3 软起动

软起动功能是指将步进状速度指令转换为较为平滑的恒定加减速的速度指令。可设定加速时间和减速时间。



在速度控制（包括内部设定速度控制）时希望实现平滑的速度控制时使用该功能。

（注）通常的速度控制下请设定为“0”或“出厂设定”。

Pn305	软起动加速时间 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1ms	0	即时生效	基本设定
Pn306	软起动减速时间 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1ms	0	即时生效	基本设定

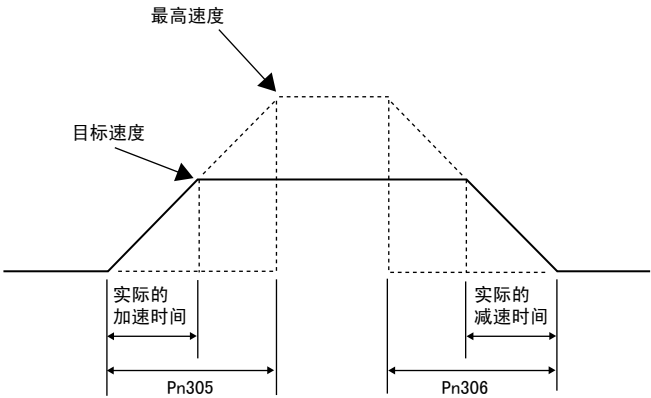
Pn305：从电机停止状态到达到电机最高速度所需的时间

Pn306：从电机最高速度到电机停止时所需的时间

实际的加、减速时间通过下式计算。

• 实际的加速时间 = $\frac{\text{目标速度}}{\text{最高速度}} \times \text{软起动（加速时间Pn305）}$

• 实际的减速时间 = $\frac{\text{目标速度}}{\text{最高速度}} \times \text{软起动（减速时间Pn306）}$



5.3.4 速度指令滤波器

向模拟量速度指令（V-REF）输入施加 1 次延迟滤波，使速度指令平滑的功能。

（注）通常无需变更。若设定值过大，响应性可能会降低。请在确认了响应性的同时进行设定。

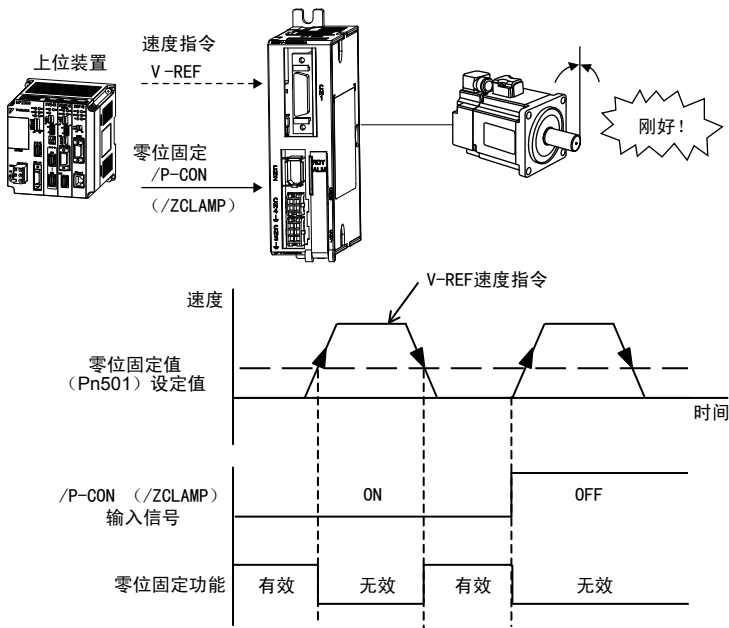
Pn307	速度指令滤波时间常数 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	40	即时生效	基本设定

5.3.5 零位固定功能

零位固定功能是指在零位固定信号（/P-CON 或者 /ZCLAMP）ON 的状态下，当速度指令（V-REF）的输入电压低于零位固定值（Pn501）设定的速度时，进行伺服锁定的功能。此时在伺服单元内部构成位置环，速度指令将被忽视。

因此，用于速度控制时，上位装置未构建位置环的系统。

伺服电机被固定在零位固定生效位置的 ±1 脉冲以内，即使因外力发生了旋转，也会返回零位固定位置。



若在零位固定时伺服电机发生振动，请调整位置环增益（Pn102）。另外，使用增益切换功能时，第 2 位置环增益（Pn106）也需要调整。详情请参照“6.8.1 切换增益”。

(1) 在出厂设定状态下使用输入信号的分配时（Pn50A.0 = 0）

如果设定 Pn000.1 = A，则控制方式在“速度控制”和“带零位固定功能的速度控制”之间切换，/P-CON 信号将被作为零位固定信号使用。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/P-CON	CN1-16 [出厂设定]	ON (闭合)	速度指令（V-REF）的输入电压低于零位固定值（Pn501）设定的速度时，零位固定功能有效。
			OFF (断开)	零位固定功能无效。

参数		控制方式	生效时刻	分类
Pn000	n. □□A□	速度控制 ⇔ 带零位固定功能的速度控制	再次接通电源后	设定

(2) 需要变更输入信号的分配时（Pn50A.0 = 1）

使用 /ZCLAMP 信号切换到零位固定功能。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/ZCLAMP	需要进行分配	ON (闭合)	速度指令（V-REF）的输入电压低于零位固定值（Pn501）设定的速度时，零位固定功能有效。
			OFF (断开)	零位固定功能无效。

（注）需要进行 /ZCLAMP 信号的分配。可通过 Pn50D.0 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.1 分配输入信号”。

使用零位固定功能时，请将 Pn000.1 设定为 0、3、4、6、9、A 中的任意一个。

参数		控制方式	使用的输入信号	生效时刻	分类
Pn000	n. □□0□	速度控制	/ZCLAMP	再次接通电源后	基本设定
	n. □□3□	内部设定速度控制	/ZCLAMP、SPD-A、SPD-B、SPD-D、C-SEL		
	n. □□4□	内部设定速度控制 ⇔ 速度控制	/ZCLAMP、SPD-A、SPD-B、SPD-D、C-SEL		
	n. □□6□	内部设定速度控制 ⇔ 转矩控制	/ZCLAMP、SPD-A、SPD-B、SPD-D、C-SEL		
	n. □□9□	转矩控制 ⇔ 速度控制	/ZCLAMP、C-SEL		
	n. □□A□	速度控制 ⇔ 带零位固定功能的速度控制	/ZCLAMP、C-SEL		

（注）Pn000.1 = 6、9 时，根据控制方式的切换，除速度控制外，零位固定功能将变为无效。

<补充>

速度控制时，通过设定 Pn50D.0 = 7（零位固定功能始终有效），将以零位固定值以下的速度始终保持零位固定状态。无需输入信号（/ZCLAMP、/P-CON）。

(3) 相关参数

通过 Pn501 设定零位固定功能有效的速度。

Pn501	零位固定值 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	10	即时生效	基本设定

（注）即使设定值超过所用伺服电机的最高速度，也仍以最高速度为上限。

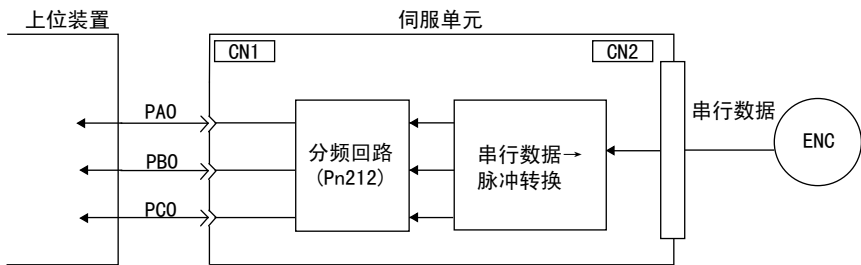
5.3.6 编码器分频脉冲输出

编码器分频脉冲输出是在伺服单元内部处理编码器发出的信号，并以 90° 相位差的 2 相脉冲（A 相、B 相）形态向外部输出的信号。在上位装置中用作位置反馈。

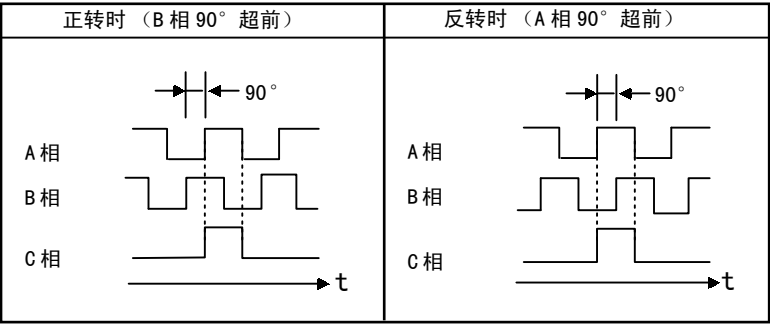
信号以及输出相位的形态如下所示。

(1) 信号

种类	信号名	连接器针号	名称	备注
输出	PA0	CN1-19	编码器分频脉冲输出：A 相	编码器分频脉冲输出为通过 Pn212 设定的电机每旋转 1 圈的脉冲量。该 A 相与 B 相的相位差为电气角 90° 。
	/PA0	CN1-20		
	PB0	CN1-21	编码器分频脉冲输出：B 相	
	/PB0	CN1-22		
	PC0	CN1-23	编码器分频脉冲输出：C 相	电机每旋转 1 圈输出 1 个脉冲。
	/PC0	CN1-24		



(2) 输出相位形态



(注) C 相（原点脉冲）的脉冲幅度随编码器分频脉冲数（Pn212）而变化。和 A 相幅度相同。
反转模式（Pn000.0 = 1）的输出相位形态也如上图所示。

通过伺服单元的 C 相脉冲输出执行机械的原点复归操作时，请先使伺服电机运行 2 圈以上，然后再操作。
若无法执行此操作，请将伺服电机的速度设定在 600min⁻¹ 以下，然后再执行原点复归。速度在 600min⁻¹ 以上时，可能无法正确输出 C 相脉冲。

5.3.7 编码器分频脉冲输出的设定

编码器分频脉冲输出的设定方法如下所示。

Pn212	编码器分频脉冲数 <div><div>速度</div><div>位置</div><div>转矩</div></div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	16 ~ 1073741824	1P/Rev	2048	再次接通电源后	基本设定

在伺服单元内部对来自编码器的每圈的脉冲数进行处理，分频后输出至 Pn212 的设定值。
编码器的分频脉冲输出数请根据机械及上位装置的系统规格进行设定。
编码器分频脉冲数的设定会因编码器的分辨率而受到限制。

编码器分频脉冲数 设定范围 (P/Rev)	设定刻度	编码器的分辨率： 17 位 (131072 脉冲)	与设定的编码器 分频脉冲数相应的 电机速度上限 (min ⁻¹)
16 ~ 16384	1	○	6000
16386 ~ 32768	2	○	3000

(注) 1. 若不能满足上表的设定条件，将发生“分频脉冲输出设定异常 (A. 041)”。

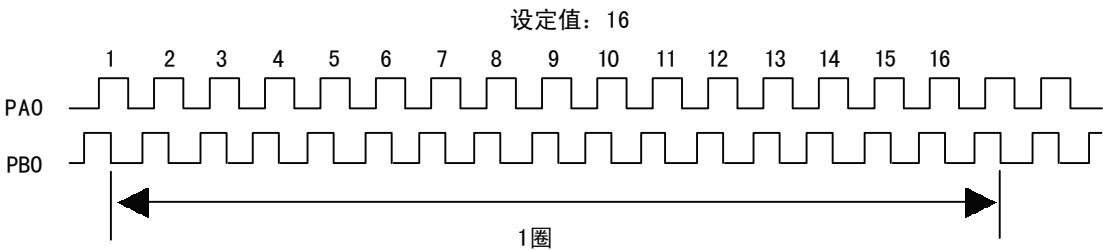
正确的设定示例：Pn212 = 25000 (P/Rev)

错误的设定示例：Pn212 = 25001 (P/Rev) → 由于设定单位与上表不同，故输出 A. 041。

2. 脉冲频率的上限约为 1.6Mpps。若编码器分频脉冲数的设定值过高，伺服电机的速度将会受限。

超过上表的电机速度上限时，将发生“分频脉冲输出过速 (A. 511)”。

输出示例：下面是 Pn212 = 16（每圈输出 16 脉冲）时的 PA0、PBO 输出示例。



5.3.8 速度一致信号的设定

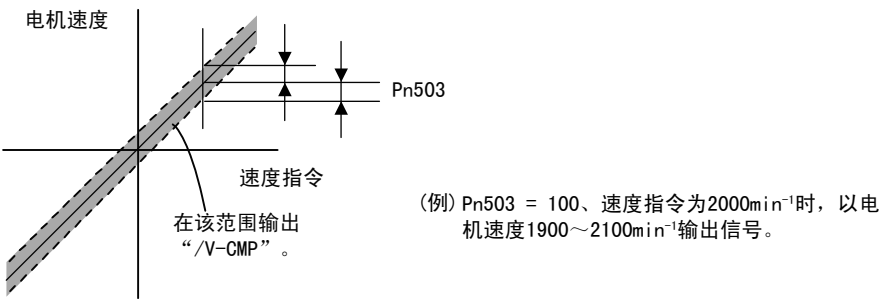
速度一致信号（/V-CMP）是在伺服电机的速度与指令速度一致时输出的信号。用于与上位装置联锁时等场合。该信号为速度控制时的输出信号。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/V-CMP	CN1-7 [出厂设定]	ON（闭合）	速度一致状态
			OFF（断开）	速度不一致状态

<补充> /V-CMP 信号可通过 Pn50E.1 分配给其他端子。详情请参照 “3.3.2 分配输出信号”。

Pn503	速度一致信号检出幅宽 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 100	1min ⁻¹	10	即时生效	基本设定

电机速度和指令的速度之差在设定值以下时信号被输出。



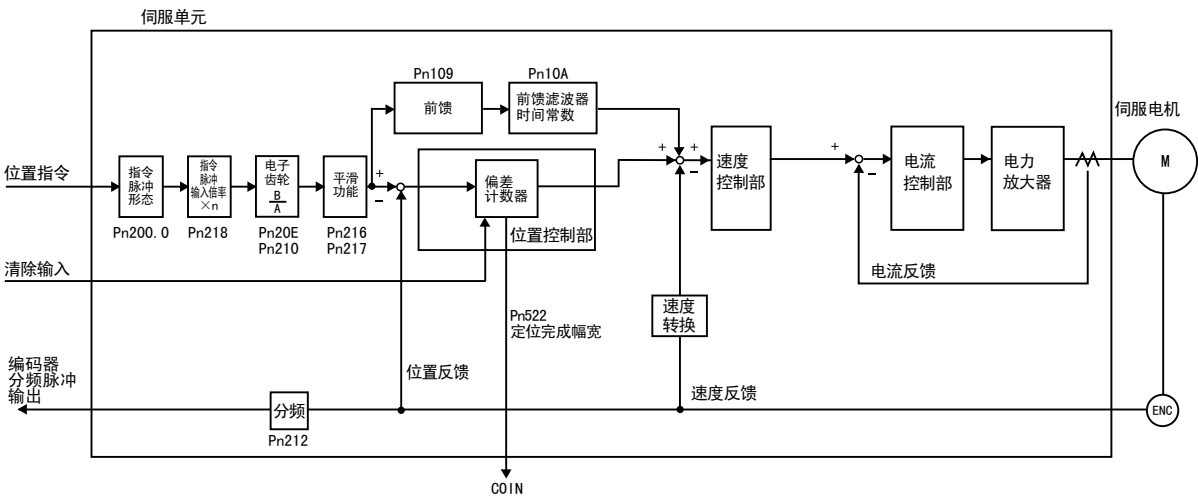
5.4 位置控制（脉冲序列指令型）

本节对位置控制进行说明。
位置控制通过 Pn000.1 来选择。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn000	n. □□1□ [出厂设定]	位置控制（脉冲序列指令型）	再次接通电源后	设定

■ 控制框图

位置控制时的控制框图如下所示。



5.4.1 位置控制的基本设定

下面对位置控制的基本设定进行说明。

(1) 指令脉冲形态的设定

指令脉冲的形态通过 Pn200.0 来设定。

参数	指令脉冲形态	输入倍增	正转指令	反转指令
Pn200	n. □□□0 [出厂设定]	—	PULS (CN1-1) SIGN (CN1-3) H电平	PULS (CN1-1) SIGN (CN1-3) L电平
	n. □□□1	—	CW (CN1-1) L电平 CCW (CN1-3)	CW (CN1-1) CCW (CN1-3) L电平
	n. □□□2	1 倍	A 相 (CN1-1) B 相 (CN1-3)	A 相 (CN1-1) B 相 (CN1-3)
	n. □□□3	2 倍		
	n. □□□4	4 倍		
	n. □□□5	—	PULS (CN1-1) SIGN (CN1-3) L电平	PULS (CN1-1) SIGN (CN1-3) H电平
	n. □□□6	—	CW (CN1-1) H电平 CCW (CN1-3)	CW (CN1-1) CCW (CN1-3) H电平

运行

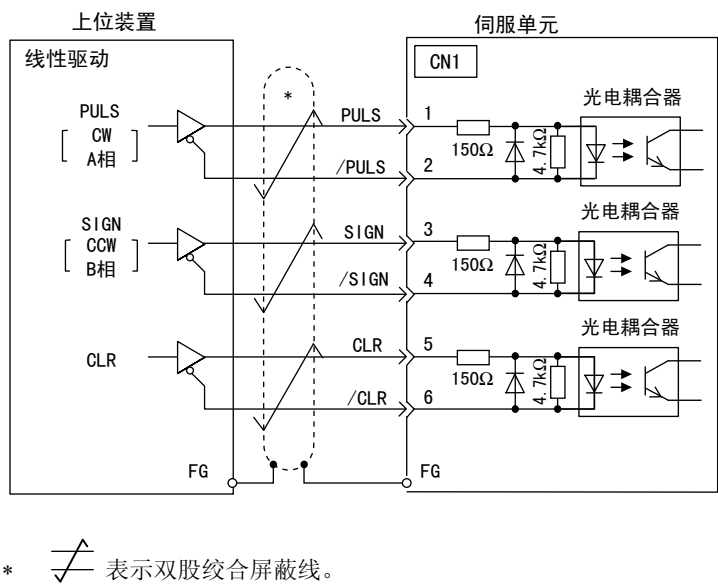
(2) 输入滤波器的选择

参数	含义	生效时刻	分类
Pn200	n. 0□□□ [出厂设定]	再次接通电源后	设定
	n. 1□□□		
	n. 2□□□		

(3) 连接示例

连接示例如下所示。线性驱动器请使用日本德州仪器公司制 SN75ALS174 或 MC3487 的同等产品。

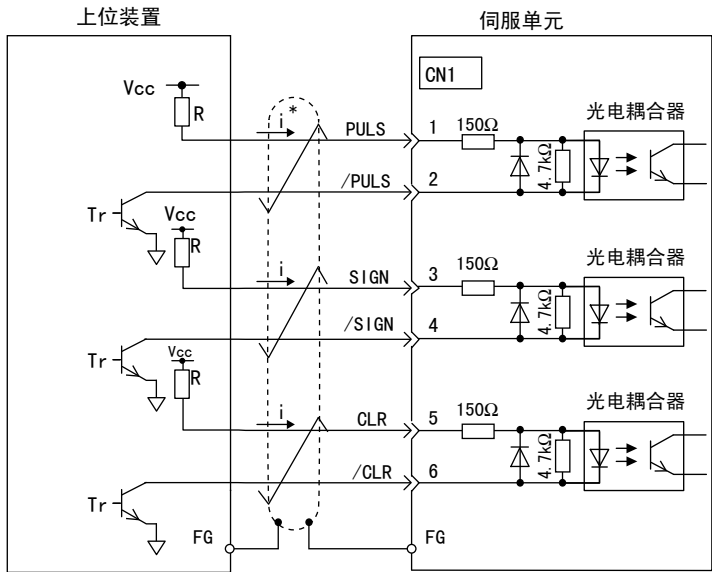
■ 线性驱动器输出的连接示例



*  表示双股绞合屏蔽线。

■ 集电极开路输出的连接示例

请选择限制电阻 R 的值，务必使输入电流 i 保持在以下范围内。
输入电流 $i = 7 \sim 15\text{mA}$



■ 例

- V_{cc} 为+24V时： $R=2.2\text{k}\Omega$
- V_{cc} 为+12V时： $R=1\text{k}\Omega$
- V_{cc} 为+5V时： $R=180\Omega$

(注) 集电极开路输出时，信号逻辑如下所示。

Tr 为ON时	相当于H电平输入
Tr 为OFF时	相当于L电平输入

*  表示双股绞合屏蔽线。



重要

- 输入输出信号电缆请使用屏蔽电缆，屏蔽线的两端请接地。
- 请将伺服单元侧的屏蔽线连接到插头壳体上。用连接器连接在框架地线（FG）上。

(4) 脉冲序列指令的电气规格

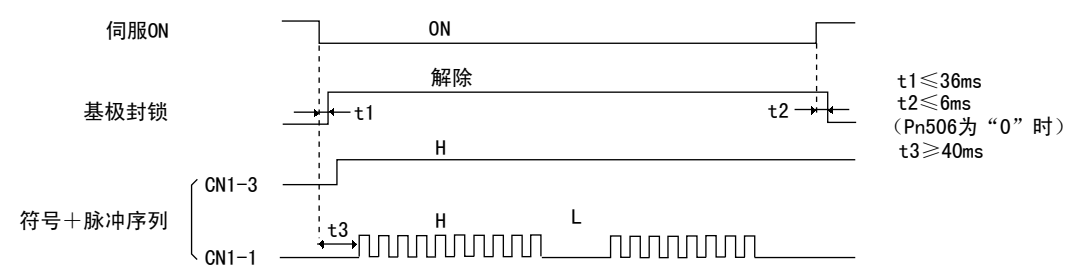
脉冲序列指令的形态如下所示。

脉冲序列指令信号形态	电气规格	备注
符号 + 脉冲序列指令 (SIGN + PULS 信号) 最大指令频率: 4Mpps (集电极开路输出时的最大频率为 200kpps)	<p>$t1, t2, t3, t7 \leq 0.025\mu s$ $t4, t5, t6 \geq 0.5\mu s$ $\tau \geq 0.125\mu s$ $T - \tau \geq 0.125\mu s$</p>	符号 (SIGN) 在 H 电平时为正转指令, 在 L 电平时为反转指令。
CW + CCW 脉冲序列 最大指令频率: 4Mpps (集电极开路输出时的最大频率为 200kpps)	<p>$t1, t2 \leq 0.025\mu s$ $t3 \geq 0.5\mu s$ $\tau \geq 0.125\mu s$ $T - \tau \geq 0.125\mu s$</p>	
90° 相位差二相脉冲 (A 相 + B 相) 最大指令频率: 1Mpps* (集电极开路输出时的最大频率为 200kpps)	<p>$t1 \leq 0.1\mu s$ $t2 \leq 0.1\mu s$ $\tau \geq 0.5\mu s$ $T - \tau \geq 0.5\mu s$</p>	指令脉冲形态通过 Pn200.0 来设定。

* 各倍数的最大指令频率 (倍频前) 如下所示。
× 1 倍: 1Mpps
× 2 倍: 1Mpps
× 4 倍: 1Mpps

(5) 输入输出信号的时间示例

输入输出信号的时间示例如下所示。



(注) 从伺服 ON 到输入脉冲开始输入请间隔 40ms 以上。
若在 40ms 以内输入, 伺服单元可能无法接收指令脉冲 (t3)。

5.4.2 清除信号的设定

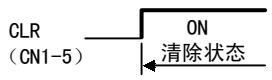
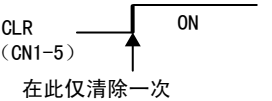
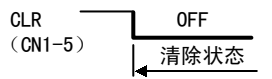
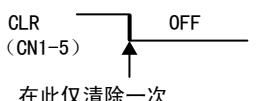
清除信号为清除伺服单元偏差计数器的输入信号。

(1) 清除信号的接线

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	CLR	CN1-5	清除输入
	/CLR	CN1-6	

(2) 清除信号形态的设定

清除信号的形态通过 Pn200.1 来设定。

参数		指令形态	清除时间	生效时刻	分类
Pn200	n. □□0□ [出厂设定]	信号 ON 时为清除状态。信号 ON 期间，位置偏差不会积累。		再次接通电源后	基本设定
	n. □□1□	从 OFF 向 ON 输入时进行清除。			
	n. □□2□	信号 OFF 时为清除状态。信号 OFF 期间，位置偏差不会积累。			
	n. □□3□	从 ON 向 OFF 输入时进行清除。			

执行清除动作时，伺服单元为以下状态。

- 伺服单元内部的偏差计数器为 0。
 - 位置环动作无效。
- (注) 若设定为保持清除状态，则伺服锁定功能无效。因此，伺服电机会因速度环内的漂移脉冲而出现微速旋转。

■ 关于清除信号的脉冲幅度

Pn200.1 = 0、2 时，为切实执行清除信号处理，清除信号的幅度必须为 250μs 以上。
Pn200.1 = 1、3 时，为切实执行清除信号处理，清除信号的幅度必须为 20μs 以上。

(3) 清除动作的选择

根据伺服单元的状态，可以选择在什么时候清除位置偏差。通过 Pn200.2 进行选择。

参数	含义	生效时刻	分类
Pn200	n. □0□□ [出厂设定]	再次接通电源后	设定
	n. □1□□		
	n. □2□□		

5.4.3 指令脉冲输入倍率切换功能

可通过指令脉冲输入倍率切换输入信号（/PSEL）的 ON/OFF，将位置指令脉冲的输入倍率切换为 1 倍和 n 倍（n = 1 ~ 100）。可通过指令脉冲输入倍率切换的输出信号（/PSELA）确认倍率的切换。

使用该功能时，请将倍率设定为 Pn218。

请在位置指令脉冲为 0 的状态下，切换指令脉冲倍率。若在位置指令脉冲不为 0 时切换，伺服电机可能会产生位置偏差。

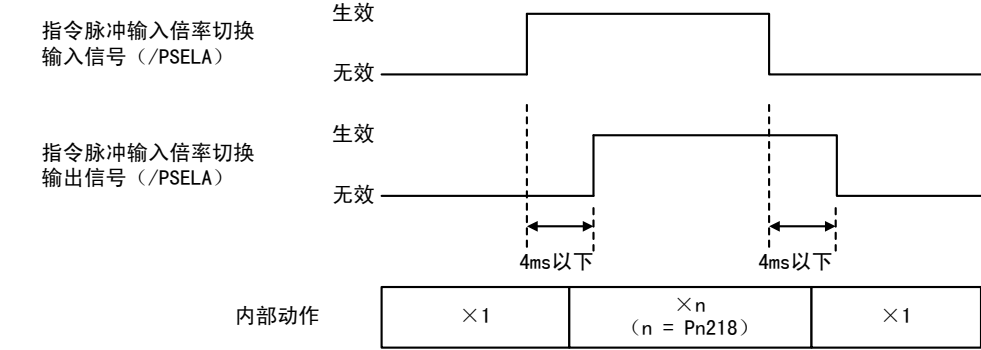
⚠ 注意

- 如果在倍率切换前输入位置指令脉冲，则可能发生意外的动作。
请务必通过 /PSELA 信号确认倍率切换后，再输入位置指令脉冲。
- 变更 Pn218 的设定值时，为防止意外事故的发生，请对伺服电机进行单独（不与伺服电机的传动轴连接的状态）试运行，确认动作没有问题后再与机械连接。

（1）相关参数

Pn218	指令脉冲输入倍率 <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 100	1 倍	1	即时生效	

（2）指令脉冲输入倍率切换时间表



(3) 输入信号的设定

切换为 Pn218 设定的指令脉冲输入倍率时，请使用 /PSEL 信号。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输入	/PSEL	需要进行分配	ON（闭合）	使指令脉冲输入倍率有效。
			OFF（断开）	使指令脉冲输入倍率无效。

（注）需要进行 /PSEL 信号的分配。可通过 Pn515.1 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.1 分配输入信号”。

(4) 输出信号的设定

表示指令脉冲的输入倍率切换因指令脉冲输入倍率的切换输入信号（/PSEL）生效的输出信号。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/PSELA	需要进行分配	ON（闭合）	指令脉冲输入倍率有效。
			OFF（断开）	指令脉冲输入倍率无效。

（注）需要进行 /PSELA 信号的分配。可通过 Pn510.2 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.2 分配输出信号”。

(5) 限制事项

在下列辅助功能运行中时，指令脉冲输入倍率切换功能无效。

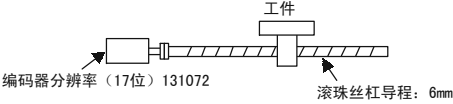
Fn 编号	功能
Fn004	程序 JOG 运行
Fn201	高级自动调谐

5.4.4 电子齿轮的设定

电子齿轮是对上位装置输入指令 1 个脉冲单位的工件移动量进行设定的功能。
“指令单位”是指使负载移动的最小位置数。

(注) 指令脉冲输入倍率切换功能有效时，将上位装置的输入指令脉冲 n 倍的位置数据定义为 “指令单位”。
(n: 指令脉冲输入倍率)

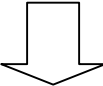
表示使用以下机械构成将工件移动10mm时，使用和不使用电子齿轮时的差异。



如果不使用电子齿轮…

- ①计算转速。
电机每转 1 圈的移动量为 6mm，因此将负载移动 10mm 需要 “10/6 圈”
- ②计算所需的指令脉冲数。
131072 个脉冲为 1 圈，因此 “ $10/6 \times 131072 = 218453.33\cdots$ 个脉冲”
- ③ 218453 输入脉冲指令。

必须计算各指令的指令脉冲数→烦琐



如果使用电子齿轮…

假设指令单位为 1μm，则 1 个脉冲的移动量为 1μm。

移动 10mm (10000μm) 时，由于 “ $10000 \div 1 = 10000$ 个脉冲”，
因此输入 10000 个脉冲。

不必计算各指令的指令脉冲数→简单

(1) 电子齿轮比的设定

电子齿轮比通过 Pn20E 和 Pn210 进行设定。

Pn20E	电子齿轮比（分子） <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741824	1	4	再次接通电源后	
Pn210	电子齿轮比（分母） <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741824	1	1	再次接通电源后	

电机轴和负载侧的机械减速比为 n/m（电机旋转 m 圈时负载轴旋转 n 圈）时，电子齿轮比的设定值以下式求得。

电子齿轮比 $\frac{B}{A} = \frac{Pn20E}{Pn210} = \frac{\text{编码器分辨率}}{\text{负载轴旋转1圈的移动量（指令单位）}} \times \frac{m}{n}$

■ 编码器分辨率

编码器的分辨率可通过伺服电机型号来确认。

SGMMV -□□□□□□□

符号	规格	编码器分辨率
2	17位绝对值型	131072



电子齿轮比的设定范围如下。
0.001 ≤ 电子齿轮比（B/A）≤ 4000
超出该设定范围时，将发生“参数设定异常（A.040）警报”。

(2) 电子齿轮比的设定示例

设定示例如下所示。

步骤	内容	机械系统构成		
		滚珠丝杠	圆台	皮带 + 皮带轮
		<div>指令单位：0.001mm</div> <div>负载轴</div> <div>编码器 17位</div> <div>滚珠丝杠</div> <div>导程：6mm</div>	<div>指令单位：0.01°</div> <div>负载轴</div> <div>编码器 17bit</div> <div>减速比 1/100</div>	<div>指令单位：0.005mm</div> <div>负载轴</div> <div>编码器 17位</div> <div>皮带轮直径 f100mm</div> <div>减速比 1/50</div>
1	机械规格	<div>• 滚珠丝杠导程：6mm</div> <div>• 减速比：1/1</div>	<div>• 1 圈的旋转角：360°</div> <div>• 减速比：1/100</div>	<div>• 皮带轮直径：100mm（皮带轮周长：314mm）</div> <div>• 减速比：1/50</div>
2	编码器分辨率	131072（17 位）	131072（17 位）	131072（17 位）
3	指令单位	0.001mm（1μm）	0.01°	0.005mm（5μm）
4	负载轴旋转 1 圈的移动量（指令单位）	6mm/0.001mm = 6000	360°/0.01° = 36000	314mm/0.005mm = 62800
5	电子齿轮比	$\frac{B}{A} = \frac{131072}{6000} \times \frac{1}{1}$	$\frac{B}{A} = \frac{131072}{36000} \times \frac{100}{1}$	$\frac{B}{A} = \frac{131072}{62800} \times \frac{50}{1}$
6	参数	Pn20E：131072	Pn20E：13107200	Pn20E：6553600
		Pn210：6000	Pn210：36000	Pn210：62800

5.4.5 平滑功能

对指令脉冲输入进行滤波，使伺服电机的旋转更平滑的功能。该功能在以下场合时较为有效。

- 发出指令的上位装置不进行加减速时
- 指令脉冲频率极低时


(注) 该设定对移动量（指令脉冲数）没有影响。

■ 相关参数

滤波器相关参数的设定值如下所示。
请在无指令脉冲输入且电机停止时，变更设定值。

Pn216	位置指令加减速时间常数 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0. 1ms	0*	变更后且电机停止后	基本设定
Pn217	位置指令移动平均时间 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	0. 1ms	0*	变更后且电机停止后	基本设定

* 设定为 0 时，滤波器变为无效。

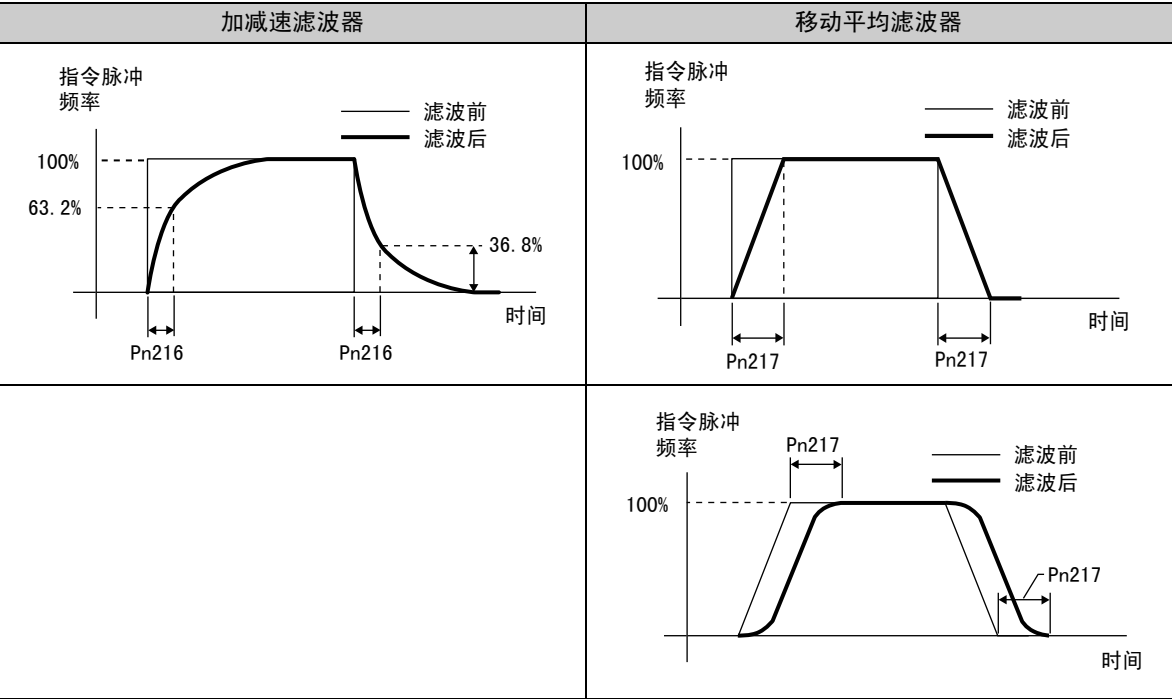


重要

电机旋转时即使变更了 Pn216、Pn217，该变更也不会得到反映，电机停止后变更才会有效。

<补充>

位置指令加减速时间常数（Pn216）和位置指令移动平均时间（Pn217）的差异如下所示。



5.4.6 定位完成信号

位置控制时，表示伺服电机定位完成的信号。

来自上位装置的指令脉冲数和伺服电机移动量之差（位置偏差）低于该参数的设定值时，将输出定位完成信号。

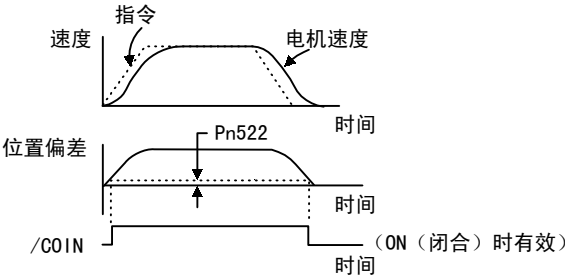
用于上位装置确认定位已经完成。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/COIN	CN1-7 [出厂设定]	ON（闭合）	定位完成
			OFF（断开）	定位未完成

<补充> /COIN 信号可通过 Pn50E.0 分配给其他端子。详情请参照“3.3.2 分配输出信号”。

Pn522	定位完成幅宽 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 1073741824	1 个指令单位	7	即时生效	基本设定

• 该参数设定对最终定位精度没有影响。



(注) 若设定值过大，低速运行中偏差较小时，可能会输出常时定位完成信号。输出常时定位信号时，请降低设定值直至不再输出该信号。

在定位完成幅宽小、位置偏差始终较小的状态下使用时，可以通过 Pn207.3 来变更 /COIN 信号的输出时间。

参数	名称	内容	生效时刻	分类
Pn207	n. 0□□□ [出厂设定]	位置偏差的绝对值低于定位完成幅宽 (Pn522) 时，输出 /COIN 信号。	再次接通电源后	基本设定
	n. 1□□□	位置偏差的绝对值低于定位完成幅宽 (Pn522)，且位置指令滤波后变为 0 时，输出 /COIN 信号。		
	n. 2□□□	位置偏差的绝对值小于定位完成幅宽 (Pn522) 且位置指令输入为 0 时输出 /COIN 信号。		

5.4.7 定位接近信号

位置控制时，上位装置在确认定位完成信号之前，可先接收定位接近信号，为定位完成之后的动作顺序做好准备。这样，可以缩短定位完成时动作所需的时间。

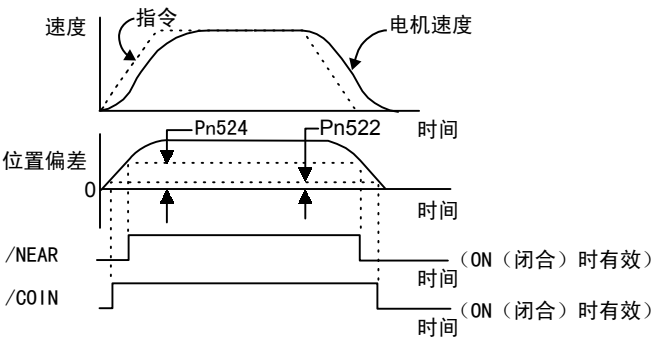
该信号通常和定位完成信号成对使用。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/NEAR	需要进行分配	ON（闭合）	到达定位完成接近点时输出。
			OFF（断开）	未到达定位完成接近点。

（注）需要进行 /NEAR 信号的分配。可通过 Pn510.0 分配给端子。详情请参照“3. 3. 2 分配输出信号”。

Pn524	NEAR 信号范围				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741824	1 个指令单位	1073741824	即时生效	

- 上位装置的指令脉冲数和伺服电机移动量之差（位置偏差）低于设定值时信号被输出。



（注）通常请设定大于定位完成幅宽（Pn522）的值。

5.4.8 指令脉冲禁止功能

指令脉冲禁止功能是指在位置控制时，停止（禁止）指令脉冲输入计数的功能。该功能有效时，伺服单元进入无法接收指令脉冲输入的状态。

（1）在出厂设定状态下使用输入信号的分配时（Pn50A.0 = 0）

如果在输入信号的分配为出厂设定的状态下使用指令脉冲禁止功能，请设定 Pn000.1 = B，将 /P-CON 信号作为指令脉冲禁止信号使用。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/P-CON	CN1-16 [出厂设定]	ON（闭合）	停止指令脉冲的计数。
			OFF（断开）	启动指令脉冲计数。

参数		控制方式	使用的输入信号	生效时刻	分类
Pn000	n. □□B□	位置控制 带指令脉冲禁止功能的位置控制	/P-CON	再次接通电源后	基本设定

（注）设定 Pn000.1 = B 时，/P-CON 信号只能用于指令脉冲禁止功能。

（2）需要变更输入信号的分配时（Pn50A.0 = 1）

通过 Pn000.1 = 1、5 的控制方式使用指令脉冲禁止功能时，请将 /INHIBIT 作为指令脉冲禁止信号进行分配。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输入	/INHIBIT	需要进行分配	ON（闭合）	停止指令脉冲的计数。
			OFF（断开）	启动指令脉冲计数。

（注）需要进行 /INHIBIT 信号的分配。可通过 Pn50D.1 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.1 分配输入信号”。

使用指令脉冲禁止功能时，请将 Pn000.1 设定为 1、5 中的任意一个。

参数		控制方式	使用的输入信号	生效时刻	分类
Pn000	n. □□1□	位置控制	/INHIBIT	再次接通电源后	基本设定
	n. □□5□	内部设定速度控制 ⇔ 位置控制	/INHIBIT /SPD-A /SPD-B /SPD-D /C-SEL		

<补充>

切换控制方式后，位置控制以外的指令脉冲禁止功能变为无效。

5.5 转矩控制（模拟量电压指令型）

本节对转矩控制进行说明。

转矩控制是向伺服单元输入模拟量指令形式的转矩指令，利用与输入电压成正比的转矩来控制伺服电机的运行方法。

转矩控制通过 Pn000.1 来选择。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn000	n. □□2□	转矩控制（模拟量电压指令型）	再次接通电源后	设定

5.5.1 转矩控制的基本设定

下面对转矩控制的基本设定进行说明。

（1）转矩指令输入信号的规格

对以下输入信号进行设定。

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	T-REF	CN1-3	转矩指令输入信号
	SG	CN1-4	转矩指令输入信号用信号接地

最大输入电压：DC±12V

■ 输入回路示例

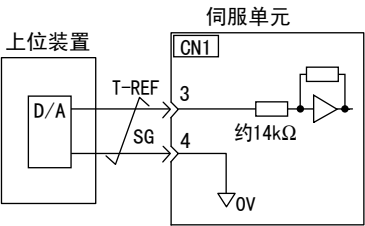
<例>
Pn400 = 0003.0: 3.0V 时的电机额定转矩 [出厂设定]

(注) 数值为 “30”，但操作器显示为 “0003.0”。

速度指令输入	旋转方向	转矩
+3V	正转	额定转矩
+1V	正转	1/3 额定转矩
-1.5V	反转	1/2 额定转矩

通过可编程控制器等上位装置进行位置控制时，请连接在上位装置的模拟量指令输出端子上。

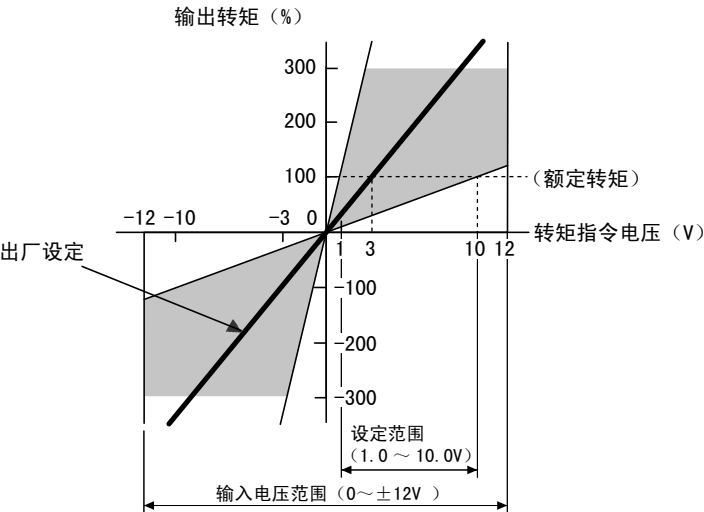
(注) 为抑制噪音，电线请务必使用双股绞合线。



(2) 转矩指令输入增益的设定

通过 Pn400 设定以额定转矩运行伺服电机时转矩指令（T-REF）的模拟量电压值。

Pn400	转矩指令输入增益 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	0.1V	30 (3.0V 时的额定 转矩)	即时生效	基本设定



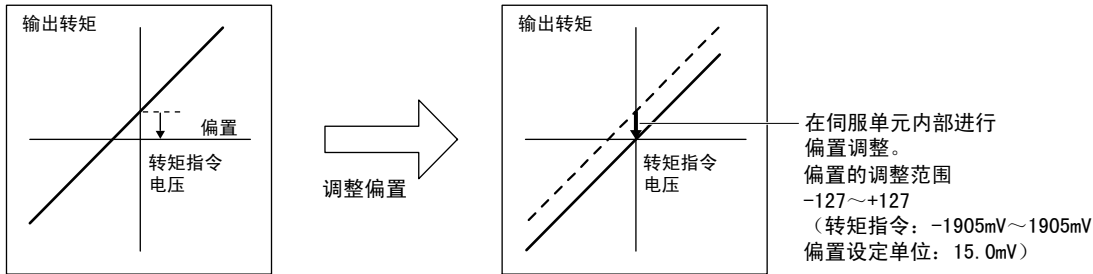
(注) 虽然可以输入额定转矩以上的转矩指令，但如果长时间输出额定转矩以上的转矩，将会引发过载（瞬时最大）警报（A. 710）或过载（连续最大）警报（A. 720）。有关详细内容，请参照“9.1.2 警报的原因及处理措施”。

5.5.2 指令偏置的调整

使用转矩控制时，即使指令为 0V，伺服电机也有可能微速旋转。这是因为伺服单元内部的指令发生了 mV 单位的微小偏差。这种微小偏差被称为“偏置”。

伺服电机发生微速旋转时，需要使用偏置量的调整功能来消除偏置量。

自动调整使用指令偏置的自动调整（Fn009）。手动调整使用指令偏置的手动调整（Fn00B）。



(1) 指令偏置的自动调整（Fn009）

自动调整指令偏置是测量偏置量后对内部转矩指令进行自动调整的方法。测得的偏置量将被保存在伺服单元中。

请务必在伺服 OFF 的状态下进行指令偏置量的自动调整。

< 补充 >
即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。

■ 执行前的确认事项





执行指令偏置的自动调整前，请确认以下设定。不满足设定时，操作中会显示“NO-OP”。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 伺服为 OFF 状态

■ 操作步骤

使用数字操作器执行指令偏置自动调整的步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB -PRM/MON-</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un008= 0000000000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>		使伺服 OFF，从上位装置或外部回路输入 0V 指令电压。 <div><div>上位装置</div><div>0V转矩指令</div><div>伺服单元</div><div>伺服OFF</div><div>伺服电机</div><div>微速旋转 (伺服ON时)</div></div>
2	<div>BB -FUNCTION-</div> <div>Fn008:Mturn Clr</div> <div>Fn009:Ref Adj</div> <div>Fn00A:Vel Adj</div> <div>Fn00B:Trq Adj</div>	<div>MODE/SET</div> <div>▲ ▼</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择“Fn009”。
3	<div>BB</div> <div>Ref Adjust</div> <div>Start : [DATA]</div> <div>Return: [SET]</div>	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键。 切换为 Fn009（模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整）的执行画面。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<pre> BB Ref Adjust Start : [DATA] Return: [SET] </pre>	请按  或 	 键，执行模拟量电压指令（速度、转矩）偏置的自动调整。 处理过程中，状态显示部将闪烁显示“DONE”约1秒钟左右。 处理结束后返回“BB”状态。 不想执行模拟量（速度、转矩）电压指令偏置的自动调整时，请按  键。 返回辅助功能的主菜单显示。

（注）上位装置已构建位置环时，不能使用指令偏置的自动调整。请按“（2）手动调整指令偏置（Fn00B）”进行调整。

（2）手动调整指令偏置（Fn00B）

是直接输入转矩指令偏置量进行调整的方法。手动调整用于以下场合。

- 需要设定一个偏置量时
- 要确认通过自动调整设定的偏置量时。

< 补充 >

即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。















■ 执行前的确认事项



执行指令偏置的手动调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 处于伺服准备就绪状态（参照 5.10.4）

■ 操作步骤

使用数字操作器执行指令偏置手动调整的步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1			输入 0V 指令电压。
2	<pre> BB -FUNCTION- Fn00A:Vel Adj Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj </pre>	  	按  键显示辅助功能的主菜单， 按  或  键选择“Fn00B”。
3	<pre> BB Torque Adjust ZADJT=-00004 Tref = 00000 </pre>		按  键。 切换为 Fn00B（转矩指令偏置的手动调整）的执行画面。
4	<pre> RUN Torque Adjust ZADJT=-00004 Tref = 00000 </pre>		将伺服 ON（/S-ON）信号设为 ON。
5	<pre> RUN Torque Adjust ZADJT=-0000<u>7</u> Tref = 00000 </pre>	按  或 	按  、  键，调整转矩指令偏置。 （将电机发生转矩调整为零。）
6	<pre> RUN Torque Adjust ZADJT=-0000<u>7</u> Tref = 00000 </pre>		按  键后，转矩指令偏置值将被写入到伺服单元中。写入结束时，状态显示部将闪烁显示“DONE”约1秒钟。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
7	<div>RUN -FUNCTION- Fn00A:Vel Adj Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj</div>		按  键。 返回辅助功能的主菜单显示。

5.5.3 转矩指令输入滤波器的设定

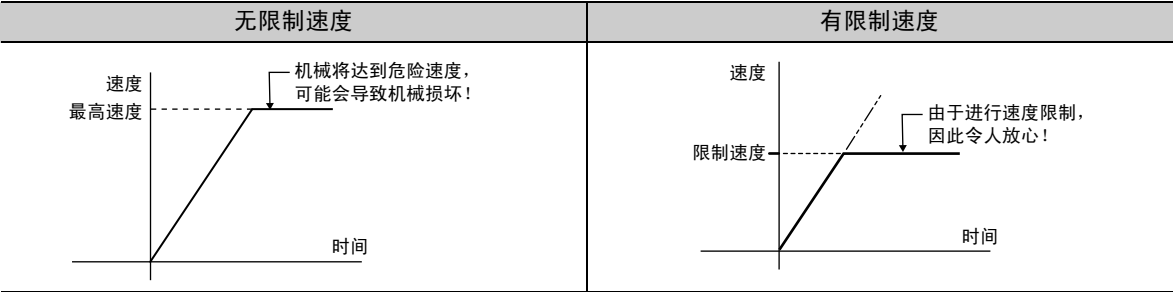
向转矩指令（T-REF）输入施加 1 次延迟滤波，使转矩指令平滑的功能。

（注）若设定值过大，响应性可能会降低。请边确认响应性边进行设定。

Pn415	T-REF 滤波时间常数 <div>速度位置转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	0	即时生效	基本设定

5.5.4 转矩控制时的速度限制

是为保护机器而对伺服电机的速度进行限制的功能。
转矩控制时，对伺服电机进行控制以输出被指令的转矩，但不 对电机速度进行控制。因此，输入大于机器侧转矩的指令转矩时，电机速度将大幅度增加。这种情况下，需要通过该功能对速度进行限制。
(注) 根据电机的负载条件，电机的限制速度与设定值之间会有一定差距。



速度限制方式的选择及与速度限制相关的参数如下所示。

(1) 电机速度限制中的输出信号

电机速度在受到限速后输出的信号如下所示。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/VLT	需要进行分配	ON（闭合）	电机速度受限。
			OFF（断开）	电机速度未受限。

(注) 需要进行 /VLT 信号的分配。可通过 Pn50F.1 分配给端子。详情请参照 “3.3.2 分配输出信号”。

(2) 速度限制值的选择

速度限制方式通过 Pn002.1 来选择。

参数	含义	生效时刻	分类
Pn002	n. □□0□ [出厂设定]	再次接通电源后	设定
	n. □□1□		

■ 内部速度限制功能

通过 Pn002.1 选择内部速度限制功能后，通过 Pn407 设定电机最高速度的限制值。
另外，还可以通过 Pn408.1 从 “电机最高速度” 和 “超速警报检出速度” 中选择用于速度限制值的速度。将速度限制为与电机最高速度相等的速度时，请选择 “超速警报检出速度”。

Pn407	转矩控制时的速度限制 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	10000	即时生效	基本设定

(注) 即使设定值超过所用伺服电机的最高速度，实际速度也会限制为所用伺服电机的最高速度或超速警报检出速度。

参数	含义	生效时刻	分类
Pn408	n. □□0□ [出厂设定]	再次接通电源后	设定
	n. □□1□		

■ 外部速度限制功能

通过 Pn002.1 选择外部速度限制功能后，通过 V-REF 输入信号及 Pn300 进行设定。

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	V-REF	CN1-1	外部速度限制输入
	SG	CN1-2	外部速度限制输入用信号接地

转矩控制时，电机速度限制值以模拟量指令进行控制。

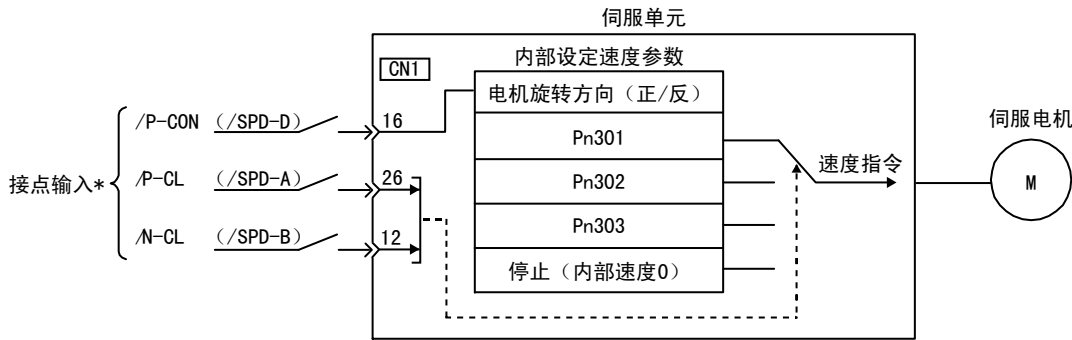
<补充>

- Pn002.1 = 1 时，来自 V-REF 的速度限制输入和 Pn407 的设定值中较小的值有效。
- 作为限制值输入的电压值取决于 Pn300 的设定值，与极性无关。
- 当 Pn300 = 6.00（出厂设定）时，如果向 V-REF（CN1-1、2）中输入 6V，将被限速为所用伺服电机的额定速度。

Pn300	速度指令输入增益				分类
			<input type="checkbox"/> 速度	<input type="checkbox"/> 位置	
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	150 ~ 3000	0.01V	600	即时生效	基本设定

5.6 内部设定速度控制

本节对内部设定速度控制运行进行说明。
内部设定速度控制是在伺服单元内部的参数中设定最多 3 种电机速度，通过外部输入信号从中选择速度和旋转方向进行速度控制运行的功能。由于是通过伺服单元内部的参数进行控制，因此外部无需安装速度发生器和脉冲发生器。



* 在出厂设定状态下使用外部输入信号针时，/P-CON、/P-CL、/N-CL 将分别变为 /SPD-D、/SPD-A、/SPD-B 的功能。

5.6.1 内部设定速度控制的基本设定

下面对内部设定速度控制的基本设定进行说明。

(1) 输入信号设定

对运行速度进行切换的输入信号如下所示。

■ 在出厂设定的状态下使用时

种类	信号名	连接器针号	含义
输入	/P-CON	CN1-16	切换伺服电机的旋转方向。
	/P-CL	CN1-26	选择内部设定速度。
	/N-CL	CN1-12	选择内部设定速度。

■ 分配给 /SPD-D、/SPD-A、/SPD-B 的输入信号使用时

种类	信号名	连接器针号	含义
输入	/SPD-D	需要进行分配	切换伺服电机的旋转方向。
	/SPD-A		选择内部设定速度。
	/SPD-B		选择内部设定速度。

(2) 内部设定速度控制的选择

内部设定速度控制通过 Pn000.1 来选择。

参数	含义	生效时刻	分类
Pn000	n. □□3□ 控制方式选择为使用内部设定速度控制的速度控制。	再次接通电源后	设定

运行

(3) 相关参数

内部设定速度设定在 Pn301、Pn302、Pn303 中。

Pn301	内部设定速度 1 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	100	即时生效	基本设定
Pn302	内部设定速度 2 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	200	即时生效	基本设定
Pn303	内部设定速度 3 速度				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	300	即时生效	基本设定

(注) 即使设定值超过所用伺服电机的最高速度，实际速度也会限制为所用伺服电机的最高速度。

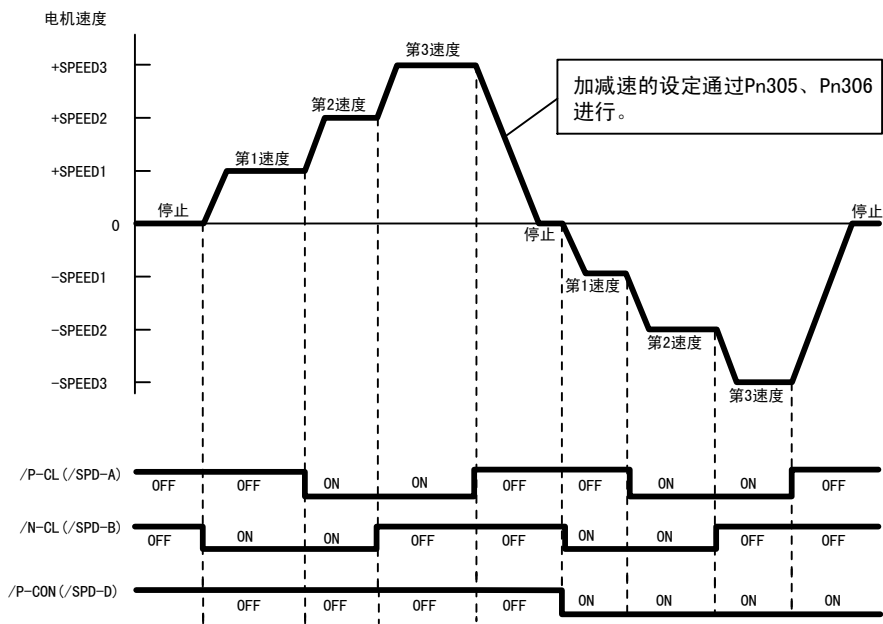
(4) 内部设定速度的选择

可以通过输入信号的 ON/OFF 组合来选择内部设定速度。

输入信号			电机旋转方向	运行速度
/P-CON /SPD-D	/P-CL /SPD-A	/N-CL /SPD-B		
OFF	OFF	OFF	正转	通过内部速度 0 停止。
	OFF	ON		以 Pn301 设定的内部设定速度 1 运行。
	ON	ON		以 Pn302 设定的内部设定速度 2 运行。
	ON	OFF		以 Pn303 设定的内部设定速度 3 运行。
ON	OFF	OFF	反转	通过内部速度 0 停止。
	OFF	ON		以 Pn301 设定的内部设定速度 1 运行。
	ON	ON		以 Pn302 设定的内部设定速度 2 运行。
	ON	OFF		以 Pn303 设定的内部设定速度 3 运行。

5.6.2 内部设定速度控制的运行示例

内部设定速度控制时的运行示例如下所示。该运行示例是内部设定速度控制和软起动组合使用时的运行方法。使用软起动功能，可以减轻速度切换时的冲击。



5.7 控制方式组合的选择

伺服单元可从各种控制方式中组合两种方式，并切换使用。控制方式通过 Pn000.1 来选择。下面对切换方法及切换条件进行说明。

■ 模拟量电压指令型（型号：SGDV-□□□ES1A）时

参数		控制方式组合		生效时刻	分类
Pn000	n. □□4□	内部设定速度控制	⇔ 速度控制	再次接通电源后	基本设定
	n. □□6□	内部设定速度控制	⇔ 转矩控制		
	n. □□9□	转矩控制	⇔ 速度控制		
	n. □□A□	速度控制	⇔ 带零位固定功能的速度控制		

■ 脉冲序列指令型（型号：SGDV-□□□EP1A）时

参数		控制方式组合		生效时刻	分类
Pn000	n. □□5□	内部设定速度控制	⇔ 位置控制	再次接通电源时	基本设定
	n. □□B□	位置控制	⇔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制		

5.7.1 和内部设定速度控制的切换（Pn000.1 = 4、5、6）

和内部设定速度控制进行切换组合的条件如下所示。

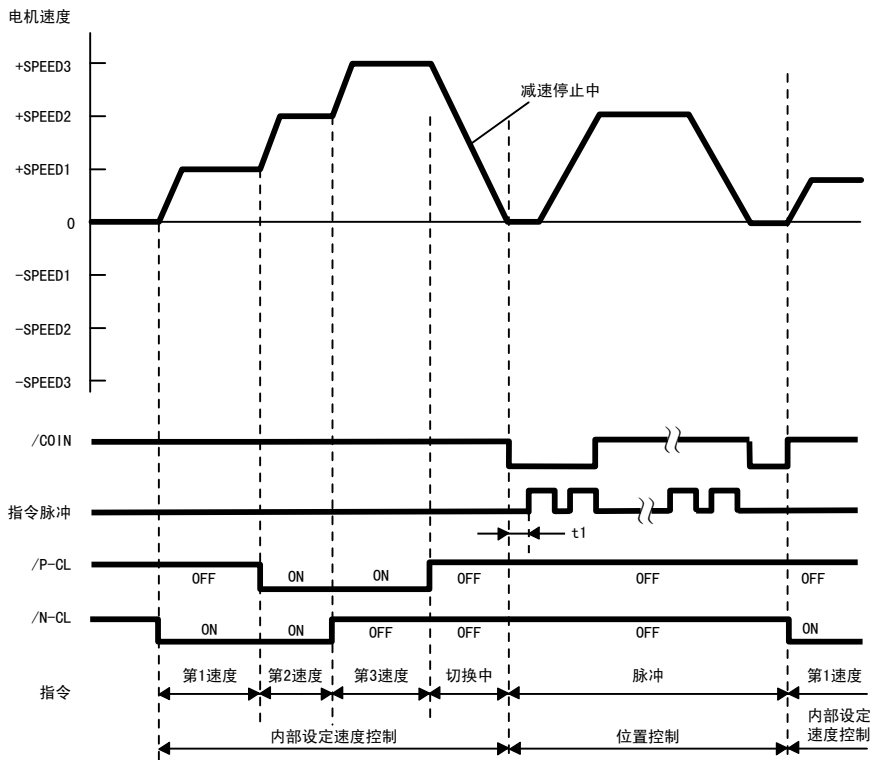
（1）在出厂设定状态下使用输入信号的分配时（Pn50A.0 = 0）

可通过 /P-CL、/N-CL 信号来切换控制方式和内部设定速度。

输入信号			Pn000.1 的设定和动作		
/P-CON (CN1-16)	/P-CL (CN1-26)	/N-CL (CN1-12)	n. □□4□	n. □□5□	n. □□6□
OFF	OFF	OFF	速度控制	位置控制	转矩控制
	OFF	ON	以 Pn301 设定的内部设定速度 1 正转。		
	ON	ON	以 Pn302 设定的内部设定速度 2 正转。		
	ON	OFF	以 Pn303 设定的内部设定速度 3 正转。		
ON	OFF	OFF	速度控制	位置控制	转矩控制
	OFF	ON	以 Pn301 设定的内部设定速度 1 反转。		
	ON	ON	以 Pn302 设定的内部设定速度 2 反转。		
	ON	OFF	以 Pn303 设定的内部设定速度 3 反转。		

即使在电机旋转中，也可将速度控制、位置控制或转矩控制切换成内部设定速度控制。

内部速度控制 + 软起动 ⇔ 位置控制的运行示例如下所示。



- (注) 1. t_1 的值不因是否使用软起动功能而受到影响。/P-CL、/N-CL 的读取最大会产生 2ms 的延时。
2. 内部设定速度控制→位置控制的切换在 Pn306 设定的减速时间内使电机减速停止后，切换到位置控制。

（2）需要变更输入信号的分配时（Pn50A. 0 = 1）

通过 /C-SEL 信号的 ON / OFF 切换控制方式。

种类	信号名	连接器 针号	设定	Pn000 的设定和控制方式		
				n. □□4□	n. □□5□	n. □□6□
输入	/C-SEL	需要进行分配	ON（闭合）	速度控制	位置控制	转矩控制
			OFF（断开）	内部设定速度控制	内部设定速度控制	内部设定速度控制

（注）需要进行 /C-SEL 信号的分配。可通过 Pn50C. 3 分配给端子。详情请参照“3. 3. 1 分配输入信号”。

内部设定速度控制（/C-SEL 信号 OFF）的运行方式如下所示。

输入信号			运行速度
/SPD-D	/SPD-A	/SPD-B	
OFF	OFF	OFF	通过内部速度 0 停止。
	OFF	ON	以 Pn301 设定的内部设定速度 1 正转。
	ON	ON	以 Pn302 设定的内部设定速度 2 正转。
	ON	OFF	以 Pn303 设定的内部设定速度 3 正转。
ON	OFF	OFF	通过内部速度 0 停止。
	OFF	ON	以 Pn301 设定的内部设定速度 1 反转。
	ON	ON	以 Pn302 设定的内部设定速度 2 反转。
	ON	OFF	以 Pn303 设定的内部设定速度 3 反转。

（注）需要进行 /SPD-D、/SPD-A、/SPD-B 信号的分配。可通过 Pn50C. 0 ～ 2 分配给端子。详情请参照“3. 3. 1 分配输入信号”。

5.7.2 内部设定速度控制以外的切换（Pn000.1 = 9）

内部设定速度控制以外的切换组合如下所示。（Pn000.1 = 9 时）

（1）输入信号的分配为出厂设定时（Pn50A.0 = 0）

种类	信号名	连接器 针号	设定	控制方式
输入	/P-CON	CN1-16	ON（闭合）	速度控制
			OFF（断开）	转矩控制

（2）变更输入信号的分配时（Pn50A.0 = 1）

种类	信号名	连接器 针号	设定	控制方式
输入	/C-SEL	需要进行 分配	ON（闭合）	速度控制
			OFF（断开）	转矩控制

5.7.3 内部设定速度控制以外的切换（Pn000.1 = A、B）

内部设定速度控制以外的切换组合如下所示。（Pn000.1 = A、B 时）

（1）输入信号的分配为出厂设定时（Pn50A.0 = 0）

种类	信号名	连接器 针号	设定	Pn000.1 的设定和控制方式	
				n. □□A□	n. □□B□
输入	/P-CON	CN1-16	ON（闭合）	带零位固定功能的 速度控制	带指令脉冲禁止功能的 位置控制
			OFF（断开）	速度控制	位置控制

（2）变更输入信号的分配时（Pn50A.0 = 1）

种类	信号名	连接器 针号	设定	Pn000.1 的设定和控制方式	
				n. □□A□	n. □□B□
输入	/ZCLAMP	需要进行 分配	ON（闭合）	带零位固定功能的 速度控制	—
			OFF（断开）	速度控制	—
	/INHIBIT		ON（闭合）	—	带指令脉冲禁止功能的 位置控制
			OFF（断开）	—	位置控制

5.8 转矩限制的选择

出于保护机械等目的，可以对输出转矩进行限制。转矩限制有以下四种方式。

限制方式	概要	参照章节
内部转矩限制	通过参数始终对转矩进行限制。	5. 8. 1 内部转矩限制
外部转矩限制	通过来自上位装置的输入信号对转矩进行限制。	5. 8. 2 外部转矩限制
基于模拟量指令的转矩限制	通过模拟量指令任意对转矩进行限制。	5. 8. 3 基于模拟量指令的转矩限制
基于外部转矩限制+模拟量指令的转矩限制	同时使用外部输入信号转矩限制和模拟量指令转矩限制。	5. 8. 4 基于外部转矩限制和模拟量指令的转矩限制

(注) 即使设定值超过所用伺服电机的最大转矩，实际转矩也会被限制在伺服电机的最大转矩之内。

5.8.1 内部转矩限制

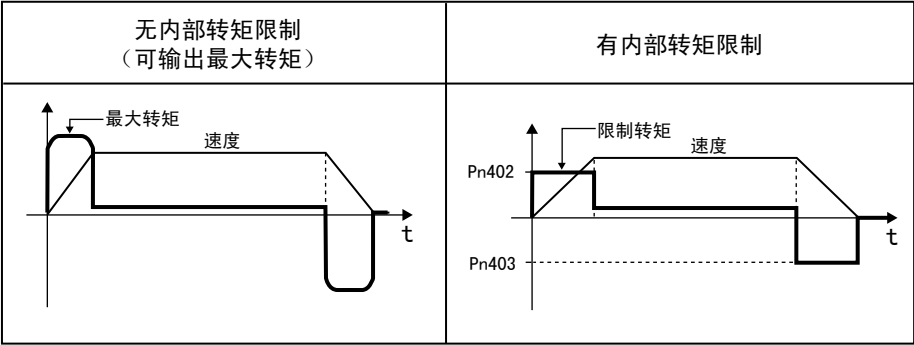
内部转矩限制是通过参数对最大输出转矩始终进行限制的限制方式。

Pn402	正转转矩限制				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定
Pn403	反转转矩限制				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定

设定单位为相对电机额定转矩的百分比。

(注) Pn402、Pn403 的设定值过小时，伺服电机加减速时可能会发生转矩不足。

转矩波形



5.8.2 外部转矩限制

外部转矩限制是在机械运行中需要转矩限制时，通过上位装置的输入信号对转矩进行限制的方式。

可用于推压停止动作或机器人的工件持稳等用途。

(1) 输入信号

进行外部转矩限制时的输入信号如下所示。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/P-CL	CN1-26 [出厂设定]	ON (闭合)	使正转侧外部转矩限制为 ON。 限制值：Pn402、Pn404 的设定值中较小的值
			OFF (断开)	使正转侧外部转矩限制为 OFF。 限制值：Pn402
输入	/N-CL	CN1-12 [出厂设定]	ON (闭合)	使反转侧外部转矩限制为 ON。 限制值：Pn403、Pn405 的设定值中较小的值
			OFF (断开)	使反转侧外部转矩限制为 OFF。 限制值：Pn403

<补充>
/P-CL 信号、/N-CL 信号可通过 Pn50B. 2、Pn50B. 3 分配给其他端子。有关详细内容，请参照 “3. 3. 1 分配输入信号”。

(2) 相关参数

与外部转矩限制相关的参数如下所示。

Pn402	正转转矩限制 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定
Pn403	反转转矩限制 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定
Pn404	正转侧外部转矩限制 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	100	即时生效	基本设定
Pn405	反转侧外部转矩限制 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	100	即时生效	基本设定

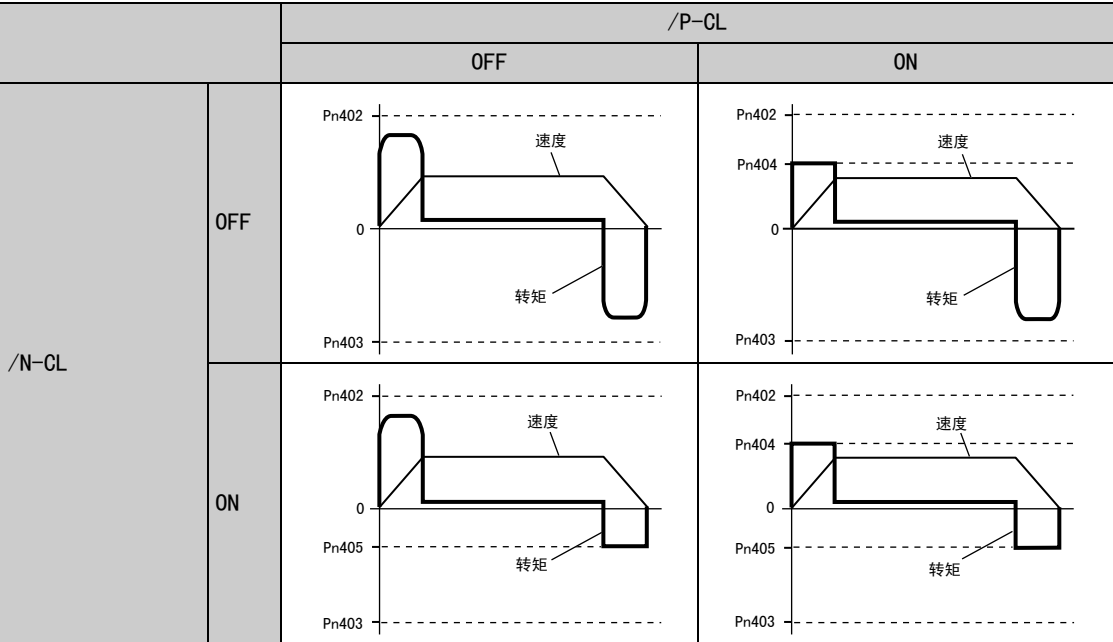
设定单位为相对电机额定转矩的百分比。

(注) Pn402、Pn403、Pn404、Pn405 的设定值过小时，伺服电机加减速时可能会发生转矩不足。

(3) 外部转矩限制时的输出转矩变化

下图表示将内部转矩限制设定为 800% 时的输出转矩。

以 Pn000.0 = 0（CCW 为正转）时的方向作为电机旋转方向。

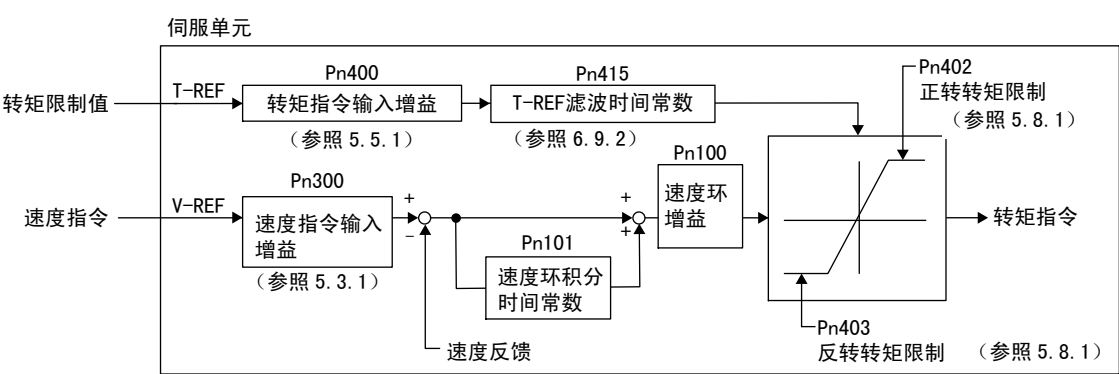


5.8.3 基于模拟量指令的转矩限制

基于模拟量指令的转矩限制是将 T-REF（CN1-3、4）用作模拟量指令输入端子，任意对转矩进行限制的方法。
限制为模拟量指令的转矩限制值和 Pn402、Pn403 的转矩限制值中较小的值。

参数	内容	生效时刻	分类
Pn002	n. □□□1	将 T-REF 端子用作外部转矩限制输入端子。	再次接通电源后 设定

这种限制方法只能在速度控制时使用。在转矩控制下不能使用，敬请注意。
在速度控制下使用时的框图如下所示。



<补充>
用于转矩限制的模拟量指令的输入电压没有极性。无论是 + 电压还是 - 电压，只取电压的绝对值，将与该绝对值相应的转矩限制值同时用于正转方向和反转方向。

(1) 输入信号

进行模拟量指令的转矩限制时的输入信号如下所示。

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	T-REF	CN1-3	转矩指令输入
	SG	CN1-4	转矩指令输入信号用信号接地

请参照 “5.5.1 转矩控制的基本设定”。

(2) 相关参数

与模拟量指令转矩限制相关的参数如下所示。

Pn400	转矩指令输入增益 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	基本设定
	10 ~ 100	0.1V	30 (3.0V 时的额定转矩)	即时生效	
Pn402	正转转矩限制 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	基本设定
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	
Pn403	反转转矩限制 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	基本设定
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	
Pn415	T-REF 滤波时间常数 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	基本设定
	0 ~ 65535	0.01ms	0	即时生效	

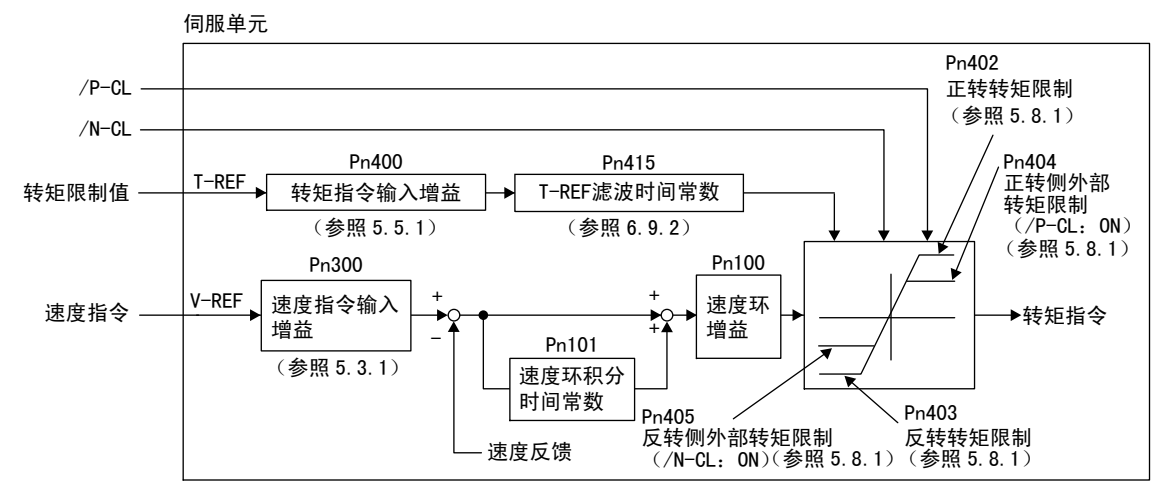
5.8.4 基于外部转矩限制和模拟量指令的转矩限制

同时使用外部输入信号和模拟量指令进行转矩限制的方式。

在 /P-CL（或 /N-CL）信号 ON 时，以模拟量指令和 Pn404（或 Pn405）的设定值中较小的值进行转矩限制。

参数	内容	生效时刻	分类
Pn002	n. □□□3 /P-CL、N-CL 有效时，将 T-REF 端子用作外部转矩限制输入端子。	再次接通电源后	设定

外部转矩限制+模拟量指令的框线图如下所示。



（注）模拟量指令转矩限制从 T-REF（CN1-3、4）输入，因此在转矩控制时不能使用。

（1）输入信号

外部转矩限制+模拟量指令转矩限制时的输入信号如下所示。

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	T-REF	CN1-3	转矩指令输入
	SG	CN1-4	转矩指令输入信号用信号接地

请参照“5. 5. 1 转矩控制的基本设定”。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/P-CL	CN1-26 [出厂设定]	ON	使正转侧外部转矩限制为 ON。 限制值：模拟量指令、Pn402、Pn404 的设定值中较小的值
			OFF	使正转侧外部转矩限制为 OFF。 限制值：Pn402
输入	/N-CL	CN1-12 [出厂设定]	ON	使反转侧外部转矩限制为 ON。 限制值：模拟量指令、Pn403、Pn405 的设定值中较小的值
			OFF	使反转侧外部转矩限制为 OFF。 限制值：Pn403

(2) 相关参数

与外部转矩限制+模拟量指令转矩限制相关的参数如下所示。

Pn400	转矩指令输入增益 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	0.1V	30 (3.0V 时的额定转矩)	即时生效	基本设定
Pn402	正转转矩限制 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定
Pn403	反转转矩限制 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	800	即时生效	基本设定
Pn404	正转侧外部转矩限制 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	100	即时生效	基本设定
Pn405	反转侧外部转矩限制 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	100	即时生效	基本设定

设定单位为相对电机额定转矩的百分比。

Pn415	T-REF 滤波时间常数 速度位置转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	0	即时生效	基本设定

5.8.5 转矩限制的确认信号

表示电机输出转矩限制状态的输出信号如下所示。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/CLT	需要进行分配	ON（闭合）	电机输出转矩受限。
			OFF（断开）	电机输出转矩未受限。

(注) 需要进行 /CLT 信号的分配。可通过 Pn50F.0 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.2 分配输出信号”。

5.9 绝对值编码器

使用绝对值编码器时，可以通过上位装置构建绝对值检出系统。通过绝对值检出系统，可以不必在每次接通电源时进行原点复归操作。

为了保存绝对值编码器的位置数据，需要安装电池单元。
将电池安装在带电池单元的编码器电缆的电池单元上。

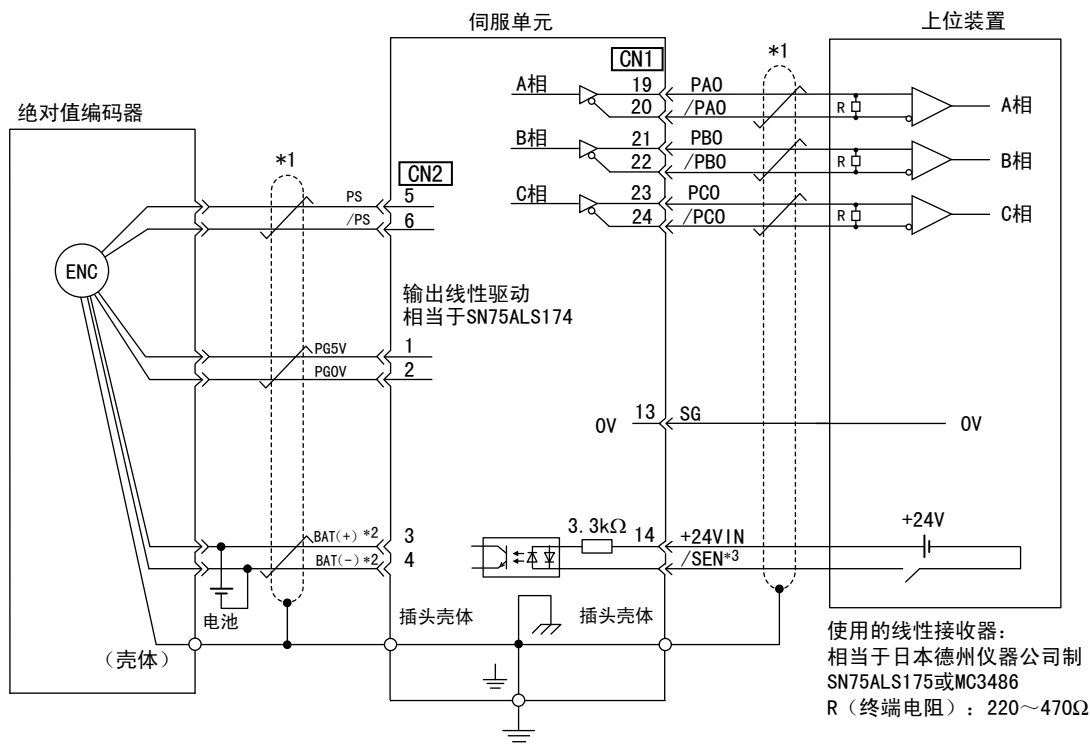
使用绝对值编码器时，设定 Pn002.2 = 0（出厂设定）。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn002	n. 0000 [出厂设定]	正常使用绝对值编码器。	再次接通电源后	设定
	n. 0100	将绝对值编码器用作增量型编码器。		

将绝对值编码器作为增量型编码器使用时，无需 SEN 信号以及电池。

5.9.1 绝对值编码器的连接

和带绝对值编码器的伺服电机、伺服单元以及上位装置之间的连接如下所示。



- *1. 表示双股绞合屏蔽线。
- *2. 使用绝对值编码器时，请在带电池单元（型号：JUSP-BA01-E）的编码器电缆上安装电池，以提供电源。
- *3. 使用绝对值编码器时，请将输入信号中的 1 点分配给“SEN 信号”。

5.9.2 绝对值数据要求信号（/SEN）

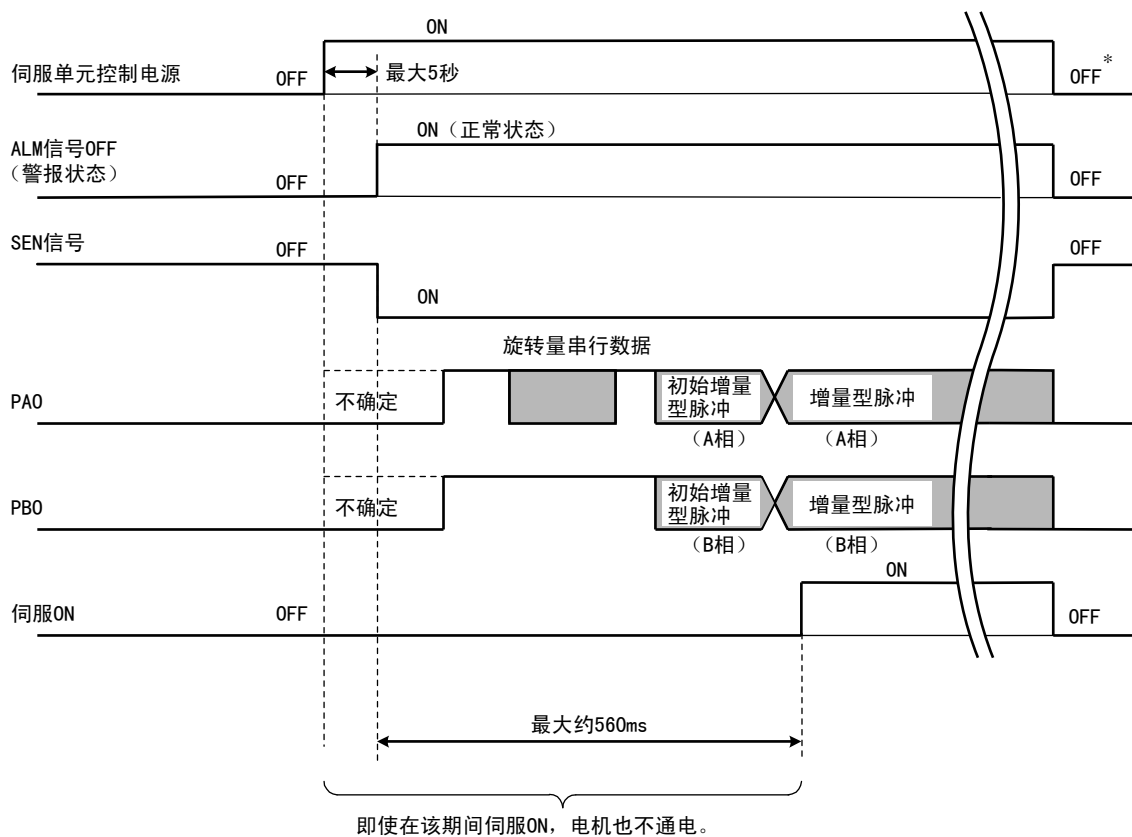
从伺服单元输出绝对值数据时，需要输入绝对值数据要求信号（/SEN）。

SEN 信号的详情如下所示。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/SEN	需要进行分配	ON（闭合）	向伺服单元请求绝对值数据。
			OFF（断开）	电源接通时的状态。

（注）需要进行 SEN 信号的分配。可通过 Pn515.0 分配给端子。有关详细内容，请参照“3.3.1 分配输入信号”。

在下述时间输入 SEN 信号。

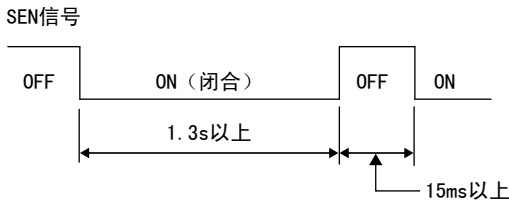


* 使控制电源 OFF 时，请使 SEN 信号 OFF。



重要

• 再次将 SEN 信号置为 ON 时，请如下图所示，将 ON（闭合）状态保持 1.3s 以上之后再执行。



• 伺服 ON 中不接收 SEN 信号。

有关绝对值数据收发顺序的详细内容，请参照“5.9.5 绝对值数据的收发顺序”。

5.9.3 更换电池

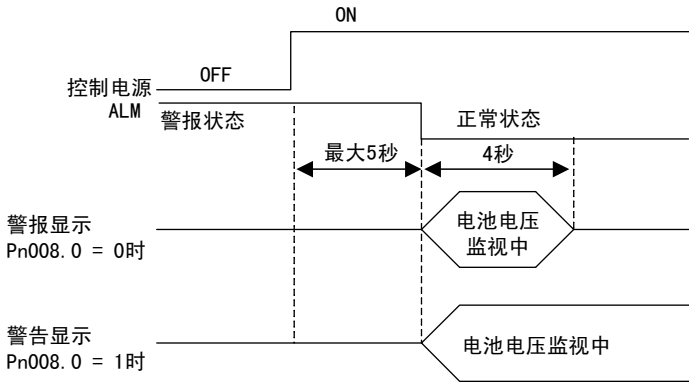
电池电压在约 2. 7V 以下时，将显示 “编码器电池警报 （A. 830）” 或 “绝对值编码器电池异常警告 （A. 930）”。

出现上述警报或警告时，请按照以下步骤更换电池。

通过 Pn008. 0 来设定是显示警报 （A. 830）还是警告 （A. 930）。

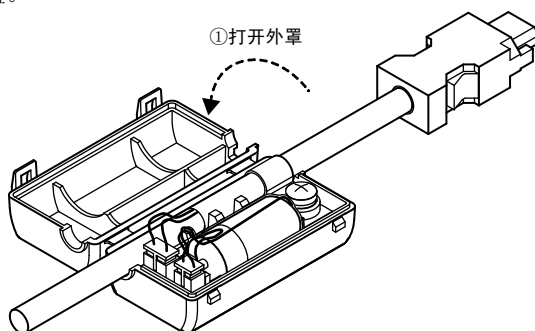
参数		含义	生效时刻	分类
Pn008	n. □□□0 [出厂设定]	电池欠电压时显示警报 （A. 830）。	再次接通电源后	设定
	n. □□□1	电池欠电压时显示警告 （A. 930）。		

- 设定了 Pn008. 0 = 0 时
接通控制电源，输出最长 5 秒钟的 ALM 信号后，进行 4 秒钟的电池电压监视。
4 秒钟后，即使电池电压下降至规定值以下，也不显示警报。
- 设定了 Pn008. 0 = 1 时
接通控制电源，输出最长 5 秒钟的 ALM 信号后，始终进行电池电压监视。

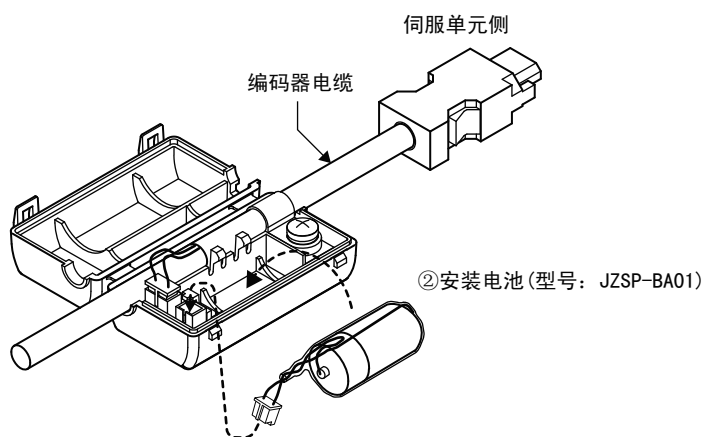


(1) 电池的更换步骤

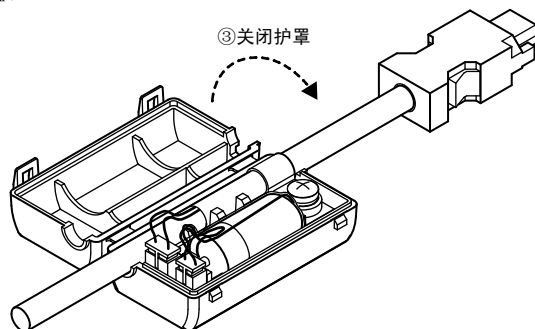
1. 只接通伺服单元的控制电源。
2. 打开电池单元的盒盖。



3. 取出旧电池，安装新电池（型号：JZSP-BA01）。



4. 合上电池单元的盒盖。



5. 更换电池后，为解除“编码器电池警报（A. 830）”显示，请切断伺服单元电源。
6. 再次接通伺服单元电源。
7. 确认错误显示消失，伺服单元可正常动作。




重要

若在伺服单元的控制电源 OFF 后拆下电池（包括拆下编码器电缆时），所设定的绝对值编码器数据将会丢失。

运行

5

5.9.4 绝对值编码器的设定（初始化）

 **注意**

- 执行绝对值编码器的设定后，旋转量数据为 -2 转 ~ +2 转范围的值。由于机械系统的基准位置会发生变化，请根据设定后的位置确定上位装置的基准位置。
不进行上位装置的定位即运行机械，可能会发生意外的机械动作，导致人身事故或机械损坏。请谨慎运行机械。

在以下场合时，必须对绝对值编码器进行设定（初始化）。

- 最初启动机械时
- 发生“编码器备份警报（A.810）”时
- 发生“编码器和数校验警报（A.820）”时
- 要将绝对值编码器的旋转量串行数据初始化时
通过 Fn008 进行设定（初始化）。

（1）设定（初始化）时的注意事项

- “编码器备份警报（A.810）”和“编码器和数校验警报（A.820）”不能通过伺服单元的警报复位（/ALM-RST）输入信号来解除。请务必进行绝对值编码器的设定（初始化）。
- 另外，发生编码器内部监视的警报（A.8□□）时，请用切断电源的方法来解除警报。















（2）执行前的确认事项

执行绝对值编码器的设定（初始化）与编码器警报复位之前，请务必确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 伺服为 OFF 状态

（3）操作步骤

操作步骤如下所示。

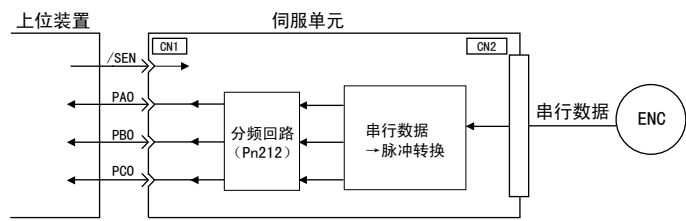
步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn006:AlmHist Clr Fn008:Mturn Clr Fn009:Ref Adj Fn00A:Vel Adj	  	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择“Fn008”。
2	BB Multiturn Clear PGCL1		按  键，显示 Fn008（绝对值编码器的设定（初始化）与编码器的警报复位）的执行画面。
3	BB Multiturn Clear PGCL5		按  键，直至从“PGCL1”变为“PGCL5”。
4	BB Multiturn Clear PGCL5		按  键。开始设定（初始化）绝对值编码器。设定结束后，“DONE”约闪烁显示 1 秒钟后，然后返回“BB”显示。
5	BB -FUNCTION- Fn006:AlmHist Clr Fn008:Mturn Clr Fn009:Ref Adj Fn00A:Vel Adj		按  键，返回步骤 1 的画面。
6	为使设定生效，请重新接通伺服单元电源。		

5.9.5 绝对值数据的收发顺序

下面说明从接收绝对值编码器的输出到伺服单元将绝对值数据发送至上位装置的顺序。

(1) 绝对值数据概述

如下图所示，伺服单元输出的绝对值编码器的旋转量串行数据及脉冲从“PA0、PBO、PC0”被输出。



信号名	状态	信号内容
PA0	初始时	旋转量串行数据 初始增量型脉冲
	通常时	增量型脉冲
PBO	初始时	初始增量型脉冲
	通常时	增量型脉冲
PC0	常时	原点脉冲

■ C 相输出规格

C 相（原点脉冲）的脉冲幅度随编码器分频脉冲数（Pn212）而变化，和 A 相幅度相同。

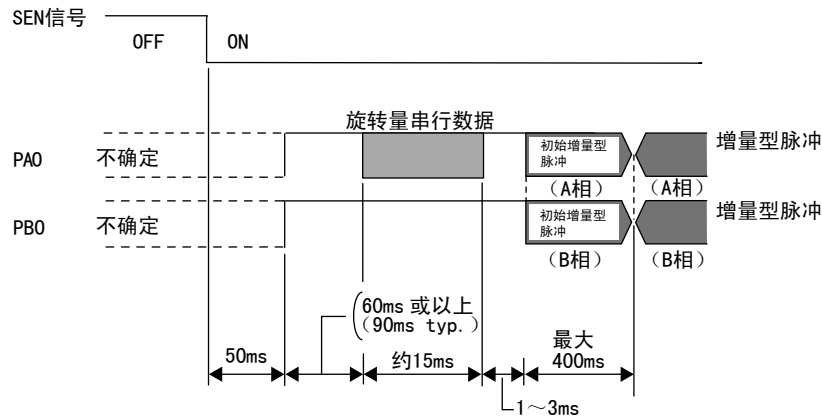
输出时间为下述模式中的一种。

- 与 A 相上升沿同步
- 与 A 相下降沿同步
- 与 B 相上升沿同步
- 与 B 相下降沿同步

（注）通过上位装置处理绝对值编码器的收发时，请勿通过 PC0 信号输出进行计数复位。

(2) 绝对值数据的收发顺序

1. 将 SEN 信号置为 ON（闭合）。
2. 100ms 后，进入旋转量串行数据接收等待状态，用于增量型脉冲计数的可逆计数器被清零。
3. 接收 8 个字符的旋转量串行数据。
4. 接收完最后的旋转量串行数据大约 400ms 后，进入通常的增量型动作状态。



<补足>
无论 Pn000.0 的设定如何，分频脉冲收到正向指令时，变为 B 相超前。

旋转量串行数据：

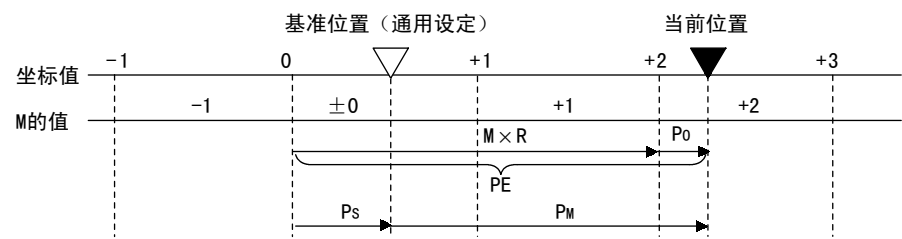
表示电机轴位于从基准位置（基本设定（初始化）时的值）开始旋转了几圈后的位置。

初始增量型脉冲：

和通常的增量型脉冲相同，发出绝对值的初始增量型脉冲，即从电机轴的原点位置开始到当前电机轴位置的脉冲，由伺服单元内部的分频器分频后被输出。

脉冲输出速度根据编码器分频脉冲数（Pn212）的设定值而异。
可由下表中的公式求出。

编码器分频脉冲数（Pn212）的 设定值	初始增量型脉冲输出速度计算公式
16 ～ 16384	$\frac{680 \times Pn212}{16384}$ [kpps]
16386 ～ 32768	$\frac{680 \times Pn212}{32768}$ [kpps]



最终的绝对值数据 P_M 根据下式求出。

$$P_E = M \times R + P_0$$

$$P_S = M_S \times R + P_S'$$

$$P_M = P_E - P_S$$

符号	含义
P_E	从编码器读取的当前值
M	旋转量串行数据
P_0	初始增量型脉冲数
P_S	在设定的点上读取的绝对值数据（该值由上位装置保存和管理。）
M_S	在基本设定时读取的旋转量数据
P_S'	在基本设定时读取的初始增量型脉冲数
P_M	用户的系统中需要的当前值
R	编码器旋转 1 圈的脉冲数（分频后的值。“Pn212” 的值。）

（注）反转模式（Pn000.0 = 1）时为以下公式。

$$P_E = -M \times R + P_0$$
$$P_S = M_S \times R + P_S'$$
$$P_M = P_E - P_S$$

(3) 旋转量串行数据规格和初始增量型脉冲

■ 旋转量串行数据规格

旋转量串行数据从 PA0 输出。

数据传输方式	起止同步（ASYNC）
波特率	9600bps
起始位	1 位
停止位	1 位
奇偶校验	偶数
字符码	ASCII 7 位
数据格式	<div>8 位字符。内容如下图所示。</div> <div></div> <div>(注) 1. 零旋转的范围为 “P+00000”（CR）或 “P-00000”（CR）中的任意一个。 2. 旋转量的范围为 “-32768 ~ +32767”。若超出此范围，“+32767” 时数据变为 “-32768”，“-32768” 时数据变为 “+32767”。变更旋转圈数上限值时，将在 “5.9.6 旋转圈数上限值设定” 中的设定范围内被变更。</div>

■ 初始增量型脉冲

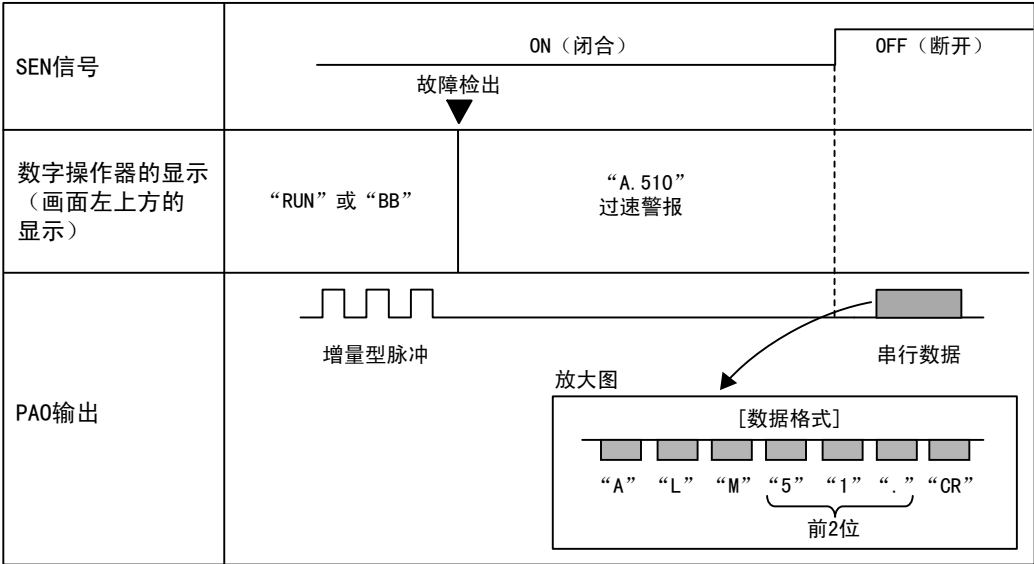
和通常的增量型脉冲相同，初始增量型脉冲在伺服单元内部分频后被输出。有关详细内容，请参照 “5.3.6 编码器分频脉冲输出”。

(4) 警报内容的传输

使用绝对值编码器时，伺服单元检出的警报内容可在 SEN 信号从 ON（闭合）变为 OFF（断开）时以串行数据的形式通过 PAO 输出传送到上位装置。

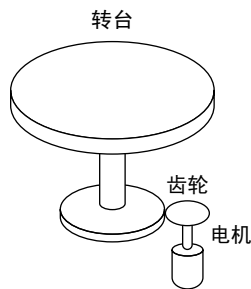
（注）伺服 ON 中不接收 SEN 的 OFF 信号。

警报内容的输出示例如下所示。



5.9.6 旋转圈数上限值设定

旋转圈数上限值可用于转台等回转体的位置控制。
例如，假设有一种机器，其转台仅作单向运动，如下图所示。



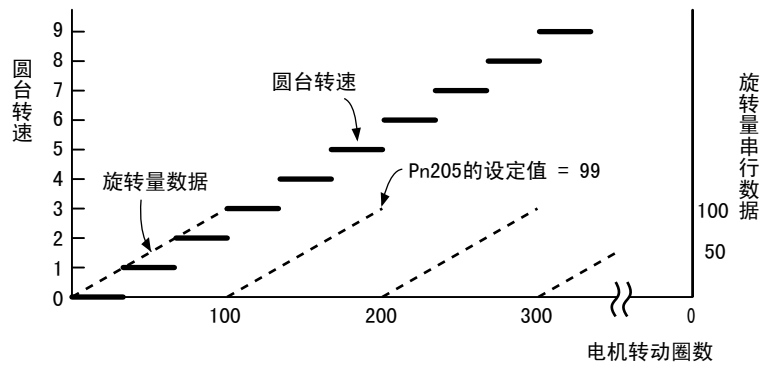
由于只能朝一个方向旋转，因此经过一定时间后，其旋转圈数总会超过绝对值编码器所能计数的上限值。此时，为了使电机的旋转圈数与转台的旋转圈数保持整数比，避免产生小数，就需使用旋转圈数上限值。

对于上图中齿轮比为 $n:m$ 的机器， m 值减 1 的值就是旋转圈数上限值（Pn205）的设定值。

旋转圈数上限值（Pn205）= $m-1$

假设 $m = 100$ 、 $n = 3$ ，则转台旋转圈数和电机旋转圈数的关系如下图所示。

在 Pn205 中设定 “99”。
 $Pn205 = 100-1 = 99$

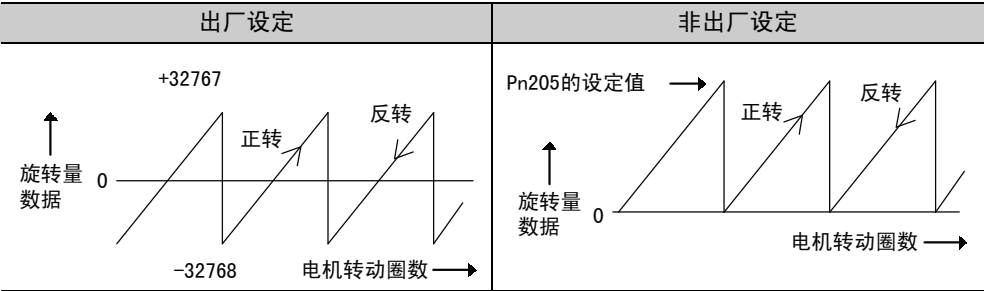


Pn205	旋转圈数上限值				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	1Rev	65535	再次接通电源后	基本设定

（注）该设定只在使用绝对值编码器时有效。

出厂设定被变更为他设定时，数据的变化如下所示。

1. 如果旋转量数据为 0、电机向负方向旋转，则旋转量数据变为 Pn205 的设定值。
 2. 如果旋转量数据为 Pn205 的设定值、电机向正方向旋转，则旋转量数据变为 0。
- 请在 Pn205 中设定 “所需的旋转量数值-1” 的值。



5.9.7 显示旋转圈数上限值不一致警报（A.CC0）时

通过 Pn205 变更旋转圈数上限的设定值时，由于与编码器侧旋转圈数上限值不同，将显示“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）”警报。

显示	名称	含义
A.CC0	旋转圈数上限值不一致	编码器和伺服单元的旋转圈数上限值不一致。

若显示警报，请根据“（2）操作步骤”，使编码器内部的旋转圈数上限值与 Pn205 的设定值一致。











（1）执行前的确认事项

发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时，在执行旋转圈数上限值设定前，请务必确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>A.CC0 -FUNCTION- Fn012:Soft Ver Fn013:MturnLmSet Fn01B:ViblvI Init Fn01E:SvMotOp ID</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择“Fn013”。
2	<div>A.CC0 Multiturn Limit Set Start :[DATA] Return:[SET]</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示 Fn013（发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时设定旋转圈数上限值的执行画面。 （注） 如果画面不切换而显示“NO-OP”，则说明已通过 Fn010 设定为禁止写入。请变更 Fn010 的设定，设为可写入状态，然后重新操作。
3	<div>A.CC0 Multiturn Limit Set Start :[DATA] Return:[SET]</div>	<div>DATA </div>	按  键，设定旋转圈数上限值。 处理结束后，状态显示的“DONE”闪烁显示约 1 秒钟。设定结束后，重新接通电源，旋转圈数上限值即被更新。 （注）不按  键而按  键，则旋转圈数上限值不被更新。
4	<div>A.CC0 -FUNCTION- Fn012:Soft Ver Fn013:MturnLmSet Fn01B:ViblvI Init Fn01E:SvMotOp ID</div>	<div>MODE/SET </div>	按  键，返回步骤 1 的画面。
5	为使设定生效，请重新接通伺服单元的电源。		

5.10 其他输出信号

下面对其他输出信号进行说明。
请用户根据用途（如机械保护等）进行使用。

5.10.1 伺服警报输出信号（ALM）

下面对伺服单元检出故障时输出的信号及其复位方法进行说明。

（1）伺服警报输出信号（ALM）

是伺服单元检出故障时输出的信号。



重要

请设计在发生故障时通过该警报输出而使伺服单元的主回路电源 OFF 的外部回路。

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	ALM	CN1-8	ON（闭合）	伺服单元正常状态
			OFF（断开）	伺服单元警报状态

（2）警报的复位方法

发生伺服警报（ALM）时，请在排除警报原因后通过以下任一种方法进行复位。
与编码器相关的警报有时可能无法通过 /ALM-RST 信号来复位。这种情况下，请切断控制电源进行复位。



重要

将伺服警报复位前，请务必排除警报原因。
如果不排除警报原因而执行警报复位并继续运行，将会导致机械损坏或火灾。

■ 通过 /ALM-RST 信号复位

种类	信号名	连接器针号	名称
输入	/ALM-RST	CN1-25	警报复位

■ 通过数字操作器复位

按数字操作器上的 ALARM RESET 键也可以将警报复位。（参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》（资料编号：SIJP S800000 55）（日文））

5.10.2 警告输出信号（/WARN）

发生警报前的警告信号。有关警告代码的详细内容，请参照“9.2.1 警告一览表”。

■ 信号规格

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/WARN	需要进行分配	ON（闭合）	异常警告状态（警告状态）
			OFF（断开）	正常状态

（注）需要进行 /WARN 信号的分配。可通过 Pn50F.3 分配给端子。详情请参照“3.3.2 分配输出信号”。

5.10.3 旋转检出输出信号（/TGON）

显示伺服电机正以高于 Pn502 设定值的转速进行旋转的输出信号。

(1) 信号规格

种类	信号名	连接器针号	输出状态	含义
输出	/TGON	CN1-9 [出厂设定]	ON（闭合）	伺服电机正在以高于 Pn502 设定值的转速旋转
			OFF（断开）	伺服电机正在以低于 Pn502 设定值的转速旋转

<补充>

/TGON 信号可通过 Pn50E.2 分配给其他端子。详情请参照“3.3.2 分配输出信号”。

(2) 相关参数

设定输出 /TGON 信号的条件范围。

Pn502	旋转检出值				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 10000	1min ⁻¹	20	即时生效	基本设定

5.10.4 伺服准备就绪输出信号（/S-RDY）

伺服单元在可接收伺服 ON（/S-ON）信号的状态下 ON 的信号。

该信号在下述条件下输出。

- 主回路电源 ON
- 未发生警报。
- 使用绝对值编码器时，SEN 信号 ON（闭合）。
- 使用绝对值编码器时，除了上述状态，还需要在“SEN 信号 ON（闭合）时，已向上位装置输出绝对值数据”的条件下才能输出伺服准备就绪信号。

(1) 信号规格

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输出	/S-RDY	CN1-10 [出厂设定]	ON（闭合）	可接收伺服 ON（/S-ON）信号的状态
			OFF（断开）	不可接收伺服 ON（/S-ON）信号的状态

<补充>

/S-RDY 信号可通过 Pn50E.3 分配给其他端子。详情请参照“3.3.2 分配输出信号”。

第 6 章

调整

6.1	调整的类型和基本调整步骤	6-3
6.1.1	关于调整	6-3
6.1.2	基本调整步骤	6-4
6.1.3	调整时的监视	6-5
6.1.4	调整时的安全注意事项	6-8
6.2	免调整功能	6-10
6.2.1	关于免调整功能	6-10
6.2.2	免调整值设定 (Fn200) 操作步骤	6-12
6.2.3	相关参数	6-14
6.3	高级自动调谐 (Fn201)	6-15
6.3.1	关于高级自动调谐	6-15
6.3.2	高级自动调谐操作步骤	6-18
6.3.3	相关参数	6-23
6.4	指令输入型高级自动调谐 (Fn202) (脉冲序列指令型)	6-24
6.4.1	关于指令输入型高级自动调谐	6-24
6.4.2	指令输入型高级自动调谐操作步骤	6-26
6.4.3	相关参数	6-30
6.5	单参数调谐 (Fn203)	6-31
6.5.1	关于单参数调谐	6-31
6.5.2	单参数调谐的操作步骤	6-31
6.5.3	单参数调谐的调整示例	6-38
6.5.4	相关参数	6-39
6.6	A 型抑振控制功能 (Fn204)	6-40
6.6.1	关于 A 型抑振控制功能	6-40
6.6.2	A 型抑振控制功能的操作步骤	6-41
6.6.3	相关参数	6-45
6.7	振动抑制功能 (Fn205)	6-46
6.7.1	关于振动抑制功能	6-46
6.7.2	振动抑制功能的操作步骤	6-47
6.7.3	相关参数	6-50

6.8 调整应用功能	6-51
6.8.1 切换增益	6-51
6.8.2 摩擦补偿的手动调整	6-55
6.8.3 电流控制模式选择功能	6-56
6.8.4 电流增益值设定功能	6-57
6.8.5 速度检出方法选择功能	6-57
6.9 调整兼容功能	6-58
6.9.1 前馈（脉冲序列指令型）	6-58
6.9.2 转矩前馈（模拟量电压指令型）	6-58
6.9.3 P（比例）控制	6-60
6.9.4 设定模式开关（P 控制 /PI 控制切换）	6-61
6.9.5 转矩指令滤波器	6-63
6.9.6 位置积分	6-65

6.1 调整的类型和基本调整步骤

下面对调整的类型及基本调整步骤进行说明。

6.1.1 关于调整

调整（调谐）是优化伺服单元响应性的功能。

响应性取决于伺服单元中设定的伺服增益。

伺服增益通过多个参数（速度环增益、位置环增益、滤波器、摩擦补偿、转动惯量比等）的组合进行设定，彼此之间相互影响。因此，伺服增益的设定必须考虑到各个参数设定值之间的平衡。

一般情况下，刚性高的机械可通过提高伺服增益来提高响应性。但对于刚性低的机械，当提高伺服增益时，可能会产生振动，从而无法提高响应性。此时，可以通过伺服单元的各种振动抑制功能来抑制振动。

伺服增益的出厂设定为稳定的设定。可根据用户机械的状态，使用下列与调整相关的辅助功能来调整伺服增益，以进一步提高响应性。
使用该功能后，上述的多个参数将被自动调整，因此通常无需单独调整。

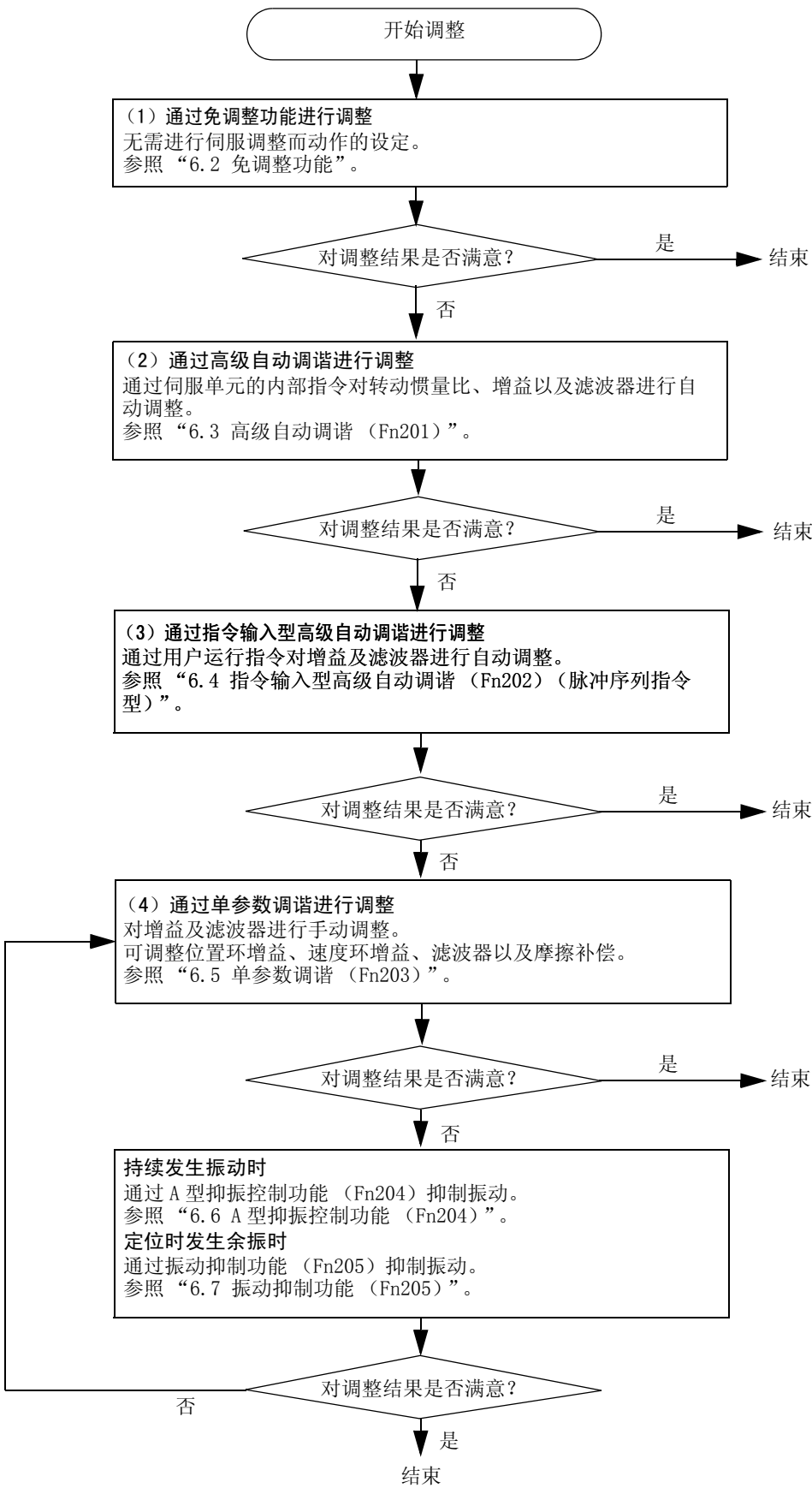
本节对下列与调整相关的辅助功能进行说明。进行调整时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

与调整相关的辅助功能	概要	可使用的控制方式
免调整（Fn200）	出厂时该功能的设定有效。无论机械种类及负载波动如何，都可以获得稳定的响应。	速度控制、位置控制
高级自动调谐（Fn201）	在按照伺服单元的内部指令自动运行的同时，进行以下自动调整。 <ul style="list-style-type: none">• 转动惯量比• 增益（位置环增益、速度环增益等）• 滤波器（转矩指令滤波器、陷波滤波器）• 摩擦补偿• A 型抑振控制• 振动抑制	速度控制、位置控制
指令输入型高级自动调谐（Fn202）	从上位装置输入位置指令，在运行的同时，进行以下自动调整。 <ul style="list-style-type: none">• 增益（位置环增益、速度环增益等）• 滤波器（转矩指令滤波器、陷波滤波器）• 摩擦补偿• A 型抑振控制• 振动抑制	位置控制
单参数调谐（Fn203）	从上位装置输入位置指令或速度指令，在运行的同时进行以下调整。 <ul style="list-style-type: none">• 增益（位置环增益、速度环增益等）• 滤波器（转矩指令滤波器、陷波滤波器）• 摩擦补偿• A 型抑振控制	速度控制、位置控制
A 型抑振控制功能（Fn204）	用来抑制持续振动的功能。	速度控制、位置控制
振动抑制功能（Fn205）	用来抑制定位时产生的余振的功能。	位置控制

调整

6.1.2 基本调整步骤

下图为基本调整步骤的流程图。请根据所用机械的状态和运行条件进行适当调整。



6.1.3 调整时的监视

调整伺服增益，必须与观察机械的动作状态和信号波形同时进行。为了便于观察信号波形，请将存储记录装置等测量仪器连接在伺服单元上。

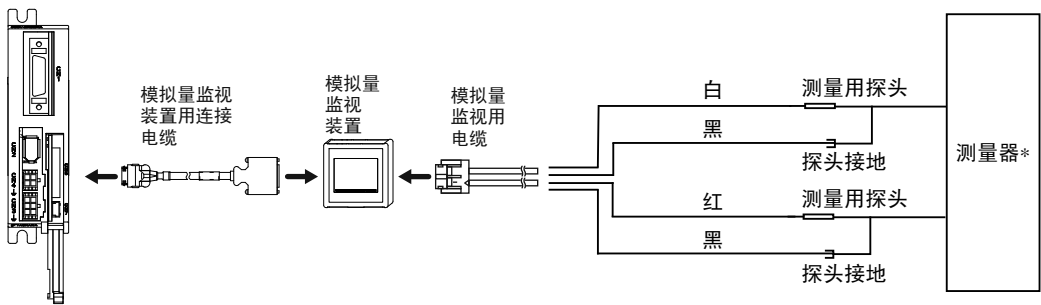
以下是和模拟量信号的监视有关的设定和参数。

(1) 测量仪器的连接

连接测量仪器时，使用伺服单元的外部监视用插头（CN5）。连接所需的设备与电缆如下所示。

- 模拟量监视单元（型号：JUSP-PC001-E）
- 模拟量监视单元连接电缆（型号：JZSP-CF1S05-A3-E）
- 模拟量监视用电线（型号：JZSP-CA01-E）

以下介绍了连接方法。



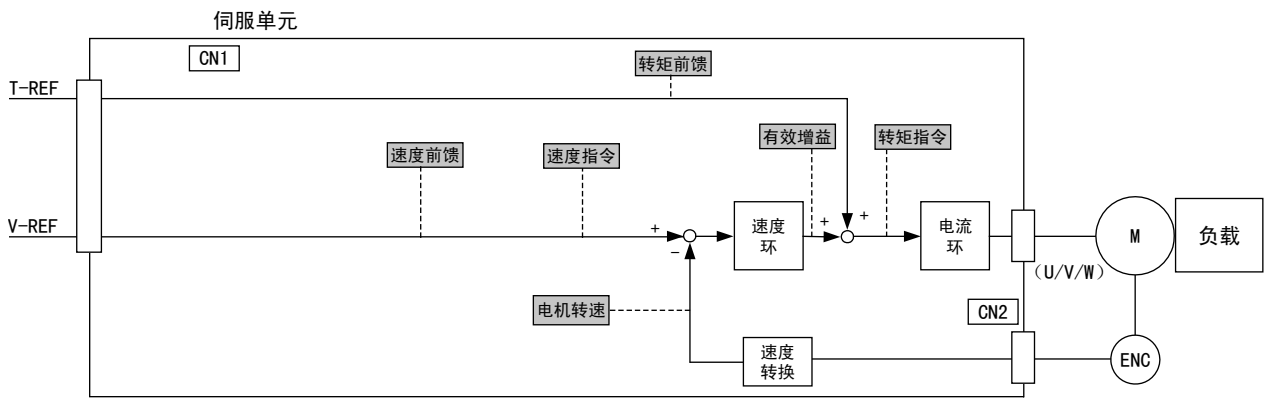
* 测量仪器请用户自备。

电缆颜色	信号名	出厂设定
白	模拟量监视 1	转矩指令：1V/100% 额定转矩
红	模拟量监视 2	电机转速：1V/1000min ⁻¹
黑（2 根）	GND	模拟量监视接地：0V

(2) 可以观测的监视信号

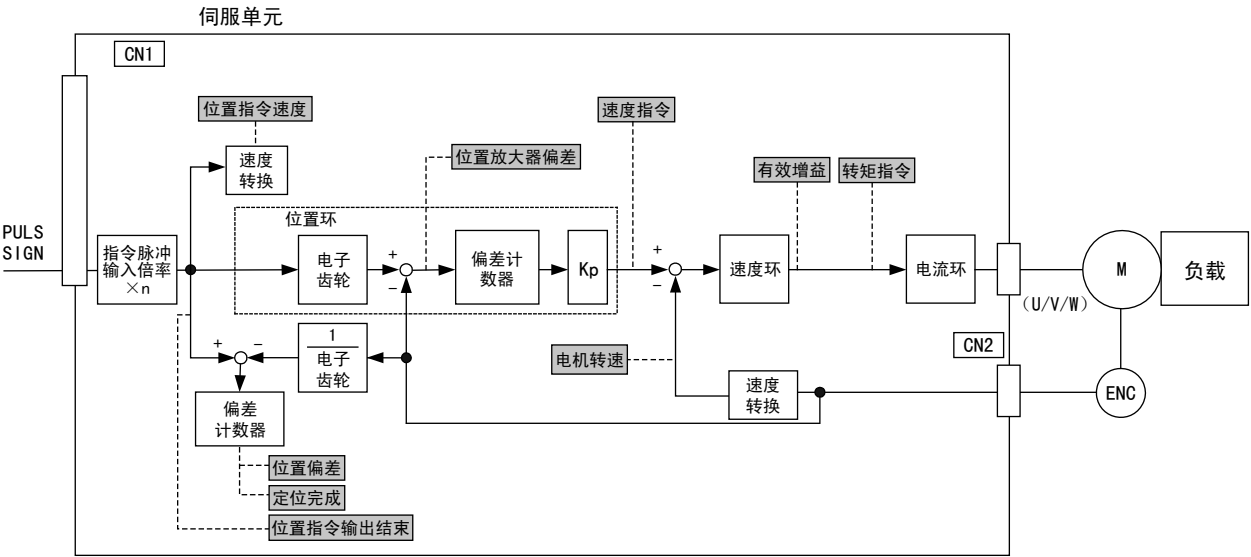
可以观测的模拟量监视输出为以下框图中的阴影部分。

■ 模拟量电压指令型



调整

■ 脉冲序列指令型



通过 Pn006 及 Pn007 可以选择以下所示的监视信号。
Pn006 用于模拟量监视 1，Pn007 用于模拟量监视 2。

参数		内容		
		监视信号	输出单位	备注
Pn006 Pn007	n. □□00 [Pn007 的 出厂设定]	电机转速	1V/1000min ⁻¹	—
	n. □□01	速度指令	1V/1000min ⁻¹	—
	n. □□02 [Pn006 的 出厂设定]	转矩指令	1V/100% 额定转矩	—
	n. □□03	位置偏差	0.05V/1 指令单位	速度 / 转矩控制时为 0V
	n. □□04	位置放大器偏差	0.05V/1 编码器脉冲 单位	设定电子齿轮比后的位置偏差
	n. □□05	位置指令速度	1V/1000min ⁻¹	输出 n 倍于输入指令脉冲的位置 指令速度。
	n. □□06 n. □□07	保留参数（请勿变更。）	—	—
	n. □□08	定位完成	定位完成：5V 定位未完：0V	以输出电压来表示结束状态。
	n. □□09	速度前馈	1V/1000min ⁻¹	—
	n. □□0A	转矩前馈	1V/100% 额定转矩	—
	n. □□0B	有效增益 *	第 1 增益：1V 第 2 增益：2V	以输出电压来表示增益种类。
	n. □□0C	位置指令输出结束	输出完成：5V 输出未完：0V	以输出电压来表示结束状态。
	n. □□0D	保留参数（请勿变更。）	—	—

* 有关详细内容，请参照“6.8.1 切换增益”。

(3) 设定模拟量监视倍率

根据下式来设定模拟量监视 1 及 2 的输出电压。

模拟量监视1
输出电压

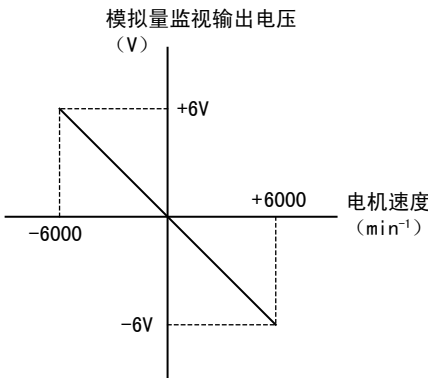
$$= (-1) \times \left\{ \begin{array}{l} \text{模拟量监视1} \\ \text{信号选择 (Pn006 = n. 00□□)} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{模拟量监视1} \\ \text{倍率 (Pn552)} \end{array} + \begin{array}{l} \text{模拟量监视1} \\ \text{偏置电压 (Pn550)} \end{array} \right\}$$

模拟量监视2
输出电压

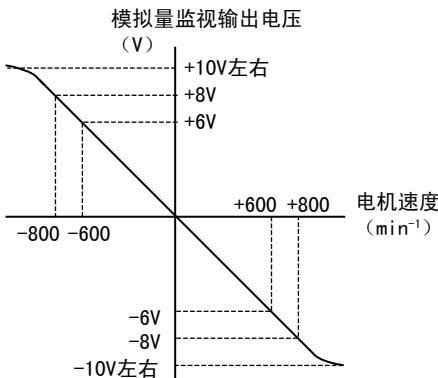
$$= (-1) \times \left\{ \begin{array}{l} \text{模拟量监视2} \\ \text{信号选择 (Pn007 = n. 00□□)} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{模拟量监视2} \\ \text{倍率 (Pn553)} \end{array} + \begin{array}{l} \text{模拟量监视2} \\ \text{偏置电压 (Pn551)} \end{array} \right\}$$

<例>
电机转速设定 (n. □□00) 时的模拟量监视输出

■倍率=1倍 设定时



■倍率=10倍 设定时



*直线性的有效范围在±8V以内。
分辨率为16bit。

(4) 相关参数

可以通过下列参数变更监视倍率和偏置。

Pn550	模拟量监视 1 偏置电压 <div>速度 位置 转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	-10000 ~ 10000	0.1V	0	即时生效	设定
Pn551	模拟量监视 2 偏置电压 <div>速度 位置 转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	-10000 ~ 10000	0.1V	0	即时生效	设定
Pn552	模拟量监视 1 倍率 <div>速度 位置 转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	-10000 ~ 10000	0.01 倍	100	即时生效	设定
Pn553	模拟量监视 2 倍率 <div>速度 位置 转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	-10000 ~ 10000	0.01 倍	100	即时生效	设定

调整

6.1.4 调整时的安全注意事项

⚠ 注意

- 进行调整时，请务必遵守以下各项内容。
 - 在伺服 ON、电机旋转时，请勿触摸电机旋转部。
 - 伺服电机运行时，请使其处于可随时紧急停止的状态。
 - 请在确认试运行正常结束后再进行调整。
 - 为确保安全，请在机械侧设置停止装置。

进行调整时，请以适当的条件设定下列（1）～（6）项所示的伺服单元保护功能。

（1）设定超程

请进行超程设定。详情请参照“5.2.3 超程”。

（2）转矩限制的设定

转矩限制功能是计算出机械运行所需的转矩，为使其不超出该值而对输出转矩进行限制的功能。在机械发生干扰或碰撞等故障时可以减轻冲击。若转矩设定得低于运行所需的值，则有可能发生超调或者振动。
详情请参照“5.8 转矩限制的选择”。

（3）设定位置偏差过大警报值（仅脉冲序列指令型）

位置偏差过大警报是使用伺服单元进行位置控制时的有效保护功能。

在电机动作与指令不符时，通过设定适当的位置偏差过大警报值，可以检出异常情况，使电机停止运行。

位置偏差是指位置指令值与实际位置的差。

位置偏差可以用下面的位置环增益（Pn102）与电机速度的关系式来表示。

位置偏差“指令单位” = $\frac{\text{电机速度} \text{ [min}^{-1}\text{]}}{60} \times \frac{\text{编码器分辨率}^{*1}}{\text{Pn102}[\text{0.1/s}]/10^{*2}} \times \frac{\text{Pn210}}{\text{Pn20E}}$

位置偏差过大警报值（Pn520）[设定单位：1 指令单位]

$\text{Pn520} > \frac{\text{电机最高速度} \text{ [min}^{-1}\text{]}}{60} \times \frac{\text{编码器分辨率}^{*1}}{\text{Pn102}[\text{0.1/s}]/10^{*2}} \times \frac{\text{Pn210}}{\text{Pn20E}} \times \underline{\underline{(1.2 \sim 2)}}$

- *1. 请参照“5.4.4 电子齿轮的设定”。
- *2. 确认 Pn102 的设定时，请将参数显示设定为“显示所有参数”（Pn00B.0 = 1）。

双下划线部分的“×（1.2～2）”是为避免位置偏差过大警报（A.d00）频繁发生的盈余系数。

只要保持上式的关系进行设定，在常规运行时就不会发生位置偏差过大警报。

当由于电机动作与指令不符而发生位置偏差时，则会检测出异常情况，使电机停止运行。

使用电机最高速度：6000、编码器分辨率：131072（17 位）的电机，

$\text{Pn102} = 400、\frac{\text{Pn210}}{\text{Pn20E}} = \frac{1}{1}$ 时的计算示例如下所示。

$$\begin{aligned} \text{Pn520} &= \frac{6000}{60} \times \frac{131072}{400/10} \times \frac{1}{1} \times 2 \\ &= 327680 \times 2 \\ &= 655360 \end{aligned}$$

当位置指令的加减速速度超出电机的追踪能力时，跟随滞后将变大，从而导致位置偏差不能满足上述关系式。请将位置指令的加减速速度降至电机能追踪的值，或增大位置偏差过大警报值。

■ 相关参数

Pn520	位置偏差过大警报值 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741823	1 个指令单位	5242880	即时生效	设定

■ 相关警报

警报编号	警报名称	警报内容
A. d00	位置偏差过大警报	位置偏差超出位置偏差过大警报值（Pn520）时显示的警报。

（4）设定振动检出功能

请通过振动检出的检出值初始化（Fn01B），为振动检出功能设定适当的值。详情请参照“7.15 对振动检出的检出值进行初始化（Fn01B）”。

（5）设定伺服 ON 时位置偏差过大警报值（仅脉冲序列指令型）

如果在位置偏差积累的状态下将伺服置为 ON，为使位置偏差变为“0”，电机将返回原来的位置，从而引发危险。为避免该类情况发生，可在伺服 ON 时设定位置偏差过大警报值，对动作进行限制。

相关参数和警报如下所示。

■ 相关参数

Pn526	伺服 ON 时位置偏差过大警报值 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741823	1 个指令单位	5242880	即时生效	设定

Pn528	伺服 ON 时位置偏差过大警告值 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	1%	100	即时生效	设定

Pn529	伺服 ON 时速度限制值 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	10000	即时生效	设定

■ 相关警报


警报编号	警报名称	警报内容
A. d01	伺服 ON 时位置偏差过大警报	伺服 OFF 中，位置偏差在 Pn526 的设定值以上时试图进行伺服 ON 时显示的警报。
A. d02	伺服 ON 时速度限制所引起的位置偏差过大警报	如果在位置偏差积累的状态下伺服 ON，则通过伺服 ON 时速度限制值（Pn529）执行速度限制。在该状态下输入指令脉冲，当超出位置偏差过大警报值（Pn520）的设定值时显示的警报。

有关发生警报时的处理方法，请参照“第 9 章 故障诊断”。

调整

6.2 免调整功能

出厂时免调整功能设为“有效”。发生共振音或振动时，请通过“6.2.2 免调整值设定（Fn200）操作步骤”变更刚性值（相当于 Pn170.2）及负载值（相当于 Pn170.3）。



注意

- 免调整功能在出厂时设定为“有效”。伺服单元安装到机械上后，在最初的伺服 ON 时会发出瞬间声响，这是设定自动陷波滤波器时的声音，不是故障。下次伺服 ON 时不再发出声音。有关自动陷波滤波器的详细内容，请参照下页的“（3）关于设定自动陷波滤波器”。
- 在超过电机容许负载转动惯量使用时，电机可能产生振动。此时，请通过免调整值设定（Fn200）或参数 Pn170 将负载值设为 Mode 2 或减小刚性值。

6.2.1 关于免调整功能

免调整功能是指无论机械种类及负载波动如何，都可以通过自动调整获得稳定响应的功能。

（1）选择免调整有效 / 无效

免调整功能的有效 / 无效通过以下参数来选择。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn170	n. □□□0	使免调整功能无效。	再次接通电源后	设定
	n. □□□1 [出厂设定]	使免调整功能有效。		
	n. □□0□ [出厂设定]	用作速度控制。		
	n. □□1□	用于速度控制，并将上位装置用作位置控制。		

（2）使用限制

免调整功能在位置控制及速度控制时有效。转矩控制时无效。
另外，当免调整功能有效时，下表所示的控制功能会受到部分限制。

功能名称	可执行 / 不可执行 *	可执行的条件及备注
振动检出值初始化（Fn01B）	○	—
高级自动调谐（Fn201）	Δ	<ul style="list-style-type: none">仅在推定转动惯量时可以选择。执行 Fn201 时免调整功能无效，结束后则恢复有效。
指令输入型高级自动调谐（Fn202）	×	—
单参数调谐（Fn203）	×	—
A 型抑振控制功能（Fn204）	×	—
振动抑制功能（Fn205）	×	—
EasyFFT（Fn206）	○	执行 Fn206 时免调整功能无效，结束后则恢复有效。
摩擦补偿	×	—
增益切换	×	—
推定离线转动惯量（通过 SigmaWin+ 执行）	×	请将免调整功能设为无效（Pn170.0 = 0）后执行。
机械分析（通过 SigmaWin+ 执行）	○	执行机械分析时免调整功能无效，结束后则恢复有效。

* ○：可执行 Δ：可带条件执行 ×：不可执行

(3) 关于设定自动陷波滤波器

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在免调整功能有效时将自动检出振动，设定陷波滤波器。
请仅在不变更执行该功能前的陷波滤波器设定时，将其设为“不自动调整”。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn460	n. 0000	不通过辅助功能自动调整第2段陷波滤波器。	即时生效	调谐
	n. 0100 [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第2段陷波滤波器。		

(4) 关于免调整值

免调整值有“刚性值”和“负载值”两种。可使用辅助功能（Fn200）或参数（Pn170）的设定来选择调整值。

■ 刚性值

- a) 使用辅助功能变更时
变更设定时，请参照“6.2.2 免调整值设定（Fn200）操作步骤”。

刚性值		内容
Level0		刚性值 0
Level1		刚性值 1
Level2		刚性值 2
Level3		刚性值 3
Level4 [出厂设定]		刚性值 4

- b) 使用参数变更时

参数	内容	生效时刻	分类
Pn170	n. 0000	即时生效	设定
	n. 0100		
	n. 0200		
	n. 0300		
	n. 0400 [出厂设定]		

■ 负载值

- a) 使用辅助功能变更时
变更设定时，请参照“6.2.2 免调整值设定（Fn200）操作步骤”。

负载值		内容
Mode0		负载值小
Mode1 [出厂设定]		负载值中
Mode2		负载值大

- b) 使用参数变更时

参数	内容	生效时刻	分类
Pn170	n. 0000	即时生效	设定
	n. 1000 [出厂设定]		
	n. 2000		

调整

6.2.2 免调整值设定（Fn200）操作步骤

注意

• 为确保操作安全，请在随时可以紧急停止的状态下执行免调整功能。













免调整值设定的操作步骤如下所示。
进行免调整值设定时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。
关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》（资料编号：SIJP S800000 55）（日文）。

(1) 执行前的确认事项

- 执行免调整值设定前，请务必确认以下设定。如果设定不当，操作中 will 显示 “NO-OP”，无法执行该功能。
- 免调整选择为有效（Pn170.0 = 1）
 - 参数禁止写入功能（Fn010）未设为 “禁止写入”
 - 无电机测试功能选择无效（Pn00C.0 = 0）

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>RUN —FUNCTION— Fn080:Pole Detect Fn200:TuneLvI Set Fn201:AAT Fn202:Ref-AAT</div>	<div>MODE/SET ↺ ▲ ▼</div>	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn200”。
2	<div>RUN —TuneLvI Set— Mode=1</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示免调整值的负载值设定画面。 (注) • 如果响应波形中发生超调，或者在容许负载转动惯量以上使用时（产品保证对象以外），请按  键，将设定变更为 Mode = 2。 • 发生高频音（高音）时，请按  键，将设定变更为 Mode = 0。
3	<div>RUN —TuneLvI Set— Level=4</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示免调整值的刚性值设定画面。
4	<div>RUN —TuneLvI Set— Level=4 NF2 ↑ 第2段陷波滤波器</div>	<div>▲ ▼ JOG SVON</div>	按  或  键选择刚性值。 在 “0 ~ 4” 的范围内选择刚性值。数字越大增益越高，响应性也就越高。（出厂设定：4） (注) 刚性值过大时，可能会发生振动。此时请降低刚性值。 发生高频音（高音）时，请按  键，将陷波滤波器的频率自动调整为振动频率。
5	<div>RUN —TuneLvI Set— Level=4</div>	<div>DATA</div>	按  键，状态显示将变为 “DONE” 并闪烁约 2 秒钟，然后显示 “RUN”。设定被保存在伺服单元内。
6	<div>RUN —FUNCTION— Fn030 Fn200 Fn201 Fn202</div>	<div>MODE/SET ↺</div>	按  键，返回步骤 1 的画面。 至此，免调整值设定结束。

(注) 变更刚性值后，自动调整后的陷波滤波器将被解除，发生振动时将再次被自动调整。

(3) 警报及处理方法

- 发生共振音，或在位置控制中发生较大的振动时，可能会出现自动调谐警报（A. 521）。此时请进行下述某项处理。
- 通过免调整值设定（Fn200）增大负载值（Mode）或减小刚性值（Level）。
 - 还可以通过参数设定来增大 Pn170.3 的设定值，或者减小 Pn170.2 的设定值。

(4) 免调整功能有效时变为无效的参数

在出厂设定的免调整功能有效时，下表中的参数 Pn100、Pn101、Pn102、Pn103、Pn104、Pn105、Pn106、Pn160、Pn139、Pn408 无效。
但在执行下表所示功能时，上述与增益相关的参数有可能变为有效。
例如，在免调整功能有效的状态下执行 Easy FFT，参数 Pn100、Pn104、Pn101、Pn105、Pn102、Pn106、Pn103 以及手动增益切换的设定值为有效，而 Pn408.3、Pn160.0 和 Pn139.0 的设定值则为无效。

免调整功能有效时变为无效的参数			执行的功能及有效的参数*		
项目	参数	参数编号	转矩控制	Easy FFT	机械分析（垂直轴模式）
增益类	速度环增益 第2速度环增益	Pn100 Pn104	○	○	○
	速度环积分时间常数 第2速度环积分时间常数	Pn101 Pn105	×	○	○
	位置环增益 第2位置环增益	Pn102 Pn106	×	○	○
	转动惯量比	Pn103	○	○	○
高级控制类	摩擦补偿功能选择	Pn408.3	×	×	×
	A型抑振控制选择	Pn160.0	×	×	×
增益切换类	增益切换功能开关	Pn139.0	×	×	×

* ○：参数设定值有效
×：参数设定值无效

(5) 选择免调整类型

免调整类型的选择如下所示。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn14F	n. □□0□	免调整1型	再次接通电源后	调谐
	n. □□1□ [出厂设定]	免调整2型 (与免调整1型相比，改善了噪音等级)		

6.2.3 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn170	免调整类开关	否	有
Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数	否	有
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	有

6.3 高级自动调谐 (Fn201)

本节对通过高级自动调谐进行调整的方法进行说明。



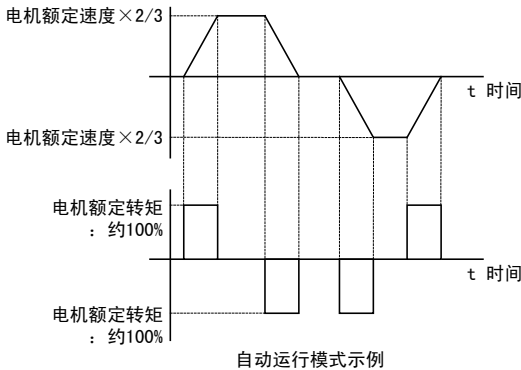
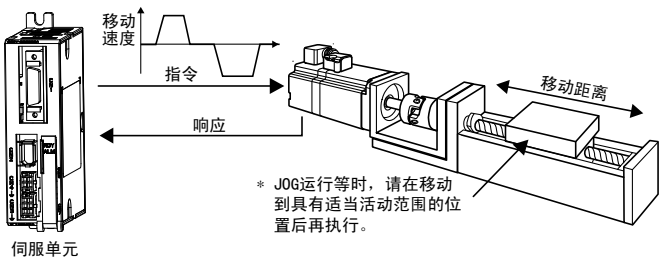
- 高级自动调谐以当前设定的速度环增益 (Pn100) 为基准开始调整。因此，如果在调整开始时发生振动，将无法进行正确的调整。此时，请降低速度环增益 (Pn100) 直到振动消失，然后进行调整。
- 在免调整功能有效 (Pn170.0 = 1: 出厂设定) 的状态下执行高级自动调谐时，请设定“推定转动惯量 (Jcalc = ON)”。
- 如果设定“不推定转动惯量 (Jcalc = OFF)”而进行高级自动调谐时，将显示“Error”，无法执行高级自动调谐。
- 执行高级自动调谐后，因变更机械的负载状态、传动机构等，再次进行带“推定负载转动惯量 (Jcalc = ON)”的高级自动调谐时，则请变更以下参数，并将上次调整后的设定值全部设定为无效。如果在不变更参数的情况下执行高级自动调谐，可能会导致机械振动，造成机械损坏。
 - Pn00B.0 = 1 (显示全部参数)
 - Pn140.0 = 0 (不使用模型追踪控制)
 - Pn160.0 = 0 (不使用 A 型抑振控制)
 - Pn408 = n.00□0 (不使用摩擦补偿、第 1 或第 2 陷波)

6.3.1 关于高级自动调谐

高级自动调谐是指在设定的范围内执行自动运行 (正转及反转的往复运动) 时，伺服单元根据机械特性自动进行调整的功能。

可以在不连接上位装置的情况下执行高级自动调谐。
自动运行的动作规格如下。

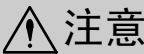
- 最高速度 : 电机额定速度 $\times \frac{2}{3}$
- 加速转矩 : 电机额定转矩 约 100%
根据转动惯量比 (Pn103) 的设定、机械摩擦、外部干扰的影响，加速转矩会发生波动。
- 移动距离 : 可任意设定。出厂设定为相当于电机转 3 圈。



高级自动调谐对以下项目进行调整。

- 转动惯量比
- 增益调整 (速度环增益、位置环增益等)
- 滤波器调整 (转矩指令滤波器、陷波滤波器)
- 摩擦补偿
- A 型抑振控制
- 振动抑制 (仅限 Mode = 2 或 3 时)

有关调整时使用的参数，请参照“6.3.3 相关参数”。



- 高级自动调谐在自动运行模式下进行调整，因此在动作中可能会发生振动或超调。为确保安全，请在随时可以紧急停止的状态下执行高级调谐。

(1) 执行前的确认事项

执行高级自动调谐前，请务必确认以下设定。
如果设定不当，操作中 will 显示 “NO-OP”，无法执行该功能。

- 主回路电源 ON
- 未发生超程
- 伺服为 OFF
- 非转矩控制
- 增益切换选择开关为手动增益切换 (Pn139.0 = 0)
- 选择了第 1 增益
- 无电机测试功能选择无效 (Pn00C.0 = 0)
- 未发生警报或警告
- 参数禁止写入功能 (Fn010) 未设为 “禁止写入”
- 在免调整功能有效 (Pn170.0 = 1: 出厂设定) 的状态下设定为 “推定转动惯量 (Jcalc = 0N)”，或者设定免调整功能为无效 (Pn170.0 = 0)

<补充>

- 在速度控制状态下执行高级自动调谐时，将自动切换至位置控制执行调整，调整结束后返回速度控制。在速度控制状态下执行时，请将模式设为 “Mode = 1”。
- 执行高级自动调谐的过程中，指令脉冲输入倍率切换功能将变为无效。

(2) 无法执行调整的示例

以下场合时，将无法正常运行高级自动调谐。请通过指令输入型高级自动调谐 (Fn202) 或单参数调谐 (Fn203) 进行调整。

- 机械系统只能在一个方向上运行时
- 运行范围较窄，在 0.5 圈以下时

指令输入型高级自动调谐 (Fn202) → 参照 “6.4 指令输入型高级自动调谐 (Fn202) (脉冲序列指令型)”。

单参数调谐 (Fn203) → 参照 “6.5 单参数调谐 (Fn203)”。


(3) 无法顺利进行调整的示例

以下情况下，无法顺利通过高级自动调谐进行调整。请通过指令输入型高级自动调谐 (Fn202) 或单参数调谐 (Fn203) 进行调整。

- 无法获得适当的活动范围时
- 转动惯量在设定的运行范围内变动时
- 机械的动态摩擦较大时
- 机械的刚性低、定位动作中出现振动时
- 使用位置积分功能时
- P (比例) 控制时
(注) 设定为 “推定转动惯量” 时，如果在推定转动惯量的过程中通过 /P-CON 信号切换为 P 控制，则会显示 “Error”。
- 使用模式开关时
(注) 设定为 “推定转动惯量” 时，在推定转动惯量的过程中，模式开关功能变为无效，成为 PI 控制。模式开关功能在转动惯量推定完成后再次变为有效。
- 输入了速度前馈、转矩前馈时
- 定位完成幅宽 (Pn522) 较窄时

指令输入型高级自动调谐 (Fn202) → 参照 “6.4 指令输入型高级自动调谐 (Fn202) (脉冲序列指令型)”。

单参数调谐 (Fn203) → 参照 “6.5 单参数调谐 (Fn203)”。



重要

- 高级自动调谐参照 “定位完成幅宽 (Pn522)” 进行调整。
以 “位置控制 (Pn000.1 = 1)” 运行时，请将 “电子齿轮 (Pn20E/Pn210)” 及 “定位完成幅宽 (Pn522)” 设定为实际运行时使用的值。以 “速度控制 (Pn000.1 = 0)” 运行时，请通过 Mode = 1 进行调整。
- 定位完成后，如果约 3 秒以内定位完成信号 (/COIN) 不为 ON，“WAITING” 将闪烁显示。如果约 10 秒以内定位完成信号 (/COIN) 仍不为 ON，则在 “Error” 闪烁显示 2 秒后将中止自动调谐。

在不变更定位完成幅宽 (Pn522) 而对超调量进行微调整时, 使用超调检出值 (Pn561)。由于 Pn561 的出厂设定为 100%, 因此容许最多调整到与定位完成幅宽相同的超调量。如果变更为 0%, 则在定位完成幅宽内不发生超调即可进行调整。但变更该值后, 定位时间可能会延长。

Pn561	超调检出值				分类
			<div>速度</div>	<div>位置</div>	
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 100	1%	100	即时生效	设定

6.3.2 高级自动调谐操作步骤

高级自动调谐的操作步骤如下所示。

进行高级自动调谐时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》（SIJP S800000 55）（日文）。


⚠ 注意

- 在“Jcalc = OFF（不推定负载转动惯量）”的情况下使用时，请正确设定“转动惯量比（Pn103）”。否则可能无法进行正常控制，导致振动发生。

(1) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB — FUNCTION — Fn200:TuneLvl Set Fn201:AAT Fn202:Ref-AAT Fn203:OnePrmTun</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn201”。
2	<div>状态显示部 BB Advanced AT Jcalc=ON Mode=2 Type=2 Stroke=+00800000 (0003.0) rev</div>	<div>DATA</div>	按 键，显示高级自动调谐的初始设定画面。
3	<div>BB Advanced AT Jcalc=ON Mode=2 Type=2 Stroke=+00800000 (0003.0) rev</div>	<div>▲ ▼ SCROLL</div>	使用 、 或 键，设定步骤 3-1 ~ 3-4 的项目。
3-1	<div>■ 推定转动惯量</div> <p>选择推定 / 不推定转动惯量。通常请选择“Jcalc = ON”。</p> <p>“Jcalc = ON”推定转动惯量。[出厂设定]</p> <p>“Jcalc = OFF”不推定转动惯量。</p> <p>(注)</p> <p>如果已经通过机械各参数知道了转动惯量比，请在 Pn103 中设定转动惯量比，选择“Jcalc = OFF”。</p>		
3-2	<div>■ 选择模式</div> <p>选择模式。</p> <p>“Mode = 1”：兼顾响应性和稳定性的调整。(标准调整值)</p> <p>“Mode = 2”：定位专用的调整。[出厂设定]</p> <p>“Mode = 3”：在定位专用调整的基础上抑制超调。</p>		
3-3	<div>■ 选择类型</div> <p>根据所驱动的机械要素来选择类型。发生异常声音、无法提高增益时，如果变更刚性类型，有时会引起改善效果。请以下列类型为标准进行选择。</p> <p>“Type = 1”皮带驱动等</p> <p>“Type = 2”滚珠丝杠驱动等 [出厂设定]</p> <p>“Type = 3”无减速机、无传动机构而直接连接刚性体</p>		
3-4	<div>■ 设定 Stroke（移动距离）</div> <p>移动距离的设定范围：</p> <p>移动设定范围为 -99990000 ~ +99990000 [指令单位]。</p> <p>Stroke（移动距离）的最小设定幅度为 1000 指令单位。</p> <p>- 方向为反转驱动，+ 方向为正转驱动，表示从当前位置开始的移动距离。</p> <p>初始设定值：约 3 圈</p> <p>(注)</p> <ul style="list-style-type: none">电机的转速请至少设定为 0.5 圈以上。如果设定为低于 0.5 圈，将显示“Error”，无法执行设定。为确保转动惯量推定和调谐精度，建议将电机旋转圈数设定在 3 圈左右。		

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<pre> BB Advanced AT Pn103=00100 Pn100=0040. 0 Pn101=0020. 00 Pn102=0040. 0 </pre>		按  键，显示高级自动调谐执行画面。
5	<pre> RUN Advanced AT Pn103=00100 Pn100=0040. 0 Pn101=0020. 00 Pn141=0050. 0 </pre>		按  键，进入伺服 ON 状态，“BB” 显示将变为“RUN”。 (注) 选择“Mode = 1”后将显示“Pn102”，选择“Mode = 2”或“Mode = 3”后，“Pn102”显示将变为“Pn141”。
6	<pre> ADJ Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0040. 0 Pn101=0020. 0 Pn141=0050. 0 </pre> <p>显示例：转动惯量推定结束</p>	 	<p>推定转动惯量。</p> <p>已将 Stroke（移动距离）设定为 + 方向移动距离时，按  键；设为 - 方向移动距离时按  键，开始推定转动惯量。</p> <p>推定转动惯量的过程中，Pn103 的设定值会闪烁，“RUN”变为“ADJ”闪烁显示。</p> <p>推定完成后闪烁停止，显示转动惯量比。然后在伺服 ON 的状态下自动运行暂停。</p> <p>(注)</p> <ul style="list-style-type: none"> 由 Stroke（移动距离）设定的符号所示的移动方向和  或  键不同时，不会开始推定。 设定为不推定转动惯量 (Jcalc = OFF) 时，则不开始推定，而显示 Pn103 的当前设定值。 操作中出现“NO-OP”或“Error”显示时，请按  键暂停操作，并参照“(2) 不能正常操作时的原因和对策”，排除故障原因后重新操作。
7		 	<p>如果在暂停中按  键，则转动惯量比的推定值将被保存到伺服单元内。然后，“DONE”大约闪烁 1 秒钟后返回“ADJ”显示。</p> <p><补充></p> <p>不调整增益，仅在推定转动惯量比后结束操作时，按  键结束操作。</p>
8	<pre> ADJ Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0100. 0 Pn101=0006. 36 Pn141=0150. 0 </pre>	 	<p>■ 调整增益</p> <p>根据 Stroke（移动距离）设定的符号 (+/-) 按  或  键，则转动惯量比的推定值将被写入伺服单元，再次开始自动运行。然后，各种增益及滤波器将被自动设定。自动调整过程中“ADJ”将闪烁显示。</p> <p>(注)</p> <p>由于机械共振等因素而导致无法充分调整时，将显示“Error”。此时，请通过单参数调谐 (Fn203) 进行调整。</p>
9	<pre> ADJ Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0100. 0 Pn101=0006. 36 Pn141=0150. 0 </pre>		正常结束调整后，将变为伺服 OFF，“END”约闪烁 2 秒钟后返回“ADJ”显示。
10	<pre> A.941 Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0100. 0 Pn101=0006. 36 Pn141=0150. 0 </pre>		<p>按  键后，调整后的各设定值将被保存在伺服单元中。</p> <ul style="list-style-type: none"> Pn170.0 = 1（出厂设定）时，“DONE”大约闪烁 2 秒钟后变为“A.941”显示。 Pn170.0 = 0 时，“DONE”大约闪烁 2 秒钟后变为“BB”显示。 <p><补充></p> <p>不保存所设定的设定值时，请按  键。返回步骤 1 的画面。</p>
11	高级自动调谐结束后，再次接通伺服单元的电源。		

(2) 不能正常操作时的原因和对策

不能正常操作时的原因和对策如下所示。

■ “NO-OP” 闪烁显示时

原因	对策
主回路电源 OFF	接通主回路电源。
发生了警报或警告	排除警报或警告的原因。
发生了超程	排除发生超程的原因。
通过增益切换选择了第 2 增益	将自动增益切换设为无效。

■ “Error” 闪烁显示时

错误内容	原因	对策
增益调整未正常结束。	发生机械振动，或在电机停止时定位完成信号（/COIN）不稳定，正在 ON/OFF。	<ul style="list-style-type: none">增大 Pn522 的设定值。将模式由 “Mode = 2” 变更为 “Mode = 3”。发生机械振动时，请通过 A 型抑振调整功能、振动抑制功能来抑制振动。
转动惯量推定过程中出错	请参照下表 “■ 转动惯量推定中出错时”。	
移动距离设定出错	移动距离设定在最小可调整移动量的约 0.5 圈以下。	增大移动距离。（电机轴的推荐旋转圈数为 3 圈左右。）
定位调整完成后约 10 秒以内，定位完成信号（/COIN）未开启（ON）。	定位完成幅宽的设定过小，或设定了 P 控制。	<ul style="list-style-type: none">增大 Pn522 的设定值。将 /P-CON 信号置为 OFF。
免调整功能有效时，未执行转动惯量推定	免调整功能有效时，设定为 “不推定转动惯量（Jcalc = OFF）”。	<ul style="list-style-type: none">免调整功能无效。设为 “推定转动惯量（Jcalc = ON）”。

■ 转动惯量推定中出错时

以下说明在以 “推定转动惯量（Jcalc = ON）” 设定进行转动惯量推定的过程中可能出现的错误的原因和对策。

错误显示	原因	对策
Err1	转动惯量的推定动作已开始，但并未执行推定处理。	<ul style="list-style-type: none">增大速度增益（Pn100）的设定值。增大 Stroke（移动距离）。
Err2	转动惯量的推定值偏差过大，重试 10 次后偏差仍未减小。	根据机械规格在 Pn103 中设定计算值，在 “Jcalc = OFF” 时执行推定。
Err3	检出了低频振动。	将转动惯量推定开始值（Pn324）的设定值设为 2 倍。
Err4	达到了转矩限制值。	<ul style="list-style-type: none">使用转矩限制时，增大限制值。将转动惯量比推定开始值（Pn324）的设定值设为 2 倍。
Err5	输入了 /P-CON 等时，转动惯量推定中速度控制部变为 P 控制。	在推定中变更为 PI 控制。

(3) 关于高级自动调谐的补充信息

高级自动调谐的补充信息如下所示。

■ 自动陷波滤波功能

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在执行该功能时将自动检出振动，并调整陷波滤波器。
请仅在不变更执行该功能前的陷波滤波器设定时，将其设为“不自动调整”。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn460	n. □□□0	不通过辅助功能自动调整第 1 段陷波滤波器。	即时生效	调谐
	n. □□□1 [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第 1 段陷波滤波器。		
	n. □0□□	不通过辅助功能自动调整第 2 段陷波滤波器。		
	n. □1□□ [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第 2 段陷波滤波器。		

■ A 型抑振控制功能

A 型抑振控制在发生不适用陷波滤波器的低频振动时有效。
通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在高级自动调谐时会自动检出振动，自动调整并设定 A 型抑振控制。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn160	n. □□0□	不使用辅助功能自动调整 A 型抑振控制。	即时生效	调谐
	n. □□1□ [出厂设定]	A 型抑振控制通过辅助功能进行自动调整。		

■ 振动抑制功能

振动抑制功能主要是用来抑制定位时由于机台等的振动而引发的 1 ～ 100Hz 左右的低频振动（晃动）。
通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在高级自动调谐时会自动检出振动，自动调整并设定振动抑制控制。
请仅在不变更执行高级自动调谐前设定的振动抑制控制的设定时，将其设为“不自动调整”。

（注）由于该功能使用模型追踪控制，因此只有在模式为“Mode = 2”或“Mode = 3”时才能执行。

■ 相关参数

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. □0□□	振动抑制功能不通过辅助功能进行自动调整。	即时生效	调谐
	n. □1□□ [出厂设定]	振动抑制功能通过辅助功能进行自动调整。		

■ 摩擦补偿功能

摩擦补偿功能是针对下列状态变化的补偿功能。

- 机械滑动部位的润滑剂粘性阻力变动
- 机械组装偏差引起的摩擦阻力变动
- 老化引起的摩擦阻力变动

摩擦补偿的适用条件因模式而不同。“Mode = 1”遵从“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定。“Mode = 2”或“Mode = 3”则与“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定无关，通过“摩擦补偿功能有效”进行调整。


模式		“Mode = 1”	“Mode = 2”	“Mode = 3”
摩擦补偿功能选择				
Pn408	n. 0□□□ [出厂设定]	摩擦补偿无效时调整	摩擦补偿有效时调整	摩擦补偿有效时调整
	n. 1□□□	摩擦补偿有效时调整		

■ 前馈功能

在出厂设定下通过“Mode = 2”、“Mode = 3”进行模式调整后，“前馈（Pn109）”、“速度前馈（V-REF）输入”与“转矩前馈（T-REF）输入”将变为无效。

根据系统构成，若要同时使用来自上位装置的“速度前馈（V-REF）输入”、“转矩前馈（T-REF）输入”以及模型追踪控制，请设为 Pn140.3 = 1。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. 0□□□ [出厂设定]	不同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。	即时生效	调谐
	n. 1□□□	同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。		



重要

• 在该功能下使用模型追踪控制时，模型追踪控制将在伺服内部设定最佳前馈。因此，通常不同时使用来自上位装置的“速度前馈（V-REF）输入”和“转矩前馈（T-REF）输入”。但可根据需要同时使用模型追踪控制和“速度前馈（V-REF）输入”、“转矩前馈（T-REF）输入”。此时，如果输入的前馈不正确，则有可能引起超调，敬请注意。

6.3.3 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。


- 与该功能相关的参数
执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
“否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
“可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
“有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
“无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn100	速度环增益	否	有
Pn101	速度环积分时间常数	否	有
Pn102	位置环增益	否	有
Pn103	转动惯量比	否	无
Pn121	摩擦补偿增益	否	有
Pn123	摩擦补偿系数	否	有
Pn124	摩擦补偿频率补正	否	无
Pn125	摩擦补偿增益补正	否	有
Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数	否	有
Pn408	转矩类功能开关	可	有
Pn409	第 1 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn140	模型追踪控制类开关	可	有
Pn141	模型追踪控制增益	否	有
Pn142	模型追踪控制增益补正	否	有
Pn143	模型追踪控制偏置（正转方向）	否	有
Pn144	模型追踪控制偏置（反转方向）	否	有
Pn145	振动抑制 1 频率 A	否	有
Pn146	振动抑制 1 频率 B	否	有
Pn147	模型追踪控制速度前馈补偿	否	有
Pn160	抑振控制类开关	可	有
Pn161	A 型抑振频率	否	有
Pn163	A 型抑振阻尼增益	否	有
Pn531	程序 JOG 移动距离	否	无
Pn533	程序 JOG 移动速度	否	无
Pn534	程序 JOG 加减速时间	否	无
Pn535	程序 JOG 等待时间	否	无
Pn536	程序 JOG 移动次数	否	无

6.4 指令输入型高级自动调谐（Fn202）（脉冲序列指令型）

本节对通过指令输入型高级自动调谐进行调整的方法进行说明。

该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。



重要

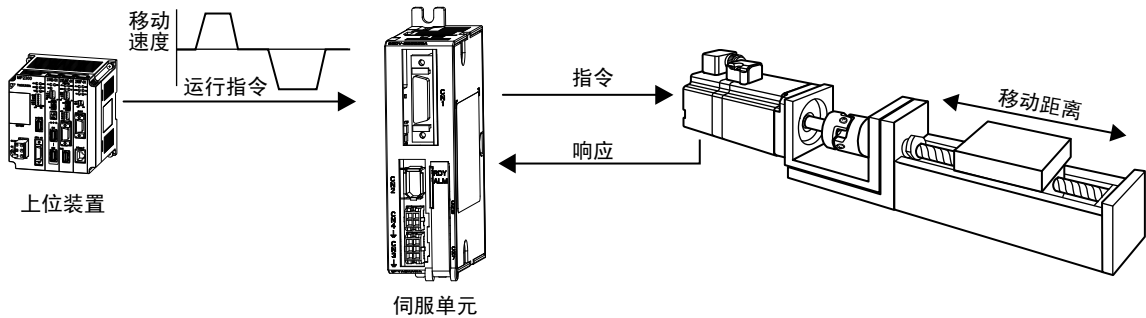
• 指令输入型高级自动调谐以当前设定的速度环增益（Pn100）为基准开始调整。因此，如果在调整开始时发生振动，将无法进行正确的调整。此时，请降低速度环增益（Pn100）直到振动消失，然后进行调整。

6.4.1 关于指令输入型高级自动调谐

指令输入型高级自动调谐是对来自上位装置的运行指令（脉冲序列指令）自动进行最佳调整的方法。

指令输入型高级自动调谐还可用于高级自动调谐之后的追加调整。


另外，如果 Pn103 中设定了正确的转动惯量比，则可以省去高级自动调谐，只执行指令输入型高级自动调谐。



指令输入型高级自动调谐对以下项目进行调整。

- 增益调整（速度环增益、位置环增益等）
- 滤波器调整（转矩指令滤波器、陷波滤波器）
- 摩擦补偿
- A 型抑振控制
- 振动抑制

有关调整时使用的参数，请参照“6. 4. 3 相关参数”。



注意

• 指令输入型高级自动调谐进行自动调整，因此在动作中可能会发生振动或超调。为确保安全，请在随时可以紧急停止的状态下执行高级调谐。

(1) 执行前的确认事项

执行指令输入型高级自动调谐前，请务必确认以下设定。
如果设定不当，操作中将显示“NO-OP”，无法执行该功能。

- 处于伺服准备就绪状态（参照 5.10.4）
- 未发生超程
- 伺服为 OFF
- 电机通电中（伺服 ON 中）处于位置控制状态
- 增益切换选择开关为手动增益切换（Pn139.0 = 0）
- 选择了第 1 增益
- 无电机测试功能无效（Pn00C.0 = 0）
- 未发生警告
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 免调整选择为无效（Pn170.0 = 0）

(2) 无法顺利进行调整的示例

以下场合时，无法顺利通过指令输入型高级自动调谐进行调整。请通过单参数调谐（Fn203）进行调整。

- 上位装置指令指示的移动量为定位完成幅宽（Pn522）的设定值或以下时
- 上位装置指令指示的移动速度为旋转检出值（Pn502）的设定值或以下时
- 停止时间（定位完成信号（/COIN）为 OFF 状态的时间）为 10ms 或以下时
- 机械的刚性低、定位动作中出现振动时
- 使用位置积分功能时
- P（比例）控制时
- 使用模式开关时
- 定位完成幅宽（Pn522）较窄时

单参数调谐（Fn203）→参照“6.5 单参数调谐（Fn203）”。



重要

- 指令输入型高级自动调谐参照“定位完成幅宽（Pn522）”进行调整。请将“电子齿轮（Pn20E/Pn210）”及“定位完成幅度（Pn522）”设定为实际运行时的值。
- 定位完成后，如果约 3 秒以内定位完成信号（/COIN）不为 ON，“WAITING”会闪烁显示。如果约 10 秒以内定位完成信号（/COIN）仍不为 ON，则在“Error”闪烁显示 2 秒后将中止自动调谐。

仅在不变更定位完成幅度（Pn522）而对超调量进行微调整时使用超调检出值（Pn561）。由于 Pn561 的出厂设定为 100%，因此容许最多调整到与定位完成幅宽相同的超调量。如果变更为 0%，则在定位完成幅宽内不发生超调即可进行调整。但变更该值后，定位时间可能会延长。

Pn561	超调检出值 <div><div>速度</div><div>位置</div><div>转矩</div></div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 100	1%	100	即时生效	设定

6.4.2 指令输入型高级自动调谐操作步骤

指令输入型高级自动调谐的操作步骤如下所示。

进行指令输入型高级自动调谐时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》（SIJP S800000 55）（日文）。

(1) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1			请利用高级自动调谐等确认是否正确设定了转动惯量比（Pn103）。
2	<div>BB — FUNCTION — Fn201: AAT Fn202: Ref-AAT Fn203: OnePrmTun Fn204: A-Vib Sup</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn202”。
3	<div>状态显示部 BB Advanced AT Mode=3 Type=2</div>	<div>DATA</div>	按 键，显示指令输入型高级自动调谐的初始设定画面。
4	<div>BB Advanced AT Mode=3 Type=2</div>	<div>▲ ▼ SCROLL</div>	使用 、 或 键，设定步骤 4-1、4-2 的项目。
4-1	<div>■ 选择模式 选择模式。 “Mode = 1”：兼顾响应性和稳定性的调整。（标准调整值） “Mode = 2”：定位专用的调整。[出厂设定] “Mode = 3”：在定位专用调整的基础上抑制超调。</div>		
4-2	<div>■ 选择类型 根据所驱动的机械要素来选择类型。发生异常声音、无法提高增益时，如果变更刚性类型，有时会引起改善效果。请以下列类型为标准进行选择。 “Type = 1” 皮带驱动等 “Type = 2” 滚珠丝杠驱动等 [出厂设定] “Type = 3” 无减速机、无传动机构而直接连接刚性体</div>		
5	<div>BB Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0040.0 Pn101=0020.00 Pn141=0050.0</div>	<div>DATA</div>	按 键，显示指令输入型高级自动调谐执行画面。 （注） 选择“Mode = 1”后将显示“Pn102”，选择“Mode = 2”或“Mode = 3”后，显示将变为“Pn141”。
6	<div>RUN Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0040.0 Pn101=0020.00 Pn141=0050.0</div>		从外部输入伺服 ON（/S-ON）信号。
7	<div>ADJ Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0100.0 Pn101=0006.36 Pn141=0150.0</div>	<div>▲ ▼</div>	从上位装置输入指令，按 或 键后开始调整。自动调整过程中“ADJ”将闪烁显示。 （注） 在显示“BB”的状态下无法执行调整。
8	<div>ADJ Advanced AT Pn103=00300 Pn100=0100.0 Pn101=0006.36 Pn141=0150.0</div>		正常结束调整后，“END”约闪烁 2 秒钟后返回“ADJ”显示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
9	<div>RUN Advanced AT P n 1 0 3 = 0 0 3 0 0 P n 1 0 0 = 0 1 0 0 . 0 P n 1 0 1 = 0 0 0 6 . 3 6 P n 1 4 1 = 0 1 5 0 . 0</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，调整后的各设定值将被保存在伺服单元中，“DONE”约闪烁2秒钟后变为“RUN”显示。 <补充> 不保存调整后的设定值时，请按 ^{RESET} 键。返回步骤2的画面。
10	指令输入型高级自动调谐结束后，再次接通伺服单元的电源。		

(2) 不能正常操作时的原因和对策

不能正常操作时的原因和对策如下所示。

■ “NO-OP” 闪烁显示时

原因	对策
主回路电源 OFF	接通主回路电源。
发生了警报或警告	排除警报或警告的原因。
发生了超程	排除发生超程的原因。
通过增益切换选择了第2增益	将自动增益切换设为无效。

■ “Error” 闪烁显示时

错误内容	原因	对策
增益调整未正常结束。	发生机械振动，或在电机停止时定位完成信号（/COIN）不稳定，正在 ON/OFF。	<ul style="list-style-type: none">增大 Pn522 的设定值。将模式由“Mode = 2”变更为“Mode = 3”。发生机械振动时，请通过 A 型抑振调整功能、振动抑制功能来抑制振动。
定位调整后约 10 秒以内，定位完成信号（/COIN）未开启（ON）。	定位完成幅宽的设定过小，或设定了 P 控制。	<ul style="list-style-type: none">增大 Pn522 的设定值。将 /P-CON 信号置为 OFF。

(3) 关于指令输入型高级自动调谐的补充信息

指令输入型高级自动调谐的补充信息如下所示。

■ 自动陷波滤波功能

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在执行指令输入型高级自动调谐中将自动检出振动，并调整陷波滤波器。
请仅在不变更执行该功能前的陷波滤波器设定时，将其设为“不自动调整”。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn460	n. □□□0	不通过辅助功能自动调整第1段陷波滤波器。	即时生效	调谐
	n. □□□1 [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第1段陷波滤波器。		
	n. □0□□	不通过辅助功能自动调整第2段陷波滤波器。		
	n. □1□□ [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第2段陷波滤波器。		

调整

■ A 型抑振控制功能

A 型抑振控制在发生不适用陷波滤波器的低频振动时有效。

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在指令输入型高级自动调谐时会自动检出振动，自动调整并设定 A 型抑振控制。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn160	n. □□0□	不使用辅助功能自动调整 A 型抑振控制。	即时生效	调谐
	n. □□1□ [出厂设定]	A 型抑振控制通过辅助功能进行自动调整。		

■ 振动抑制功能

振动抑制功能主要是用来抑制定位时由于机台等的振动而引发的 1 ～ 100Hz 左右的低频振动（晃动）。

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在指令输入型高级自动调谐时会自动检出振动，自动调整并设定振动抑制控制。
请仅在不变更执行指令输入型高级自动调谐前设定的振动抑制控制的设定时，将其设为“不自动调整”。

（注）由于该功能使用模型追踪控制，因此只有在模式为“Mode = 2”或“Mode = 3”时才能执行。

■ 相关参数

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. □□□□	振动抑制功能不通过辅助功能进行自动调整。	即时生效	调谐
	n. □1□□ [出厂设定]	振动抑制功能通过辅助功能进行自动调整。		

■ 摩擦补偿功能

摩擦补偿功能是针对下列状态变化的补偿功能。

- 机械滑动部位的润滑剂粘性阻力变动
- 机械组装偏差引起的摩擦阻力变动
- 老化引起的摩擦阻力变动

摩擦补偿的适用条件因模式而不同。“Mode = 1”遵从“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定。“Mode = 2”或“Mode = 3”则与“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定无关，通过“摩擦补偿功能有效”进行调整。

模式		“Mode = 1”	“Mode = 2”	“Mode = 3”
摩擦补偿功能选择				
Pn408	n. 0□□□ [出厂设定]	摩擦补偿无效时调整	摩擦补偿有效时调整	摩擦补偿有效时调整
	n. 1□□□	摩擦补偿有效时调整		

■ 前馈功能

在出厂设定下通过“Mode = 2”“Mode = 3”执行模式时，“前馈 (Pn109)”“速度前馈 (V-REF) 输入”与“转矩前馈 (T-REF) 输入”将变为无效。

根据系统构成，若要同时使用来自上位装置的“速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入”以及模型追踪控制，请设为 Pn140.3 = 1。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. 0□□□ [出厂设定]	不同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。	即时生效	调谐
	n. 1□□□	同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。		



重要

- 在该功能下使用模型追踪控制时，模型追踪控制将在伺服内部设定最佳前馈。因此，通常不同时使用来自上位装置的“速度前馈 (V-REF) 输入”和“转矩前馈 (T-REF) 输入”。但可根据需要同时使用模型追踪控制和“速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入”。此时，如果输入的前馈不正确，则有可能引起超调，敬请注意。

6.4.3 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn100	速度环增益	否	有
Pn101	速度环积分时间常数	否	有
Pn102	位置环增益	否	有
Pn103	转动惯量比	否	无
Pn121	摩擦补偿增益	否	有
Pn123	摩擦补偿系数	否	有
Pn124	摩擦补偿频率补偿	否	无
Pn125	摩擦补偿增益补偿	否	有
Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数	否	有
Pn408	转矩类功能开关	可	有
Pn409	第 1 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn140	模型追踪控制类开关	可	有
Pn141	模型追踪控制增益	否	有
Pn142	模型追踪控制增益补偿	否	有
Pn143	模型追踪控制偏置（正转方向）	否	有
Pn144	模型追踪控制偏置（反转方向）	否	有
Pn145	振动抑制 1 频率 A	否	有
Pn146	振动抑制 1 频率 B	否	有
Pn147	模型追踪控制速度前馈补偿	否	有
Pn160	抑振控制类开关	可	有
Pn161	A 型抑振频率	否	有
Pn163	A 型抑振阻尼增益	否	有

6.5 单参数调谐 (Fn203)

本节对通过单参数调谐进行调整的方法进行说明。

6.5.1 关于单参数调谐

单参数调谐是从上位装置输入速度指令或位置指令，在运行的同时，手动进行调整的方法。

通过单参数调谐调整一个或两个值，就可以自动调整相关伺服增益的设定值。

单参数调谐对以下项目进行调整。

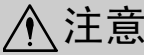
- 增益调整 (速度环增益、位置环增益等)
- 滤波器调整 (转矩指令滤波器、陷波滤波器)
- 摩擦补偿
- A 型抑振控制

有关调整时使用的参数，请参照“6.5.4 相关参数”。

<补充>

在通过高级自动调谐、指令输入型高级自动调谐无法得到满意的响应特性时，请使用单参数调谐。

另外，在单参数调谐后还想进一步对各伺服增益进行微调时，请参照“6.8 调整应用功能”执行手动调谐。



注意

- 调整中可能发生振动或超调。为确保安全，请在随时可以紧急停止的状态下执行高级调谐。

■ 执行前的确认事项

执行单参数调谐前，请务必确认以下设定。

如果设定不当，操作中将显示“NO-OP”，无法执行该功能。

- 无电机测试功能选择无效 (Pn00C.0 = 0)
- 参数禁止写入功能 (Fn010) 未设为“禁止写入”
- 免调整选择为无效 (Pn170.0 = 0)
- 通过速度控制执行调谐时，调谐模式设定为 0 或 1

6.5.2 单参数调谐的操作步骤

单参数调谐的操作步骤如下所示。

根据所选择的 Tuning Mode，单参数调谐的操作步骤有以下 2 种。

- ① Tuning Mode = 0 或 1 时→模型追踪控制为“无效”，进行定位用途以外的调整。
- ② Tuning Mode = 2 或 3 时→模型追踪控制为“有效”，进行定位专用的调整。

进行单参数调谐时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》(SIJP S800000 55) (日文)。

(1) 操作步骤

■ 选择 “Tuning Mode = 0” 或 “Tuning Mode = 1” 时

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	请利用高级自动调谐等确认是否正确设定了转动惯量比（Pn103）。		
2	<div>BB —FUNCTION— Fn202:Ref-AAT Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按 ^{MODE/SET} 键显示辅助功能的主菜单，按 [▲] 或 [▼] 键选择“Fn203”。
3	<div>状态显示部 BB —OnePrmTun— Pn103=00300</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，显示在当前的 Pn103 中设定的转动惯量比。变更时，请按 [◀] 、 [▶] 键移动光标，按 [▲] 、 [▼] 键变更数值。
4	<div>BB —OnePrmTun— Setting Tuning Mode=0 Type=2</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，显示单参数调谐的初始设定画面。
5	<div>BB —OnePrmTun— Setting Tuning Mode=0 Type=2</div>	<div>▲ ▼ SCROLL ▲▲</div>	使用 [▲] 、 [▼] 或 ^{SCROLL} 键，设定步骤 5-1、5-2 的项目。
5-1	■ 调谐模式 选择调谐模式。在此选择 “Tuning Mode = 0” 或 “Tuning Mode = 1”。 “Tuning Mode = 0”：注重稳定性的调整。 “Tuning Mode = 1”：注重响应性的调整。		
5-2	■ 选择类型 根据所驱动的机械要素来选择类型。发生异常声音、无法提高增益时，如果变更刚性类型，有时会引起改善效果。请以下列类型为标准进行选择。 “Type = 1” 皮带驱动等 “Type = 2” 滚珠丝杠驱动等 [出厂设定] “Type = 3” 无减速机、无传动机构而直接连接刚性体		
6	<div>RUN —OnePrmTun— Setting Tuning Mode=0 Type=2</div>		非伺服 ON（通电）状态时，从上位装置输入伺服 ON（/S-ON）信号。“BB” 显示将变为“RUN”。 伺服 ON（通电）状态时，进入步骤 7。
7	<div>RUN —OnePrmTun— Pn100=0040.0 Pn101=0020.00 Pn102=0040.0</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，显示当前设定值。
8	<div>RUN —OnePrmTun— LEVEL=0050 NF1 NF2 ARES</div>	<div>DATA</div>	再按一次 ^{DATA} 键，显示“LEVEL”的设定画面。

(注) 伺服 ON（通电）状态时，状态显示始终为“RUN”。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
9	<div>RUN —OnePrmTun— LEVEL=0050 NF1 NF2 ARES</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>需要重新调整时，可按<或>键移动光标，或者按^或v键变更“LEVEL”的设定值，确认响应性。</p> <p>无需重新调整时，进入步骤 10。</p> <p>(注)</p> <p>虽然增大“LEVEL”的设定值能提高响应性，但设定值过大时会产生振动。</p> <ul style="list-style-type: none">发生振动时，如果按^{50%}键，则自动检出振动频率，设定陷波滤波器或 A 型抑振控制。设定了陷波滤波器后，面板下方将显示“NF1”、“NF2”。设定了 A 型抑振控制后，面板下方将显示“ARES”。 <div>RUN —OnePrmTun— LEVEL=0070 NF1 NF2 ARES</div> <ul style="list-style-type: none">振动较大时，即使不按^{50%}键，也会自动检出振动频率，设定陷波滤波器或 A 型抑振控制。
10	<div>RUN —OnePrmTun— Pn100=0050.0 Pn101=0016.0 Pn102=0050.0</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，显示调整 LEVEL 后的确认画面。
11	<div>RUN —OnePrmTun— Pn100=0050.0 Pn101=0016.0 Pn102=0050.0</div>	<div>DATA</div>	<ul style="list-style-type: none">保存数据时，请按^{DATA}键。保存结束后“DONE”约闪烁 2 秒钟，然后显示“RUN”。不保存数据时，请按^{MODE/SET}键。不保存数据而重新调整“LEVEL”时，请按<键。
12	<div>RUN —FUNCTION— Fn202:Ref-AAT Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup</div>	<div>MODE/SET ^ v</div>	按 ^{MODE/SET} 键，返回步骤 2 的画面。

(注) 伺服 ON (通电) 状态时，状态显示始终为“RUN”。

■ 选择“Tuning Mode = 2”或“Tuning Mode = 3”时









步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	请利用高级自动调谐等确认是否正确设定了转动惯量比 (Pn103)。		
2	<div>BB —FUNCTION— Fn202:Ref-AAT Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup</div>	<div>MODE/SET ^ v</div>	按 ^{MODE/SET} 键显示辅助功能的主菜单，按^或v键选择“Fn203”。

(注) 伺服 ON (通电) 状态时，状态显示始终为“RUN”。

调整

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
3	<div>状态显示部</div> <div>BB —OnePrmTun—</div> <div>Pn103=00300</div>	<div>DATA</div>	按 <code>DATA</code> 键，显示在当前的 Pn103 中设定的转动惯量比。变更时，请按 <code><</code> 、 <code>></code> 键移动光标，按 <code>▲</code> 、 <code>▼</code> 键变更数值。
4	<div>BB —OnePrmTun—</div> <div>Setting</div> <div>Tuning Mode=2</div> <div>Type=2</div>	<div>DATA</div>	按 <code>DATA</code> 键，显示单参数调谐的初始设定画面。
5	<div>BB —OnePrmTun—</div> <div>Setting</div> <div>Tuning Mode=2</div> <div>Type=2</div>	<div>▲</div> <div>▼</div> <div>SCROLL</div> <div>↕</div>	使用 <code>▲</code> 、 <code>▼</code> 或 <code>SCROLL</code> 键，设定步骤 5-1、5-2 的项目。
5-1	<div>■ 调谐模式</div> <div>选择调谐模式。在此，选择 “Tuning Mode = 2” 或 “Tuning Mode = 3”。</div> <div>“Tuning Mode = 2” 使模型追踪控制生效，进行定位专用的调整。</div> <div>“Tuning Mode = 3” 使模型追踪控制生效，在定位专用调整的基础上抑制超调。</div>		
5-2	<div>■ 选择类型</div> <div>根据所驱动的机械要素来选择类型。发生异常声音、无法提高增益时，如果变更刚性类型，有时会起到改善效果。请以下列类型为标准进行选择。</div> <div>“Type = 1” 皮带驱动等</div> <div>“Type = 2” 滚珠丝杠驱动等 [出厂设定]</div> <div>“Type = 3” 无减速机、无传动机构而直接连接刚性体</div>		
6	<div>RUN —OnePrmTun—</div> <div>Setting</div> <div>Tuning Mode=2</div> <div>Type=2</div>		非伺服 ON（通电）状态时，从上位装置输入伺服 ON（/S-ON）信号。“BB” 显示将变为 “RUN”。 伺服 ON（通电）状态时，进入步骤 7。
7	<div>RUN —OnePrmTun—</div> <div>Pn100=0040.0</div> <div>Pn101=0020.00</div> <div>Pn141=0050.0</div>	<div>DATA</div>	按 <code>DATA</code> 键，显示当前设定值。
8	<div>RUN —OnePrmTun—</div> <div>FF LEVEL=0050.0</div> <div>FB LEVEL=0040.0</div>	<div>DATA</div>	再按一次 <code>DATA</code> 键，显示 FF LEVEL、FB LEVEL 的设定画面。
9	<div>RUN —OnePrmTun—</div> <div>FF LEVEL=0050.0</div> <div>FB LEVEL=0040.0</div>	<div><</div> <div>></div> <div>▲</div> <div>▼</div>	需要重新调整时，从上位装置输入指令，按 <code><</code> 或 <code>></code> 键移动光标，或者按 <code>▲</code> 或 <code>▼</code> 键变更 “FF LEVEL”、“FB LEVEL” 的设定值，确认响应性。 无需重新调整时，进入步骤 10。

（注）伺服 ON（通电）状态时，状态显示始终为 “RUN”。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
9 (续)			<p>(注)</p> <p>增大 FF LEVEL 的设定值后定位时间将会缩短、响应性将提高，但设定值过大会发生超调和振动。增大 FB LEVEL 后，超调将减少。</p> <p>■ 发生振动时</p> <p>发生振动时，如果按  键，则自动检出振动频率，设定陷波滤波器或 A 型抑振控制。设定了陷波滤波器后，面板下方将显示 “NF1”、“NF2”。设定了 A 型抑振控制后，面板下方将显示 “ARES”。</p> <div><div>RUN —OnePrmTun— FF LEVEL=0050.0 FB LEVEL=0040.0 NF1 NF2 ARES</div></div> <p>■ 振动较大时</p> <p>即使不按  键，也会自动检出振动频率，设定陷波滤波器或 A 型抑振控制。</p> <p><补充></p> <ul style="list-style-type: none">在伺服电机运行中变更了 FF LEVEL 时，变更后的设定值不会立即得到反映。即使在指令为 “0”、伺服电机停止后，变更后的设定值也要在电机重新开始运行后才会得到反映。若在运行中使 FF LEVEL 发生较大变化，当设定值生效时，响应会急剧变化，可能导致振动发生。在 FF LEVEL 值生效前，“FF LEVEL” 将闪烁显示。若设定变更后经过了 10 秒钟左右伺服电机仍不停止，则会发生超时，自动恢复到变更前的设定。
10	<div><div>RUN —OnePrmTun— Pn100=0040.0 Pn101=0020.00 Pn141=0050.0 NF1</div></div>	<div><div>DATA</div></div>	按  键，显示调整后的确认画面。
11	<div><div>RUN —OnePrmTun— Pn100=0040.0 Pn101=0020.00 Pn141=0050.0 NF1</div></div>	<div><div>DATA</div></div>	<ul style="list-style-type: none">保存数据时，请按  键。保存结束后 “DONE” 约闪烁 2 秒钟，然后显示 “RUN”。不保存数据时，请按  键。不保存数据而重新调整 “LEVEL” 时，请按  键。
12	<div><div>RUN —FUNCTION— Fn202:Ref-AAT Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup</div></div>	<div><div>MODE/SET </div></div>	按  键，返回步骤 2 的画面。

(2) 关于单参数调谐的补充信息

单参数调谐的补充信息如下所示。

■ 自动陷波滤波功能

通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在单参数调谐中将自动检出振动，并调整陷波滤波器。
请仅在不变更执行该功能前的陷波滤波器设定时，将其设为“不自动调整”。

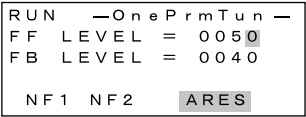
参数		功能	生效时刻	分类
Pn460	n. □□□0	不通过辅助功能自动调整第 1 段陷波滤波器。	即时生效	调谐
	n. □□□1 [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第 1 段陷波滤波器。		
	n. □0□□	不通过辅助功能自动调整第 2 段陷波滤波器。		
	n. □1□□ [出厂设定]	通过辅助功能自动调整第 2 段陷波滤波器。		

■ A 型抑振控制功能

A 型抑振控制在发生不适用陷波滤波器的低频振动时有效。
通常请设为“自动调整”。（出厂设定为“自动调整”。）
设为“自动调整”时，在单参数调谐时会自动检出振动，自动调整并设定 A 型抑振控制。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn160	n. □□0□	不使用辅助功能自动调整 A 型抑振控制。	即时生效	调谐
	n. □□1□ [出厂设定]	A 型抑振控制通过辅助功能进行自动调整。		

设定 A 型抑振控制时，数字操作器上会闪烁显示“ARES”。



■ 摩擦补偿功能

摩擦补偿功能是针对下列状态变化的补偿功能。

- 机械滑动部位的润滑剂粘性阻力变动
- 机械组装偏差引起的摩擦阻力变动
- 老化引起的摩擦阻力变动

摩擦补偿的适用条件因调谐模式而不同。“Tuning Mode = 0”或“Tuning Mode = 1”遵从“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定。“Tuning Mode = 2”或“Tuning Mode = 3”则与“摩擦补偿功能选择（Pn408.3）”的设定无关，通过“摩擦补偿功能有效”进行调整。

调谐模式 摩擦补偿功能选择		“Tuning Mode = 0”	“Tuning Mode = 1”	“Tuning Mode = 2”	“Tuning Mode = 3”
		摩擦补偿 无效时调整	摩擦补偿 无效时调整	摩擦补偿 有效时调整	摩擦补偿 有效时调整
Pn408	n. 0□□□ [出厂设定]	摩擦补偿 无效时调整	摩擦补偿 无效时调整	摩擦补偿 有效时调整	摩擦补偿 有效时调整
	n. 1□□□	摩擦补偿 有效时调整	摩擦补偿 有效时调整		

■ 前馈功能

在出厂设定下通过 “Tuning Mode = 2” 或 “Tuning Mode = 3” 执行调谐模式时，“前馈 (Pn109)”、“速度前馈 (V-REF) 输入” 与 “转矩前馈 (T-REF) 输入” 将变为无效。

根据系统构成，若要同时使用来自上位装置的 “速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入” 以及模型追踪控制，请设为 Pn140.3 = 1。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. 0□□□ [出厂设定]	不同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。	即时生效	调谐
	n. 1□□□	同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。		

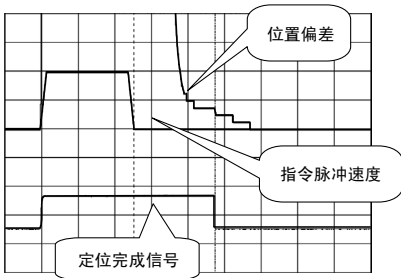
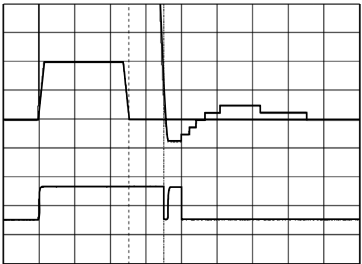
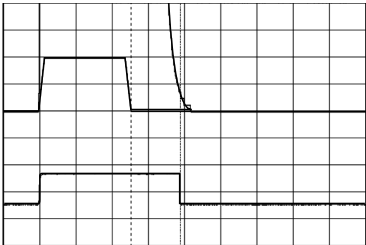
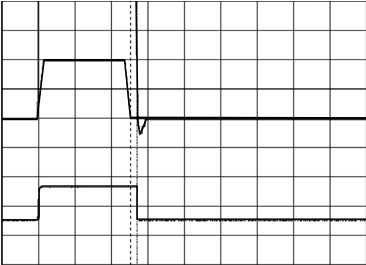



重要

- 在该功能下使用模型追踪控制时，模型追踪控制将在伺服内部设定最佳前馈。因此，通常不同时使用来自上位装置的 “速度前馈 (V-REF) 输入” 和 “转矩前馈 (T-REF) 输入”。但可根据需要同时使用模型追踪控制和 “速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入”。此时，如果输入的前馈不正确，则有可能引起超调，敬请注意。

6.5.3 单参数调谐的调整示例

以下为调谐模式下选择 “Tuning Mode = 2” 或 “Tuning Mode = 3” 时的调整示例。该调谐模式用来进行缩短定位时间的调整。

步骤	测量仪显示例	操作
1		正确设定转动惯量比（Pn103）之后测量定位时间。 此时若满足规格，则调整结束。 调整结果将保存在伺服单元中。
2		增大 FF LEVEL 后，定位时间将缩短。 经过上述调整后若满足规格，则调整结束。调整结果将保存在伺服单元中。 满足规格前发生超调时，则进入步骤 3。
3		增大 FB LEVEL 后，超调将减少。 经过上述调整后若超调消除，则进入步骤 4。
4		这是经过步骤 3 后进一步增大 FF LEVEL 时发生超调的状态。在此状态下虽然会发生超调，但定位时间却被缩短。 此时若满足规格，则调整结束。调整结果将保存在伺服单元中。在满足规格前发生超调时，请反复执行步骤 3、4。 如果在超调消除前发生振动，请通过陷波滤波器、A 型抑振控制来抑制振动。 （注） 发生微小振动时，有可能不执行振动频率搜索。此时请按  键，强制执行振动频率搜索。
5		调整结果将保存在伺服单元中。

6.5.4 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
“否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
“可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
“有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
“无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn100	速度环增益	否	有
Pn101	速度环积分时间常数	否	有
Pn102	位置环增益	否	有
Pn103	转动惯量比	否	无
Pn121	摩擦补偿增益	否	有
Pn123	摩擦补偿系数	否	有
Pn124	摩擦补偿频率补正	否	无
Pn125	摩擦补偿增益补正	否	有
Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数	否	有
Pn408	转矩类功能开关	可	有
Pn409	第 1 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	有
Pn140	模型追踪控制类开关	可	有
Pn141	模型追踪控制增益	否	有
Pn142	模型追踪控制增益补正	否	有
Pn143	模型追踪控制偏置（正转方向）	否	有
Pn144	模型追踪控制偏置（反转方向）	否	有
Pn145	振动抑制 1 频率 A	否	无
Pn146	振动抑制 1 频率 B	否	无
Pn147	模型追踪控制速度前馈补偿	否	有
Pn160	抑振控制类开关	可	有
Pn161	A 型抑振频率	否	有
Pn163	A 型抑振阻尼增益	否	有

6.6 A 型抑振控制功能（Fn204）

本节对 A 型抑振控制功能进行说明。

6.6.1 关于 A 型抑振控制功能

A 型抑振控制功能用于在通过单参数调谐进行调整后，进一步提高抑制振动的效果。

A 型抑振控制功能可有效抑制提高控制增益时发生的 100 ~ 1,000Hz 左右的持续振动。

该功能将通过高级自动调谐或指令输入型高级自动调谐被自动设定，因此几乎无需使用。请仅在需要进一步实施微调以及因振动检出失败而需要重新调整时使用。

执行该功能后，若要提高响应特性，请执行单参数调谐（Fn203）等。通过单参数调谐等提高了防振增益后，有可能再次发生振动。此时，请再次执行该功能，进行微调。



注意

- 执行该功能后，相关参数将被自动设定。因此，在执行该功能前后，响应性可能会发生较大变化，为安全起见，请在随时可以紧急停止的状态下执行该功能。
- 执行 A 型抑振控制功能之前，请通过高级自动调谐等来正确设定转动惯量比（Pn103）。否则可能无法进行正常控制，导致振动发生。



重要

- 使用该功能可检出的振动频率范围为 100Hz ~ 1,000Hz。检出范围外的振动不能被检出，而显示“F----”。此时请通过单参数调谐的“Tuning Mode = 2”自动设定陷波滤波器，或使用振动抑制功能（Fn205）。
- 增大 A 型抑振阻尼增益（Pn163），可以提高抑振效果，但阻尼增益过大反而可能会增大振动。请一边确认抑振效果，一边在 0% ~ 200% 的范围内以 10% 为单位逐渐增大阻尼增益的设定值。阻尼增益达到 200% 后仍然无法获得抑振效果时，请中止设定，通过单参数调谐等来降低控制增益。

■ 执行前的确认事项

执行 A 型抑振控制功能前，请务必确认以下设定。
如果设定不当，操作中将显示“NO-OP”，无法执行该功能。

- 免调整选择无效（Pn170.0 = 0）
- 无电机测试功能选择无效（Pn00C.0 = 0）
- 非转矩控制
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”

6.6.2 A 型抑振控制功能的操作步骤

在输入动作指令后发生振动的情况下执行该功能。

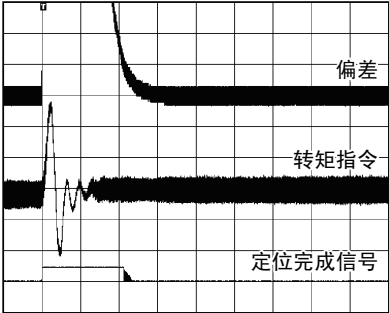
执行该功能时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。
该功能的操作步骤如下所示。

- 初次使用 A 型抑振控制功能时
 - 不知道振动频率时
 - 知道振动频率时
 - 使用 A 型抑振控制功能后进一步进行微调整时
- 以下对各操作步骤进行说明。

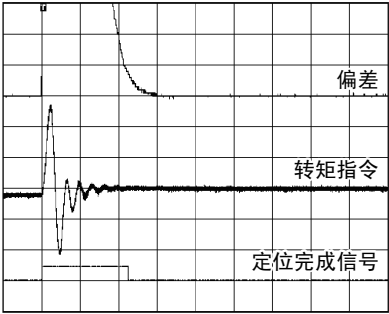
关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》(SIJP S800000 55) (日文)。

(1) 初次使用 A 型抑振控制功能时

■ 不知道振动频率时

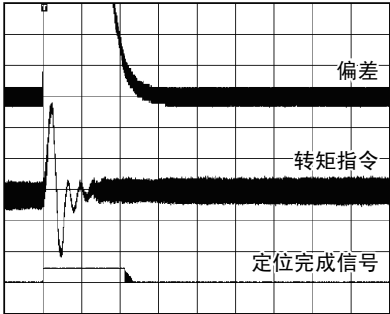
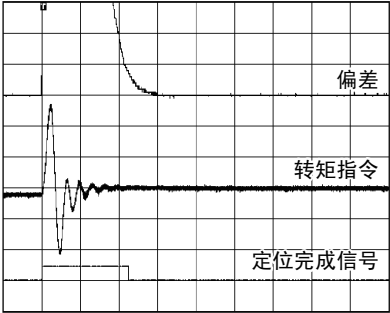
步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div><div>RUN</div><div>—FUNCTION—</div><div>Fn203:OnePrmTun</div><div>Fn204:A-Vib Sup</div><div>Fn205:Vib Sup</div><div>Fn206:Easy FFT</div></div>	<div><div>MODE/SET</div><div>▲</div><div>▼</div></div>	按 <div>MODE/SET</div> 键，显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Fn204”。
2	<div><div>状态显示部</div><div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>Tuning Mode = 0</div></div></div>	<div><div>DATA</div></div>	按 <div>DATA</div> 键，显示调谐模式选择画面。
3	<div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>Tuning Mode = 0</div></div>	<div><div>▲</div><div>▼</div></div>	按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Tuning Mode = 0”。
4	<div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>freq = ---- Hz</div><div>damp = 0000</div></div>	<div><div>DATA</div></div>	在显示 “Tuning Mode = 0” 的状态下按 <div>DATA</div> 键后，出现左图显示，开始检出振动频率。检出过程中，“freq” 闪烁显示。未检出振动时返回步骤 3。 (注) 发生振动但无法检出时，请减小振动检出灵敏度 (Pn311) 的设定值。减小振动检出灵敏度的设定值后，检出灵敏度将上升，但如果灵敏度值过小，可能会导致无法正确检出振动，敬请注意。
5	<div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>freq = 0400 Hz</div><div>damp = 0000</div></div>		检出结束后，“freq” 中将显示振动频率。 <div></div> 波形测量示例
6	<div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>freq=0400 Hz</div><div>damp=0000</div></div>	<div><div>DATA</div></div>	按 <div>DATA</div> 键，光标将移动到 “damp” 处，“freq” 停止闪烁。

调整

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
7	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>按<或>键移动光标，按^或v键设定阻尼增益。</p> <div></div> <p>波形测量示例</p> <p>(注) 请一边确认抑振效果，一边在 0% ~ 200% 的范围内以 10% 为单位逐渐增大阻尼增益的设定值。阻尼增益达到 200% 后仍然无法获得抑振效果时，请中止设定，通过单参数调谐等来降低控制增益。</p>
8	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>SCROLL ▲</div>	<p>需要微调时，按SCROLL▲键将光标从“damp”处移到“freq”，进入步骤 9。 无需微调时，进入步骤 10。</p>
9	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0420 Hz damp = 0120</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>按<或>键移动光标，按^或v键对频率进行微调。</p>
10	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0420 Hz damp = 0120</div>	<div>DATA</div>	<p>按DATA键，调整后的各设定值将被保存在伺服单元中，“DONE”约闪烁 2 秒钟后返回“RUN”显示。</p>
11	<div>RUN —FUNCTION — Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT</div>	<div>MODE/SET ↺</div>	<p>按MODE/SET键，返回步骤 1 的画面。</p>




■ 知道振动频率时

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>RUN —FUNCTION — Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT</div>	<div>MODE/SET ↺ ^ v</div>	<p>按MODE/SET键，显示辅助功能的主菜单，按^或v键选择“Fn204”。</p>
2	<div>RUN —Vib Sup — Tuning Mode = 0</div>	<div>DATA</div>	<p>按DATA键，显示调谐模式选择画面。</p>
3	<div>RUN —FUNCTION — Tuning Mode = 1</div>	<div>^ v</div>	<p>按^或v键选择“Tuning Mode = 1”。</p>

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0100 Hz damp = 0000</div>	<div>DATA</div>	<p>在显示“Tuning Mode = 1”的状态下按^{DATA}键后，出现左图显示，“freq”闪烁显示。</p>  <p>波形测量示例</p>
5	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0100 Hz damp = 0000</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>按<或>键移动光标，按^或v键调整频率。</p>
6	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0000</div>	<div>SCROLL ^</div>	<p>按^{SCROLL}键后，光标将移动到“damp”。</p>
7	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0020</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>按<或>键移动光标，按^或v键调整阻尼增益。</p>  <p>波形测量示例</p> <p>(注) 请一边确认抑振效果，一边在 0% ~ 200% 的范围内以 10% 为单位逐渐增大阻尼增益的设定值。阻尼增益达到 200% 后仍然无法获得抑振效果时，请中止设定，通过单参数调谐等来降低控制增益。</p>
8	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>SCROLL ^</div>	<p>需要微调整时，按^{SCROLL}键将光标从“damp”处移到“freq”，进入步骤 9。 无需微调整时，进入步骤 10。</p>
9	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>< > ^ v</div>	<p>按<或>键移动光标，按^或v键对频率进行微调整。</p>
10	<div>RUN —Vib Sup — freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>DATA</div>	<p>按^{DATA}键，调整后的各设定值将被保存在伺服单元中，“DONE”约闪烁 2 秒钟后返回“RUN”显示。</p>
11	<div>RUN —FUNCTION — Fn203: OnePrmTun Fn204: A-Vib Sup Fn205: Vib Sup Fn206: Easy FFT</div>	<div>MODE/SET ↺</div>	<p>按^{MODE/SET}键，返回步骤 1 的画面。</p>

调整

(2) 使用 A 型抑振控制功能后进一步进行微调整时

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>RUN —FUNCTION— Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按  键，显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn204”。
2	<div>RUN —FUNCTION— Tuning Mode = 1</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示左图画面。
3	<div>RUN —Vib Sup— freq = 0400 Hz damp = 0120</div>	<div>DATA</div>	在显示 “Tuning Mode = 1” 的状态下按  键后，出现左图显示，“damp” 闪烁显示。
4	<div>RUN —Vib Sup— freq = 0400 Hz damp = 0150</div>	<div>< > ▲ ▼</div>	按  或  键移动光标，按  或  键设定阻尼增益。 (注) 请一边确认抑振效果，一边在 0% ~ 200% 的范围内以 10% 为单位逐渐增大阻尼增益的设定值。阻尼增益达到 200% 后仍然无法获得抑振效果时，请中止设定，通过单参数调谐等来降低控制增益。
5	<div>RUN —Vib Sup— freq = 0400 Hz damp = 0150</div>	<div>SCROLL ▲</div>	需要微调时，按  键将光标从 “damp” 处移到 “freq”，进入步骤 6。 无需微调时，进入步骤 7。
6	<div>RUN —Vib Sup— freq = 0420 Hz damp = 0150</div>	<div>< > ▲ ▼</div>	按  或  键移动光标，按  或  键对频率进行微调。
7	<div>RUN —Vib Sup— freq = 0420 Hz damp = 0150</div>	<div>DATA</div>	按  键，调整后的各设定值将被保存在伺服单元中，“DONE” 约闪烁 2 秒钟后返回 “RUN” 显示。
8	<div>RUN —FUNCTION— Fn203:OnePrmTun Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT</div>	<div>MODE/SET ↺</div>	按  键，返回步骤 1 的画面。

6.6.3 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn160	抑振控制类开关	可	有
Pn161	A 型抑振频率	否	有
Pn162	A 型抑振增益补正	可	无
Pn163	A 型抑振阻尼增益	否	有
Pn164	A 型抑振滤波时间常数 1 补正	可	无
Pn165	A 型抑振滤波时间常数 2 补正	可	无

6.7 振动抑制功能（Fn205）

本节对振动抑制功能进行说明。

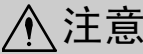
该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。

6.7.1 关于振动抑制功能

振动抑制功能主要用来抑制定位时由于机台等的振动而引发的 1 ～ 100Hz 左右的过低频振动（晃动）。对陷波滤波器或 A 型抑振功能无法抑制的振动频率具有良好的果。

该功能将通过高级自动调谐或指令输入型高级自动调谐被自动设定，因此几乎无需使用。请仅在需要进一步实施微调以及因振动检出失败而需要重新调整时使用。如果使用该功能，则请在输入动作指令后发生振动的情况下执行该功能。

执行该功能后，若要提高响应特性，请执行单参数调谐（Fn203）。



注意

- 执行该功能后，相关参数将被自动设定。因此，在执行该功能前后，响应性可能会发生较大变化，为安全起见，请在随时可以紧急停止的状态下执行该功能。
- 动作期间变更了参数时，参数将在 /COIN 信号变为 ON 之后被变更。
- 执行该功能之前，请通过高级自动调谐等正确设定转动惯量比（Pn103）。否则可能无法进行正常控制，导致振动发生。



重要

- 使用该功能可检出的振动频率范围为 1 ～ 100Hz。检出范围外的振动不能被检出，而显示“F-----”。
- 如果未发生因位置偏差引起的振动，或振动频率在检出频率范围外，则不能检出振动。此时，请使用位移仪或振动计等可以测量振动频率的仪器对振动进行测量。
- 在无法用自动检出的振动频率来消除振动时，可能是实际振动频率和检出频率之间出现了误差，请对振动频率进行微调。

（1）执行前的确认事项

执行振动抑制功能前，请务必确认以下设定。

如果设定不当，操作中将显示“NO-OP”，无法执行该功能。

- 为位置控制
- 免调整选择无效（Pn170.0 = 0）
- 无电机测试功能选择无效（Pn00C.0 = 0）
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”

（2）影响性能的项目

对于停止时持续发生的振动，无法通过振动抑制功能获得充分的振动抑制效果。此时，请通过 A 型抑振控制功能（Fn204）或单参数调谐（Fn203）来进行调整。

(3) 关于振动频率的检出

位置偏差中未出现振动或位置偏差的振动较小时，可能无法检出频率。通过改变相对于定位完成幅宽（Pn522）的比率，即残留振动检出幅宽（Pn560）的设定，可以调整检出灵敏度，因此请调整残留振动检出幅宽（Pn560），再次执行振动频率的检出。

Pn560	残留振动检出幅度				位置	分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻		
	1 ~ 3000	0.1%	400	即时生效	设定	

(注) 请以 10% 为大致标准来变更设定值。设定值越小，检出灵敏度越高，但设定值过小可能无法正确检出振动。

<补充>


振动频率的自动检出在每次定位动作时所检出的频率会有一些差异。请执行数次定位动作，边确认抑振效果边进行调整。

6.7.2 振动抑制功能的操作步骤

振动抑制功能的操作步骤如下所示。

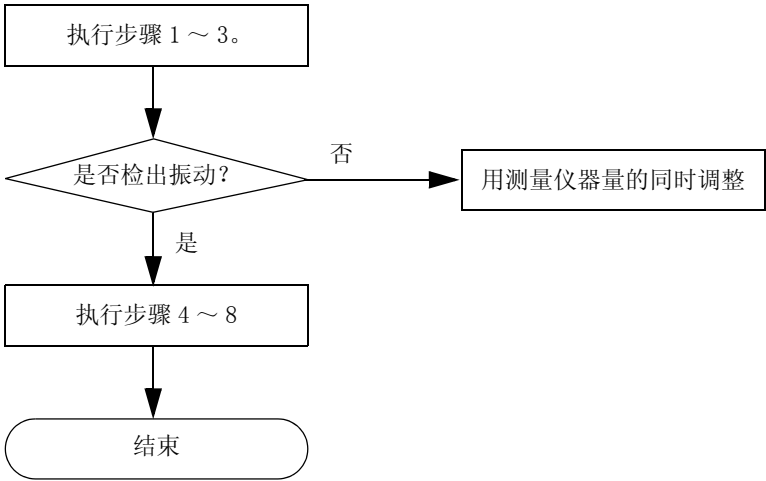
执行该功能时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

关于数字操作器按键的基本操作，请参照《Σ-V 系列 用户手册 数字操作器操作篇》(SIJP S800000 55) (日文)。

(注) 在执行该功能的过程中若按键中止操作，在电机停止之前，将按已设定的状态运行。电机停止后，设定值会恢复到调整前的状态。






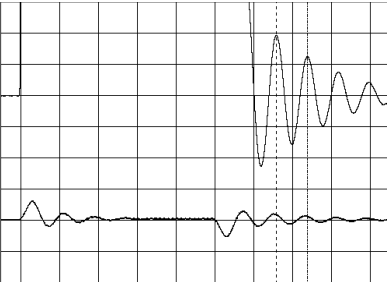






振动抑制功能的操作流程如下。

(1) 操作流程



调整

(2) 操作步骤

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1			输入动作指令，在反复执行定位操作的同时执行以下操作。
2	<div>RUN —FUNCTION— Fn204:A-Vib Sup Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT Fn207:V-Monitor</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按  键，显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn205”。
3	<div>RUN —Vib Sup— Measure f=010.4Hz Setting f=050.0Hz</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示左图画面。 “Measure f” 中将显示检出频率。 “Setting f” 中将显示设定用频率 [出厂设定为 Pn145 的设定值]。 设定频率和实际动作频率不同时，“Setting” 将闪烁显示。 (注) 未发生振动、或振动频率在检出频率范围外时，将不执行频率检出而显示以下画面。 不能检出振动频率时，请用户准备可以检出振动的工具，测量振动频率。测出振动频率后请进入步骤 5，将测得的振动频率设定在 “Setting f” 中。 <div><div>RUN —Vib Sup— Measure f=----Hz Setting f=050.0Hz</div></div>
4	<div>RUN —Vib Sup— Measure f=010.4Hz Setting f=010.4Hz</div>	<div>SCROLL ▲</div>	按  键后，在 “Measure f” 中显示的值将被设定在 “Setting f” 中。 <div><div>位置偏差 转矩指令</div></div> <p>波形测量示例</p>
5	<div>RUN —Vib Sup— Measure f=010.4Hz Setting f=012.4Hz</div>	<div>◀ ▶ ▲ ▼</div>	无法完全抑制振动时，请按  或  键移动光标，或者按  或  键对频率 “Setting f” 进行微调。不需要微调时，可不进行调整而直接进入步骤 7。 (注) 设定频率和实际动作频率不同时，“Setting” 将闪烁显示。
6	<div>RUN —Vib Sup— Measure f=010.4Hz Setting f=012.4Hz</div>	<div>DATA</div>	按  键后，“Setting f” 的闪烁显示将停止，所显示的频率将被设定为振动抑制功能的设定频率。 <div><div>位置偏差 转矩指令</div></div> <p>波形测量示例</p>

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
7	<div><div>RUN</div><div>—Vib Sup—</div><div>Measure f =-----Hz</div><div>Setting f =012.4Hz</div></div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，调整后的设定值将被保存在伺服单元中，“DONE”约闪烁2秒钟后返回“RUN”显示。
8	<div><div>RUN</div><div>—FUNCTION—</div><div>Fn204</div><div>Fn205</div><div>Fn206</div><div>Fn207</div></div>	<div>MODE/SET</div>	按 ^{MODE/SET} 键，返回步骤2的画面。



重要

动作中时，与“振动抑制功能”相关的设定不会改变。
若变更设定后经过了10秒钟左右电机仍不停止，将发生变更超时，自动恢复到变更前设定。
“振动抑制功能”在步骤6中生效，但电机的响应要在“无指令输入”且“电机停止”时才会发生变化。

(3) 关于振动抑制功能的补充信息

振动抑制功能的补充信息如下所示。

■ 前馈功能

出厂设定下，“前馈 (Pn109)”、“速度前馈 (V-REF) 输入”以及“转矩前馈 (T-REF) 输入”将变为无效。

根据系统构成，若要同时使用来自上位装置的“速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入”以及模型追踪控制，请设为 Pn140.3 = 1。

参数		功能	生效时刻	分类
Pn140	n. 0□□□ [出厂设定]	不同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。	即时生效	调谐
	n. 1□□□	同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。		



重要

- 在该功能下使用模型追踪控制时，模型追踪控制将在伺服内部设定最佳前馈。因此，通常不同时使用来自上位装置的“速度前馈 (V-REF) 输入”和“转矩前馈 (T-REF) 输入”。但可根据需要同时使用模型追踪控制和“速度前馈 (V-REF) 输入”、“转矩前馈 (T-REF) 输入”。此时，如果输入的前馈不正确，则有可能引起超调，敬请注意。

6.7.3 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn140	模型追踪控制类开关	可	有
Pn141	模型追踪控制增益	否	有
Pn142	模型追踪控制增益补正	否	无
Pn143	模型追踪控制偏置（正转方向）	否	无
Pn144	模型追踪控制偏置（反转方向）	否	无
Pn145	振动抑制 1 频率 A	否	有
Pn146	振动抑制 1 频率 B	否	有
Pn147	模型追踪控制速度前馈补偿	否	无
Pn14A	振动抑制 2 频率	否	无
Pn14B	振动抑制 2 补正	否	无

6.8 调整应用功能

以下对通过高级自动调谐、指令输入型自动调谐以及单参数调谐进行调整后，进一步进行个别调整时的功能进行说明。

- 增益切换
- 摩擦补偿功能
- 电流控制模式选择
- 电流增益值设定功能
- 速度检出方法选择功能

6.8.1 切换增益

增益切换功能中有使用外部输入信号的“手动增益切换”和自动进行切换的“自动增益切换”。通过使用增益切换功能，可在定位时提高增益、缩短定位时间，在电机停止时降低增益、抑制振动。

参数	功能	生效时刻	分类
Pn139	n. □□□0 [出厂设定]	即时生效	调谐
	n. □□□2		

(注) n. □□□1 为保留参数。请勿设定。

关于切换的增益组合，请参照“（1）切换的增益组合”。

关于手动切换增益，请参照“（2）手动切换增益”。

关于自动切换增益，请参照“（3）自动切换增益”。

（1）切换的增益组合

切换的增益	速度环增益	速度环积分时间常数	位置环增益	转矩指令滤波器	模型追踪控制增益	模型追踪控制增益补正	摩擦补偿增益
第 1 增益	速度环增益 (Pn100)	速度环积分时间常数 (Pn101)	速度环增益 (Pn102)	第 1 段 第 1 转矩指令滤波时间常数 (Pn401)	模型追踪控制增益 * (Pn141)	模型追踪控制增益补正 * (Pn142)	摩擦补偿增益 (Pn121)
第 2 增益	第 2 速度环增益 (Pn104)	第 2 速度环积分时间常数 (Pn105)	第 2 位置环增益 (Pn106)	第 1 段 第 2 转矩指令滤波时间常数 (Pn412)	第 2 模型追踪控制增益 * (Pn148)	第 2 模型追踪控制增益补正 * (Pn149)	第 2 摩擦补偿增益 (Pn122)

* 模型追踪控制增益、模型追踪控制增益补正的增益切换仅适用于“手动切换增益”。

另外，在这些参数中，仅在同时满足下列条件并输入增益切换信号时切换增益。不满足条件时，即使上表中其它的参数切换，这些参数也不会切换。

- 无指令
- 电机停止中

（2）手动切换增益

“手动切换增益”通过外部输入信号（/G-SEL）来切换第 1 增益及第 2 增益。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/G-SEL	需要分配	OFF	切换为第 1 增益。
			ON	切换为第 2 增益。

(3) 自动切换增益

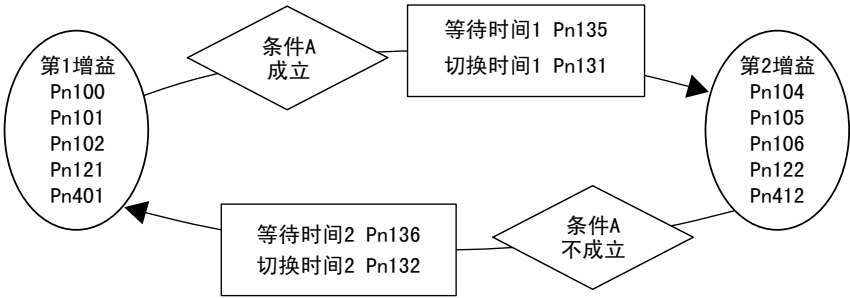
“自动切换增益” 仅在位置控制时有效。切换条件通过以下设定执行。

参数		切换条件	切换增益	切换等待时间	切换时间
Pn139	n. □□□2	条件 A 成立	第 1 增益→第 2 增益	等待时间 1 Pn135	切换时间 1 Pn131
		条件 A 不成立	第 2 增益→第 1 增益	等待时间 2 Pn136	切换时间 2 Pn132

请从以下设定中选择自动切换增益的 “切换条件 A”。

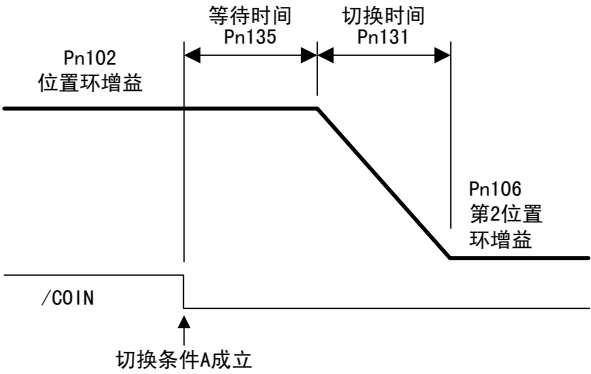
参数		位置控制 切换条件 A	位置控制以外 (不切换)	生效 时刻	分类
Pn139	n. □□0□ [出厂设定]	定位完成信号 (/COIN) ON	固定于第 1 增益	即时生效	调谐
	n. □□1□	定位完成信号 (/COIN) OFF	固定于第 2 增益		
	n. □□2□	定位接近信号 (/NEAR) ON	固定于第 1 增益		
	n. □□3□	定位接近信号 (/NEAR) OFF	固定于第 2 增益		
	n. □□4□	位置指令滤波器输出 = 0 且 指令脉冲输入 OFF	固定于第 1 增益		
	n. □□5□	位置指令脉冲输入 ON	固定于第 2 增益		

自动切换模式1 (Pn139.0 = 2)



■ 切换增益时的等待时间和切换时间之间的关系

例如，在以定位完成信号（/COIN）ON 为条件的自动切换增益模式下，假设为从位置环增益 Pn102 切换为第 2 位置环增益 Pn106 的情况。切换条件的 /COIN 信号为 ON，且从切换条件已成立的时间开始等待了等待时间 Pn135 后，在切换时间 Pn131 期间将增益从 Pn102 到 Pn106 进行直线变更。



<补充>

增益切换在 PI 或 I-P 控制方式（Pn10B）下均可执行。

(4) 相关参数

Pn100	速度环增益 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1Hz	400	即时生效	调谐
Pn101	速度环积分时间常数 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	15 ~ 51200	0.01ms	2000	即时生效	调谐
Pn102	位置环增益 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1/s	400	即时生效	调谐
Pn401	第1段第1转矩指令滤波时间常数 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	100	即时生效	调谐
Pn141	模型追踪控制增益 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1/s	500	即时生效	调谐
Pn142	模型追踪控制增益补正 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	500 ~ 2000	0.1%	1000	即时生效	调谐
Pn121	摩擦补偿增益 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐
Pn104	第2速度环增益 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1Hz	400	即时生效	调谐
Pn105	第2速度环积分时间常数 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	15 ~ 51200	0.01ms	2000	即时生效	调谐
Pn106	第2位置环增益 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1/s	400	即时生效	调谐
Pn412	第1段第2转矩指令滤波时间常数 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	100	即时生效	调谐
Pn148	第2模型追踪控制增益 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 20000	0.1/s	500	即时生效	调谐
Pn149	第2模型追踪控制增益补正 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	500 ~ 2000	0.1%	1000	即时生效	调谐
Pn122	第2摩擦补偿增益 速度 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐

(5) 自动增益切换相关参数

Pn131	增益切换时间 1 <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐
Pn132	增益切换时间 2 <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐
Pn135	增益切换等待时间 1 <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐
Pn136	增益切换等待时间 2 <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐

(6) 相关监视

监视编号	监视名称	显示值	内容
Un014	有效增益监视	1	第 1 增益有效时显示。
		2	第 2 增益有效时显示。

(注) 免调整功能有效时显示 “1”。

参数	模拟量监视	监视名称	输出值	内容
Pn006	n. □□0B	有效增益监视	1V	第 1 增益有效
Pn007			2V	第 2 增益有效

6.8.2 摩擦补偿的手动调整

摩擦补偿功能是对粘性摩擦变动及固定负载变动进行补偿的功能。

摩擦补偿功能可以通过高级自动调谐（Fn201）、指令输入型高级自动调谐（Fn202）、单参数调谐（Fn203）进行自动调整，下面就需要进行手动调整时的步骤进行说明。

(1) 需要设定的参数

要使用摩擦补偿功能，需要进行以下参数的设定。

参数		功能		生效时刻	分类
Pn408	n. 0□□□ [出厂设定]	不使用摩擦补偿功能。		即时生效	设定
	n. 1□□□	使用摩擦补偿功能。			

Pn121	摩擦补偿增益 <div>速度</div> <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐
Pn123	摩擦补偿系数 <div>速度</div> <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 100	1%	0	即时生效	调谐
Pn124	摩擦补偿频率补偿 <div>速度</div> <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	-10000 ~ 10000	0. 1Hz	0	即时生效	调谐
Pn125	摩擦补偿增益补偿 <div>速度</div> <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐

(2) 摩擦补偿功能的操作步骤

摩擦补偿功能的操作步骤如下所示。

<div>⚠ 注意</div>	
• 使用摩擦补偿功能时，请尽可能正确地设定转动惯量比（Pn103）。如果转动惯量比设定错误，可能会引起振动。	

步骤	操作
1	将以下摩擦补偿相关参数恢复到出厂设定值。 摩擦补偿增益（Pn121）→ 出厂设定：100 摩擦补偿系数（Pn123）→ 出厂设定：0 摩擦补偿频率补偿（Pn124）→ 出厂设定：0 摩擦补偿频率补偿（Pn125）→ 出厂设定：100 (注) 请使摩擦补偿频率补偿（Pn124）、摩擦补偿增益补偿（Pn125）始终为出厂设定。

调整

6.8.3 电流控制模式选择功能

参数		含义	生效时刻	分类
Pn009	n. □□0□	选择电流控制模式 1。	再次接通电源后	调谐
	n. □□1□ [出厂设定]	选择电流控制模式 2。（低噪音）		



- 选择电源控制模式 2，可能会导致停止中的负载率增大。

6.8.4 电流增益值设定功能

电流增益值设定功能是根据速度环增益（Pn100）来调整伺服单元内部的电流控制参数，以降低噪音的功能。通过降低电流增益值（Pn13D）的出厂设定值（2000%、功能无效），可降低噪音等级。但同时会导致伺服单元的响应特性变差。因此，请在能够确保响应特性的范围内调整。另外，转矩控制（Pn000.1 = 2）时无效。

Pn13D	电流增益值				分类
			<div>速度</div>	<div>位置</div>	
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	100 ~ 2000	1%	2000	即时生效	调谐



重要

• 变更该功能后，速度环的响应特性也将发生变化，因此需要重新进行伺服调整。

6.8.5 速度检出方法选择功能

速度检出方法选择功能可使运行中的电机速度变得平滑。请设定 Pn009.2 = 1，选择速度检出 2，可使运行中的电机速度变得平滑。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn009	n. □0□□ [出厂设定]	选择速度检出 1。	再次接通电源后	调谐
	n. □1□□	选择速度检出 2。		



重要

• 变更速度检出方法后，速度环的响应特性也将发生变化，因此需要重新进行伺服调整。

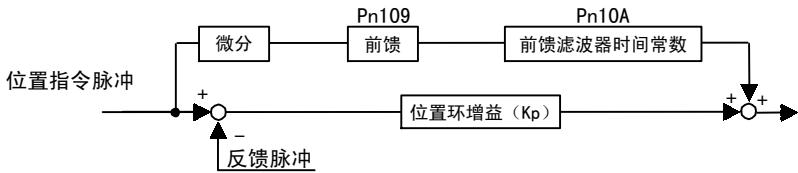
6.9 调整兼容功能

DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元可以通过 6.1 ~ 6.8 中说明的调整功能对机械进行调整。

在此，对 Σ -III 系列伺服单元等的现有机型的调整功能中，可作为兼容功能使用的功能进行说明。

6.9.1 前馈（脉冲序列指令型）

前馈是在位置控制时，进行前馈补偿以缩短定位时间的功能。该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。



Pn109	前馈 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 100	1%	0	即时生效	调谐
Pn10A	前馈滤波时间常数 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 6400	0.01ms	0	即时生效	调谐

（注）如果前馈设定的值过大，可能会引起机械振动。请将设定值降到 80% 以下。

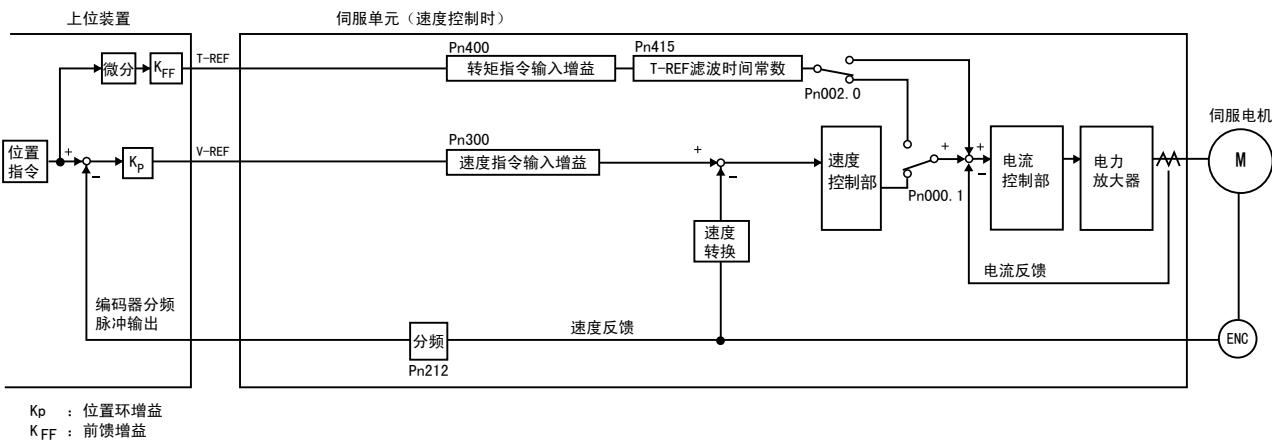
6.9.2 转矩前馈（模拟量电压指令型）

转矩前馈是缩短定位时间的功能。该功能仅可用于模拟量电压指令型。不能用于脉冲序列指令型。

还是在上位装置侧对位置指令进行微分后生成的指令。该指令和速度指令一起被发送到伺服单元。

（1）与上位装置的连接示例

来自上位装置的速度指令与 V-REF (CN1-1、2) 连接，转矩前馈指令与 T-REF (CN1-3、4) 连接。



Kp : 位置环增益
KFF : 前馈增益

(2) 相关参数

转矩前馈通过 Pn002、转矩指令输入增益（Pn400）以及 T-REF 滤波时间常数（Pn415）来设定。

出厂时 Pn400 设定为 “Pn400 = 30”，因此转矩前馈值设为 “±3V” 时，为 “±100% 转矩（额定转矩）”。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn002	n. □□□0 [出厂设定]	T-REF 无分配	再次接通电源后	设定
	n. □□□2	将 T-REF 用作转矩前馈输入。		

Pn400	转矩指令输入增益 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	10 ~ 100	0.1V	30	即时生效	设定

(注) 1. 转矩前馈指令过大时，会发生超调。请边观察响应边进行适当设定。
2. 不能和 “使用模拟量电压指令的转矩限制” 同时使用。

Pn415	T-REF 滤波时间常数 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	0	即时生效	设定

6.9.3 P（比例）控制

通过输入信号（/P-CON）从上位装置选择 P 控制的动作。

如果在速度控制方式下继续运行“0”指令，速度控制部分将变为 PI 控制，由于积分效果，电机可能会动作。为防止这种情况的发生，将 PI 控制切换为 P 控制。

但设定为带零位固定功能的速度控制时，由于设计有位置环，因此通常无需使用该功能。将 /P-CON 信号置为 ON 时，变为 P 控制。

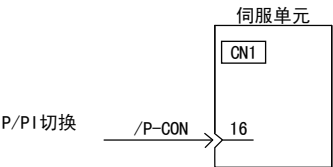
P 控制动作通过 Pn000.1 和输入信号（/P-CON）来设定。

（1）/P-CON 输入信号

将 /P-CON 用于 PI 控制 /P 控制的切换信号。

种类	信号名	连接器针号	设定	含义
输入	/P-CON	CN1-16 [出厂设定]	OFF（H 电平）	变为 PI 控制（比例 / 积分控制）。
			ON（L 电平）	变为 P 控制（比例控制）。

（例）输入信号的分配为出厂设定状态时



（注）输入信号的分配为出厂设定的示例。

（2）控制方式和 P 控制输入信号

控制方式为速度控制或位置控制时可切换为 P 控制。

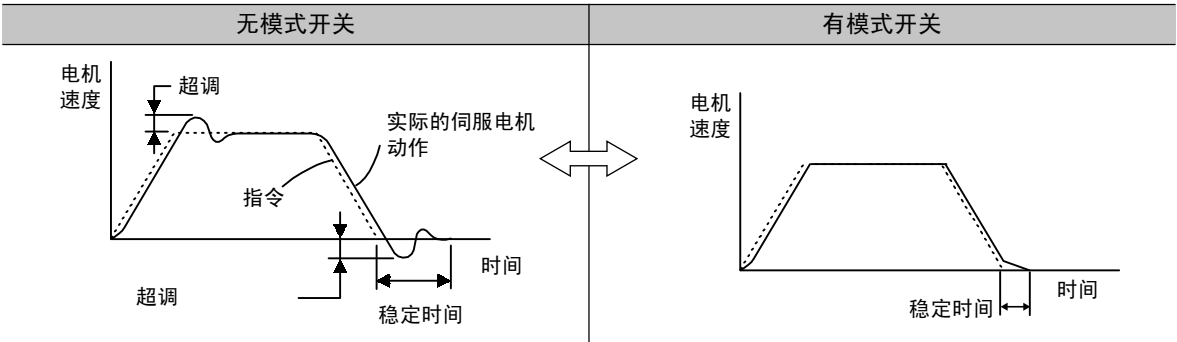
参数	控制方式选择	内容	切换至 P 控制
Pn000	n. □□0□ [出厂设定]	速度控制	可通过出厂设定进行切换。（CN1-16 = /P-CON） 可根据需要将 /P-CON 分配给其它端子。
	n. □□1□	位置控制	
	n. □□2□	转矩控制	
	n. □□3□	内部设定速度控制	请务必将 /P-CON 分配给 CN1-12、15 ~ 18、25、26 中的任意 1 个端子。
	n. □□4□	内部设定速度控制 ⇔ 速度控制	
	n. □□5□	内部设定速度控制 ⇔ 位置控制	
	n. □□6□	内部设定速度控制 ⇔ 转矩控制	
	n. □□9□	转矩控制 ⇔ 速度控制	
	n. □□A□	速度控制 ⇔ 带零位固定功能的速度控制	
	n. □□B□	位置控制 ⇔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制	

（注）关于控制方式的切换信号，请参照“5.7 控制方式组合的选择”。

6.9.4 设定模式开关（P 控制 /PI 控制切换）

模式开关是自动进行 P 控制、PI 控制切换的功能。
通过 Pn10B.0 设定切换条件，通过 Pn10C、Pn10D、Pn10E、Pn10F 设定切换条件值。

如果设定了切换条件和条件值，则可抑制加减速时的超调并缩短稳定时间。



(1) 相关参数

通过 Pn10B.0 选择模式开关的切换条件。

参数		选择模式开关	设定条件值的参数	生效时刻	分类
Pn10B	n. □□□0 [出厂设定]	以内部转矩指令为条件。	Pn10C	即时生效	设定
	n. □□□1	以速度指令为条件。	Pn10D		
	n. □□□2	以加速度为条件。	Pn10E		
	n. □□□3	以位置偏差为条件。	Pn10F		
	n. □□□4	不选择模式开关。	—		

■ 设定切换条件值的参数

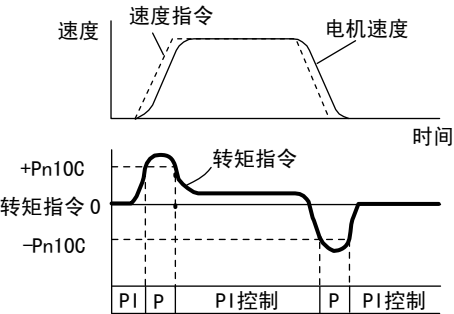
Pn10C	模式开关（转矩指令） <div>速度位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 800	1%	200	即时生效	调谐
Pn10D	模式开关（速度指令） <div>速度位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	0	即时生效	调谐
Pn10E	模式开关（加速度） <div>速度位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 30000	1min ⁻¹ /s	0	即时生效	调谐
Pn10F	模式开关（位置偏差） <div>位置</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1 个指令单位	0	即时生效	调谐

调整

■ 将模式开关的切换条件作为转矩指令时〔出厂设定〕

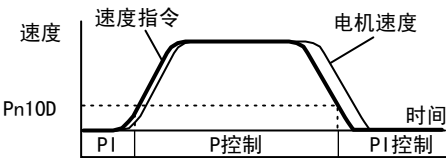
转矩指令超出 Pn10C 中设定的转矩时，速度环将切换为 P 控制。

出厂时转矩指令值被设定为 200%。



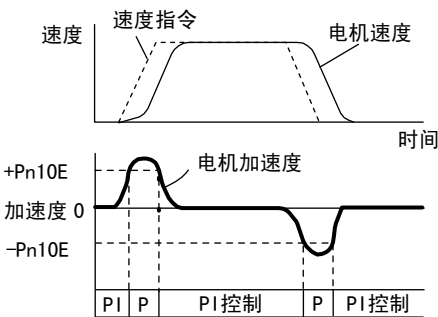
■ 将模式开关的切换条件作为速度指令时

速度指令超出 Pn10D 中设定的速度时，速度环将切换为 P 控制。



■ 将模式开关的切换条件作为加速度时

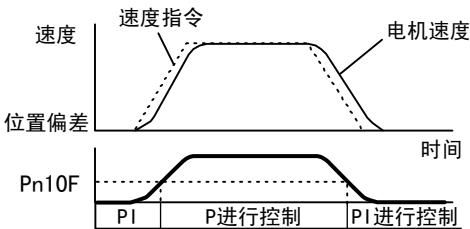
速度指令超出 Pn10E 中设定的加速度时，速度环将切换为 P 控制。



■ 将模式开关的切换条件作为位置偏差时

位置偏差超出 Pn10F 中设定的数值时，速度环将切换为 P 控制。

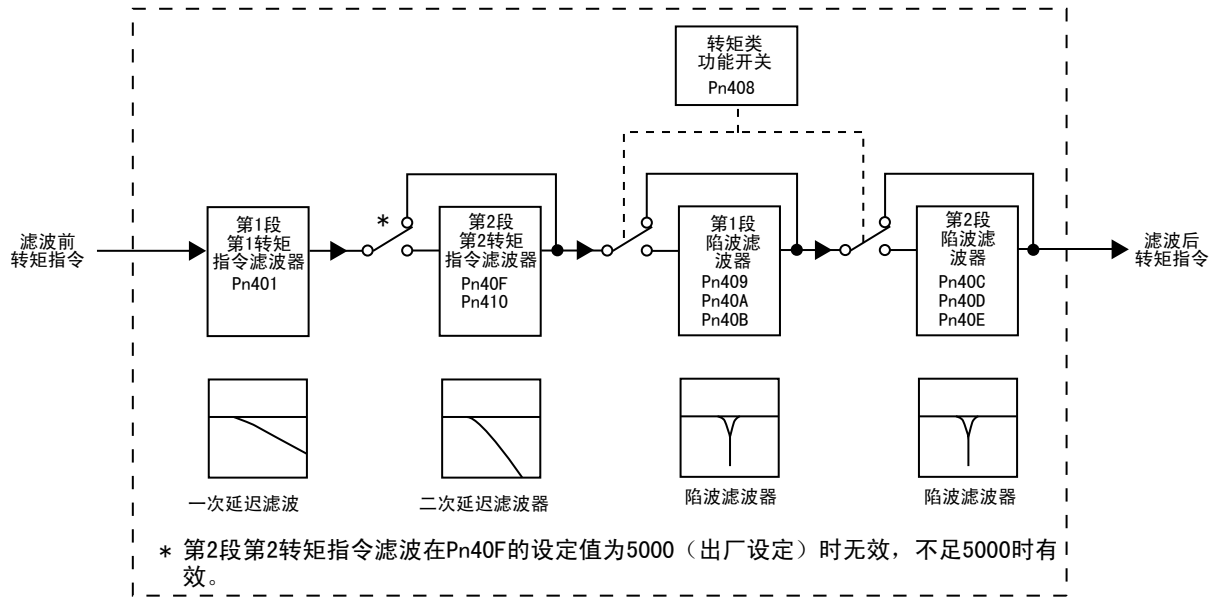
该设定仅在位置控制时有效。



6.9.5 转矩指令滤波器

转矩指令中串行配置有一次延迟滤波器和陷波滤波器，各自独立发挥作用。

陷波滤波器通过 Pn408 来切换有效 / 无效。



(1) 转矩指令滤波器

可能因伺服驱动而导致机器振动时，如果对以下转矩指令滤波时间常数进行调整，则有可能消除振动。数值越小，越能进行响应性良好的控制，但受机械条件的制约。

Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 65535	0.01ms	100	即时生效	调谐

■ 转矩指令滤波器的设定标准

- 速度环增益和转矩滤波器时间常数
Pn100[Hz] Pn401[ms]
稳定控制范围的调整值 $Pn401[ms] \leq 1000 / (2\pi \times Pn100[Hz] \times 4)$
极限调整值 $Pn401[ms] < 1000 / (2\pi \times Pn100[Hz] \times 1)$

Pn40F	第 2 段第 2 转矩指令滤波频率				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	100 ~ 5000	1Hz	5000*	即时生效	调谐
Pn410	第 2 段第 2 转矩指令滤波器 Q 值				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 100	0.01	50	即时生效	调谐

* 设定为 5000 时，滤波器变为无效。

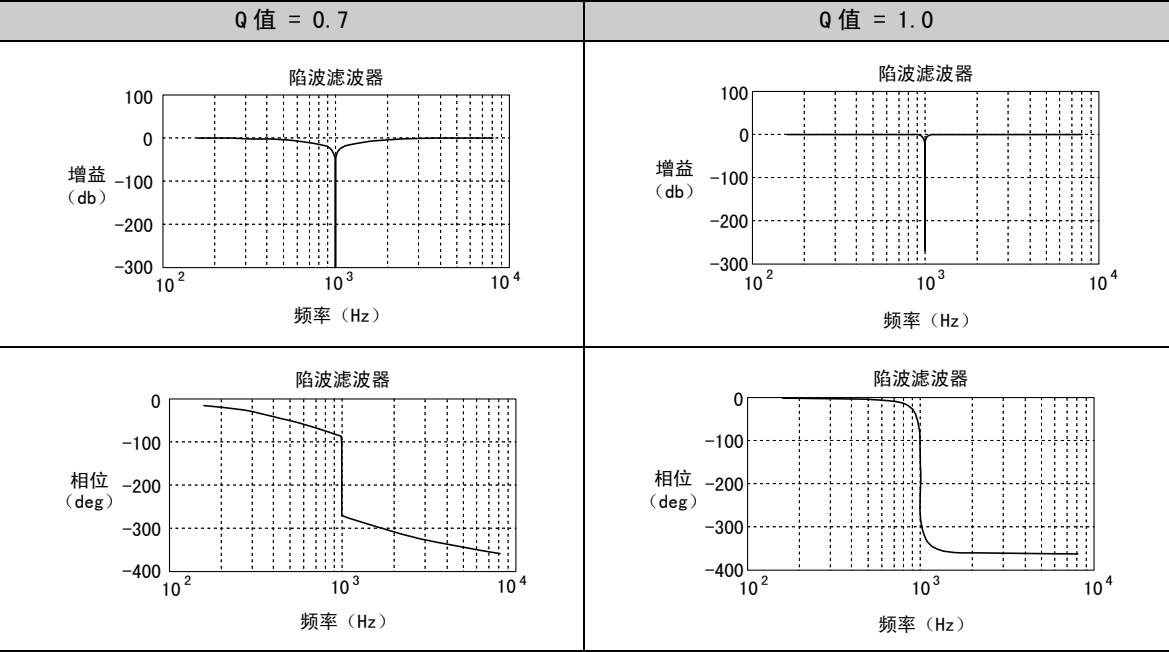
调整

(2) 陷波滤波器

陷波滤波器是用来清除因滚珠丝杠轴的共振等引起的特定振动频率成分的滤波器。

增益曲线如下图所示，特定的频率（以下称为陷波频率）呈凹陷（notch）形状。通过这个特性，能够消除或降低陷波频率附近的频率成分。

陷波滤波器 Q 值的值越大，凹陷和相位迟延越厉害。



通过 Pn408 选择陷波滤波器的有效 / 无效。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn408	n. □□□0 [出厂设定]	使第 1 段陷波滤波器无效。	即时生效	设定
	n. □□□1	使第 1 段陷波滤波器有效。		
	n. □0□□ [出厂设定]	使第 2 段陷波滤波器无效。		
	n. □1□□	使第 2 段陷波滤波器有效。		

将机械的振动频率设定为所用陷波滤波器的参数。

Pn409	第 1 段陷波滤波器频率 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 5000	1Hz	5000	即时生效	调谐
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 1000	0.01	70	即时生效	调谐
Pn40B	第 1 段陷波滤波器的陷波深度 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 1000	0.001	0	即时生效	调谐
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 5000	1Hz	5000	即时生效	调谐

Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 1000	0.01	70	即时生效	调谐
Pn40E	第 2 段陷波滤波器的陷波深度 速度 位置 转矩				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 1000	0.001	0	即时生效	调谐



重要

- 请勿将陷波滤波器频率（Pn409 或 Pn40C）设定为接近速度环的响应频率。至少应将该频率设定为速度环增益（Pn100）的 4 倍以上（但 Pn103 应正确设定）。若设定错误，可能会因发生振动而导致机械损坏。
- 请务必在电机停止时变更陷波滤波器频率（Pn409 或 Pn40C）。如果在电机动作过程中进行变更，可能会导致振动。

6.9.6 位置积分

位置积分是位置环的积分功能。与本公司制造的机器控制器 MP900/2000 系列组合后，用于电子凸轮轴、电子轴等时有效。

Pn11F	位置积分时间常数 位置				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 50000	0.1ms	0	即时生效	调谐

第 7 章

辅助功能（Fn□□□）

7.1	辅助功能一览	7-2
7.2	显示警报记录（Fn000）	7-3
7.3	JOG 运行（Fn002）	7-4
7.4	原点搜索（Fn003）	7-6
7.5	程序 JOG 运行（Fn004）	7-8
7.6	对参数设定值进行初始化（Fn005）	7-12
7.7	清除警报记录（Fn006）	7-13
7.8	调整模拟量监视输出的偏置（Fn00C）	7-14
7.9	调整模拟量监视输出的增益（Fn00D）	7-16
7.10	自动调整电机电流检出信号的偏置（Fn00E）	7-18
7.11	手动调整电机电流检出信号的偏置（Fn00F）	7-19
7.12	设定参数写入禁止（Fn010）	7-20
7.13	显示电机机型（Fn011）	7-22
7.14	显示软件版本（Fn012）	7-23
7.15	对振动检出的检出值进行初始化（Fn01B）	7-24
7.16	确认伺服单元、电机 ID（Fn01E）	7-26
7.17	软件复位（Fn030）	7-28
7.18	EasyFFT（Fn206）	7-29
7.19	在线振动监视（Fn207）	7-32

7.1 辅助功能一览

辅助功能显示为以 Fn 开头的编号，执行与伺服电机的运行、调整相关的功能。

下表列出了辅助功能一览和参照项目。

Fn 编号	功能	参照章节	备注： SigmaWin+ 的功能名称
Fn000	显示警报记录	7. 2	警报显示
Fn002	JOG 运行	7. 3	点动操作
Fn003	原点搜索	7. 4	原点搜索
Fn004	程序 JOG 运行	7. 5	程序 JOG 运行
Fn005	对参数设定值进行初始化	7. 6	参数编辑
Fn006	清除警报记录	7. 7	警报显示
Fn008	绝对值编码器的设定（初始化）以及编码器警报复位	5. 9. 4	绝对值编码器的设定
Fn009*1	模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整	5. 3. 2 5. 5. 2	—
Fn00A*1	速度指令偏置的手动调整	5. 3. 2	—
Fn00B*1	转矩指令偏置的手动调整	5. 5. 2	—
Fn00C	调整模拟量监视输出的偏置	7. 8	模拟量监视输出的调整
Fn00D	调整模拟量监视输出的增益	7. 9	模拟量监视输出的调整
Fn00E	自动调整电机电流检出信号的偏置	7. 10	电机电流检出信号 偏置的调整
Fn00F	手动调整电机电流检出信号的偏置	7. 11	电机电流检出信号 偏置的调整
Fn010	设定参数写入禁止	7. 12	参数写入禁止设定
Fn011	显示电机机型	7. 13	产品信息
Fn012	显示软件版本	7. 14	产品信息
Fn013	发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时 设定旋转圈数上限值	5. 9. 7	设定旋转圈数上限值
Fn01B	对振动检出的检出值进行初始化	7. 15	对振动检出的检出值 进行初始化
Fn01E	确认伺服单元、电机 ID	7. 16	产品信息
Fn030	软件复位	7. 17	软件复位或 MECHATROLINK 通信复位
Fn200	设定免调整值	6. 2. 2	参数编辑
Fn201	高级自动调谐	6. 3. 2	调谐
Fn202*2	指令输入型高级自动调谐	6. 4. 2	调谐
Fn203	单参数调谐	6. 5. 2	调谐
Fn204	A 型抑振控制功能	6. 6. 2	调谐
Fn205*2	振动抑制功能	6. 7. 2	调谐
Fn206	EasyFFT	7. 18	EasyFFT
Fn207	在线振动监视	7. 19	在线振动监视

（注）执行辅助功能时，请务必使用数字操作器或 SigmaWin+ 中的任一个。如果试图同时执行辅助功能，则将显示“no_oP”或“NO-OP”。

- *1. 该功能仅可用于模拟量电压指令型。不能用于脉冲序列指令型。
- *2. 该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。

7.2 显示警报记录 (Fn000)

伺服单元有追溯显示功能，最多可以追溯显示 10 个已发生的警报。

可以确认发生警报的编号和时间戳*。

* 时间戳

是指以 100ms 为单位测量控制电源及主回路电源接通后持续的时间，在发生警报时显示总运行时间的功能。如果按一年 365 天、每天 24 小时运行，可以持续测量约 13 年。

<时间戳显示示例>

显示 36000 时，
3600000[ms] = 3600[s]
= 60[min]
= 1[h]，因此总运行时间为 1 小时。

(1) 执行前的确认事项

无

(2) 操作步骤

显示步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB - FUNCTION -</div> <div>F n 2 0 7 : V - Monitor</div> <div>F n 0 0 0 : Alm History</div> <div>F n 0 0 2 : JOG</div> <div>F n 0 0 3 : Z - Search</div>	<div>MODE/SET</div> <div>▲ ▼</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Fn000”。
2	<div>A . D 0 0 - ALARM -</div> <div>0 : D 0 0 0 0 0 0 1 2 0 7 1 9 6</div> <div>1 : 7 2 0 0 0 0 0 0 0 3 2 6 5 1</div> <div>2 : 5 1 1 0 0 0 0 0 0 0 9 0 4 3</div> <div>3 : - - -</div>	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键，显示 Fn000（显示警报记录）的显示画面。
3	<div>A . D 0 0 - ALARM -</div> <div>1 : 7 2 0 0 0 0 0 0 0 3 2 6 5 1</div> <div>2 : 5 1 1 0 0 0 0 0 0 0 9 0 4 3</div> <div>3 : - - -</div> <div>4 : - - -</div> <div>时间戳</div> <div>警报编号</div> <div>警报发生顺序编号越大，则该警报数据越旧。)</div>	<div>▲ ▼</div>	按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键，滚动警报记录。 可确认过去发生的警报。
4	<div>BB - FUNCTION -</div> <div>F n 2 0 7 : V - Monitor</div> <div>F n 0 0 0 : Alm History</div> <div>F n 0 0 2 : JOG</div> <div>F n 0 0 3 : Z - Search</div>	<div>MODE/SET</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键，返回辅助功能的主菜单画面。

<补充>

- 连续发生相同警报时，如果发生警报的间隔不到 1 小时则不保存，超过 1 小时则全部保存。
- 未发生警报时，数字操作器上显示 “□: ---”。
- 警报记录可通过 “清除警报记录 (Fn006)” 来清除。即使进行警报复位或者切断伺服单元的主回路电源，也无法清除警报记录。

7.3 JOG 运行（Fn002）

JOG 运行是指不连接上位装置而通过速度控制来确认伺服电机电作的功能。

⚠ 注意

• JOG 运行过程中超程防止功能无效。运行的同时必须考虑所用机械的运行范围。

（1）执行前的确认事项




- 执行 JOG 运行前，请确认以下设定。
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
 - 主回路电源 ON
 - 未发生警报
 - 伺服为 OFF 状态
 - 设定 JOG 速度时，必须考虑所用机械的运行范围等 JOG 速度利用 Pn304 设定。

Pn304	点动（JOG）速度				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1min ⁻¹	500	即时生效	基本设定

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。下面说明伺服电机旋转方向设定为 Pn000.0 = 0（通过正转指令使电机正转）时的操作步骤。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB - FUNCTION - Fn000:Alm History Fn002:JOG Fn003:Z-Search Fn004:Program JOG</div>	<div>MODE/SET ⬆ ⬇</div>	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn002”。
2	<div>BB - JOG - Pn304=00500 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 键，显示 Fn002（JOG 运行）的执行画面。
3	<div>BB - JOG - Pn304=00500 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 键，将光标移至 Pn304（JOG 速度）的设定数据侧。
4	<div>BB - JOG - Pn304=01000 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>⬅ ➡ ⬆ ⬇</div>	使用 、 键和 、 键，将 JOG 速度（Pn304）设定为 1000（min ⁻¹ ）。
5	<div>BB - JOG - Pn304=01000 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>DATA</div>	按 键确定设定值后，光标移动到参数编号侧。
6	<div>RUN - JOG - Pn304=01000 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>JOG SVON</div>	按 键，进入伺服 ON 状态，“BB”显示将变为“RUN”。
7	<div>RUN - JOG - Pn304=01000 Un000= 00000 Un002= 00000 Un00D= 0000000000</div>	<div>⬆ ⬇</div>	按 （正转）或 （反转）键，在按键期间，伺服电机按照 Pn304 设定的速度旋转。 <div> 电机正转 电机反转</div>

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
8	<div>BB- JOG -</div> <div>Pn304= 01000</div> <div>Un000= 00000</div> <div>Un002= 00000</div> <div>Un00D= 0000000000</div>	<div>JOG</div> <div>SVON</div>	确认伺服电机的动作，按  键，进入伺服 OFF 状态，“RUN”显示恢复为“BB”。
9	<div>BB- FUNCTION -</div> <div>Fn000:AIm History</div> <div>Fn002: JOG</div> <div>Fn003: Z-Search</div> <div>Fn004: Program JOG</div>	<div>MODE/SET</div> <div></div>	按  键，返回辅助功能的主菜单画面。
10	JOG 运行结束后，重新接通伺服单元的电源。		

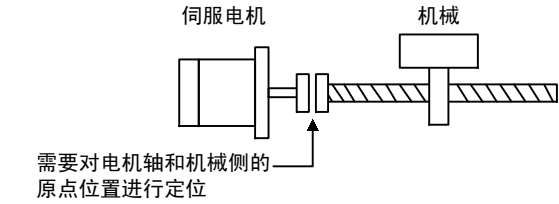
7.4 原点搜索（Fn003）

原点搜索是确定增量型编码器的原点脉冲（C 相）位置后并停止在该位置的功能。

⚠ 注意

- 原点搜索请在联轴节未结合的状态下执行。
- 执行原点搜索时，禁止正转驱动（P-OT）及禁止反转驱动（N-OT）无效。

该功能在需要对电机轴和机械的原点位置进行定位时使用。执行时的电机速度为 60min⁻¹。





（1）执行前的确认事项

- 执行原点搜索前，请确认以下设定。
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
 - 主回路电源 ON
 - 未发生警报
 - 伺服为 OFF 状态

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作											
1	BB - FUNCTION - Fn002: JOG Fn003: Z-Search Fn004: Program JOG Fn005: Prm Init	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn003”。											
2	BB - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 000000774 Un00D= 0000000000	DATA	按 键，显示 Fn003（原点搜索）的执行画面。											
3	RUN - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 000000774 Un00D= 0000000000	JOG SVON	按 键，进入伺服 ON 状态，“BB”显示将变为“RUN”。 <补充> 已经设定了原点时，则从开始即显示为“-Complete-”。											
4	RUN - Complete - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000000 Un00D= 0000001D58	▲ ▼	按 键，伺服电机将正转。按 键，伺服电机将反转。根据 Pn000.0 的设定，伺服电机旋转方向的变化如下表所示。 <table><tr><th colspan="2">参数</th><th> 键</th><th> 键</th></tr><tr><td rowspan="2">Pn000</td><td>n. □□□0</td><td>CCW</td><td>CW</td></tr><tr><td>n. □□□1</td><td>CW</td><td>CCW</td></tr></table> (注) 从伺服电机负载侧看的方向。 一直按住按键直到伺服电机停止。正常结束原点搜索后，画面右上方将显示“-Complete-”。	参数		键	键	Pn000	n. □□□0	CCW	CW	n. □□□1	CW	CCW
参数		键	键											
Pn000	n. □□□0	CCW	CW											
	n. □□□1	CW	CCW											
5	BB - Z-Search - Un000= 00000 Un002= 00000 Un003= 0000000000 Un00D= 0000001D58	JOG SVON	原点搜索结束后，按 键。状态显示变为“BB”，伺服电机为伺服 OFF 状态。 显示从“-Complete-”变为“-Z-Search-”。											

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
6	<div>BB - FUNCTION -</div> <div>Fn002:JOG</div> <div>Fn003:Z-Search</div> <div>Fn004:Program JOG</div> <div>Fn005:Prm Init</div>	<div>MODE/SET</div> <div></div>	按  键，返回辅助功能的主菜单画面。
7	原点搜索运行结束后，重新接通伺服单元的电源。		

7.5 程序 JOG 运行（Fn004）

程序 JOG 运行是指通过事先设定的运行模式、移动距离、移动速度、加减速时间、等待时间、移动次数连续运行的功能。

该功能和 JOG 运行（Fn002）相同，设定时不连接上位装置，可以确认伺服电机的动作，执行简单的定位动作。

（1）执行前的确认事项

执行程序 JOG 运行前，请确认以下设定。

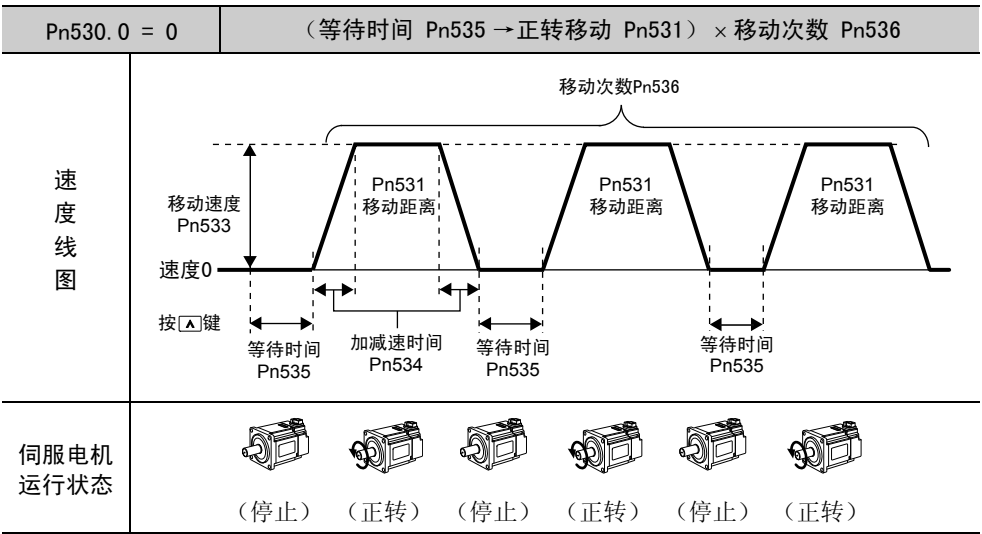
- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 主回路电源 ON
- 未发生警报
- 伺服为 OFF 状态
- 设定移动距离及移动速度时，必须考虑所用机械的运行范围及安全移动速度。
- 未发生超程

（2）补充事项

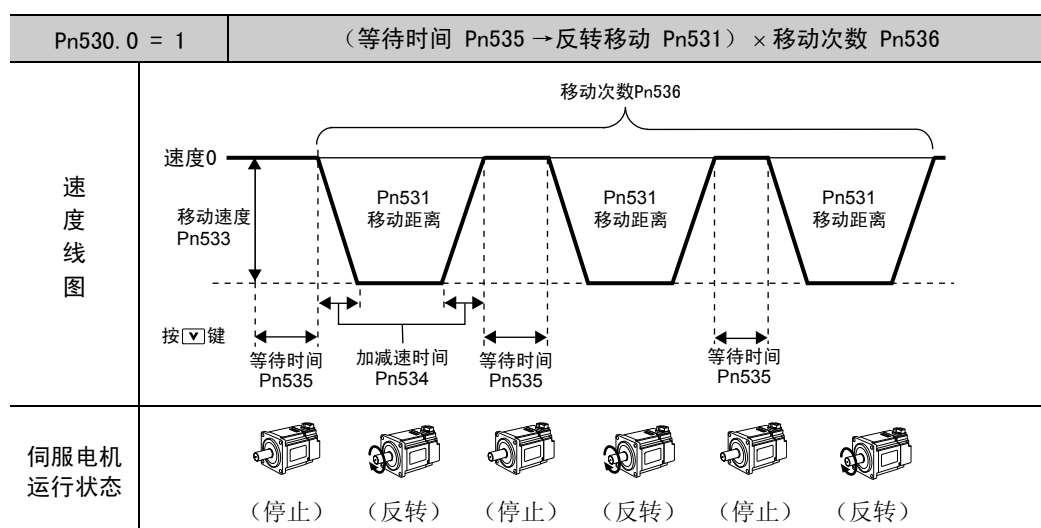
- 程序 JOG 运行虽为位置控制，但无法向伺服单元输入脉冲指令。
- 可以执行位置指令滤波等可通过位置控制使用的功能。
- 超程防止功能生效。
- 使用绝对值编码器时，SEN 信号常时有效，所以无需输入。
- 指令脉冲输入倍率切换功能变为无效。

（3）程序 JOG 运行模式

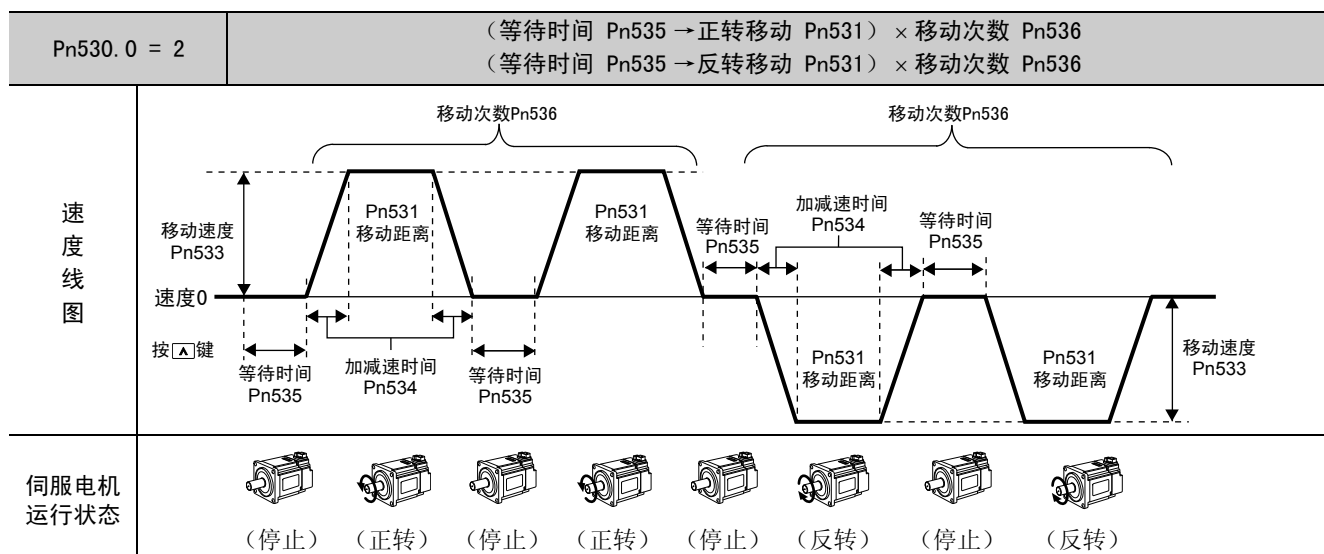
程序 JOG 运行模式示例如下所示。以下假设电机旋转方向设定为 Pn000.0 = 0（正转指令时电机正转）。



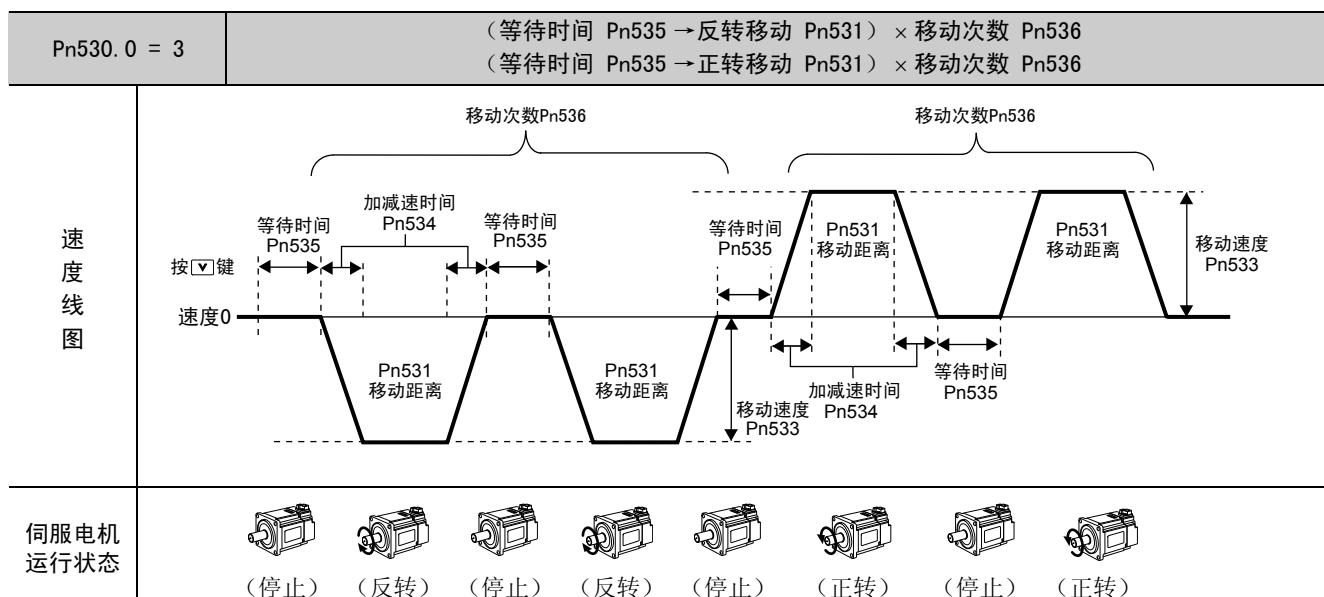
（注）将 Pn536（移动次数）设为“0”，可进行无限次运行。
要结束无限次运行时，请按 JOG/SVON 键，使伺服 OFF。



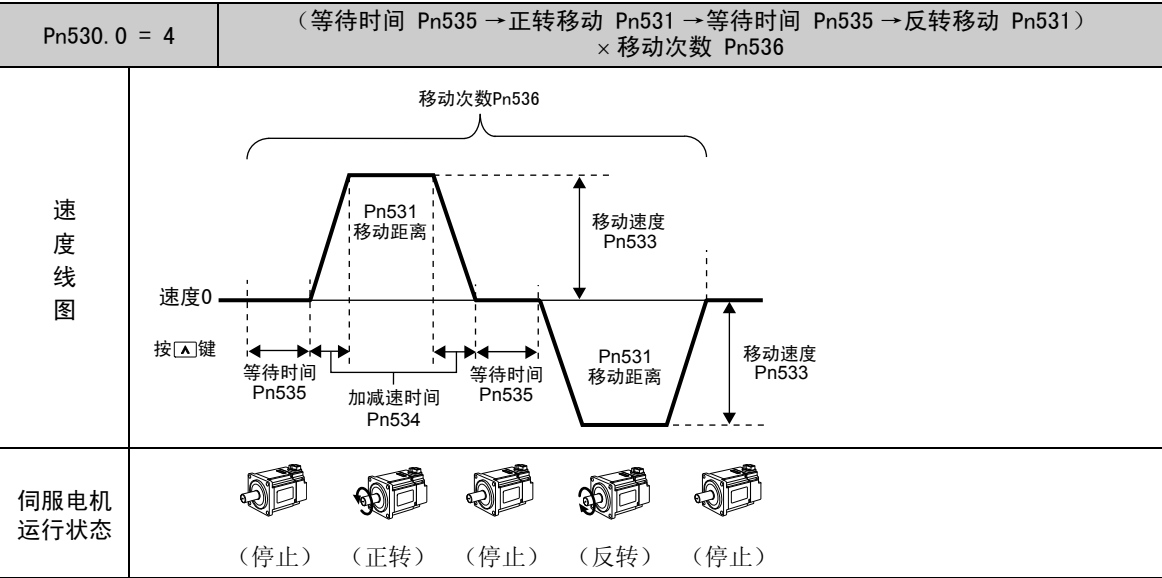
(注) 将 Pn536 (移动次数) 设为 "0", 可进行无限次运行。
要结束无限次运行时, 请按 JOG/SVON 键, 使伺服 OFF。



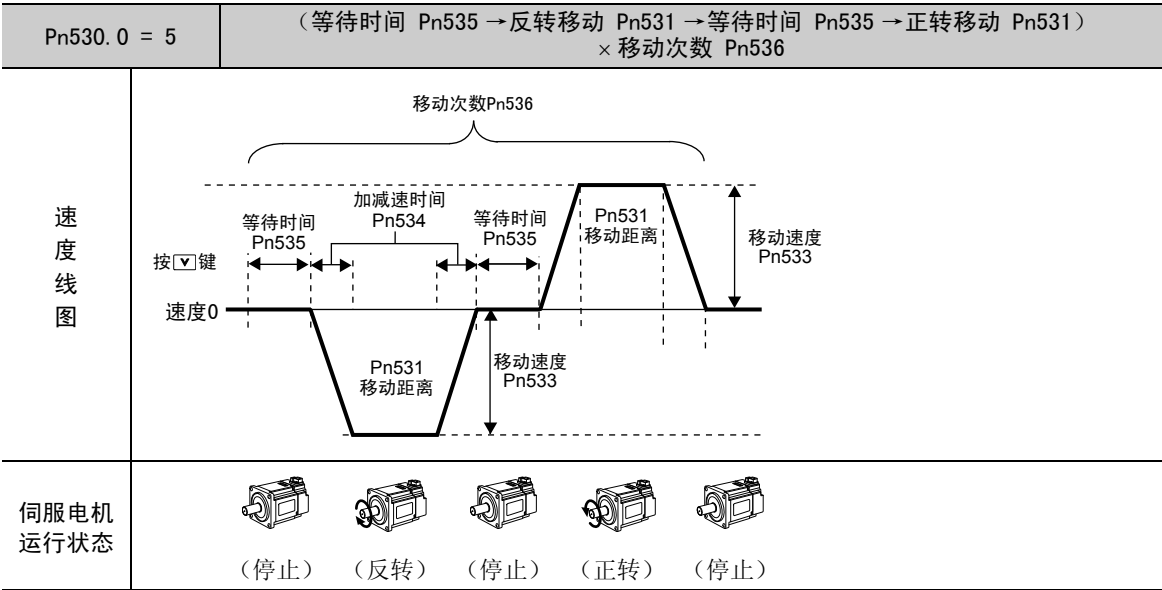
(注) Pn530.0 = 2 时, 无法进行无限次运行。



(注) Pn530.0 = 3 时, 无法进行无限次运行。



(注) 将 Pn536（移动次数）设为“0”，可进行无限次运行。
要结束无限次运行时，请按 JOG/SVON 键，使伺服 OFF。



(注) 将 Pn536（移动次数）设为“0”，可进行无限次运行。
要结束无限次运行时，请按 JOG/SVON 键，使伺服 OFF。

(4) 相关参数

程序 JOG 运行模式通过以下参数来设定。另外，执行该功能时，请勿变更设定值。

Pn530	程序 JOG 运行类开关				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0000 ~ 0005	—	0000	即时生效	设定
Pn531	程序 JOG 移动距离				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 1073741824	1 个指令单位	32768	即时生效	设定
Pn533	程序 JOG 移动速度				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	1 ~ 10000	1min ⁻¹	500	即时生效	设定

Pn534	程序 JOG 加减速时间 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	2 ~ 10000	1ms	100	即时生效	
Pn535	程序 JOG 等待时间 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 10000	1ms	100	即时生效	
Pn536	程序 JOG 移动次数 <div>速度</div> <div>位置</div> <div>转矩</div>				分类
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	0 ~ 1000	1 次	1	即时生效	

(5) 操作步骤

设定程序 JOG 运行模式后，请按下列操作步骤执行程序 JOG 运行。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB - FUNCTION - Fn003:Z-Search Fn004:Program JOG Fn005:Prm Init Fn006:AlmHist Clr	<div>MODE/SET</div> <div>▲ ▼</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Fn004”。
2	BB - PRG JOG - Pn531=00032768 Pn533=00500 Pn534=00100 Pn536=00010	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键，显示 Fn004（程序 JOG 运行）的执行画面。
3	BB - PRG JOG - Pn531=00032768 Pn533=00500 Pn534=00100 Pn536=00010	<div>▲ ▼</div>	确认事先设定的参数内容。 按 <div>▼</div> 键，显示 Pn530。 每按一次 <div>▲</div> 键，都会依次显示 Pn530 → Pn531 → Pn533 → Pn534 → Pn535 → Pn536。
4	RUN - PRG JOG - Pn531=00032768 Pn533=00500 Pn534=00100 Pn536=00010	<div>JOG SVON</div>	按 <div>JOG SVON</div> 键，进入伺服 ON 状态，“BB” 显示将变为 “RUN”。
5	RUN - PRG JOG - Pn531=00032768 Pn533=00500 Pn534=00100 Pn536=00010	<div>▲ ▼</div>	按运行模式的最初动作方向的 <div>▲</div> 键（正转动作开始）或 <div>▼</div> 键（反转动作开始）1 秒钟后，经过以 Pn535 设定的等待时间之后开始动作。 （注）再按一次 <div>JOG SVON</div> 键，即使在运行中也会进入基极封锁状态，停止动作。
6	RUN - PRG JOG - Pn531=00032768 Pn533=00500 Pn534=00100 Pn536=00010	<div>MODE/SET</div>	设定的程序 JOG 运行动作结束之后，“END” 闪烁显示约 1 秒钟，然后返回 “RUN” 显示。 如果按 <div>MODE/SET</div> 键，则进入基极封锁状态，返回辅助功能的主菜单画面。
7	程序 JOG 运行结束后，重新接通伺服单元的电源。		

（注）确认步骤 3 的参数内容时，也可以变更参数设定值。

7.6 对参数设定值进行初始化（Fn005）

将参数恢复为出厂设定时使用的功能。



重要

- 参数设定值初始化必须在伺服 OFF 的状态下执行。在伺服 ON 的状态下无法执行。
- 为使设定生效，操作后必须重新接通伺服单元的电源。

（注）即使执行该功能，利用参数 Fn009、Fn00A、Fn00B、Fn00C、Fn00D、Fn00E、Fn00F 调整的值也不会被初始化。

（1）执行前的确认事项

执行参数设定的初始化前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 伺服为 OFF 状态

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn004:Program JOG Fn005:Prm Init Fn006:AlmHist Clr Fn008:Mturn Clr	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn005”。
2	BB Parameter Init Start : [DATA] Return: [SET]	DATA	按 键，显示 Fn005（对参数设定值进行初始化）的执行画面。
3	BB Parameter Init Start : [DATA] Return: [SET]	DATA	按 键，执行参数初始化。 初始化处理期间，“Parameter Init”会闪烁。 初始化结束后停止闪烁，状态显示变为下述状态。 “BB” → “DONE” → “BB” （注）不进行初始化时，按 键，返回辅助功能的主菜单画面。
4	参数设定值的初始化结束后，再次接通伺服单元的电源。		

7.7 清除警报记录 (Fn006)

清除伺服单元的警报记录的功能。

(注)即使进行警报复位或者切断伺服单元的主回路电源，也无法清除警报记录。








(1) 执行前的确认事项

清除警报记录前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能 (Fn010) 未设为 “禁止写入”

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

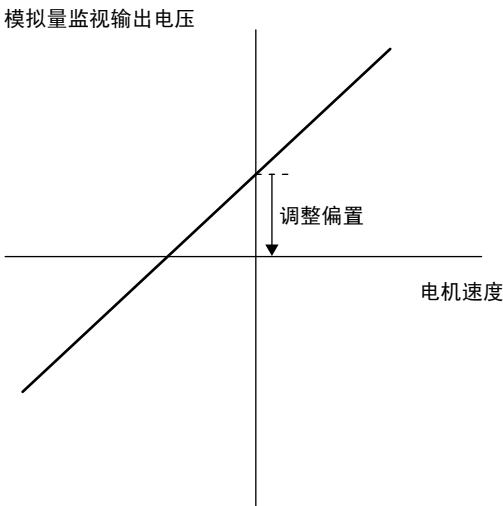
步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB - FUNCTION - Fn005:Prm Init Fn006:AlmHist Clr Fn008:Mturn Clr Fn009:Ref Adj	MODE/SET ▲ ▼	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn006”。
2	BB Alarm History Data Clear Start : [DATA] Return: [SET]	DATA	按  键，显示 Fn006 (清除警报记录) 的执行画面。
3	BB Alarm History Data Clear Start : [DATA] Return: [SET]	DATA 	按  键，则开始清除警报记录。 处理过程中，状态显示部将显示 “DONE”。处理结束后返回 “BB” 显示。 (注)不清除警报记录时，按  键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.8 调整模拟量监视输出的偏置（Fn00C）

如果连接模拟量监视单元，则可观测模拟量监视信号输出（出厂设定：转矩指令监视、电机转速监视）。如果使用该功能，则可手动进行偏置调整。由于偏置值在模拟量监视单元出厂测试时已经调整完毕，所以一般不需要使用该功能。

（1）调整示例

电机转速监视的偏置调整示例如下所示。



项目	规格
偏置的调整范围	-2.4V ~ +2.4V
调整单位	18.9mV/LSB

<补充>

- 即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。
- 进行调整偏置时，请在模拟量监视输出为零输出的状态下连接实际使用的测量仪后进行调整。零输出的设定示例如下所示。
 - 在电机不通电的状态下，将监视信号设定为转矩指令
 - 速度控制时，将监视信号设定为位置偏差

（2）执行前的确认事项











执行模拟量监视输出的偏置调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”

（3）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj Fn00E:Cur AutoAdj	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择“Fn00C”。
2	BB -Zero ADJ- CH1= -00002 CH2= 00001 Un002= 00000 Un000= 00000	DATA	按 键，显示 Fn00C（调整模拟量监视输出的偏置）的执行画面。
3	BB -Zero ADJ- CH1= -00005 CH2= 00001 Un002= 00000 Un000= 00000	▲ ▼	首先调整 CH1（转矩指令监视）的偏置。 按 或 键即可进行偏置调整。请调整测量仪的测量值，尽量使其接近 0V。

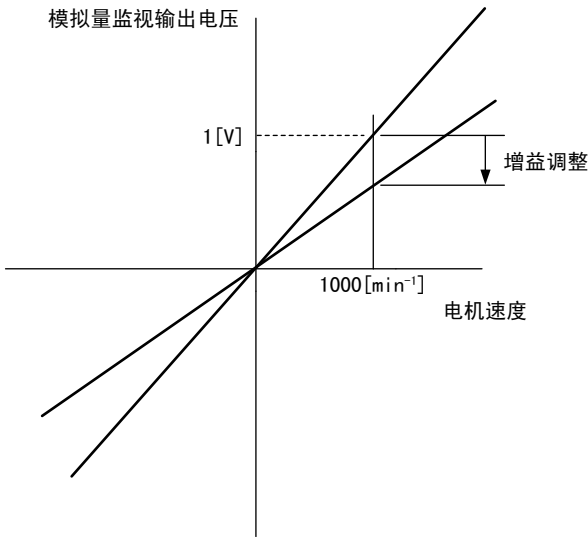
步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<pre> BB -Zero ADJ- CH1=-00005 CH2= 00001 Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>		CH1 的偏置调整完毕后，接着调整 CH2（电机转速监视）的偏置。 按  键后，光标将移动到 CH2 侧。
5	<pre> BB -Zero ADJ- CH1=-00005 CH2= 0000<u>6</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>	 	按照与 CH1 相同的方式调整 CH2 的偏置。 按  或  键即可进行偏置调整。 请调整测量仪的测量值，尽量使其接近 0V。
6	<pre> BB -Zero ADJ- CH1=-00005 CH2= 0000<u>6</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>		CH1、CH2 的偏置调整结束后，按  键。 通过该操作，调整结果被写入到伺服单元中。写入正常结束后，“DONE” 闪烁显示约 1 秒钟，然后返回 “BB” 显示。
7	<pre> BB -FUNCTION- Fn00B:Trq Adj Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj Fn00E:Cur AutoAdj </pre>		按  键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.9 调整模拟量监视输出的增益（Fn00D）

如果连接模拟量监视单元，则可观测模拟量监视信号输出（出厂设定：转矩指令监视、电机转速监视）。如果使用该功能，则可手动进行增益调整。但由于增益值在模拟量监视单元出厂测试时已经调整完毕，所以一般不需要使用该功能。

（1）调整示例

电机转速监视的增益调整示例如下所示。



项目	规格
增益调整幅度	100±50%
调整单位	0.4%/LSB

增益可以 100% 输出值（增益调整值 0）为标准，在标准值的 0.5 倍到 1.5 倍之间进行调整。设定示例如下所示。

<调整值设为“-125”时>

$$100 + (-125 \times 0.4) = 50[\%]$$

因此，监视输出电压为 0.5 倍。

<调整值设为“125”时>

$$100 + (125 \times 0.4) = 150[\%]$$

因此，监视输出电压为 1.5 倍。

<补充>

即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。



（2）执行前的确认事项

执行模拟量监视输出的增益调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”


(3) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<pre> BB -FUNCTION- Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj Fn00E:Cur AutoAdj Fn00F:Cur ManuAdj </pre>	  	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn00D”。
2	<pre> BB -Gain ADJ- CH1=-0000<u>1</u> CH2=-0000<u>1</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>		按  键，显示 Fn00D（调整模拟量监视输出的增益）的执行画面。
3	<pre> BB -Gain ADJ- CH1= 0012<u>5</u> CH2=-0000<u>1</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>	 	首先调整 CH1（转矩指令监视）的增益。 按  或  键即可变更增益调整幅度。
4	<pre> BB -Gain ADJ- CH1= 0012<u>5</u> CH2=-0000<u>1</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>		CH1 的增益调整完毕后，接着调整 CH2（电机转速监视）的增益。 按  键后，光标将移动到 CH2 侧。
5	<pre> BB -Gain ADJ- CH1= 0012<u>5</u> CH2=-0012<u>5</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>	 	按照与 CH1 相同的方式调整 CH2 的增益。 按  或  键即可变更增益调整幅度。
6	<pre> BB -Gain ADJ- CH1= 0012<u>5</u> CH2=-0012<u>5</u> Un002= 00000 Un000= 00000 </pre>		CH1、CH2 的增益调整幅度设定结束后，按  键。 通过该操作，设定结果被写入到伺服单元中。写入正常结束后，“DONE” 闪烁显示约 1 秒钟，然后返回 “BB” 显示。
7	<pre> BB -FUNCTION- Fn00C:MonZero Adj Fn00D:MonGain Adj Fn00E:Cur AutoAdj Fn00F:Cur ManuAdj </pre>		按  键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.10 自动调整电机电流检出信号的偏置（Fn00E）

该功能仅在要进一步减少转矩脉动等需要进行更高精度的调整时使用。
通常无需调整。



重要

- 电机电流检出信号偏置量的自动调整必须在伺服 OFF 的状态下执行。
- 与其他伺服单元相比，产生的转矩脉动明显较大时，请执行偏置的自动调整。

<补充>

即使执行参数设定值的初始化（Fn005），调整值也不能被初始化。








（1）执行前的确认事项

执行电机电流检出信号的偏置自动调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 处于伺服准备就绪状态（参照 5.10.4）
- 伺服为 OFF 状态

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn00D:MonGain Adj Fn00E:Cur AutoAdj Fn00F:Cur ManuAdj Fn010:Prm Protect	MODE/SET ▲ ▼	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择“Fn00E”。
2	BB Auto Offset-ADJ of Motor Current Start :[DATA] Return:[SET]	DATA	按  键，显示 Fn00E（自动调整电机电流检出信号的偏置）的执行画面。
3	BB Auto Offset-ADJ of Motor Current Start :[DATA] Return:[SET]	DATA 	按  键，则执行电机电流检出信号的偏置自动调整。 调整正常结束后，“DONE”闪烁显示约 1 秒钟，然后返回“BB”显示。 不进行自动调整时，按  键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.11 手动调整电机电流检出信号的偏置 (Fn00F)

该功能仅在执行了电机电流检出信号偏置的自动调整 (Fn00E) 后，转矩脉动仍然较大时使用。



- 进行手动调整时，如果不慎执行了该功能，可能会导致特性下降。
- 进行手动调整时，请遵守下述注意事项。
- 使伺服电机转速约为 100min⁻¹。
 - 在模拟量监视状态下观测转矩指令，将脉动调整到最小。
 - 必须平衡地调整伺服电机的 U 相电流和 V 相电流的偏置量。请交替重复调整几次。

<补充>
即使执行参数设定值的初始化 (Fn005)，调整值也不能被初始化。

(1) 执行前的确认事项

执行电机电流检出信号的偏置手动调整前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能 (Fn010) 未设为“禁止写入”

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB - FUNCTION - Fn00F:Cur ManuAdj Fn010:Prm Protect Fn011:Motor Info Fn012:Soft Ver	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择 “Fn00F”。
2	BB Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00009 ZADJIV=-00006	DATA	按 键，显示 Fn00F（手动调整电机电流检出信号的偏置）的执行画面。
3	RUN Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00009 ZADJIV=-00006		从上位装置输入伺服 ON (SV_ON) 指令。
4	RUN Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00019 ZADJIV=-00006	▲ ▼	首先调整 U 相的偏置。 按 或 键即可变更偏置量。 请在转矩脉动降低的方向将偏置量变更 10 左右。 调整范围：-512 ~ +511 (ZADJIU: U 相电流的零调节)
5	RUN Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00019 ZADJIV=-00006	SCROLL 	接下来调整 V 相的偏置。 按 键后，光标移动到 V 相侧。
6	RUN Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00019 ZADJIV=-00016	▲ ▼	按 或 键即可变更偏置量。 请在转矩脉动降低的方向将偏置量变更 10 左右。 (ZADJIV: V 相电流的零调节)
7	RUN Manual Offset-ADJ of Motor Current ZADJIU=-00019 ZADJIV=-00016	DATA	偏置调整结束后，按 键。通过该操作，调整结果被写入到伺服单元中。写入正常结束后，“DONE” 约闪烁显示 1 秒钟，然后返回 “RUN” 显示。
8	RUN - FUNCTION - Fn00F:Cur ManuAdj Fn010:Prm Protect Fn011:Motor Info Fn012:Soft Ver	MODE/SET 	按 键，返回辅助功能的主菜单画面。

(注) 即使在 + 或 - 方向上变更偏置量，转矩脉动仍未得到改善时，请重复进行上述操作 (U 相的调整 → V 相的调整)。

然后，请进一步缩小变更幅度，进行相同的操作。

7.12 设定参数写入禁止（Fn010）

防止无意中变更参数和限制执行辅助功能的功能。

设为“禁止写入”时，变更参数及执行辅助功能时将会受到以下限制。

- 参数：不能通过数字操作器进行变更。如果试图变更参数，则闪烁显示“NO-OP”，并返回主菜单画面。可利用 SigmaWin+ 进行变更。
- 辅助功能：不可执行部分功能。（参照下表）如果试图执行下述辅助功能，则闪烁显示“NO-OP”，并返回主菜单画面。

Fn 编号	功能	设为禁止写入时	参照章节
Fn000	显示警报记录	可执行	7.2
Fn002	JOG 运行	不可执行	7.3
Fn003	原点搜索	不可执行	7.4
Fn004	程序 JOG 运行	不可执行	7.5
Fn005	对参数设定值进行初始化	不可执行	7.6
Fn006	清除警报记录	不可执行	7.7
Fn008	绝对值编码器的设定（初始化）以及编码器警报复位	不可执行	5.9.4
Fn009*1	模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整	不可执行	5.3.2 5.5.2
Fn00A*1	速度指令偏置的手动调整	不可执行	5.3.2
Fn00B*1	转矩指令偏置的手动调整	不可执行	5.5.2
Fn00C	调整模拟量监视输出的偏置	不可执行	7.8
Fn00D	调整模拟量监视输出的增益	不可执行	7.9
Fn00E	自动调整电机电流检出信号的偏置	不可执行	7.10
Fn00F	手动调整电机电流检出信号的偏置	不可执行	7.11
Fn010	设定参数写入禁止	—	7.12
Fn011	显示电机机型	可执行	7.13
Fn012	显示软件版本	可执行	7.14
Fn013	发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时设定旋转圈数上限值	不可执行	5.9.7
Fn01B	对振动检出的检出值进行初始化	不可执行	7.15
Fn01E	确认伺服单元、电机 ID	可执行	7.16
Fn030	软件复位	可执行	7.17
Fn200	设定免调整值	不可执行	6.2.2
Fn201	高级自动调谐	不可执行	6.3.2
Fn202*2	指令输入型高级自动调谐	不可执行	6.4.2
Fn203	单参数调谐	不可执行	6.5.2
Fn204	A 型抑振控制功能	不可执行	6.6.2
Fn205*2	振动抑制功能	不可执行	6.7.2
Fn206	EasyFFT	不可执行	7.18
Fn207	在线振动监视	不可执行	7.19

*1. 该功能仅可用于模拟量电压指令型。不能用于脉冲序列指令型。

*2. 该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。

(1) 执行前的确认事项

无

(2) 操作步骤

禁止变更和允许变更的设定方法如下所示。

设定值如下。

- “P.0000” …允许变更（解除禁止变更）[出厂设定]
- “P.0001” …禁止变更（下一次接通电源后，将禁止变更。）

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn00F:Cur ManuAdj Fn010:Prm Protect Fn011:Motor Info Fn012:Soft Ver	MODE/SET ▲ ▼	按MODE/SET键显示辅助功能的主菜单，按▲或▼键选择“Fn010”。
2	BB Parameter Write Protect P. 0000	DATA	按DATA键，显示 Fn010（设定参数写入禁止）的执行画面。
3	BB Parameter Write Protect P. 0001	▲ ▼	按▲或▼键，设定为下述任一值。 “P.0000”：写入许可[出厂设定] “P.0001”：写入禁止
4	BB Parameter Write Protect P. 0001	DATA	按DATA键后，将设定的值写入到伺服单元中。 写入正常结束后，“DONE”约闪烁显示1秒钟， 然后返回“BB”显示。 (注)下次接通电源时，设定的值生效（禁止写入）。
5	参数禁止写入设定结束后，再次接通伺服单元的电源。		

(注)可写入参数时，请将步骤3的设定值设定为“0000”。

7.13 显示电机机型（Fn011）

显示伺服单元连接的伺服电机的机型信息、编码器类型、编码器分辨率等的功能。伺服单元若为特殊规格产品，也会显示该规格产品的编号。

（1）执行前的确认事项

无

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>BB - FUNCTION -</div> <div>Fn010:Prm Protect</div> <div>Fn011:Motor Info</div> <div>Fn012:Soft Ver</div> <div>Fn013:MturnLmSet</div>	<div>MODE/SET</div> <div>▲ ▼</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Fn011”。
2	<div>电机机型</div> <div>67 SGMV</div> <div>电机容量</div> <div>电机输入电压</div> <div>BB - MotorInfo</div> <div>TYPE 67 DC48V</div> <div>30W</div> <div>ENCORDER 01 17bit</div> <div>编码器类型</div> <div>编号 类型</div> <div>00 增量型</div> <div>01 多圈绝对值型</div> <div>编码器分辨率</div> <div>编号 分辨率</div> <div>17 17bit</div>	<div>DATA</div>	按 <div>DATA</div> 键，显示 Fn011（显示电机机型）的执行画面。显示电机与编码器的信息。
3	<div>BB - FUNCTION -</div> <div>Fn010:Prm Protect</div> <div>Fn011:Motor Info</div> <div>Fn012:Soft Ver</div> <div>Fn013:MturnLmSet</div>	<div>MODE/SET</div>	按 <div>MODE/SET</div> 键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.14 显示软件版本 (Fn012)






显示伺服单元及编码器的软件版本的功能。

(1) 执行前的确认事项

无

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB - FUNCTION - Fn011: Motor Info Fn012: Soft Ver Fn013: MturnLmSet Fn014: Opt Init	MODE/SET ▲ ▼	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择 “Fn012”。
2	BB - Soft Ver - DRIVER Ver.=0001 ENCODER Ver.=0003	DATA	按  键，显示 Fn012（显示软件版本）的执行画面。显示伺服单元以及所连接编码器的软件版本。 (注) 未连接伺服电机时，显示 “Not connect”。
3	BB - FUNCTION - Fn011: Motor Info Fn012: Soft Ver Fn013: MturnLmSet Fn014: Opt Init	MODE/SET	按  键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.15 对振动检出的检出值进行初始化（Fn01B）

该功能是指为了能在运行状态下检出机器振动后更准确地检出“振动警报（A. 520）”及“振动警告（A. 911）”而自动设定振动检出值（Pn312）的功能。

振动检出功能可检出伺服电机速度一定的振动成分。

参数		含义	生效时刻	分类
Pn310	n. □□□0 [出厂设定]	不检出振动。	即时生效	基本设定
	n. □□□1	检出振动后发出警告（A. 911）。		
	n. □□□2	检出振动后发出警报（A. 520）。		


振动超出用下列检出公式求得的检出值时，将通过振动检出开关（Pn310）显示警报或警告。

检出值 =
$$\frac{\text{振动检出值 (Pn312[\text{min}^{-1}])} \times \text{振动检出灵敏度 (Pn311[\%])}{100}$$

只有在通过出厂设定的振动检出值（Pn312）检出振动而没有在正确的时间显示“振动警报（A520）”或“振动警告（A. 911）”时，才能设定该功能。

根据所用机械的状态，振动警报和振动警告的检出灵敏度可能会有所差别。此时，请参考上述检出公式，对振动检出灵敏度（Pn311）进行微调。

Pn311	振动检出灵敏度				分类
	速度	位置	转矩		
	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	
	50 ~ 500	1%	100	即时生效	调谐



重要

- 伺服增益设定不当时，可能难以检出振动。而且可能无法检出所发生的所有振动。
- 请设定适当的转动惯量比（Pn103）。设定不当时，可能会误检出，或无法检出振动警报和振动警告。
- 要设定此功能，客户必须以实际使用的指令来控制运行。
- 请在变为要设定振动检出值的运行状态后再执行。
- 电机以最高速度 10% 以上的速度运行时，请执行设定。







（1）执行前的确认事项

执行振动检出的检出值初始化前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 无电机测试功能选择无效（Pn00C.0 = 0）

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>RUN -FUNCTION- Fn014:Opt Init Fn01B:Viblvl Init Fn01E:SvMotOp ID Fn01F:FBOpMot ID</div>	<div>MODE/SET ↺ ▲ ▼</div>	按  键显示辅助功能的主菜单，按  或  键选择“Fn01B”。
2	<div>RUN Vibration Detect Level Init Start : [DATA] Return: [SET]</div>	<div>DATA</div>	按  键，显示 Fn01B（对振动检出的检出值进行初始化）的执行画面。
3	<div>RUN Vibration Detect Level Init Init</div>	<div>DATA</div>	按  键，则闪烁显示“Init”，振动值被更新。 (注) 再次按下  键之前，更新振动值。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<div>RUN Vibration Detect Level Init DONE</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，“DONE”约闪烁显示1秒钟，然后更新 Pn312 的一般振动值。
5	<div>RUN - FUNCTION - Fn014: Opt Init Fn01B: Viblvl Init Fn01E: SvMotOp ID Fn01F: FBOP Mot ID</div>	<div>MODE/SET</div>	按 ^{MODE/SET} 键，返回辅助功能的主菜单画面。

(3) 相关参数

有关以下3个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn311	振动检出灵敏度	可	无
Pn312	振动检出值	否	有

7.16 确认伺服单元、电机 ID（Fn01E）

显示伺服单元、伺服单元连接的电机、编码器 ID 信息的功能。

执行该功能时，需要使用数字操作器或 SigmaWin+。

关于数字操作器的基本操作，请参照《Σ-V 系列用户手册 数字操作器操作篇》（资料编号：SIJP S800000 55）（日文）。

该功能可以显示以下项目。

ID	显示项目
伺服单元 ID	<ul style="list-style-type: none">• 伺服单元型号• 伺服单元序列号• 伺服单元制造日期• 伺服单元输入电压• 最大适用电机容量 [W]• 最大适用电机额定电流 [Arms]
电机 ID	<ul style="list-style-type: none">• 电机型号• 电机序列号• 电机制造日期• 电机输入电压 [V]• 电机容量 [W]• 电机额定电流 [Arms]
编码器 ID	<ul style="list-style-type: none">• 编码器型号• 编码器序列号• 编码器制造日期• 编码器类型 / 分辨率

（1）执行前的确认事项

无

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div> <div> RUN - FUNCTION - Fn01B: VibIvl Init Fn01E: SvMotOp ID Fn030: Soft Reset Fn200: TuneLvl Set </div> </div>	<div>MODE/SET</div> <div> <div>▲</div> <div>▼</div> </div>	按 <div>MODE/SET</div> 键显示辅助功能的主菜单，按 <div>▲</div> 或 <div>▼</div> 键选择 “Fn01E”。
2	<div> <div> <div> <div> <div>序列号</div> <div>伺服单元型号</div> </div> <div> <div>BB</div> <div>Driver</div> <div>SGDV-2R9ES1A</div> <div>D00241234590001</div> <div>11.07 48V, 30W</div> </div> </div> <div> <div>制造日期</div> <div>电机输入电压</div> <div>电机容量</div> </div> </div> </div>	<div>DATA</div> <div> <div><</div> <div>></div> </div>	按 <div>DATA</div> 键，显示 Fn01E（确认伺服单元、电机 ID）的执行画面。首先显示伺服单元的信息。使用 <div><</div> 或 <div>></div> 键，可显示画面上隐藏的部分。
3	<div> <div> <div> <div>序列号</div> <div>电机型号</div> </div> <div> <div>BB</div> <div>Motor</div> <div>SGMMV-A3E2A21</div> <div>D00245789090001</div> <div>11.07 48V, 30W</div> </div> </div> <div> <div>制造日期</div> <div>电机输入电压</div> <div>电机容量</div> </div> </div>	<div>DATA</div> <div> <div><</div> <div>></div> </div>	按 <div>DATA</div> 键，显示电机的信息。使用 <div><</div> 或 <div>></div> 键，可显示画面上隐藏的部分。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
4	<p>Encoder information screen showing: BB Encoder, UTTAI-B17GC, K247-0225E00200, 11.07 17bit-ABS. Labels indicate: 编码器型号 (Encoder type), 序列号 (Serial number), 制造日期 (Manufacturing date), 编码器分辨率 (Encoder resolution), 编码器类型 (Encoder type).</p>		按 键，显示编码器的信息。使用 或 键，可显示画面上隐藏的部分。
5	<p>Function screen showing: RUN - FUNCTION - Fn01B:Viblvl Init, Fn01E:SvMotOp ID, Fn030:Soft Reset, Fn200:TuneLvl Set.</p>		按 键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.17 软件复位（Fn030）

通过软件从内部使伺服单元复位的功能。用于变更参数设定后需要重新接通电源或将警报复位的情况。也可不重新接通电源而使设定生效。



重要

- 该功能必须在伺服 OFF 的状态下开始操作。
- 该功能和上位装置无关，可使伺服单元复位。与接通电源时的处理相同，伺服单元将输出 ALM 信号，其它输出信号也可能被强行变更。
- 执行该功能后，伺服单元约 5 秒钟不响应。
请确认伺服单元与电机的状态没有问题，然后再执行该功能。

（1）执行前的确认事项

执行软件复位前，请确认以下设定。

- 伺服为 OFF 状态

（2）操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB - FUNCTION - Fn020:S-Orig Set Fn030:Soft Reset Fn080:Pole Detect Fn200:TuneLvl Set	MODE/SET ▲ ▼	按 键显示辅助功能的主菜单，按 或 键选择 “Fn030”。
2	BB Software Reset RESET1	DATA	按 键，显示 Fn030（软件复位）的执行画面。
3	BB Software Reset RESET5	▲ ▼	按 或 键，显示 “RESET5”。
4	BB Software Reset	DATA	如果在 “RESET5” 的状态下按 键，则执行软件复位。 开始软件复位后，“RESET5” 熄灭。
5	File First Loading Please Wait...		复位完成后，变为接通电源时的画面，然后进入参数 / 监视显示模式。
6	BB - FUNCTION - Fn020:S-Orig Set Fn030:Soft Reset Fn080:Pole Detect Fn200:TuneLvl Set	MODE/SET 	按 键，返回辅助功能的主菜单画面。

7.18 EasyFFT (Fn206)

EasyFFT 将来自伺服单元的周期波形指令传输给伺服电机，在一定时间内让伺服电机稍微旋转几次，使机器产生振动。伺服单元根据机械产生的振动检出共振频率，再根据该共振频率设定相应的陷波滤波器。陷波滤波器可有效去除高频率的振动和杂音。

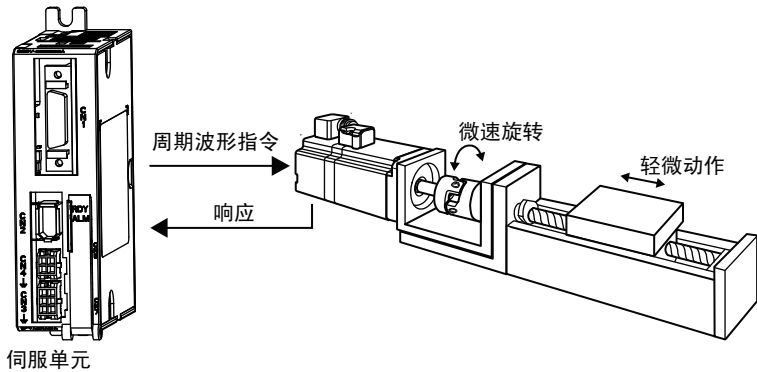
运行中伴随着很大的声音（异常声音）而产生振动时，请在伺服 OFF 后执行该功能。

⚠ 危险

- 执行 EasyFFT 时，伺服电机进行数次最大 1/4 圈的自动运行，然后向指定的方向旋转。执行过程中切勿触摸伺服电机和机械。否则会导致受伤。

⚠ 注意

- EasyFFT 功能必须在伺服调整的初始阶段等增益较低的状态下使用。如果在设定了较高的增益后执行 EasyFFT 功能，受机械特性和增益平衡的影响，机械可能会发生振动。



“在线振动监视 (Fn207)” 功能也能检出机械振动并自动设定陷波滤波器。

使用 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元进行调整（调谐）时，建议使用高级自动调谐功能。该功能作为可与传统产品兼容的功能而内置于伺服单元，一般无需操作。

(1) 执行前的确认事项

- 执行 EasyFFT 前，请确认以下设定。
- 参数禁止写入功能 (Fn010) 未设为“禁止写入”
 - 主回路电源 ON
 - 未发生警报
 - 伺服为 OFF 状态
 - 未发生超程
 - 无电机测试功能选择无效 (Pn00C.0 = 0)
 - 未从外部输入指令

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	BB -FUNCTION- Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT Fn207:V-Monitor Fn000:Alm History	MODE/SET ▲ ▼	按 MODE/SET 键显示辅助功能的主菜单，按 ▲ 或 ▼ 键选择“Fn206”。
2	BB -Easy FFT- Setting Input = 015%	DATA	按 DATA 键，显示 Fn206 (Easy FFT) 的执行画面。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
3	<div>BB - Easy FFT - Setting Input = 015 %</div>	<div>▲ ▼</div>	光标位于“Input”的设定值处。利用 ▲ 或 ▼ 键设定指令振幅。 指令振幅范围：1 ~ 800 (注) 第一次时请以出厂设定的值执行。如果提高指令振幅，虽然检出精度会提高，但检出时的噪音和振动都会变大。要提高指令振幅时，请逐渐提高。
4	<div>RUN - Easy FFT - Ready Input = 015 %</div>	<div>JOG SVON</div>	按 MODE/SET 键，电机变为伺服 ON（通电）状态，状态栏的显示如下所示发生变化。 “BB” → “RUN” “Setting” → “Ready”
5	<div>RUN - Easy FFT - Measure Input = 015 %</div>	<div>▲ ▼</div>	按 ▲ （正转）或 ▼ （反转）键，则伺服电机以最大 1/4 圈的幅度反复正转和反转几次。运行过程中，“Measure”会闪烁显示。 (注) <ul style="list-style-type: none">中止动作时，按 MODE/SET 键。伺服电机变为不通电状态并停止运行，且不进行检出。伺服电机轻微移动。同时发出动作声音。为安全起见，请勿靠近机械的运行范围。
6	<div>BB - Easy FFT - Result Input = 015 % Res = 1250 Hz Filter1 1250 Hz</div>	<div>JOG SVON</div>	检出处理正常结束后，“Measure”显示停止闪烁，显示检出的共振频率与设定的陷波滤波值。如果检出失败，则显示“No Measure”。 设定检出结果时，必须前进到步骤 8。 <重要> <ul style="list-style-type: none">即使检出正常结束，如果运行时间超过 2 秒钟，则可能是检出精度不够。将指令振幅提高到稍大于“15”后再次执行，则检出精度可能会提高。但提高指令振幅后，在短时间内机械产生的振动和噪音会变大。变更指令振幅时，请逐渐提高振幅值，边观察情况边进行变更。 (注) 在已设定陷波滤波器的状态下使用时，第 2 位将显示“*”。 已设定第 1 段的陷波滤波器时，显示第 2 段的陷波滤波值。第 2 段的陷波滤波器也已设定时，仅显示共振频率的检出结果。
7	<div>BB - Easy FFT - Ready Input = 015 %</div>	<div>MODE/SET ◀</div>	仅确认共振频率便结束时，按 MODE/SET 键，电机变为不通电状态并返回辅助功能的主菜单画面。 再次测量共振频率时，按 ◀ 键，返回步骤 4 的显示，并执行步骤 5 ~ 步骤 7。
8	<div>DONE - Easy FFT - Result Input = 015 % Res = 1250 Hz Filter1 1250 Hz</div>	<div>DATA</div>	按 DATA 键，则自动设定为与检出的共振频率相应的最佳陷波滤波器。正常设定了陷波滤波器后，“DONE”闪烁显示后返回左图的显示。 已设定第 1 段陷波滤波器频率后，在（Pn408.0 = 1）中自动设定第 2 段陷波滤波器频率（Pn40C）。 (注) <ul style="list-style-type: none">如果已设定第 1 段和第 2 段陷波滤波器频率，则无法在（Pn408 = n. □1□1）中设定陷波滤波器频率。不使用通过该功能检出的陷波滤波器频率时，设定为 Pn408.0 = 0（陷波滤波器无效）。
9	<div>BB - FUNCTION - Fn205:Vib Sup Fn206:Easy FFT Fn207:V-Monitor Fn000:Alm History</div>	<div>MODE/SET</div>	按 MODE/SET 键，电机变为不通电状态，并返回辅助功能的主菜单。
10	执行 EasyFFT 后，再次接通伺服单元的电源。		

(3) 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn408	转矩类功能开关	可	有
Pn409	第 1 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值	否	无
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	无
Pn456	扫描转矩指令振幅	否	无

7.19 在线振动监视（Fn207）

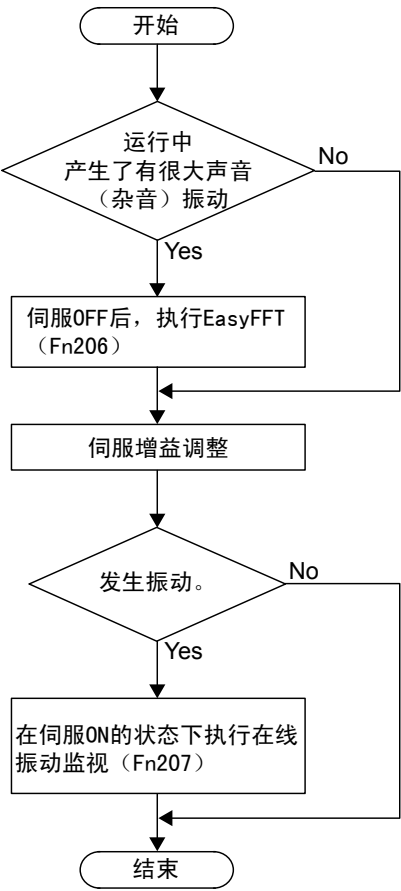
运行中发生振动时，如果在伺服 ON 的状态下执行该功能，则根据该振动频率设定陷波滤波器或转矩指令滤波器，有时会消除振动。

在线时，检出因机械共振等产生的杂音的振动频率，在操作器上显示峰值大的振动的频率。针对该频率，自动选择有效的转矩指令滤波器或陷波滤波器频率，并自动设定相关参数。

“EasyFFT（Fn206）”功能也能检出机械振动并自动设定陷波滤波器。

使用 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元进行调整（调谐）时，建议使用高级自动调谐功能。该功能作为可与传统产品兼容的功能而内置于伺服单元，一般无需操作。

主要用于调整伺服增益等时



（1）执行前的确认事项

执行在线振动监视前，请确认以下设定。

- 参数禁止写入功能（Fn010）未设为“禁止写入”
- 伺服为 ON 状态
- 未发生超程
- 设定了正确的转动惯量比（Pn103）
- 无电机测试功能选择无效（Pn00C.0 = 0）

(2) 操作步骤

操作步骤如下所示。

步骤	操作后的面板显示	使用的按键	操作
1	<div>RUN -FUNCTION- Fn206:Easy FFT Fn207:V-Monitor Fn000:Alm History Fn001:JOG</div>	<div>MODE/SET ▲ ▼</div>	按 ^{MODE/SET} 键显示辅助功能的主菜单，按 [▲] 或 [▼] 键选择“Fn207”。
2	<div>RUN -V-MONITOR- Measure F1=---- F2=---- F3=----</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键，显示 Fn207（在线振动监视）的执行画面。
3	<div>RUN -V-MONITOR- Measure F1=---- F2=---- F3=----</div>	<div>DATA</div>	按 ^{DATA} 键期间，开始检出振动。 检出过程中，“Measure”会闪烁。 (注) 如果在闪烁前约 1 秒钟内未按 ^{DATA} 键，则不能正常执行。开始闪烁后，即使不按 ^{DATA} 键，也将自动检出。
4	<div>RUN -V-MONITOR- Measure F1= 0850[Hz] F2= 1600[Hz] F3= 0225[Hz]</div>	<div>MODE/SET</div>	检出结束后，“Measure”停止闪烁并自动结束处理。检出处理正常结束后，按照振动幅度峰值由大到小的顺序依次显示 F1、F2、F3 这三个检出结果。 (注) 1. 作为振动监视而就此结束时，按 ^{MODE/SET} 键，返回辅助功能的主菜单画面。 2. 如有可检出的频率，即使只有 1 个也会显示。未能检出的峰值频率显示为“—”。如果一个也未检出，则显示“—”。 3. 如果因为某种原因而导致检出处理没有正常结束，则显示“NO MONITOR”。
5	<div>DONE -V-MONITOR- SETTING DONE F1= 0850[Hz] F2= 1600[Hz] F3= 0225[Hz]</div>	<div>DATA</div>	检出正常结束后，按 ^{DATA} 键，则自动设定为与 F1 相应的最佳陷波滤波器、或转矩指令滤波器的频率（时间常数）。同时，若为陷波滤波器，则参数 Pn409 被更新；若为转矩指令滤波器，则 Pn401 被更新。可正常设定时，闪烁显示“DONE”。
6	<div>RUN -FUNCTION- Fn206:Easy FFT Fn207:V-Monitor Fn000:Alm History Fn001:JOG</div>	<div>MODE/SET</div>	按 ^{MODE/SET} 键，返回辅助功能的主菜单画面。

(3) 相关参数

有关以下 3 个项目，如下表所示。

- 与该功能相关的参数
 执行该功能时使用或者参照的参数。
- 执行该功能时可否变更参数的设定值
 “否”：执行该功能时不能通过 SigmaWin+ 等变更参数。
 “可”：执行该功能时可通过 SigmaWin+ 等变更参数。
- 执行该功能之后有无参数的自动设定
 “有”：执行该功能后参数设定值将被自动设定或调整。
 “无”：执行该功能后参数设定值不被自动设定或调整。

参数	名称	可否变更设定值	有无自动设定
Pn401	第 1 段第 1 转矩指令滤波时间常数	否	有
Pn408	转矩类功能开关	可	有
Pn409	第 1 段陷波滤波器频率	否	有
Pn40A	第 1 段陷波滤波器 Q 值	否	无
Pn40C	第 2 段陷波滤波器频率	否	无
Pn40D	第 2 段陷波滤波器 Q 值	否	无

第 8 章

监视显示（Un□□□□）

8.1	监视显示一览	8-2
8.2	监视显示的操作示例	8-3
8.3	输入信号监视	8-4
8.3.1	显示的判别方法	8-4
8.3.2	输入信号显示示例	8-4
8.4	输出信号监视	8-5
8.4.1	显示的判别方法	8-5
8.4.2	输出信号显示示例	8-5

8.1 监视显示一览

监视显示是指对输入输出信号的状态以及伺服单元的内部状态进行显示的功能。

监视显示一览如下所示。

Un 编号	显示内容	单位
Un000	电机转速	min^{-1}
Un001	速度指令	min^{-1}
Un002	内部转矩指令（相对于额定转矩的值）	%
Un003	旋转角 1 （从 C 相原点开始的编码器脉冲数：10 进制显示）	编码器脉冲 * ³
Un004	旋转角 2（从磁极原点开始的角度（电气角））	deg
Un005* ¹	输入信号监视	—
Un006* ²	输出信号监视	—
Un007* ⁴	输入指令脉冲速度（仅在位置控制时有效）	min^{-1}
Un008* ⁴	位置偏差量（仅在位置控制时有效）	指令单位
Un009	累积负载率（将额定转矩设为 100% 时的值：显示 10s 周期的有效转矩）	%
Un00C* ⁴	输入指令脉冲计数器	指令单位
Un00D	反馈脉冲计数器	编码器脉冲 * ³
Un012	总运行时间	100 ms
Un013	反馈脉冲计数器	指令单位
Un014	有效增益监视（第 1 增益 = 1、第 2 增益 = 2）	—
Un020	电机额定速度	min^{-1}
Un021	电机最高速度	min^{-1}

- *1. 有关详细内容，请参照“8.3 输入信号监视”。
- *2. 有关详细内容，请参照“8.4 输出信号监视”。
- *3. 有关详细内容，请参照“5.4.4 电子齿轮的设定”。
- *4. 指令脉冲输入倍率切换功能有效时，以输入指令脉冲 n 倍的值为基准。

8.2 监视显示的操作示例

监视显示可以通过数字操作器的“参数 / 监视模式（-PRM/MON-）”进行显示。
出厂时，显示以下 4 种监视项目。

BB	-PRM/MON-	
Un000	=	00000 ← 表示Un000（电机转速）的值为0min ⁻¹ 。
Un002	=	00000
Un008	=	0000000000
Un00D	=	0000000000

需要显示未显示的监视项目时，请按 **▽**、**△** 键，滚动画面。

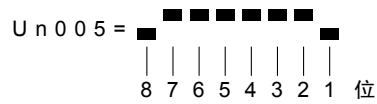
电机转速	Un000= 00000
	▽ ↑ ↓ △
速度指令	Un001= 00000
	▽ ↑ ↓ △
内部转矩指令	Un002= 00000
	▽ ↑ ↓ △
旋转角1（从C相原点开始的编码器脉冲数）	Un003= 00000
	▽ ↑ ↓ △
旋转角2（从磁铁原点开始的角度（电气角））	Un004= 00090
	▽ ↑ ↓ △
	▽ ↑ ↓ △
反馈脉冲计数器	Un00D= 0000000000

8.3 输入信号监视

输入信号可通过“输入信号监视（Un005）”进行确认。显示的判别方法以及显示示例如下所示。

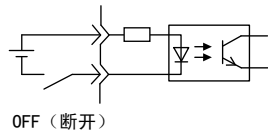
8.3.1 显示的判别方法

输入信号监视（Un005）的显示如下。上段表示 OFF，下段表示 ON。
未定义的位均显示在下段（ON 侧）。



显示 LED 编号	输入针号	信号名称（出厂设定）
1	CN1-15	/S-ON
2	CN1-16	/P-CON
3	CN1-17	P-OT
4	CN1-18	N-OT
5	CN1-25	/ALM-RST
6	CN1-26	/P-CL
7	CN1-12	/N-CL
8	-	-

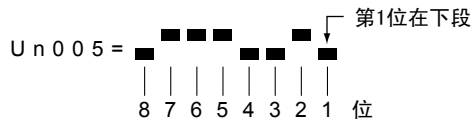
<补充>
输入信号构成以下回路。
OFF：开路
ON：短路
（例）



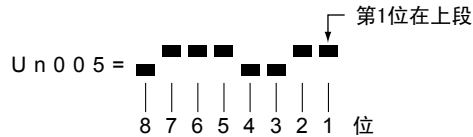
8.3.2 输入信号显示示例

输入信号的显示示例如下所示。

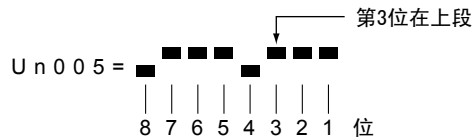
- 伺服 ON（/S-ON）信号为 ON 时



- 伺服 ON（/S-ON）信号为 OFF 时



- P-OT 信号动作时

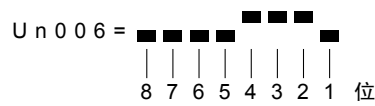


8.4 输出信号监视

输出信号可以通过“输出信号监视（Un006）”进行确认。显示的判别方法以及显示示例如下所示。

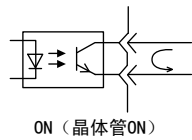
8.4.1 显示的判别方法

输出信号监视（Un006）的显示如下。上段表示 OFF，下段表示 ON。未定义的位均显示在下段（ON 侧）。



显示 LED 编号	输出针号	信号名称（出厂设定）
1	CN1-8 （不可分配）	ALM
2	CN1-7 （可分配）	/COIN 或 /V-CMP
3	CN1-9 （可分配）	/TGON
4	CN1-10 （可分配）	/S-RDY
5	—	—
6	—	—
7	—	—
8	—	—

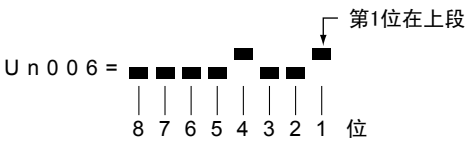
<补充>
输出信号构成以下回路。
OFF：晶体管 OFF
ON：晶体管 ON
（例）



8.4.2 输出信号显示示例

输出信号的显示示例如下所示。

• ALM 信号 OFF 时（发生警报时）



第 9 章

故障诊断

- 9.1 显示警报时 9-2
 - 9.1.1 警报一览表 9-2
 - 9.1.2 警报的原因及处理措施 9-4
- 9.2 显示警告时 9-12
 - 9.2.1 警告一览表 9-12
 - 9.2.2 警告的原因及处理措施 9-13
- 9.3 可以从伺服电机的动作、状态来判断的故障原因及处理措施 9-14

9.1 显示警报时

本节对显示警报时的处理方法进行说明。

“9.1.1 警报一览表”中按照警报编号的顺序，列出了警报名称、警报内容、发生警报时的停止方法、警报复位可否。

“9.1.2 警报的原因及处理措施”中列出了警报的原因及其处理方法。

9.1.1 警报一览表

警报一览表如下所示。

■ 警报时的停止方法

Gr. 1: 警报时的停止方法为自由运行停止。

Gr. 2: 警报时的停止方法取决于 Pn00B.1。出厂设定为速度指令为零的零速停止。
转矩控制时，一般使用 Gr. 1 的停止方法。通过设定 Pn00B.1 = 1，可以设定与 Gr. 1 相同的停止方法。在协调使用多台伺服电机时，为了防止因警报时的停止方法各不相同而损坏机械，可以使用该停止方法。

■ 警报复位可否

可：可通过警报复位解除警报。但如果未彻底排除警报原因，则无法解除警报。
否：无法解除警报。

警报编号	警报名称	警报内容	警报时的停止方法	警报复位可否
A. 020	参数和校验异常	伺服单元内部参数的数据异常。	Gr. 1	否
A. 021	参数格式化异常	伺服单元内部参数的数据格式异常。	Gr. 1	否
A. 022	系统和校验异常	伺服单元内部参数的数据异常。	Gr. 1	否
A. 030	主回路检出部异常	主回路的各种检出数据异常。	Gr. 1	可
A. 040	参数设定异常	超出设定范围。	Gr. 1	否
A. 041	分频脉冲输出设定异常	编码器分频脉冲数 (Pn212) 不符合设定范围或设定条件。	Gr. 1	否
A. 042	参数组合异常	多个参数的组合超出设定范围。	Gr. 1	否
A. 050	组合错误	在可组合的电机容量范围外。	Gr. 1	可
A. 051	产品未支持警报	连接了不支持的产品。	Gr. 1	否
A. 0b0	伺服 ON 指令无效警报	执行了电机通电辅助功能后，从外部输入了伺服 ON (/S-ON) 信号。	Gr. 1	可
A. 100	过电流检出	过电流流过了功率晶体管或散热片过热。	Gr. 1	否
A. 400	过电压	主回路 DC 电压异常高。	Gr. 1	可
A. 450	主回路电容过电压	主回路电容老化或者故障。	Gr. 1	否
A. 510	过速	电机速度为最高速度以上。	Gr. 1	可
A. 511	分频脉冲输出过速	超过了设定的编码器分频脉冲数 (Pn212) 的脉冲输出速度上限。	Gr. 1	可
A. 520	振动警报	检出电机速度异常振动。	Gr. 1	可
A. 521	自动调谐警报	在免调整功能自动调谐中检出了振动。	Gr. 1	可
A. 710	过载 (瞬时最大负载)	以大幅度超过额定值的转矩运行了数秒至数十秒。	Gr. 2	可
A. 720	过载 (连续最大负载)	以超过额定值的转矩连续运行。	Gr. 1	可
A. 7A0	散热片过热	伺服单元的散热片温度超过了 90℃，	Gr. 2	可
A. 810	编码器备份警报	编码器的电源完全耗尽，位置数据被清除。	Gr. 1	否
A. 820	编码器和数校验警报	编码器存储器的和数校验结果异常。	Gr. 1	否
A. 830	编码器电池警报	接通控制电源后，电池电压在规定值以下。	Gr. 1	可
A. 840	编码器数据警报	编码器内部数据异常。	Gr. 1	否
A. 850	编码器过速	接通电源时，编码器高速旋转。	Gr. 1	否
A. 860	编码器过热	编码器的内部温度过高。	Gr. 1	否

(续)

警报编号	警报名称	警报内容	警报时的停止方法	警报复位可否
A. b10* ¹	速度指令 A/D 异常	速度指令输入的 A/D 变流器故障。	Gr. 2	可
A. b11* ¹	速度指令 A/D 转换数据异常	速度指令的 A/D 转换数据异常。	Gr. 2	可
A. b20* ¹	转矩指令 A/D 异常	转矩指令输入的 A/D 变流器故障。	Gr. 2	可
A. b31	电流检出故障 1	U 相电流检出回路故障。	Gr. 1	否
A. b32	电流检出故障 2	V 相电流检出回路故障。	Gr. 1	否
A. b33	电流检出故障 3	电流检出回路故障。	Gr. 1	否
A. bF0	系统警报 0	发生了伺服单元内部程序异常 0。	Gr. 1	否
A. bF1	系统警报 1	发生了伺服单元内部程序异常 1。	Gr. 1	否
A. bF2	系统警报 2	发生了伺服单元内部程序异常 2。	Gr. 1	否
A. bF3	系统警报 3	发生了伺服单元内部程序异常 3。	Gr. 1	否
A. bF4	系统警报 4	发生了伺服单元内部程序异常 4。	Gr. 1	否
A. C10	失控检出	伺服电机失控。	Gr. 1	可
A. C80	编码器清除故障 (旋转圈数上限值设定异常)	绝对值编码器的多旋转量的清除或者设定不正确。	Gr. 1	否
A. C90	编码器通信故障	编码器与伺服单元间无法通信。	Gr. 1	否
A. C91	编码器通信位置数据加速度异常	编码器的位置数据的计算中发生了故障。	Gr. 1	否
A. C92	编码器通信定时器异常	编码器与伺服单元间的通信用定时器发生了故障。	Gr. 1	否
A. CA0	编码器参数异常	编码器的参数被破坏。	Gr. 1	否
A. Cb0	编码器回送校验异常	与编码器的通信内容错误。	Gr. 1	否
A. CC0	旋转圈数上限值不一致	编码器和伺服单元的旋转圈数上限值不一致。	Gr. 1	否
A. d00* ²	位置偏差过大	在伺服 ON 状态下, 位置偏差超过了位置偏差过大警报值 (Pn520)。	Gr. 1	可
A. d01* ²	伺服 ON 时位置偏差过大报警	伺服 OFF 中, 位置偏差在 Pn526 的设定值以上的状态时, 伺服 ON。	Gr. 1	可
A. d02* ²	伺服 ON 时速度限制所引起的位置偏差过大警报	在位置偏差积累状态下使伺服 ON, 则通过伺服 ON 时速度限制值 (Pn529) 来限制速度。在此状态下输入指令脉冲, 不解除限制而超出位置偏差过大警报值 (Pn520) 的设定值。	Gr. 2	可
CPF00	数字操作器通信错误 1	数字操作器与伺服单元间无法通信 (CPU 故障等)。	-	否
CPF01	数字操作器通信错误 2		-	否
A. --	非错误显示	正常动作状态。	-	-

* 1. 该警报仅在模拟量电压指令型上发生, 脉冲序列指令型时不发生。

* 2. 该警报仅在脉冲序列指令型上发生, 模拟量电压指令型时不发生。

9.1.2 警报的原因及处理措施

伺服驱动器发生故障时，伺服单元将输出警报信号，可利用数字操作器或 SigmaWin+ 确认警报编号。

下面列出了警报的原因和处理措施。如果按照下表进行处理后仍然无法消除故障，请与代理商或本公司联系。

警报编号： 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 020： 参数和校验异常 (伺服单元内部 参数的数据异常)	电源电压瞬时下降。	测量电源电压。	将电源电压设定在规格范围内，进行参数设定值的初始化（Fn005）。
	在参数写入过程中关闭了电源。	确认断电的时间。	在进行参数设定值的初始化（Fn005）后，再次输入参数。
	参数的写入次数超过了最大值。	确认是否从上位装置频繁地进行了参数变更。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。改变参数写入方法。
	因来自 AC 电源、接地以及静电等的噪音而产生了误动作。	多次接通电源后仍发生警报时，有可能是噪音的原因。	采取防止噪音干扰的措施。
	由于气体、水滴或切削油等导致伺服单元内部的部件发生了故障。	确认安装环境。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	伺服单元故障。	多次接通电源后仍发生警报时，有可能是发生了故障。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 021： 参数格式化异常 (伺服单元内部 参数的数据形式 异常)	与发生警报的伺服单元的软件版本相比，写入参数的软件版本更新。	利用 Fn012 确认软件版本是否相同。如果版本不同，有可能导致警报发生。	写入软件版本、型号相同的其他伺服单元的参数，然后再接通电源。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 022： 系统和校验异常 (伺服单元内部 参数的数据异常)	电源电压瞬时下降。	测量电源电压。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	在设定辅助功能的过程中关闭了电源。	确认断电的时间。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	伺服单元故障。	多次接通电源后仍发生警报时，有可能是发生了故障。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 030： 主回路检出部故障	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 040： 参数设定异常 (超过设定范围)	伺服单元容量与伺服电机容量不匹配。	确认伺服单元与伺服电机的容量及组合。	使伺服单元与伺服电机的容量相互匹配。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	在参数设定范围外。	确认变更后的参数的设定范围。	使变更后的参数为设定范围内的值。
	电子齿轮比的设定值在设定范围外。	确认电子齿轮比是否为 $0.001 < (Pn20E/Pn210) < 4000$ 。	将电子齿轮比设为 $0.001 < (Pn20E/Pn210) < 4000$ 。
A. 041： 分频脉冲输出 设定异常	编码器分频脉冲数（Pn212）不满足设定范围和设定条件。	确认 Pn212。	将 Pn212 设定为适当的值。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 042* ¹ : 参数组合异常	由于变更了电子齿轮比 (Pn20E/Pn210) 或伺服电机, 使得程序 JOG 运行 (Fn004) 的速度不符合设定范围。	确认检出条件公式 * ¹ 是否成立。	减小电子齿轮比 (Pn20E/Pn210) 的值。
	由于变更了程序 JOG 移动速度 (Pn533), 导致程序 JOG 运行 (Fn004) 的速度不符合设定范围。	确认检出条件公式 * ¹ 是否成立。	增大程序 JOG 移动速度 (Pn533) 的值。
	由于变更了电子齿轮比 (Pn20E/Pn210) 或伺服电机, 高级自动调谐的移动速度不符合设定范围。	确认检出条件公式 * ¹ 是否成立。	减小电子齿轮比 (Pn20E/Pn210) 的值。
A. 050: 组合错误 (在可组合的电机容量范围以外)	伺服单元容量与伺服电机的容量不匹配。	确认为 $\frac{1}{4} \leq \frac{\text{电机容量}}{\text{伺服单元容量}} \leq 4$ 。	使伺服单元与伺服电机的容量相互匹配。
	编码器故障。	与别的伺服电机更换, 确认警报不再发生。	更换伺服电机 (编码器)。
	伺服单元故障。	—	有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 051: 产品不支持警报	将不支持的编码器连接到了伺服单元上。	确认产品的组合。	变更为配套的组合。
A. 0b0: 伺服 ON 指令无效警报	执行了电机通电辅助功能后, 从外部输入了伺服 ON (/S-ON) 信号。	—	再次接通伺服单元的电源。或者执行软件复位。
A. 100: 过电流检出 (过电流流过了功率晶体管或散热片过热)	伺服电机主回路电缆接线错误或接触不良	确认接线是否正确。详情参照“3.1 主回路的接线”。	修改接线。
	伺服电机主回路电缆内部发生短路或接地故障	确认电缆的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。详情参照“3.1 主回路的接线”。	电缆有可能短路。更换电缆。
	伺服电机内部发生短路或接地短路。	确认电机端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。详情参照“3.1 主回路的接线”。	有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元内部发生短路或接地。	确认伺服单元的伺服电机连接端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。详情参照“3.1 主回路的接线”。	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	在伺服电机停止时或低速运行时承受了高负载。	确认运行条件是否在伺服驱动器的规格范围以外。	减轻伺服电机承受的负载。或以较高的运行速度运行。
	因噪音而产生误动作。	改善接线、安装等噪音环境, 确认有无效果。	采取防止噪音的措施, 诸如正确进行 FG 的接线等。另外, FG 的电线尺寸请使用和“伺服单元主回路电线尺寸”相同的电线。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。

故障
诊断

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 400: 过电压 (通过伺服单元内部的主回路电源部检出过电压)	检出 60V 以上的 DC 电源电压	测量电源电压。	将 DC 输入电源电压调节到产品规格范围内。
	电源处于不稳定状态, 或受到了雷击的影响。	测量电源电压。	改善电源状况, 设置浪涌抑制器等后再次接通电源, 仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	在 DC 输入电源电压高于规格范围时进行了加减速	确认电源电压和运行中的速度、转矩。	将 DC 输入电源电压调节到产品规格范围内。
	在容许转动惯量比以上的状态下运行。	确认转动惯量比在容许转动惯量比以内。	延长减速时间, 或减小负载。
	伺服单元故障。	—	在不接通主回路电源的状态下, 再次接通控制电源, 仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 450: 主回路电容过电压	伺服单元故障。	—	更换伺服单元。
A. 510: 超速 (电机速度在最高速度以上)	电机接线的 U、V、W 相序错误。	确认伺服电机的接线。	确认电机接线是否有问题。
	指令输入值超过了过速值。	确认输入指令。	降低指令值, 或调整增益。
	电机速度超过了最高速度	确认电机速度的波形。	降低速度指令输入增益, 调整伺服增益, 或调整运行条件。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 511: 分频脉冲输出过速	分频脉冲的输出频率过大, 超过了限制值	确认分频脉冲的输出设定。	降低编码器分频脉冲数 (Pn212) 的设定。
	电机速度过高, 分频脉冲的输出频率超过了限制值	确认分频脉冲的输出设定和电机速度。	降低电机速度。
A. 520: 振动警报	检出电机速度异常振动	确认电机的异常声音和运行时的速度、转矩波形。	降低电机速度。 或降低速度环增益 (Pn100)。
	转动惯量比 (Pn103) 的值比实际值大或进行了大的变动。	确认转动惯量比。	正确地设定转动惯量比 (Pn103)。
A. 521: 高级自动调谐警报 (在单参数调谐、EasyFFT、免调整功能中检出了振动)	在使用免调整功能时电机振动很大。	确认电机速度的波形。	减小负载, 使其在容许转动惯量比以下, 或提高免调整值设定 (Fn200) 的负载值, 或降低刚性值。
	在执行单参数调谐、EasyFFT 过程中, 电机振动很大	确认电机速度的波形。	实施各功能操作步骤中的处理措施。
A. 710: 过载 (瞬时最大负载) A. 720: 过载 (连续最大负载)	电机接线、编码器接线不良或连接不良。	确认接线。	确认电机接线、编码器接线是否有问题。
	电机运行超过了过载保护特性。	确认电机的过载特性和运行指令。	重新探讨负载条件、运行条件。或者重新研讨电机容量。
	由于机械性因素而导致电机不驱动, 造成运行时的负载过大。	确认运行指令和电机速度。	改善机械性因素。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 7A0: 散热片过热 (伺服单元的散热片温度超过了90℃)	环境温度过高。	用温度计测量环境温度。	改善伺服单元的安装条件, 降低环境温度。
	通过关闭电源而多次对过载警报复位后进行了运行。	通过警报记录的显示 (Fn000) 确认过载警报。	变更警报的复位方法。
	在负载过大的状态下进行运行	通过累积负载率 (Un009) 来确认运行中的负载。	重新探讨负载条件、运行条件。
	伺服单元的安装方向、与其他伺服单元的间隔不合理。	确认伺服单元的安装状态。	根据伺服单元的安装标准进行安装。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 810: 编码器备份警报 (注) 仅在连接绝对值编码器时检出 (注) 在编码器侧检出	第一次接通绝对值编码器的电源。	确认是否是第一次接通电源。	进行编码器的设定操作 (Fn008)。
	拆下编码器电缆后又进行了连接。	确认是否是第一次接通电源。	确认编码器的连接, 进行编码器的设定操作 (Fn008)。
	伺服单元的控制电源 (+5V) 以及电池电源均发生故障	确认编码器插头的电池和插头状态是否正确。	恢复编码器的供电 (更换电池等) 之后, 进行编码器的设定操作 (Fn008)。
	绝对值编码器故障。	—	即使再次进行设定操作也不能解除警报时, 更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 820: 编码器和数校验警报 (注) 在编码器侧检出	编码器故障。	—	<ul style="list-style-type: none"> 绝对值编码器时再次设定 (Fn008) 编码器。仍然频繁发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服电机。 1 圈型绝对值编码器或增量型编码器时可能是伺服电机发故障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 830: 编码器电池警报 (绝对值编码器的电池电压在规定值以下)	电池连接不良、未连接。	确认电池的连接。	正确连接电池。
	电池电压低于规定值 (2.7V)。	测量电池的电压。	更换电池。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 840: 编码器数据警报 (注) 在编码器侧检出	编码器误动作。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	由于噪音等的干扰而导致编码器误动作。	—	正确进行编码器外围的接线 (分离编码器电缆与伺服电机主回路电缆、接地处理等)。
A. 850: 编码器超速 (注) 在接通控制电源时检出 (注) 在编码器侧检出	接通控制电源时, 伺服电机以 200min^{-1} 以上的速度旋转。	通过电机旋转速度监视 (Un000) 来确认接通电源时的电机速度。	将伺服电机转速调节到不满 200min^{-1} , 然后接通控制电源。
	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 860: 编码器过热 (注) 仅在连接绝对值编码器时检出 (注) 在编码器侧检出	伺服电机环境温度过高	测量伺服电机的环境温度。	将伺服电机的环境温度调节到40℃以下。
	伺服电机以超过额定值的负载运行。	通过累积负载率 (Un009) 来确认电机负载。	将伺服电机的负载调节到额定值以内后再运行。
	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b10*2: 速度指令 A/D 异常 (注) 在伺服 ON 时检出	速度指令输入部误动作	—	对警报复位后再次运行。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b11*2: 速度指令 A/D 转换数据异常	速度指令输入部误动作	—	对警报复位后再次运行。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b20*2: 转矩指令 A/D 异常 (注) 在伺服 ON 时检出	转矩指令输入部误动作	—	对警报复位后再次运行。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b31: 电流检出故障 1	U 相电流检出回路故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b32: 电流检出故障 2	V 相电流检出回路故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. b33: 电流检出故障 3	电流检出回路故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	伺服电机主回路电缆断线。	确认伺服电机主回路电缆是否断线。	修理电机电缆。
A. bF0: 系统警报 0	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. bF1: 系统警报 1	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. bF2: 系统警报 2	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. bF3: 系统警报 3	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. bF4: 系统警报 4	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. C10: 失控检出 (注) 在伺服 ON 时 检出	电机接线的 U、V、W 相 序错误。	确认电机接线。	确认电机接线是否有问题。
	编码器故障。	—	如果电机接线没有问题, 再次 接通电源后仍然反发生警报 时, 可能是伺服电机的故障。 更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报 时, 有可能是伺服单元故障。 更换伺服单元。
A. C80: 编码器清除异常 (旋转圈数上限值 设定异常)	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报 时, 有可能是伺服电机故障。 更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报 时, 有可能是伺服单元故障。 更换伺服单元。
A. C90: 编码器通信故障。	编码器连用端口的接触 不良, 或插头接线错 误。	确认编码器连接用端口状 态。	再次插入编码器插头, 确认编 码器的接线。
	编码器电缆断线、短 路, 或使用了超过规定 阻抗的电缆。	确认编码器电缆的状态。	使用规格要求的编码器电缆。
	温度、湿度、气体引起 的腐蚀; 水滴、切削油 引起的短路; 振动引起 的插头接触不良。	确认使用环境。	改善使用环境, 更换电缆。即 使这样仍无改善时, 则更换伺 服单元。
	因噪音干扰而产生误动 作。	—	正确进行编码器外围的接线 (分离编码器电缆与伺服电机 主回路电缆、接地处理等)。
	伺服单元故障。	—	将伺服电机连接到其他伺服单 元上后接通控制电源时, 如果 不发生警报, 则有可能是伺服 单元故障。更换伺服单元。
A. C91: 编码器通信位置数 据加速度异常	编码器电缆产生啮入、 包层损坏, 信号线受到 干扰。	确认编码器电缆和接用端口 的状态。	确认编码器电缆的铺设是否 有问题。
	编码器电缆与大电流 线捆在一起或者相距过 近。	确认编码器电缆的设置状 态。	将编码器电缆铺设在不会遭 受浪涌电压的位置。
	FG 的电位因电机侧设 备(焊机等)的影响而 产生变动。	确认编码器电缆的设置状 态。	将机器接地, 阻止向编码器 侧 FG 的分流。
A. C92: 编码器通信定时器 异常	编码器的信号线受到干 扰。	—	实施编码器接线抗干扰对 策。
	编码器承受过大的振 动冲击。	确认使用情况。	降低机械的振动。或正确安 装伺服电机。
	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警 报时, 有可能是伺服电机故 障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警 报时, 有可能是伺服单元故 障。更换伺服单元。
A. CA0: 编码器参数异常	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警 报时, 有可能是伺服电机故 障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警 报时, 有可能是伺服单元故 障。更换伺服单元。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
A. Cb0: 编码器回送校验异常	编码器接线错误、接触不良。	确认编码器的接线。	确认编码器接线是否有问题。
	编码器电缆规格不同, 受到噪音干扰。	—	将电缆规格改为双股绞合线或者双股绞合整体屏蔽线, 芯线为 0.12mm^2 以上, 镀锡软铜绞合线。
	编码器电缆的接线距离过长, 受到噪音干扰。	—	接线距离最长为 50m。
	FG 的电位因电机侧设备(焊机等)的影响而产生了变动。	确认编码器电缆和接用端口的状态。	将机器接地, 阻止向编码器侧 FG 的分流。
	编码器承受过大的振动冲击。	确认使用情况。	降低机械的振动。或正确安装伺服电机。
	编码器故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. Cc0: 旋转圈数上限值不一致	编码器的旋转圈数上限值与伺服单元的旋转圈数上限值不同, 或变更了旋转圈数上限值。	确认伺服单元 Pn205 的值。	在发生警报时进行设定变更 Fn013。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. d00*3: 位置偏差过大 (在伺服 ON 的状态下, 位置偏差超过了位置偏差过大警报值 (Pn520))	伺服电机的 U、V、W 的接线不正确。	确认伺服电机主回路电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无接触不良等问题。
	位置指令脉冲频率较高	试着降低指令脉冲频率后再运行。	降低位置指令脉冲频率或指令加速度, 或调整电子齿轮比。
	位置指令加速度过大。	试着降低指令加速度后再运行。	加入位置指令加减速时间常数 (Pn216) 等的平滑功能。
	相对于运行条件, 位置偏差过大警报值 (Pn520) 较低。	确认位置偏差过大警报值 (Pn520) 是否适当。	正确设定参数 Pn520 的值。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时, 有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. d01*3: 伺服 ON 时 位置偏差过大警报	伺服 OFF 中, 位置偏差在 Pn526 的设定值以上的状态时, 伺服 ON。	确认伺服 OFF 时的位置偏差量 (Un008)。	进行设定, 使在伺服 OFF 时清除位置偏差。 或设定伺服 ON 时正确的位置偏差过大警报值 (Pn526)。
A. d02*3: 伺服 ON 时 速度限制引起的位置偏差过大警报	在位置偏差积累状态下使伺服 ON, 则通过伺服 ON 时速度限制值 (Pn529) 来限制速度。在该状态下输入位置指令, 超出了位置偏差过大警报值 (Pn520) 的设定值。	—	进行设定, 使在伺服 OFF 时清除位置偏差。 或设定正确的位置偏差过大警报值 (Pn520)。 或将伺服 ON 时速度限制值 (Pn529) 设定为正确的值。
CPF00: 数字操作器通信 错误 1	数字操作器与伺服单元之间连接不良。	确认插头的接触。	重新插入插头。或者更换电缆。
	因噪音干扰而产生误动作。	—	使数字操作器主体或电缆远离产生噪音干扰的设备 / 电缆。

(续)

警报编号: 警报名称 (警报内容)	原因	确认方法	处理措施
CPF01: 数字操作器通信 错误 2	数字操作器故障。	—	再次连接数字操作器。仍然发生警报时，有可能是数字操作器故障。更换数字操作器。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。

- *1. 检出条件公式
下述两者中任一条件公式成立时，检出警报。
- $$\text{Pn533} \text{ [min}^{-1}\text{]} \times \frac{\text{编码器分辨率}}{6 \times 10^5} \leq \frac{\text{Pn20E}}{\text{Pn210}}$$
- $$\text{电机最高转速 [min}^{-1}\text{]} \times \frac{\text{编码器分辨率}}{\text{约}3.66 \times 10^{12}} \geq \frac{\text{Pn20E}}{\text{Pn210}}$$
- *2. 该警报仅在模拟量电压指令型上发生。脉冲序列指令型时不发生。
- *3. 该警报仅在脉冲序列指令型上发生，模拟量电压指令型时不发生。

9.2 显示警告时

本节对显示警告时的处理方法进行说明。

“9. 2. 1 警告一览表”中按照警告编号的顺序列出了警告名称、警告内容。

“9. 2. 2 警告的原因及处理措施”中列出了警告的原因及其处理方法。

9.2.1 警告一览表

警告一览表如下所示。

警告编号	警告名称	警告内容	复位
A. 900	位置偏差过大	积累的位置偏差超过了 $\left(\frac{\text{Pn520} \times \text{Pn51E}}{100}\right)$ 设定的比例。	需要
A. 901	伺服 ON 时位置偏差过大	伺服 ON 时积累的位置偏差超过了 $\left(\frac{\text{Pn526} \times \text{Pn528}}{100}\right)$ 设定的比例。	需要
A. 910	过载	即将达到过载（A. 710 或 A. 720）警报之前的警告显示。如继续运行，则有可能发生警报。	需要
A. 911	振动	检出电机电作中的异常振动。与 A. 520 检出值相同，通过振动检出开关（Pn310）来设定为警报还是警告。	需要
A. 930	绝对值编码器的电池故障	是绝对值编码器电池欠电压的警告显示。	需要
A. 941	需要重新接通电源的参数变更	变更了需要重新接通电源的参数。	
A. 9A0	超程	伺服 ON 中检出了超程。	需要

（注）如果设定为“不检出警告（Pn008. 2 = 1）”，则不检出警告。

9.2.2 警告的原因及处理措施

下表列出了警告的原因及处理措施。如果按照下表进行处理后仍然无法消除故障，请与代理商或本公司联系。

警告编号： 警告名称 (警告内容)	原因	确认方法	处理措施
A. 900： 位置偏差过大	伺服电机的 U、V、W 的接线不正确。	确认伺服电机主回路电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无接触不良等问题。
	伺服单元的增益较低。	确认伺服单元的增益是否过低。	通过高级自动调谐等提高伺服增益。
A. 900： 位置偏差过大	位置指令脉冲的频率较高	试着降低指令脉冲频率后再运行。	降低位置指令脉冲频率或指令加速度，或调整电子齿轮比。
A. 900： 位置偏差过大	位置指令加速度过大。	试着降低指令加速度后再运行。	加入位置指令加减速时间常数 (Pn216) 等的平滑功能。
	相对于运行条件，位置偏差过大警报值 (Pn520) 较低	确认位置偏差过大警报值 (Pn520) 是否适当。	正确设定 Pn520 的值。
	伺服单元故障。	—	再次接通电源。仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 901： 伺服 ON 时 位置偏差过大	伺服 ON 时积累的位置偏差超过了 $\left(\frac{\text{Pn526} \times \text{Pn528}}{100}\right)$ 设定的比例。	—	进行设定，使在伺服 OFF 时清除位置偏差。 或使伺服 ON 时正确的位置偏差过大警告值 (Pn528) 为适当的值。
A. 910： 过载 (变为过载警报 (A. 710 A. 720) 之前的警告)	电机接线、编码器接线不良或连接不良。	确认接线。	确认电机接线、编码器接线是否有问题。
	电机运行超过了过载保护特性。	确认电机的过载特性和运行指令。	重新探讨负载条件、运行条件。或者重新研讨电机容量。
	由于机械性因素而导致电机不驱动，造成运行时的负载过大。	确认运行指令和电机速度。	改善机械性因素。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 911： 振动	检出电机电作中的异常振动	确认电机的异常声音和运行时的速度、转矩波形。	降低电机速度。或通过单参数调谐等降低伺服增益。
	转动惯量比 (Pn103) 的值比实际值大或进行了大的变动。	确认转动惯量比。	正确地设定转动惯量比 (Pn103)。
A. 930： 绝对值编码器的 电池故障 (绝对值编码器电池的电压低于规定值) (注) 仅在连接绝对值编码器时检出	电池连接不良、未连接。	确认电池的连接。	正确连接电池。
	电池电压低于规定值 (2.7V)	测量电池的电压。	更换电池。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
A. 941： 需要重新接通 电源的参数的变更	变更了需要重新接通电源的参数	—	再次接通电源。
A. 9A0： 超程 (检出超程状态)	伺服 ON 中检出了超程。	使用输入信号监视 (Un005) 确认超程信号的状态。	参照“9.3 可以从伺服电机的动作、状态来判断的故障原因及处理措施”。 另外，如果无法用输入信号监视 (Un005) 确认超程信号，则可能是检出了瞬间超程。采取以下措施。 • 不从上位装置向超程范围发送指令。 • 确认超程信号的信号接线。 • 采取抗干扰对策。

9.3 可以从伺服电机的动作、状态来判断的故障原因及处理措施

可以从伺服电机的动作、状态来判断的故障原因及处理方法如下所示。

在一览表中，对用粗线框起的故障进行检查及处理时，请务必切断伺服系统的电源。

故障内容	原因	确认方法	处理措施
伺服电机不启动	控制电源未接通。	测量控制电源输入端子间的电压。	正确进行接线，使控制电源为 ON。
	主回路电源未接通。	测量主回路电源输入端子间的电压。	正确进行接线，使主回路控制电源为 ON。
	输入输出端子（CN1）有接线错误和遗漏。	确认输入输出端子（CN1）的连接状态。	对输入输出端子（CN1）进行正确接线。
	伺服电机主回路电缆、编码器电缆的接线脱落	确认接线状态。	正确接线。
	伺服电机承受的负载过大。	试着进行空载运行，确认负载状态。	减轻负载，或更换为容量较大的伺服电机。
	使用的编码器种类与 Pn002.2 的设定不同。	确认使用的编码器种类与 Pn002.2 的设定。	根据所使用的编码器来设定 Pn002.2。
伺服电机不启动	未输入速度 / 位置指令	确认输入信号的分配状态。	分配输入信号，以便能正确输入速度 / 位置指令。
伺服电机不启动	输入信号（Pn50A ~ Pn50D）的分配有误	确认输入信号（Pn50A ~ Pn50D）的分配状态。	正确分配输入信号（Pn50A ~ Pn50D）。
伺服电机不启动	/S-ON 输入为 OFF	确认 Pn50A.0、Pn50A.1 的设定。	正确设定 Pn50A.0、Pn50A.1，使 /S-ON 输入为 ON。
	/P-CON 输入的功能设定错误	确认 Pn000.1 的设定。	根据功能目的正确进行设定。
	/SEN 输入为 OFF	通过 SEN 信号的 ON/OFF 进行确认。	使用绝对值编码器时，将 SEN 信号分配给输入信号并置为 ON。
	指令脉冲的模式选择错误	确认 Pn200.0 的设定和指令脉冲的形态。	使 Pn200.0 的设定和指令脉冲的形态一致。
	速度指令输入不正确（速度控制时）	在 V-REF 和 SG 间确认控制模式与输入是否一致。	正确设定控制模式和输入方法。
	转矩指令输入不正确（转矩控制时）	在 V-REF 和 SG 间确认控制模式与输入是否一致。	正确设定控制模式和输入方法。
	指令脉冲输入不正确（位置控制时）	确认 Pn200.0 的指令脉冲形态和符号 + 脉冲信号。	正确设定控制模式和输入方法。
	位置偏差清除（/CLR）输入保持 ON 状态	确认 /CLR 输入信号（CN1-5、6）。	使 /CLR 输入信号 OFF。
伺服电机不启动	禁止正转驱动（P-OT）、禁止反转驱动（N-OT）输入信号保持 OFF 状态。	确认 P-OT 或者 N-OT 输入信号。	将 P-OT 或者 N-OT 输入信号置为 ON。
	伺服单元故障。	—	更换伺服单元。
伺服电机瞬间运行后停止不动	伺服电机的接线错误。	确认接线。	正确接线。
	编码器的接线错误	确认接线。	正确接线。
伺服电机电作期间，伺服单元突然进入 BB 状态	主回路电源电压在 13V 以下	运行期间，测量主回路电源输入端子间的电压。	将电源电压调节到正常范围。 提高主回路用 AC/DC 电源的容量。
	伺服单元内部的保险丝熔断。	—	更换伺服单元。
	伺服单元故障。	—	可能是伺服单元故障。 更换伺服单元。
伺服电机的动作不稳定	伺服电机的电缆接线不良。	动力线（U、V、W 相）及编码器的插头连接可能不稳定。确认接线。	紧固端子或插头的松弛，正确接线。

(续)

故障内容	原因	确认方法	处理措施
未发出指令而伺服电机旋转	速度指令输入不正确（速度控制时）	在 V-REF 和 SG 间确认控制模式与输入是否一致。	正确设定控制模式和输入方法。
	转矩指令输入不正确（转矩控制时）	在 V-REF 和 SG 间确认控制模式与输入是否一致。	正确设定控制模式和输入方法。
	速度指令中有偏置偏差	伺服单元的偏置调整不当。	调整伺服单元的偏置。
	指令脉冲输入不正确（位置控制时）	确认 Pn200.0 的指令脉冲形态和符号 + 脉冲信号。	正确设定控制模式和输入方法。
未发出指令而伺服电机旋转	伺服单元故障。	—	更换伺服单元。
伺服电机发出异常声音	在使用免调整功能时（出厂设定）伺服电机振动很大。	确认电机速度的波形。	减小负载，使其在容许转动惯量比以下，或提高免调整值设定（Fn200）的负载值，或降低刚性值。
	机械性安装不良。	确认伺服电机的安装状态。	重新拧紧安装螺丝。
		确认联轴节是否偏芯。	使联轴节的芯对准。
		确认联轴节的平衡状态。	使联轴节保持平衡。
	轴承内故障。	确认轴承附近的声音、有无振动。	更换伺服电机。
	振动来源于配套的机械。	确认机械侧的活动部分有无异物进入或破损、变形。	与该机械的生产厂家联系。
	由于输入输出信号电缆的规格错误，发生了噪音干扰。	确认输入输出信号电缆是否满足规格。电缆规格：双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线（芯线为 0.12mm ² 以上，镀锡软铜绞合线）	使用满足规格的电缆。
	由于输入输出信号电缆过长，发生了噪音干扰	确认输入输出信号电缆的长度。	使输入输出信号电缆的长度在 3m 以内。
	由于编码器电缆的规格错误，发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否满足规格。电缆规格：双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线（芯线为 0.12mm ² 以上，镀锡软铜绞合线）	使用满足规格的电缆。
	由于编码器电缆过长，发生了噪音干扰。	确认编码器电缆的长度。	将编码器电缆的长度设定在 50m 以内。
	由于编码器电缆损伤，发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否被夹住、包层是否破损。	更换编码器电缆，改变编码器电缆的铺设环境。
	编码器电缆上有过大的噪音干扰。	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	改变编码器电缆的铺设环境，以免受到大电流电线的浪涌电压影响。
	FG 的电位因伺服电机侧设备（焊机等）的影响而产生变动。	确认伺服电机侧设备的接地状态（忘记接地、不完全接地）。	将伺服电机侧设备正确接地，阻止向编码器侧 FG 的分流。
	因噪音干扰而导致伺服单元的脉冲计数错误。	确认是否在编码器到信号线之间有噪音干扰。	对编码器接线采取抗干扰对策。
	编码器受到过大振动冲击影响。	确认是否发生机械振动，并确认伺服电机安装状态（安装面的精度、固定状态、偏芯）。	降低机械振动，并改善伺服电机的安装状态。
	编码器故障。	—	更换伺服电机。

(续)

故障内容	原因	确认方法	处理措施
频率约为 200 ~ 400Hz 时, 电机发生振动	伺服增益的平衡性不良	确认是否执行了伺服增益的调谐。	实施高级自动调谐。
	速度环增益 (Pn100) 的设定值过高。	确认速度环增益 (Pn100) 的设定值。 出厂设定: $K_v = 40.0\text{Hz}$	设定正确的速度环增益 (Pn100) 的设定值。
	位置环增益 (Pn102) 的设定值过高。	确认位置环增益 (Pn102) 的设定值。 出厂设定: $K_p = 40.0/\text{s}$	设定正确的位置环增益 (Pn102) 的设定值。
	速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定不当。	确认速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定值。 出厂设定: $T_i = 20.0\text{ms}$	设定正确的速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定值。
	转动惯量比 (Pn103) 的设定值不正确	确认转动惯量比 (Pn103) 的设定值。	设定正确的转动惯量比 (Pn103) 的设定值。
起动与停止时的速度超过过大	伺服增益的平衡性不良	确认是否执行了伺服增益的调谐。	实施高级自动调谐。
	速度环增益 (Pn100) 的设定值过高。	确认速度环增益 (Pn100) 的设定值。 出厂设定: $K_v = 40.0\text{Hz}$	设定正确的速度环增益 (Pn100) 的设定值。
	位置环增益 (Pn102) 的设定值过高。	确认位置环增益 (Pn102) 的设定值。 出厂设定: $K_p = 40.0/\text{s}$	设定正确的位置环增益 (Pn102) 的设定值。
	速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定不当。	确认速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定值。 出厂设定: $T_i = 20.0\text{ms}$	设定正确的速度环积分时间常数 (Pn101) 的设定值。
	转动惯量比 (Pn103) 的设定值不正确	确认转动惯量比 (Pn103) 的设定值。	设定正确的转动惯量比 (Pn103) 的设定值。
绝对值编码器位置偏差错误 (上位装置所存储的电源 OFF 时的位置与再次电源 ON 时的位置间的偏差)	由于编码器电缆的规格错误, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否满足规格。 电缆规格: 双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线 (芯线为 0.12mm^2 以上, 镀锡软铜绞合线)	使用满足规格的电缆。
	由于编码器电缆过长, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆的长度。	将编码器电缆的长度设定在 50m 以内。
	由于编码器电缆损伤, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否被夹住、包层是否破损。	更换编码器电缆, 改变编码器电缆的铺设环境。
	编码器电缆上有过大的噪音干扰。	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	改变编码器电缆的铺设环境, 以免受到大电流电线的浪涌电压影响。
	FG 的电位因伺服电机侧设备 (焊机等) 的影响而产生变动。	确认伺服电机侧设备的接地状态 (忘记接地、不完全接地)。	将伺服电机侧设备正确接地, 阻止向编码器侧 FG 的分流。
	因噪音干扰而导致伺服单元的脉冲计数错误。	确认是否在编码器到信号线之间有噪音干扰。	对编码器接线采取抗干扰对策。
	编码器受到过大振动冲击影响。	确认是否发生机械振动, 并确认伺服电机安装状态 (安装面的精度、固定状态、偏芯)。	降低机械振动, 并改善伺服电机的安装状态。
	编码器故障。	—	更换伺服电机。
	伺服单元的故障。 (脉冲不变化)	—	更换伺服单元。
	上位装置的多旋转数据读取错误	确认上位装置的错误检出部。	使上位装置的错误检出部正常工作。
		利用上位装置确认奇偶数据是否已被校验。	进行多旋转数据的奇偶校验。
		确认伺服单元与上位装置之间的电缆上是否有噪音干扰。	采取防干扰措施, 再次进行多旋转数据的奇偶校验。

(续)

故障内容	原因	确认方法	处理措施
发生超程 (OT)	输入了禁止正转 / 反转驱动信号。	确认输入信号用外部电源 (+24V) 的电压。	将输入信号用外部电源 (+24V) 电压设定为正确的值。
		确认超程限位开关的动作状态。	使超程限位开关正常动作。
		确认超程限位开关的接线。	正确进行超程限位开关的接线。
		确认 Pn50A、Pn50B 的设定值。	正确设定参数。
	禁止正转 / 反转驱动信号误动作。	确认输入信号用外部电源 (+24V) 的电压有无波动。	消除输入信号用外部电源 (+24V) 的电压波动。
		确认超程限位开关的动作状态是否不稳定。	使超程限位开关的动作状态稳定。
		确认超程限位开关的接线 (电缆有无损伤、螺丝的紧固状态等)。	正确进行超程限位开关的接线。
	对参数 (Pn50A.3、Pn50B.0) 分配的禁止正转 / 反转驱动信号 (P-OT/N-OT) 错误。	确认 P-OT 信号是否被分配给了 Pn50A.3。	如果其他信号被分配给了 Pn50A.3, 则重新将 P-OT 信号分配给该参数。
		确认 N-OT 信号是否被分配给了 Pn50B.0。	如果其他信号被分配给了 Pn50B.0, 则重新将 N-OT 信号分配给该参数。
因超程 (OT) 而导致停止位置不正确	限位开关的位置和监视装置的长度不当	—	将限位开关安装在适当的位置。
	超程限位开关的位置比惯性运行量短。	—	将超程限位开关安装在适当的位置。
发生位置偏差 (未发生警报)	由于编码器电缆的规格错误, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否满足规格。 电缆规格: 双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线 (芯线为 0.12mm ² 以上, 镀锡软铜绞合线)	使用满足规格的电缆。
	由于编码器电缆过长, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆的长度。	将编码器电缆的长度设定在 50m 以内。
	由于编码器电缆损伤, 发生了噪音干扰。	确认编码器电缆是否被夹住、包层是否破损。	更换编码器电缆, 改变编码器电缆的铺设环境。
	编码器电缆上有过大的噪音干扰。	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	改变编码器电缆的铺设环境, 以免受到大电流电线的浪涌电压影响。
	FG 的电位因伺服电机侧设备 (焊机等) 的影响而产生变动。	确认伺服电机侧设备的接地状态 (忘记接地、不完全接地)。	将伺服电机侧设备正确接地, 阻止向编码器侧 FG 的分流。
	因噪音干扰而导致伺服单元的脉冲计数错误。	确认是否在编码器到信号线之间有噪音干扰。	对编码器接线采取抗干扰对策。
	编码器受到过大振动冲击影响。	确认是否发生机械振动, 并确认伺服电机安装状态 (安装面的精度、固定状态、偏芯)。	降低机械振动, 并改善伺服电机的安装状态。
	机械与伺服电机的联轴节故障。	确认机械与伺服电机的联轴节部有无错位。	正确固定机械与伺服电机的联轴节。
	由于输入输出信号电缆的规格错误, 发生了噪音干扰。	确认输入输出信号电缆是否满足规格。 电缆规格: 双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线 (芯线为 0.12mm ² 以上, 镀锡软铜绞合线)	使用满足规格的电缆。
发生位置偏差 (未发生警报)	使用指令脉冲输入倍率切换功能时, 由于噪音干扰, 错误检出了指令脉冲输入倍率切换的输入输出信号 (/PSEL、/PSELA)。	确认输入输出信号电缆是否满足规格。 电缆规格: 双股绞合屏蔽线或者双股绞合整体屏蔽线 (芯线为 0.12mm ² 以上, 镀锡软铜绞合线)	使用满足规格的电缆。

(续)

故障内容	原因	确认方法	处理措施
发生位置偏差 (未发生警报)	由于输入输出信号电缆过长，发生了噪音干扰	确认输入输出信号电缆的长度。	将输入输出信号电缆的长度控制在 3m 以内。
	编码器故障。 (脉冲不变化)	—	更换伺服电机。
	伺服单元故障。	—	更换伺服单元。
伺服电机过热	环境温度过高	测量伺服电机的环境温度。	将环境温度控制在 40℃ 以下。
	伺服电机表面脏污。	目测确认电机表面的脏污。	去除电机表面的脏污、尘埃、油污等。
	伺服电机承受的负载过大。	通过监视器确认负载状态。	如过载则减轻负载，或更换为容量较大的伺服单元及伺服电机。

第 10 章

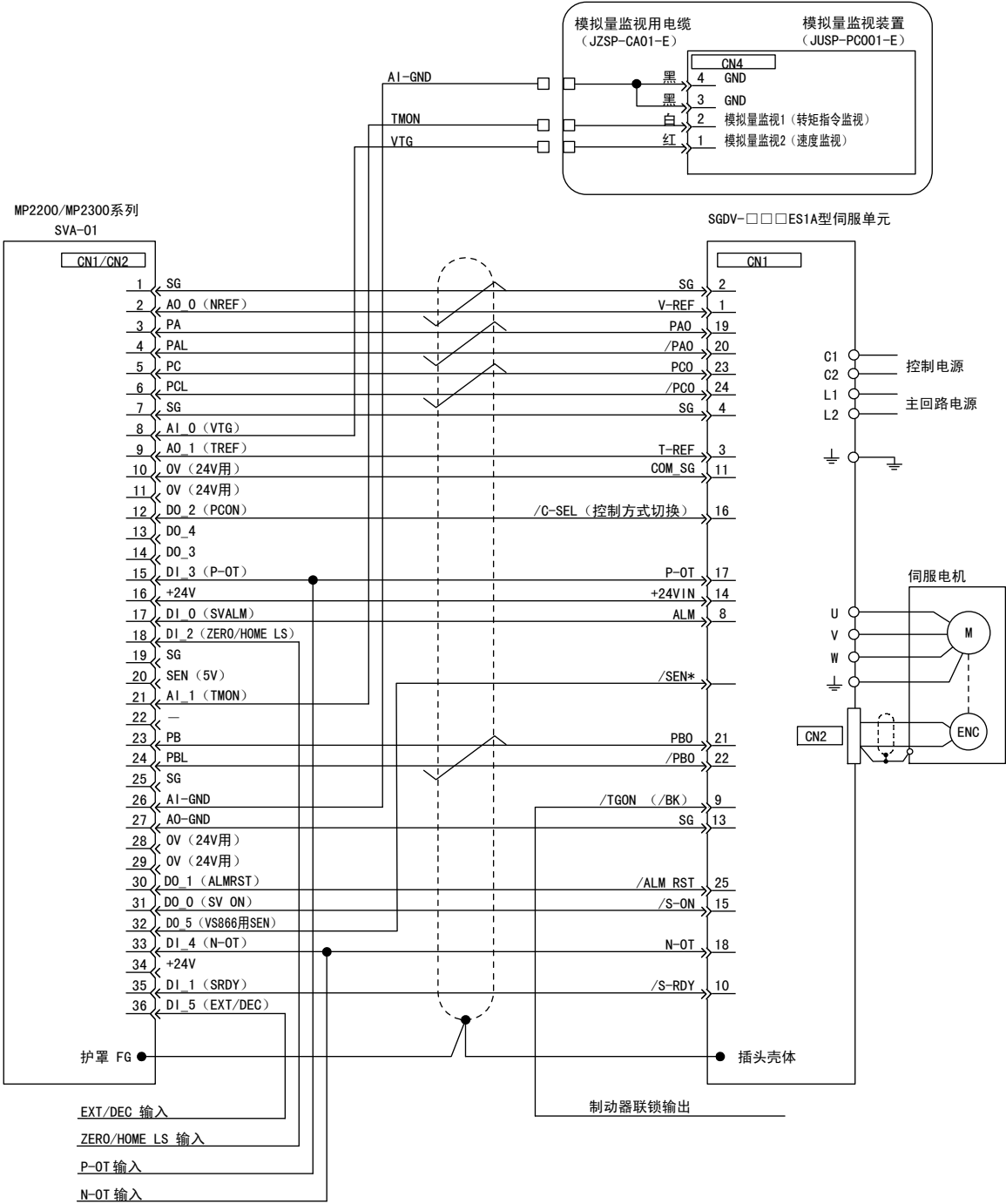
附录

- 10.1 与上位装置的连接示例 10-2
 - 10.1.1 与 MP2200/MP2300 运动模块 SVA-01 的连接示例 10-2
 - 10.1.2 与欧姆龙制位置控制装置的连接示例 10-3
 - 10.1.3 与三菱电机制定位装置 QD75D 口的连接示例（位置控制） 10-4
- 10.2 辅助功能及参数一览 10-5
 - 10.2.1 辅助功能一览 10-5
 - 10.2.2 参数一览 10-6
- 10.3 监视显示一览 10-26
- 10.4 参数设定记录 10-27

10.1 与上位装置的连接示例

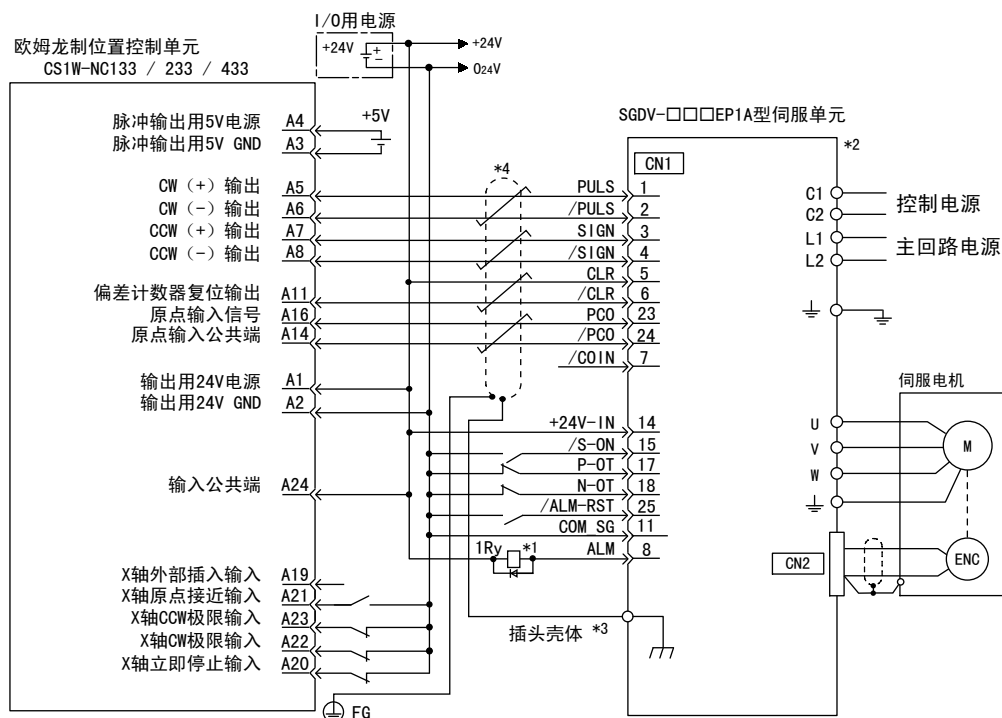
DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元与上位装置的连接示例如下所示。


10.1.1 与 MP2200/MP2300 运动模块 SVA-01 的连接示例



- (注) 1. 仅列出了与 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元和 MP2200/2300 系列 SVA-01 相关的信号。
2. 错误接线会损坏机器控制器和伺服单元。接线时请充分注意。
3. 不用的信号线请不要连接，必须断开。
4. 该接线图只是 1 轴的连接示例。使用其他轴时，连接方法相同。
5. 机器控制器的输入输出连接器部不用的常闭输入端子必须在连接器上进行短路处理。
6. 请设定为可用伺服 ON (/S-ON) 信号来控制伺服 ON/OFF。
* 使用绝对值编码器时，请将输入信号中的 1 点分配给 SEN 信号。另外，请在 Pn515.0 的设定中将输入设为 OFF (H 电平) 时有效。

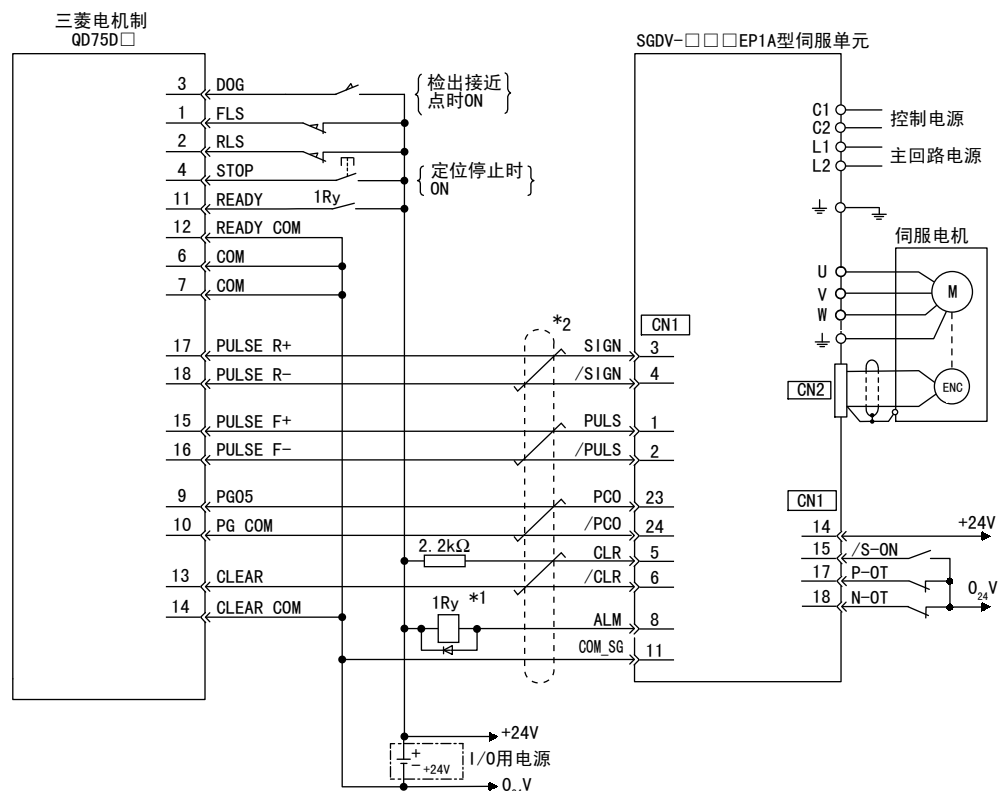
10.1.2 与欧姆龙制位置控制装置的连接示例




- *1. 接通控制电源时，ALM 信号约在 5 秒钟内输出。请在设计电源接通顺序时考虑这一点。另外，设定 ALM 信号时，必须确保使警报检出继电器“1Ry”动作，以切断供应到伺服单元的主回路电源。
- *2. 请设定为 Pn200.0 = 1。
- *3. 请将电缆的屏蔽层连接到插头壳体上。
- *4.  表示双股绞合屏蔽线。

(注) 1. 仅列出了与 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元和欧姆龙制位置控制装置相关的信号。
 2. 错误接线会损坏位置控制装置和伺服单元。接线时请充分注意。
 3. 不用的信号线请不要连接，必须断开。
 4. 该接线图只是 X 轴的连接示例。使用其他轴时，连接方法相同。
 5. 位置控制装置的输入输出连接器部不用的常闭输入端子必须在连接器上进行短接处理。
 6. 请设定为可用伺服 ON (/S-ON) 信号来控制伺服 ON/OFF。

10.1.3 与三菱电机制定位装置 QD75D□ 的连接示例（位置控制）



*1. 接通控制电源时，最长约输出 ALM 信号 5 秒钟。请在设计电源接通顺序时考虑这一点。另外，设定 ALM 信号时，必须确保使警报检出继电器“1Ry”动作，以切断供应到伺服单元的主回路电源。

*2.  表示双股绞合屏蔽线。

- （注）
1. 仅列出了与 DC 电源输入 Σ -V 系列伺服单元和三菱电机制定位装置 QD75D□ 相关的信号。
 2. 错误接线会损坏定位装置和伺服单元。接线时请充分注意。
 3. 不用的信号线请不要连接，必须断开。
 4. 该接线图只是 1 轴的连接示例。使用其他轴时，连接方法相同。
 5. 定位装置的输入输出连接器部不用的常闭输入端子必须在连接器上进行短路处理。
 6. 请设定为可用伺服 ON（/S-ON）信号来控制伺服 ON/OFF。

10.2 辅助功能及参数一览

10.2.1 辅助功能一览

辅助功能一览如下所示。

Fn 编号	功能	参照章节	备注： SigmaWin+ 的 功能名称
Fn001	显示警报记录	7.2	警报显示
Fn002	JOG 运行	7.3	点动操作
Fn003	原点搜索	7.4	原点搜索
Fn004	程序 JOG 运行	7.5	程序 JOG 运行
Fn005	对参数设定值进行初始化	7.6	参数编辑
Fn006	清除警报记录	7.7	警报显示
Fn008	绝对值编码器的设定（初始化）以及编码器警报复位	5.9.4	绝对值编码器的设定
Fn009* ¹	模拟量（速度、转矩）指令偏置的自动调整	5.3.2 5.5.2	—
Fn00A* ¹	速度指令偏置的手动调整	5.3.2	—
Fn00B* ¹	转矩指令偏置的手动调整	5.5.2	—
Fn00C	调整模拟量监视输出的偏置	7.8	模拟量监视输出的调整
Fn00D	调整模拟量监视输出的增益	7.9	模拟量监视输出的调整
Fn00E	自动调整电机电流检出信号的偏置	7.10	电机电流检出信号 偏置的调整
Fn00F	手动调整电机电流检出信号的偏置	7.11	电机电流检出信号 偏置的调整
Fn010	设定参数写入禁止	7.12	参数写入禁止设定
Fn011	显示电机机型	7.13	产品信息
Fn012	显示软件版本	7.14	产品信息
Fn013	发生“旋转圈数上限值不一致（A.CC0）警报”时设定 旋转圈数上限值	5.9.7	设定旋转圈数上限值
Fn01B	对振动检出的检出值进行初始化	7.15	对振动检出的 检出值进行初始化
Fn01E	确认伺服单元、电机 ID	7.16	产品信息
Fn030	软件复位	7.17	软件复位或 MECHATROLINK 通信复位
Fn200	设定免调整值	6.2.2	参数编辑
Fn201	高级自动调谐	6.3.2	调谐
Fn202* ²	指令输入型高级自动调谐	6.4.2	调谐
Fn203	单参数调谐	6.5.2	调谐
Fn204	A 型抑振控制功能	6.6.2	调谐
Fn205* ²	振动抑制功能	6.7.2	调谐
Fn206	EasyFFT	7.18	EasyFFT
Fn207	在线振动监视	7.19	在线振动监视

（注）执行辅助功能时，请务必使用数字操作器或 SigmaWin+ 中的任一个。如果试图同时执行辅助功能，则将显示“no_op”或“NO-OP”。

- *1. 该功能仅可用于模拟量电压指令型。不能用于脉冲序列指令型。
- *2. 该功能仅可用于脉冲序列指令型。不能用于模拟量电压指令型。

10.2.2 参数一览

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																																																						
Pn000	2	功能选择基本开关 0	0000 ~ 00B3	-	0000	再次接通电源后	设定	-	-																																																						
	n. <div>第3位第2位第1位第0位</div> <div><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/></div>	<table><tr><th colspan="2">旋转方向选择</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0</td><td>以 CCW 方向为正转方向。</td><td rowspan="3">5. 2. 2</td></tr><tr><td>1</td><td>以 CW 方向为正转方向。（反转模式）</td></tr><tr><td>2 ~ 3</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><th colspan="2">控制方式选择</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0</td><td>速度控制（模拟量指令）</td><td rowspan="12">5. 7</td></tr><tr><td>1</td><td>位置控制（脉冲序列指令）</td></tr><tr><td>2</td><td>转矩控制（模拟量指令）</td></tr><tr><td>3</td><td>内部设定速度控制（接点指令）</td></tr><tr><td>4</td><td>内部设定速度控制（接点指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）</td></tr><tr><td>5</td><td>内部设定速度控制（接点指令） ↔ 位置控制（脉冲序列指令）</td></tr><tr><td>6</td><td>内部设定速度控制（接点指令） ↔ 转矩控制（模拟量指令）</td></tr><tr><td>7</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td>8</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td>9</td><td>转矩控制（模拟量指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）</td></tr><tr><td>A</td><td>速度控制（模拟量指令） ↔ 带零位固定功能的速度控制</td></tr><tr><td>B</td><td>位置控制（脉冲序列指令） ↔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制</td></tr><tr><td colspan="8">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="8">保留参数（请勿变更。）</td></tr></table>								旋转方向选择		参照章节	0	以 CCW 方向为正转方向。	5. 2. 2	1	以 CW 方向为正转方向。（反转模式）	2 ~ 3	保留参数（请勿变更。）	控制方式选择		参照章节	0	速度控制（模拟量指令）	5. 7	1	位置控制（脉冲序列指令）	2	转矩控制（模拟量指令）	3	内部设定速度控制（接点指令）	4	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）	5	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 位置控制（脉冲序列指令）	6	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 转矩控制（模拟量指令）	7	保留参数（请勿变更。）	8	保留参数（请勿变更。）	9	转矩控制（模拟量指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）	A	速度控制（模拟量指令） ↔ 带零位固定功能的速度控制	B	位置控制（脉冲序列指令） ↔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制	保留参数（请勿变更。）								保留参数（请勿变更。）							
		旋转方向选择		参照章节																																																											
		0	以 CCW 方向为正转方向。	5. 2. 2																																																											
		1	以 CW 方向为正转方向。（反转模式）																																																												
		2 ~ 3	保留参数（请勿变更。）																																																												
		控制方式选择		参照章节																																																											
		0	速度控制（模拟量指令）	5. 7																																																											
		1	位置控制（脉冲序列指令）																																																												
		2	转矩控制（模拟量指令）																																																												
		3	内部设定速度控制（接点指令）																																																												
		4	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）																																																												
		5	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 位置控制（脉冲序列指令）																																																												
		6	内部设定速度控制（接点指令） ↔ 转矩控制（模拟量指令）																																																												
		7	保留参数（请勿变更。）																																																												
		8	保留参数（请勿变更。）																																																												
		9	转矩控制（模拟量指令） ↔ 速度控制（模拟量指令）																																																												
A	速度控制（模拟量指令） ↔ 带零位固定功能的速度控制																																																														
B	位置控制（脉冲序列指令） ↔ 带指令脉冲禁止功能的位置控制																																																														
保留参数（请勿变更。）																																																															
保留参数（请勿变更。）																																																															
Pn001	2	功能选择应用开关 1	0000 ~ 1122	-	0102	再次接通电源后	设定	-	-																																																						
	n. <div>第3位第2位第1位第0位</div> <div><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/></div>	<table><tr><td colspan="2">保留参数（请勿变更。）</td><td></td></tr><tr><th colspan="2">超程（OT）时的停止方法</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0</td><td>自由运行停止。</td><td rowspan="3">5. 2. 3</td></tr><tr><td>1</td><td>将 Pn406 的设定转矩作为最大值来减速停止电机，然后进入伺服锁定状态。</td></tr><tr><td>2</td><td>将 Pn406 的值作为最大减速转矩停止电机，然后进入自由状态。</td></tr><tr><td colspan="2">保留参数（请勿变更。）</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">保留参数（请勿变更。）</td><td></td></tr></table>								保留参数（请勿变更。）			超程（OT）时的停止方法		参照章节	0	自由运行停止。	5. 2. 3	1	将 Pn406 的设定转矩作为最大值来减速停止电机，然后进入伺服锁定状态。	2	将 Pn406 的值作为最大减速转矩停止电机，然后进入自由状态。	保留参数（请勿变更。）			保留参数（请勿变更。）																																					
		保留参数（请勿变更。）																																																													
		超程（OT）时的停止方法		参照章节																																																											
		0	自由运行停止。	5. 2. 3																																																											
		1	将 Pn406 的设定转矩作为最大值来减速停止电机，然后进入伺服锁定状态。																																																												
		2	将 Pn406 的值作为最大减速转矩停止电机，然后进入自由状态。																																																												
		保留参数（请勿变更。）																																																													
		保留参数（请勿变更。）																																																													

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																												
Pn002	2	功能选择应用开关 2	0000 ~ 4113	-	0000	再次接通电源后	设定	-	-																												
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>																																				
	<div>速度 / 位置控制选择 (T-REF 分配)</div> <table><tr><td>0</td><td>无 T-REF 分配</td><td>-</td></tr><tr><td>1</td><td>将 T-REF 用作外部转矩限制输入。</td><td>5.8.3</td></tr><tr><td>2</td><td>将 T-REF 用作转矩前馈输入。</td><td>6.9.2</td></tr><tr><td>3</td><td>/P-CL、/N-CL “有效” 时，将 T-REF 用作外部转矩限制输入。</td><td>5.8.4</td></tr></table>									0	无 T-REF 分配	-	1	将 T-REF 用作外部转矩限制输入。	5.8.3	2	将 T-REF 用作转矩前馈输入。	6.9.2	3	/P-CL、/N-CL “有效” 时，将 T-REF 用作外部转矩限制输入。	5.8.4																
	0	无 T-REF 分配	-																																		
	1	将 T-REF 用作外部转矩限制输入。	5.8.3																																		
	2	将 T-REF 用作转矩前馈输入。	6.9.2																																		
	3	/P-CL、/N-CL “有效” 时，将 T-REF 用作外部转矩限制输入。	5.8.4																																		
	<div>转矩控制选择 (V-REF 分配)</div> <table><tr><td>0</td><td>V-REF 无分配</td><td rowspan="2">5.5.4</td></tr><tr><td>1</td><td>将 V-REF 用作外部速度限制输入。</td></tr></table>									0	V-REF 无分配	5.5.4	1	将 V-REF 用作外部速度限制输入。																							
	0	V-REF 无分配	5.5.4																																		
	1	将 V-REF 用作外部速度限制输入。																																			
	<div>绝对值编码器的使用方法</div> <table><tr><td>0</td><td>正常使用绝对值编码器。</td><td rowspan="2">5.9</td></tr><tr><td>1</td><td>将绝对值编码器用作增量型编码器。</td></tr></table>									0	正常使用绝对值编码器。	5.9	1	将绝对值编码器用作增量型编码器。																							
	0	正常使用绝对值编码器。	5.9																																		
1	将绝对值编码器用作增量型编码器。																																				
保留参数 (请勿变更。)																																					
Pn006	2	功能选择应用开关 6	0000 ~ 005F	-	0002	即时生效	设定	-	6.1.3																												
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>																																				
	<div>模拟量监视 1 信号选择</div> <table><tr><td>00</td><td>电机转速 (1V/1000min⁻¹)</td></tr><tr><td>01</td><td>速度指令 (1V/1000min⁻¹)</td></tr><tr><td>02</td><td>转矩指令 (1V/100% 额定转矩)</td></tr><tr><td>03</td><td>位置偏差 (0.05V/1 指令单位)</td></tr><tr><td>04</td><td>位置放大器偏差 (电子齿轮后) (0.05V/1 编码器脉冲单位)</td></tr><tr><td>05</td><td>位置指令速度 (1V/1000min⁻¹)</td></tr><tr><td>06</td><td>保留参数 (请勿变更。)</td></tr><tr><td>07</td><td>保留参数 (请勿变更。)</td></tr><tr><td>08</td><td>定位完成 (定位完成: 5V, 定位未完: 0V)</td></tr><tr><td>09</td><td>保留参数 (请勿变更。)</td></tr><tr><td>0A</td><td>转矩前馈 (1V/100% 额定转矩)</td></tr><tr><td>0B</td><td>有效增益 (第 1 增益: 1V, 第 2 增益: 2V)</td></tr><tr><td>0C</td><td>位置指令输出完成 (输出完成: 5V, 输出未完: 0V)</td></tr><tr><td>0D</td><td>保留参数 (请勿变更。)</td></tr></table>									00	电机转速 (1V/1000min ⁻¹)	01	速度指令 (1V/1000min ⁻¹)	02	转矩指令 (1V/100% 额定转矩)	03	位置偏差 (0.05V/1 指令单位)	04	位置放大器偏差 (电子齿轮后) (0.05V/1 编码器脉冲单位)	05	位置指令速度 (1V/1000min ⁻¹)	06	保留参数 (请勿变更。)	07	保留参数 (请勿变更。)	08	定位完成 (定位完成: 5V, 定位未完: 0V)	09	保留参数 (请勿变更。)	0A	转矩前馈 (1V/100% 额定转矩)	0B	有效增益 (第 1 增益: 1V, 第 2 增益: 2V)	0C	位置指令输出完成 (输出完成: 5V, 输出未完: 0V)	0D	保留参数 (请勿变更。)
	00	电机转速 (1V/1000min ⁻¹)																																			
	01	速度指令 (1V/1000min ⁻¹)																																			
	02	转矩指令 (1V/100% 额定转矩)																																			
	03	位置偏差 (0.05V/1 指令单位)																																			
	04	位置放大器偏差 (电子齿轮后) (0.05V/1 编码器脉冲单位)																																			
	05	位置指令速度 (1V/1000min ⁻¹)																																			
	06	保留参数 (请勿变更。)																																			
	07	保留参数 (请勿变更。)																																			
	08	定位完成 (定位完成: 5V, 定位未完: 0V)																																			
09	保留参数 (请勿变更。)																																				
0A	转矩前馈 (1V/100% 额定转矩)																																				
0B	有效增益 (第 1 增益: 1V, 第 2 增益: 2V)																																				
0C	位置指令输出完成 (输出完成: 5V, 输出未完: 0V)																																				
0D	保留参数 (请勿变更。)																																				
保留参数 (请勿变更。)																																					
保留参数 (请勿变更。)																																					

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																												
Pn007	2	功能选择应用开关 7	0000 ~ 005F	—	0000	即时生效	设定	—	6.1.3																												
	<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div>模拟量监视 2 信号选择</div><table><tr><td>00</td><td>电机转速（1V/1000min⁻¹）</td></tr><tr><td>01</td><td>速度指令（1V/1000min⁻¹）</td></tr><tr><td>02</td><td>转矩指令（1V/100% 额定转矩）</td></tr><tr><td>03</td><td>位置偏差（0.05V/1 指令单位）</td></tr><tr><td>04</td><td>位置放大器偏差（电子齿轮后）（0.05V/1 编码器脉冲单位）</td></tr><tr><td>05</td><td>位置指令速度（1V/1000min⁻¹）</td></tr><tr><td>06</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td>07</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td>08</td><td>定位完成（定位完成：5V，定位未完：0V）</td></tr><tr><td>09</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td>0A</td><td>转矩前馈（1V/100% 额定转矩）</td></tr><tr><td>0B</td><td>有效增益（第 1 增益：1V，第 2 增益：2V）</td></tr><tr><td>0C</td><td>位置指令输出完成（输出完成：5V，输出未完：0V）</td></tr><tr><td>0D</td><td>保留参数（请勿变更。）</td></tr></table><div>保留参数（请勿变更。）</div><div>保留参数（请勿变更。）</div></div></div>									00	电机转速（1V/1000min ⁻¹ ）	01	速度指令（1V/1000min ⁻¹ ）	02	转矩指令（1V/100% 额定转矩）	03	位置偏差（0.05V/1 指令单位）	04	位置放大器偏差（电子齿轮后）（0.05V/1 编码器脉冲单位）	05	位置指令速度（1V/1000min ⁻¹ ）	06	保留参数（请勿变更。）	07	保留参数（请勿变更。）	08	定位完成（定位完成：5V，定位未完：0V）	09	保留参数（请勿变更。）	0A	转矩前馈（1V/100% 额定转矩）	0B	有效增益（第 1 增益：1V，第 2 增益：2V）	0C	位置指令输出完成（输出完成：5V，输出未完：0V）	0D	保留参数（请勿变更。）
	00	电机转速（1V/1000min ⁻¹ ）																																			
	01	速度指令（1V/1000min ⁻¹ ）																																			
	02	转矩指令（1V/100% 额定转矩）																																			
	03	位置偏差（0.05V/1 指令单位）																																			
	04	位置放大器偏差（电子齿轮后）（0.05V/1 编码器脉冲单位）																																			
	05	位置指令速度（1V/1000min ⁻¹ ）																																			
	06	保留参数（请勿变更。）																																			
	07	保留参数（请勿变更。）																																			
	08	定位完成（定位完成：5V，定位未完：0V）																																			
	09	保留参数（请勿变更。）																																			
	0A	转矩前馈（1V/100% 额定转矩）																																			
	0B	有效增益（第 1 增益：1V，第 2 增益：2V）																																			
	0C	位置指令输出完成（输出完成：5V，输出未完：0V）																																			
	0D	保留参数（请勿变更。）																																			
	Pn008	2	功能选择应用开关 8	0000 ~ 7121	—	0000	再次接通电源后	设定	—	—																											
		<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div>电池欠电压的警报 / 警告选择</div><table><tr><td>0</td><td>将电池欠电压设定为警报（A. 830）。</td><td rowspan="2">5.9.3</td></tr><tr><td>1</td><td>将电池欠电压设定为警告（A. 930）。</td></tr></table><div>保留参数（请勿变更。）</div><div><div>警告检出选择</div><table><tr><td>0</td><td>检出警告。</td><td rowspan="2">9.2.1</td></tr><tr><td>1</td><td>不检出警告。</td></tr></table><div>保留参数（请勿变更。）</div></div></div></div>									0	将电池欠电压设定为警报（A. 830）。	5.9.3	1	将电池欠电压设定为警告（A. 930）。	0	检出警告。	9.2.1	1	不检出警告。																	
		0	将电池欠电压设定为警报（A. 830）。	5.9.3																																	
		1	将电池欠电压设定为警告（A. 930）。																																		
0		检出警告。	9.2.1																																		
1		不检出警告。																																			

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn009	2	功能选择应用开关 9	0000 ～ 0111	—	0010	再次接通电源后	调谐	—	—
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>								
	保留参数（请勿变更。）								
	电流控制模式选择								参照章节
	0	选择电流控制模式 1。							6.8.3
	1	选择电流控制模式 2。							
	速度检出方法选择								参照章节
	0	选择速度检出 1。							6.8.5
	1	选择速度检出 2。							
	保留参数（请勿变更。）								
Pn00B	2	功能选择应用开关 B	0000 ～ 1111	—	0000	再次接通电源后	设定	—	—
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>								
	操作器参数显示选择								参照章节
	0	只显示设定用参数。							2.5.1
	1	显示所有参数。							
	Gr. 2 警报停止方法选择								参照章节
	0	零速停止。							5.2.5
	1	自由运行停止。							
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
Pn00C	2	功能选择应用开关 C	0000 ～ 0111	—	0000	再次接通电源后	设定	—	4.6
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>								
	无电机测试功能选择								
	0	将无电机测试模式设为无效。							
	1	将无电机测试模式设为有效。							
	无电机测试功能编码器分辨率选择								
	0	选择 13 位。							
	1	选择 20 位。							
	无电机测试功能编码器类型选择								
	0	选择增量型编码器。							
1	选择绝对值编码器。								
保留参数（请勿变更。）									

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																																																																																						
Pn00D	2	功能选择应用开关 D	0000 ~ 1001	—	0000	即时生效	设定	—	—																																																																																						
	第 3 位 第 2 位 第 1 位 第 0 位 n. <table><tr><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td colspan="4">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="4">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="4">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="8">超程警告检出选择</td><td>参照章节</td></tr><tr><td>0</td><td colspan="8">不检出超程警告。</td><td rowspan="2">5. 2. 3</td></tr><tr><td>1</td><td colspan="8">检出超程警告。</td></tr></table>									<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	保留参数（请勿变更。）				保留参数（请勿变更。）				保留参数（请勿变更。）				超程警告检出选择								参照章节	0	不检出超程警告。								5. 2. 3	1	检出超程警告。																																																	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																											
	保留参数（请勿变更。）																																																																																														
	保留参数（请勿变更。）																																																																																														
	保留参数（请勿变更。）																																																																																														
	超程警告检出选择								参照章节																																																																																						
0	不检出超程警告。								5. 2. 3																																																																																						
1	检出超程警告。																																																																																														
Pn010	2	轴地址选择 （UART/USB 通信用）	0000 ~ 007F	—	0001	再次接通 电源后	设定	—	—																																																																																						
Pn100	2	速度环增益	10 ~ 20000	0. 1Hz	400	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn101	2	速度环积分时间常数	15 ~ 51200	0. 01ms	2000	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn102	2	位置环增益	10 ~ 20000	0. 1/s	400	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn103	2	转动惯量比	0 ~ 20000	1%	100	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn104	2	第 2 速度环增益	10 ~ 20000	0. 1Hz	400	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn105	2	第 2 速度环积分时间常数	15 ~ 51200	0. 01ms	2000	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn106	2	第 2 位置环增益	10 ~ 20000	0. 1/s	400	即时生效	调谐	—	6. 8. 1																																																																																						
Pn109	2	前馈	0 ~ 100	1%	0	即时生效	调谐	—	6. 9. 1																																																																																						
Pn10A	2	前馈滤波时间常数	0 ~ 6400	0. 01ms	0	即时生效	调谐	—	6. 9. 1																																																																																						
Pn10B	2	增益类应用开关	0000 ~ 5334	—	0000	—	—	—	—																																																																																						
	第 3 位 第 2 位 第 1 位 第 0 位 n. <table><tr><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td colspan="4">模式开关选择</td><td>生效时刻</td><td>分类</td><td colspan="2">参照章节</td></tr><tr><td>0</td><td colspan="4">以内部转矩指令为条件。（值设定：Pn10C）</td><td rowspan="5">即时生效</td><td rowspan="5">设定</td><td colspan="2" rowspan="5">6. 9. 4</td></tr><tr><td>1</td><td colspan="4">以速度指令为条件。（值设定：Pn10D）</td></tr><tr><td>2</td><td colspan="4">以加速度为条件。（值设定：Pn10E）</td></tr><tr><td>3</td><td colspan="4">以位置偏差为条件。（值设定：Pn10F）</td></tr><tr><td>4</td><td colspan="4">无模式开关功能</td></tr><tr><td colspan="4">速度环的控制方法</td><td>生效时刻</td><td>分类</td><td colspan="2">参照章节</td></tr><tr><td>0</td><td colspan="4">PI 控制</td><td rowspan="3">再次接通 电源后</td><td rowspan="3">设定</td><td colspan="2" rowspan="3">—</td></tr><tr><td>1</td><td colspan="4">I-P 控制</td></tr><tr><td>2 ~ 3</td><td colspan="4">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="9">保留参数（请勿变更。）</td></tr><tr><td colspan="9">保留参数（请勿变更。）</td></tr></table>									<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	模式开关选择				生效时刻	分类	参照章节		0	以内部转矩指令为条件。（值设定：Pn10C）				即时生效	设定	6. 9. 4		1	以速度指令为条件。（值设定：Pn10D）				2	以加速度为条件。（值设定：Pn10E）				3	以位置偏差为条件。（值设定：Pn10F）				4	无模式开关功能				速度环的控制方法				生效时刻	分类	参照章节		0	PI 控制				再次接通 电源后	设定	—		1	I-P 控制				2 ~ 3	保留参数（请勿变更。）				保留参数（请勿变更。）									保留参数（请勿变更。）								
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																											
	模式开关选择				生效时刻	分类	参照章节																																																																																								
	0	以内部转矩指令为条件。（值设定：Pn10C）				即时生效	设定	6. 9. 4																																																																																							
	1	以速度指令为条件。（值设定：Pn10D）																																																																																													
	2	以加速度为条件。（值设定：Pn10E）																																																																																													
	3	以位置偏差为条件。（值设定：Pn10F）																																																																																													
	4	无模式开关功能																																																																																													
	速度环的控制方法				生效时刻	分类	参照章节																																																																																								
	0	PI 控制				再次接通 电源后	设定	—																																																																																							
	1	I-P 控制																																																																																													
	2 ~ 3	保留参数（请勿变更。）																																																																																													
	保留参数（请勿变更。）																																																																																														
保留参数（请勿变更。）																																																																																															
Pn10C	2	模式开关（转矩指令）	0 ~ 800	1%	200	即时生效	调谐	—	6. 9. 4																																																																																						
Pn10D	2	模式开关（速度指令）	0 ~ 10000	1min ⁻¹	0	即时生效	调谐	—	6. 9. 4																																																																																						
Pn10E	2	模式开关（加速度）	0 ~ 30000	1min ⁻¹ /s	0	即时生效	调谐	—	6. 9. 4																																																																																						
Pn10F	2	模式开关（位置偏差）	0 ~ 10000	1 个指令 单位	0	即时生效	调谐	—	6. 9. 4																																																																																						

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn11F	2	位置积分时间常数	0 ~ 50000	0.1ms	0	即时生效	调谐	—	6.9.6
Pn121	2	摩擦补偿增益	10 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐	—	6.8.2
Pn122	2	第2摩擦补偿增益	10 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐	—	6.8.2
Pn123	2	摩擦补偿系数	0 ~ 100	1%	0	即时生效	调谐	—	6.8.2
Pn124	2	摩擦补偿频率补正	-10000 ~ 10000	0.1Hz	0	即时生效	调谐	—	6.8.2
Pn125	2	摩擦补偿增益补正	1 ~ 1000	1%	100	即时生效	调谐	—	6.8.2
Pn131	2	增益切换时间 1	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐	—	6.8.1
Pn132	2	增益切换时间 2	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐	—	6.8.1
Pn135	2	增益切换等待时间 1	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐	—	6.8.1
Pn136	2	增益切换等待时间 2	0 ~ 65535	1ms	0	即时生效	调谐	—	6.8.1
Pn139	2	自动增益切换类开关 1	0000 ~ 0052	—	0000	即时生效	调谐	—	6.8.1
	第3位 第2位 第1位 第0位 n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>								
	<div>增益切换选择开关</div> <div>0 手动切换增益 通过外部输入信号 (/G-SEL) 手动切换增益。</div> <div>1 保留参数 (请勿变更。)</div> <div>2 自动切换模式 1 切换条件 A 成立时, 自动从第 1 增益切换为第 2 增益。 切换条件 A 不成立时, 自动从第 2 增益切换为第 1 增益。</div>								
	<div>切换条件 A</div> <div>0 定位完成信号 (/COIN) ON</div> <div>1 定位完成信号 (/COIN) OFF</div> <div>2 定位接近信号 (/NEAR) ON</div> <div>3 定位接近信号 (/NEAR) OFF</div> <div>4 位置指令滤波器输出 = 0 且指令脉冲输入 OFF</div> <div>5 位置指令脉冲输入 ON</div>								
	保留参数 (请勿变更。)								
	保留参数 (请勿变更。)								
Pn13D	2	电流增益值	100 ~ 2000	1%	2000	即时生效	调谐	—	6.8.4

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn140	2	模型追踪控制类开关	0000 ～ 1121	－	0100	即时生效	调谐	－	－
	<div>第 3 位第 2 位第 1 位第 0 位</div> <div>n. <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/></div>								
	模型追踪控制选择								
	0		不使用模型追踪控制。						
	1		使用模型追踪控制。						
	振动抑制选择								
	0		不进行振动抑制。						
	1		对特定频率附加振动抑制功能。						
	2		对 2 种不同的频率附加振动抑制功能。						
	振动抑制功能调整选择								参照章节
	0		振动抑制功能不通过辅助功能进行自动调整。						6. 3. 1, 6. 4. 1, 6. 5. 1, 6. 7. 1
	1		振动抑制功能通过辅助功能进行自动调整。						
	速度前馈（VFF）/ 转矩前馈选择								参照章节
	0		不同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。						6. 3. 1, 6. 4. 1
	1		同时使用模型追踪控制和速度 / 转矩前馈。						
Pn141	2	模型追踪控制增益	10 ～ 20000	0. 1/s	500	即时生效	调谐	－	－
Pn142	2	模型追踪控制增益补正	500 ～ 2000	0. 1%	1000	即时生效	调谐	－	－
Pn143	2	模型追踪控制偏置（正转方向）	0 ～ 10000	0. 1%	1000	即时生效	调谐	－	－
Pn144	2	模型追踪控制偏置（反转方向）	0 ～ 10000	0. 1%	1000	即时生效	调谐	－	－
Pn145	2	振动抑制 1 频率 A	10 ～ 2500	0. 1Hz	500	即时生效	调谐	－	－
Pn146	2	振动抑制 1 频率 B	10 ～ 2500	0. 1Hz	700	即时生效	调谐	－	－
Pn147	2	模型追踪控制速度前馈补偿	0 ～ 10000	0. 1%	1000	即时生效	调谐	－	－
Pn148	2	第 2 模型追踪控制增益	10 ～ 20000	0. 1/s	500	即时生效	调谐	－	－
Pn149	2	第 2 模型追踪控制增益补正	500 ～ 2000	0. 1%	1000	即时生效	调谐	－	－
Pn14A	2	振动抑制 2 频率	10 ～ 2000	0. 1Hz	800	即时生效	调谐	－	－
Pn14B	2	振动抑制 2 补正	10 ～ 1000	1%	100	即时生效	调谐	－	－

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节		
Pn14F	2	控制类开关	0000 ～ 0011	—	0011	再次接通电源后	调谐	—	—		
	n.	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>	模型追踪控制类型选择							参照章节	
			0	选择模型追踪控制 1 型。						6. 3. 1, 6. 4. 1, 6. 5. 1	
			1	选择模型追踪控制 2 型。							
			选择免调整类型							参照章节	
			0	选择免调整 1 型。						6. 2. 2	
			1	选择免调整 2 型。							
			保留参数（请勿变更。）								
			保留参数（请勿变更。）								
			Pn160	2	抑振控制类开关	0000 ～ 0011	—	0010	即时生效	调谐	—
n.				<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>	A 型抑振控制选择						
	0	不使用 A 型抑振控制。									
	1	使用 A 型抑振控制。									
	A 型抑振控制调整选择										
	0	不使用辅助功能自动调整 A 型抑振控制。									
	1	A 型抑振控制通过辅助功能进行自动调整。									
	保留参数（请勿变更。）										
	保留参数（请勿变更。）										
	Pn161	2			A 型抑振频率	10 ～ 20000	0. 1Hz	1000	即时生效	调谐	—
	Pn162	2	A 型抑振增益补正		1 ～ 1000	1%	100	即时生效	调谐	—	—
Pn163	2	A 型抑振阻尼增益	0 ～ 300	1%	0	即时生效	调谐	—	—		
Pn164	2	A 型抑振 滤波时间常数 1 补正	−1000 ～ 1000	0. 01ms	0	即时生效	调谐	—	—		
Pn165	2	A 型抑振 滤波时间常数 2 补正	−1000 ～ 1000	0. 01ms	0	即时生效	调谐	—	—		

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn170	2	免调整类开关	0000 ～ 2411	－	1401	－	－	－	－
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/></div>								
	免调整选择						生效时刻	分类	参照章节
	0	使免调整功能无效。					再次接通电源后	设定	6. 2
	1	使免调整功能有效。							
	速度控制时的控制方法						生效时刻	分类	参照章节
	0	用作速度控制。					再次接通电源后	设定	6. 2
	1	用于速度控制，并将上位装置用作位置控制。							
	免调整调谐值						生效时刻	分类	参照章节
	0 ～ 4	设定免调整调谐值。					即时生效	设定	6. 2
	将免调整负载值						生效时刻	分类	参照章节
	0 ～ 2	设定免调整负载值。					即时生效	设定	6. 2
Pn200	2	位置控制指令形式选择开关	0000 ～ 2236	－	0000	再次接通电源后	设定	－	－
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/><input type="checkbox"/></div>								
	指令脉冲形态								参照章节
	0	符号 + 脉冲、正逻辑							5. 4. 1
	1	CW + CCW 脉冲序列、正逻辑							
	2	90° 相位差二相脉冲（A 相 +B 相）1 倍递增、正逻辑							
	3	90° 相位差二相脉冲（A 相 +B 相）2 倍递增、正逻辑							
	4	90° 相位差二相脉冲（A 相 +B 相）4 倍递增、正逻辑							
	5	符号 + 脉冲序列、负逻辑							
	6	CW + CCW 脉冲序列、负逻辑							
	清除信号形态								参照章节
	0	信号 H 电平时清除位置偏差。							5. 4. 2
	1	信号增强时清除位置偏差。							
	2	信号 L 电平时清除位置偏差。							
	3	信号衰减时清除位置偏差。							
	清除动作								参照章节
	0	基极封锁（伺服 OFF 及发生警报）时清除位置偏差。							5. 4. 2
	1	不清除位置偏差（只能通过 CLR 信号清除）。							
	2	发生警报时清除位置偏差。							
	滤波器选择								参照章节
	0	使用线性驱动信号用指令输入滤波器 1。（～ 1Mpps）							5. 4. 1
	1	使用集电极开路信号用指令输入滤波器。（～ 200kpps）							
	2	使用线性驱动信号用指令输入滤波器 2。（1Mpps ～ 4Mpps）							
Pn205	2	旋转圈数上限值	0 ～ 65535	1rev	65535	再次接通电源后	设定	－	5. 9. 6

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn207	2	位置控制功能开关	0000 ~ 2210	-	0000	再次接通电源后	设定	-	-
	<div> <div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></div> <div>保留参数（请勿变更。）</div> <div>位置控制选择</div> <div>0 无 V-REF 分配</div> <div>1 将 V-REF 用作速度前馈输入。</div> <div>保留参数（请勿变更。）</div> <div>/COIN 输出定时</div> <div>0 位置偏差绝对值小于定位完成幅宽（Pn522）时输出。</div> <div>1 位置偏差绝对值小于定位完成幅宽（Pn522）且位置指令滤波后的指令为 0 时输出。</div> <div>2 位置偏差的绝对值小于定位完成幅宽（Pn522）且位置指令输入为 0 时输出。</div> <div>参照章节</div> <div>5.4.6</div> </div>								
	4	保留参数（请勿变更。）	-	-	32768	-	-	-	-
	4	电子齿轮比（分子）	1 ~ 1073741824	1	4	再次接通电源后	设定	-	5.4.4
	4	电子齿轮比（分母）	1 ~ 1073741824	1	1	再次接通电源后	设定	-	5.4.4
	4	编码器分频脉冲数	16 ~ 1073741824	1P/Rev	2048	再次接通电源后	设定	-	5.3.7
	2	位置指令加减速时间常数	0 ~ 65535	0.1ms	0	变更后且电机停止后	设定	-	5.4.5
	2	位置指令移动平均时间	0 ~ 10000	0.1ms	0	变更后且电机停止后	设定	-	5.4.5
	2	指令脉冲输入倍率	1 ~ 100	1 倍	1	即时生效	设定	-	5.4.3
	2	保留参数（请勿变更。）	-	-	0000	-	-	-	-
Pn281	2	保留参数（请勿变更。）	-	-	20	-	-	-	-
Pn300	2	速度指令输入增益	150 ~ 3000	0.01V	600	即时生效	设定	-	5.3.1, 5.5.4
Pn301	2	内部设定速度 1	0 ~ 10000	1min ⁻¹	100	即时生效	设定	-	5.6.1
Pn302	2	内部设定速度 2	0 ~ 10000	1min ⁻¹	200	即时生效	设定	-	5.6.1
Pn303	2	内部设定速度 3	0 ~ 10000	1min ⁻¹	300	即时生效	设定	-	5.6.1
Pn304	2	点动（JOG）速度	0 ~ 10000	1min ⁻¹	500	即时生效	设定	-	7.3
Pn305	2	软起动加速时间	0 ~ 10000	1ms	0	即时生效	设定	-	5.3.3
Pn306	2	软动减速时间	0 ~ 10000	1ms	0	即时生效	设定	-	5.3.3
Pn307	2	速度指令滤波时间常数	0 ~ 65535	0.01ms	40	即时生效	设定	-	5.3.4

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节	
Pn310	2	振动检出开关	0000 ~ 0002	—	0000	即时生效	设定	—	—	
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>									
	振动检出选择							参照章节		
	0	不检出振动。						7.15		
	1	检出振动后发出警告（A.911）。								
	2	检出振动后发出警报（A.520）。								
	保留参数（请勿变更。）									
	保留参数（请勿变更。）									
	保留参数（请勿变更。）									
	Pn311	2	振动检出灵敏度	50 ~ 500	1%	100	即时生效	调谐	—	7.15
Pn312	2	振动检出处	0 ~ 5000	1min ⁻¹	50	即时生效	调谐	—	7.15	
Pn324	2	转动惯量推定开始值	0 ~ 20000	1%	300	即时生效	设定	—	6.3.2	
Pn400	2	转矩指令输入增益	10 ~ 100	0.1V	30	即时生效	设定	—	5.5.1, 6.9.2	
Pn401	2	第1段第1转矩指令滤波时间常数	0 ~ 65535	0.01ms	100	即时生效	调谐	—	6.9.5	
Pn402	2	正转转矩限制	0 ~ 800	1%	800	即时生效	设定	—	5.8.1	
Pn403	2	反转转矩限制	0 ~ 800	1%	800	即时生效	设定	—	5.8.1	
Pn404	2	正转侧外部转矩限制	0 ~ 800	1%	100	即时生效	设定	—	5.8.2, 5.8.4	
Pn405	2	反转侧外部转矩限制	0 ~ 800	1%	100	即时生效	设定	—	5.8.2, 5.8.4	
Pn406	2	紧急停止转矩	0 ~ 800	1%	800	即时生效	设定	—	5.2.3	
Pn407	2	转矩控制时的速度限制	0 ~ 10000	1min ⁻¹	10000	即时生效	设定	—	5.5.4	
Pn408	2	转矩类功能开关	0000 ~ 1111	—	0000	—	—	—	—	
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>									
	陷波滤波器的选择 1						生效时刻	分类	参照章节	
	0	使第1段陷波滤波器无效。					即时生效	设定	6.9.5	
	1	使用第1段陷波滤波器。								
	速度限制选择						生效时刻	分类	参照章节	
	0	将电机最高速度或 Pn407 设定值中较小的值作为速度限制值。					再次接通电源后	设定	5.5.4	
	1	将过速度警报检出速度或 Pn407 设定值中较小的值作为速度限制值。								
	陷波滤波器的选择 2						生效时刻	分类	参照章节	
	0	使第2段陷波滤波器无效。					即时生效	设定	6.9.5	
	1	使用第2段陷波滤波器。								
	摩擦补偿功能选择						生效时刻	分类	参照章节	
	0	不使用摩擦补偿功能。					即时生效	设定	6.8.2	
	1	使用摩擦补偿功能。								

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn409	2	第 1 段陷波滤波器频率	50 ~ 5000	1Hz	5000	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40A	2	第 1 段陷波滤波器 Q 值	50 ~ 1000	0.01	70	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40B	2	第 1 段陷波滤波器的陷波深度	0 ~ 1000	0.001	0	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40C	2	第 2 段陷波滤波器频率	50 ~ 5000	1Hz	5000	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40D	2	第 2 段陷波滤波器 Q 值	50 ~ 1000	0.01	70	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40E	2	第 2 段陷波滤波器的陷波深度	0 ~ 1000	0.001	0	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn40F	2	第 2 段第 2 转矩指令滤波器频率	100 ~ 5000	1Hz	5000	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn410	2	第 2 段第 2 转矩指令滤波器 Q 值	50 ~ 100	0.01	50	即时生效	调谐	—	6.9.5
Pn412	2	第 1 段第 2 转矩指令滤波时间常数	0 ~ 65535	0.01ms	100	即时生效	调谐	—	6.8.1
Pn415	2	T-REF 滤波时间常数	0 ~ 65535	0.01ms	0	即时生效	设定	—	5.5.3
Pn424	2	保留参数（请勿变更。）	—	—	50	—	—	—	—
Pn425	2	保留参数（请勿变更。）	—	—	100	—	—	—	—
Pn456	2	扫描转矩指令振幅	1 ~ 800	1%	15	即时生效	调谐	—	7.18
Pn460	2	陷波滤波器调整开关	0000 ~ 0101	—	0101	即时生效	调谐	—	6.2.1, 6.3.1, 6.5.1
	<div> <div>第 3 位 第 2 位 第 1 位 第 0 位</div> <div>n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></div> <div> <div>陷波滤波器调整选择 1</div> <div>0 第 1 段陷波滤波器不通过辅助功能进行自动调整。</div> <div>1 第 1 段陷波滤波器通过辅助功能进行自动调整。</div> <div>保留参数（请勿变更。）</div> <div>陷波滤波器调整选择 2</div> <div>0 第 2 段陷波滤波器不通过辅助功能进行自动调整。</div> <div>1 第 2 段陷波滤波器通过辅助功能进行自动调整。</div> <div>保留参数（请勿变更。）</div> </div> </div>								
Pn501	2	零位固定值	0 ~ 10000	1min ⁻¹	10	即时生效	设定	—	5.3.5
Pn502	2	旋转检出值	1 ~ 10000	1min ⁻¹	20	即时生效	设定	—	5.10.3
Pn503	2	同速信号检出宽度	0 ~ 100	1min ⁻¹	10	即时生效	设定	—	5.3.8
Pn506	2	制动器指令 — 伺服 OFF 延迟时间	0 ~ 50	10ms	0	即时生效	设定	—	5.2.4
Pn507	2	制动器指令输出速度值	0 ~ 10000	1min ⁻¹	100	即时生效	设定	—	5.2.4
Pn508	2	伺服 OFF — 制动器指令等待时间	10 ~ 100	10ms	50	即时生效	设定	—	5.2.4
Pn509	2	保留参数（请勿变更。）	—	—	20	—	—	—	—

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																																																																																										
Pn50A	2	输入信号选择 1	0000 ～ FFF1	—	2100	再次接通电源后	设定	—	—																																																																																										
	<div>第 3 位 第 2 位 第 1 位 第 0 位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <table><tr><th colspan="2">输入信号分配模式</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0</td><td>在出厂状态下分配使用顺控输入信号端子。</td><td rowspan="2">3. 3. 1</td></tr><tr><td>1</td><td>根据不同信号而变更顺控输入信号的分配。</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">伺服 ON（/S-ON）信号分配</th><th>参照章节</th></tr><tr><td colspan="2">信号极性：通常 ON（L 电平）时伺服 ON</td><td rowspan="18">5. 2. 1</td></tr><tr><td colspan="2">信号极性：反转 OFF（H 电平）时伺服 OFF</td></tr><tr><td>0</td><td>CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>1</td><td>CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>2</td><td>CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>3</td><td>CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>4</td><td>CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>5</td><td>CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>6</td><td>CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>7</td><td>将信号一直固定为“有效”。</td></tr><tr><td>8</td><td>将信号一直固定为“无效”。</td></tr><tr><td>9</td><td>CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>A</td><td>CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>B</td><td>CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>C</td><td>CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>D</td><td>CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>E</td><td>CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>F</td><td>CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">/P-CON 信号分配 [ON（L 电平）时 P 控制]</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0 ～ F</td><td>伺服 ON（/S-ON）信号分配相同。</td><td>6. 9. 3</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">P-OT 信号分配 [OFF（H 电平）时禁止正转驱动]</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0</td><td>CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td><td rowspan="16">5. 2. 3</td></tr><tr><td>1</td><td>CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>2</td><td>CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>3</td><td>CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>4</td><td>CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>5</td><td>CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>6</td><td>CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>7</td><td>将信号一直固定为“禁止正转驱动”。</td></tr><tr><td>8</td><td>将信号一直固定为“正转可驱动”。</td></tr><tr><td>9</td><td>CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>A</td><td>CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>B</td><td>CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>C</td><td>CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>D</td><td>CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>E</td><td>CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr><tr><td>F</td><td>CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。</td></tr></table>									输入信号分配模式		参照章节	0	在出厂状态下分配使用顺控输入信号端子。	3. 3. 1	1	根据不同信号而变更顺控输入信号的分配。	伺服 ON（/S-ON）信号分配		参照章节	信号极性：通常 ON（L 电平）时伺服 ON		5. 2. 1	信号极性：反转 OFF（H 电平）时伺服 OFF		0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	7	将信号一直固定为“有效”。	8	将信号一直固定为“无效”。	9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	/P-CON 信号分配 [ON（L 电平）时 P 控制]		参照章节	0 ～ F	伺服 ON（/S-ON）信号分配相同。	6. 9. 3	P-OT 信号分配 [OFF（H 电平）时禁止正转驱动]		参照章节	0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	5. 2. 3	1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	7	将信号一直固定为“禁止正转驱动”。	8	将信号一直固定为“正转可驱动”。	9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。	F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。
	输入信号分配模式		参照章节																																																																																																
	0	在出厂状态下分配使用顺控输入信号端子。	3. 3. 1																																																																																																
	1	根据不同信号而变更顺控输入信号的分配。																																																																																																	
	伺服 ON（/S-ON）信号分配		参照章节																																																																																																
	信号极性：通常 ON（L 电平）时伺服 ON		5. 2. 1																																																																																																
	信号极性：反转 OFF（H 电平）时伺服 OFF																																																																																																		
	0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																																																																																	
	7	将信号一直固定为“有效”。																																																																																																	
	8	将信号一直固定为“无效”。																																																																																																	
	9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																																																																																	
	/P-CON 信号分配 [ON（L 电平）时 P 控制]		参照章节																																																																																																
0 ～ F	伺服 ON（/S-ON）信号分配相同。	6. 9. 3																																																																																																	
P-OT 信号分配 [OFF（H 电平）时禁止正转驱动]		参照章节																																																																																																	
0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。	5. 2. 3																																																																																																	
1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
7	将信号一直固定为“禁止正转驱动”。																																																																																																		
8	将信号一直固定为“正转可驱动”。																																																																																																		
9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		
F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时可进行正转驱动。																																																																																																		

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn50B	2	输入信号选择 2	0000 ～ FFFF	—	6543	再次接通电源后	设定	—	—
	第3位第2位第1位第0位 n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>								
	N-OT 信号分配 [OFF (H 电平) 时禁止反转驱动]								参照章节
	0	CN1-15 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							5.2.3
	1	CN1-16 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
	2	CN1-17 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
	3	CN1-18 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
	4	CN1-25 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
	5	CN1-26 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
	6	CN1-12 的输入信号 ON (L 电平) 时可进行反转驱动。							
7	将信号一直固定为 “禁止反转驱动”。								
8	将信号一直固定为 “反转可驱动”。								
9	CN1-15 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
A	CN1-16 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
B	CN1-17 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
C	CN1-18 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
D	CN1-25 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
E	CN1-26 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
F	CN1-12 的输入信号 OFF (H 电平) 时可进行反转驱动。								
/ALM-RST 信号分配 [从 OFF (H 电平) 到 ON (L 电平) 时警报复位]								参照章节	
0	CN1-15 的输入信号衰减时有效。							5.10.1	
1	CN1-16 的输入信号衰减时有效。								
2	CN1-17 的输入信号衰减时有效。								
3	CN1-18 的输入信号衰减时有效。								
4	CN1-25 的输入信号衰减时有效。								
5	CN1-26 的输入信号衰减时有效。								
6	CN1-12 的输入信号衰减时有效。								
7	保留参数 (请勿变更。)								
8	将信号一直固定为 “无效”。								
9	CN1-15 的输入信号增强时有效。								
A	CN1-16 的输入信号增强时有效。								
B	CN1-17 的输入信号增强时有效。								
C	CN1-18 的输入信号增强时有效。								
D	CN1-25 的输入信号增强时有效。								
E	CN1-26 的输入信号增强时有效。								
F	CN1-12 的输入信号增强时有效。								
/P-CL 信号分配 [ON (L 电平) 时转矩限制]								参照章节	
0 ～ F	伺服 ON (/S-ON) 信号分配相同。							5.8.2	
/N-CL 信号分配 [ON (L 电平) 时转矩限制]								参照章节	
0 ～ F	伺服 ON (/S-ON) 信号分配相同。							5.8.2	

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																																						
Pn50C	2	输入信号选择 3	0000 ～ FFFF	—	8888	再次接通电源后	设定	—	—																																						
	<div><div>第 3 位第 2 位第 1 位第 0 位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div><div>/SPD-D 信号分配 (参照 “5.6 内部设定速度控制”)</div><div><table><tr><td>0</td><td>CN1-15 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>1</td><td>CN1-16 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>2</td><td>CN1-17 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>3</td><td>CN1-18 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>4</td><td>CN1-25 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>5</td><td>CN1-26 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>6</td><td>CN1-12 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>7</td><td>保留参数 (请勿变更。)</td></tr><tr><td>8</td><td>将信号一直固定为 “无效”。</td></tr><tr><td>9</td><td>CN1-15 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>A</td><td>CN1-16 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>B</td><td>CN1-17 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>C</td><td>CN1-18 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>D</td><td>CN1-25 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>E</td><td>CN1-26 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr><tr><td>F</td><td>CN1-12 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。</td></tr></table></div><div><div>/SPD-A 信号分配 (参照 “5.6 内部设定速度控制”)</div><div><table><tr><td>0 ～ F</td><td>与 /SPD-D 信号分配相同。</td></tr></table></div><div><div>/SPD-B 信号分配 (参照 “5.6 内部设定速度控制”)</div><div><table><tr><td>0 ～ F</td><td>与 /SPD-D 信号分配相同。</td></tr></table></div><div><div>/C-SEL 信号分配 (ON (L 电平) 时切换控制)</div><div><table><tr><td>0 ～ F</td><td>与 /SPD-D 信号分配相同。</td></tr></table></div></div></div><div>参照章节</div></div></div><div>5.6.1</div></div></div><div>5.6.1</div></div> <div>5.7.1</div>									0	CN1-15 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	1	CN1-16 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	2	CN1-17 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	3	CN1-18 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	4	CN1-25 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	5	CN1-26 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	6	CN1-12 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。	7	保留参数 (请勿变更。)	8	将信号一直固定为 “无效”。	9	CN1-15 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	A	CN1-16 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	B	CN1-17 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	C	CN1-18 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	D	CN1-25 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	E	CN1-26 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	F	CN1-12 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。
	0	CN1-15 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	1	CN1-16 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	2	CN1-17 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	3	CN1-18 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	4	CN1-25 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	5	CN1-26 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	6	CN1-12 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。																																													
	7	保留参数 (请勿变更。)																																													
	8	将信号一直固定为 “无效”。																																													
	9	CN1-15 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	A	CN1-16 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	B	CN1-17 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	C	CN1-18 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	D	CN1-25 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	E	CN1-26 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	F	CN1-12 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。																																													
	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。																																													
	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。																																													
	0 ～ F	与 /SPD-D 信号分配相同。																																													

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn50D	2	输入信号选择 4	0000 ～ FFFF	—	8888	再次接通电源后	设定	—	—
	<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>								
	/ZCLAMP 信号分配 [ON (L 电平) 时零位固定]								参照章节
	0	CN1-15 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							5.3.5
	1	CN1-16 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	2	CN1-17 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	3	CN1-18 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	4	CN1-25 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	5	CN1-26 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	6	CN1-12 的输入信号 ON (L 电平) 时有效。							
	7	将信号一直固定为 “有效”。							
	8	将信号一直固定为 “无效”。							
	9	CN1-15 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	A	CN1-16 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	B	CN1-17 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	C	CN1-18 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	D	CN1-25 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	E	CN1-26 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	F	CN1-12 的输入信号 OFF (H 电平) 时有效。							
	/INHIBIT 信号分配 [ON (L 电平) 时禁止指令脉冲]								参照章节
	0 ～ F	/ 与 ZCLAMP 信号分配相同。							5.4.8
	/G-SEL 信号分配 [ON (L 电平) 时切换增益]								参照章节
	0 ～ F	/ 与 ZCLAMP 信号分配相同。							6.9.5
	保留参数 (请勿变更。)								
Pn50E	2	输出信号选择 1	0000 ～ 3333	—	3211	再次接通电源后	设定	—	—
	<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>								
	定位完成信号分配 (/COIN)								参照章节
	0	无效 (不使用上述信号输出)。							5.4.6
	1	从 CN1-7 输出端子输出上述信号。							
	2	从 CN1-9 输出端子输出上述信号。							
	3	从 CN1-10 输出端子输出上述信号。							
	同速检出信号分配 (/V-CMP)								参照章节
	0 ～ 3	与 /COIN 信号分配相同。							5.3.8
	旋转检出信号分配 (/TGON)								参照章节
	0 ～ 3	与 /COIN 信号分配相同。							5.10.3
	伺服准备就绪信号分配 (/S-RDY)								参照章节
	0 ～ 3	与 /COIN 信号分配相同。							5.10.4

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节	
Pn50F	2	输出信号选择 2	0000 ～ 3333	—	0000	再次接通电源后	设定	—	—	
	<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>									
	转矩限制中信号分配（/CLT）								参照章节	
	0	无效（不使用上述信号输出）。							5. 8. 5	
	1	从 CN1-7 输出端子输出上述信号。								
	2	从 CN1-9 输出端子输出上述信号。								
	3	从 CN1-10 输出端子输出上述信号。								
	速度限制检出信号分配（/VLT）								参照章节	
	0 ～ 3	与 /CLT 信号分配相同。							5. 5. 4	
	制动器信号分配（/BK）								参照章节	
	0 ～ 3	与 /CLT 信号分配相同。							5. 2. 4	
	警告信号分配（/WARN）								参照章节	
	0 ～ 3	与 /CLT 信号分配相同。							5. 10. 2	
	Pn510	2	输出信号选择 3	0000 ～ 0333	—	0000	再次接通电源后	设定	—	—
		<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>								
定位附近信号分配（/NEAR）								参照章节		
0		无效（不使用上述信号输出）。							5. 4. 7	
1		从 CN1-7 输出端子输出上述信号。								
2		从 CN1-9 输出端子输出上述信号。								
3		从 CN1-10 输出端子输出上述信号。								
保留参数（请勿变更。）										
指令脉冲输入倍率切换输出信号分配（/PSELA）								参照章节		
0 ～ 3		与 /NEAR 信号分配相同。							5. 4. 3	
保留参数（请勿变更。）										
Pn511		2	输入信号选择 5	0000 ～ FFFF	—	8888	再次接通电源后	设定	—	—
		<div><div>第3位第2位第1位第0位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>								
		保留参数（请勿变更。）								
		保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）									

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn512	2	输出信号取反设定	0000 ~ 0111	-	0000	再次接通电源后	设定	-	3.3.2
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></div>								
	CN1-7 的端子输出信号取反								
	0 不反转信号。								
	1 使信号反转。								
	CN1-9 的端子输出信号取反								
	0 不反转信号。								
	1 使信号反转。								
	CN1-10 的端子输出信号取反								
	0 不反转信号。								
	1 使信号反转。								
	保留参数（请勿变更）								
Pn513	2	输出信号选择 4	0000 ~ 0333	-	0000	再次接通电源后	设定	-	-
	<div>第3位第2位第1位第0位</div> <div>n. <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></div>								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								
	保留参数（请勿变更。）								

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节																																								
Pn515	2	输入信号选择 6	0000 ～ FFFF	—	8888	再次接通电源后	设定	—	—																																								
	<div><div>第 3 位第 2 位第 1 位第 0 位</div><div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><table><tr><th colspan="2">绝对值数据要求信号分配（/SEN）</th></tr><tr><td>0</td><td>CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>1</td><td>CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>2</td><td>CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>3</td><td>CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>4</td><td>CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>5</td><td>CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>6</td><td>CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。</td></tr><tr><td>7</td><td>将信号一直固定为“有效”。</td></tr><tr><td>8</td><td>将信号一直固定为“无效”。</td></tr><tr><td>9</td><td>CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>A</td><td>CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>B</td><td>CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>C</td><td>CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>D</td><td>CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>E</td><td>CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr><tr><td>F</td><td>CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。</td></tr></table><table><tr><th colspan="2">指令脉冲输入倍率切换输入信号分配（/PSEL）</th><th>参照章节</th></tr><tr><td>0 ～ F</td><td>与 SEN 信号分配相同。</td><td>5.4.3</td></tr></table><div>保留参数（请勿变更。）</div><div>保留参数（请勿变更。）</div></div></div>									绝对值数据要求信号分配（/SEN）		0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。	7	将信号一直固定为“有效”。	8	将信号一直固定为“无效”。	9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。	指令脉冲输入倍率切换输入信号分配（/PSEL）		参照章节	0 ～ F	与 SEN 信号分配相同。	5.4.3
	绝对值数据要求信号分配（/SEN）																																																
	0	CN1-15 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	1	CN1-16 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	2	CN1-17 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	3	CN1-18 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	4	CN1-25 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	5	CN1-26 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	6	CN1-12 的输入信号 ON（L 电平）时有效。																																															
	7	将信号一直固定为“有效”。																																															
	8	将信号一直固定为“无效”。																																															
	9	CN1-15 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	A	CN1-16 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	B	CN1-17 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	C	CN1-18 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	D	CN1-25 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	E	CN1-26 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	F	CN1-12 的输入信号 OFF（H 电平）时有效。																																															
	指令脉冲输入倍率切换输入信号分配（/PSEL）		参照章节																																														
	0 ～ F	与 SEN 信号分配相同。	5.4.3																																														
	Pn517	2	保留参数（请勿变更。）	—	—	0000	—	—	—	—																																							
	Pn51B	4	保留参数（请勿变更。）	—	—	1000	—	—	—	—																																							
	Pn51E	2	位置偏差过大警告值	10 ～ 100	1%	100	即时生效	设定	—	9.2.1																																							
	Pn520	4	位置偏差过大警报值	1 ～ 1073741823	1 个指令单位	5242880	即时生效	设定	—	6.1.4, 9.1.1																																							
Pn522	4	定位完成幅宽	0 ～ 1073741824	1 个指令单位	7	即时生效	设定	—	5.4.6																																								
Pn524	4	NEAR 信号范围	1 ～ 1073741824	1 个指令单位	1073741824	即时生效	设定	—	5.4.7																																								
Pn526	4	伺服 ON 时位置偏差过大警报值	1 ～ 1073741823	1 个指令单位	5242880	即时生效	设定	—	6.1.4																																								
Pn528	2	伺服 ON 时位置偏差过大警告值	10 ～ 100	1%	100	即时生效	设定	—	6.1.4																																								
Pn529	2	伺服 ON 时速度限制值	0 ～ 10000	1min ⁻¹	10000	即时生效	设定	—	6.1.4																																								
Pn52A	2	保留参数（请勿变更。）	—	—	20	—	—	—	—																																								
Pn52B	2	过载警告值	1 ～ 100	1%	20	即时生效	设定	—	5.2.6																																								
Pn52C	2	电机过载检出基极电流降低额定值	10 ～ 100	1%	100	再次接通电源后	设定	—	5.2.6																																								

参数 No.	大小	名称	设定范围	设定单位	出厂设定	生效时刻	分类	曲线	参照章节
Pn52F	2	保留参数 （请勿变更。）	—	—	0FFF	—	—	—	—
Pn530	2	程序 JOG 运行类开关	0000 ～ 0005	—	0000	即时生效	设定	—	7.5
	<div>第3位 第2位 第1位 第0位</div> <div>n. <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div>程序 JOG 运行参数</div><div><div>0</div><div>（等待时间 Pn535→ 正转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div><div><div>1</div><div>（等待时间 Pn535→ 反转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div><div><div>2</div><div>（等待时间 Pn535→ 正转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536 （等待时间 Pn535→ 反转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div><div><div>3</div><div>（等待时间 Pn535→ 反转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536 （等待时间 Pn535→ 正转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div><div><div>4</div><div>（等待时间 Pn535→ 正转移动 Pn531→ 等待时间 Pn535→ 反转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div><div><div>5</div><div>（等待时间 Pn535→ 反转移动 Pn531→ 等待时间 Pn535→ 正转移动 Pn531） × 移动次数 Pn536</div></div></div> <div>保留参数 （请勿变更。）</div> <div>保留参数 （请勿变更。）</div> <div>保留参数 （请勿变更。）</div>								
	4	程序 JOG 移动距离	1 ～ 1073741824	1 个指令单位	32768	即时生效	设定	—	7.5
	2	程序 JOG 移动速度	1 ～ 10000	1min ⁻¹	500	即时生效	设定	—	7.5
	2	程序 JOG 加减速时间	2 ～ 10000	1ms	100	即时生效	设定	—	7.5
	2	程序 JOG 等待时间	0 ～ 10000	1ms	100	即时生效	设定	—	7.5
	2	程序 JOG 移动次数	0 ～ 1000	1 次	1	即时生效	设定	—	7.5
	2	模拟量监视 1 偏置电压	-10000 ～ 10000	0.1V	0	即时生效	设定	—	6.1.3
	2	模拟量监视 2 偏置电压	-10000 ～ 10000	0.1V	0	即时生效	设定	—	6.1.3
	2	模拟量监视 1 倍率	-10000 ～ 10000	0.01 倍	100	即时生效	设定	—	6.1.3
	2	模拟量监视 2 倍率	-10000 ～ 10000	0.01 倍	100	即时生效	设定	—	6.1.3
	2	残留振动检出幅度	1 ～ 3000	0.1%	400	即时生效	设定	—	6.7.1
2	超调检出值	0 ～ 100	1%	100	即时生效	设定	—	6.3.1, 6.4.1	
Pn600	2	保留参数 （请勿变更。）	—	—	0	—	—	—	—
Pn601	2	保留参数 （请勿变更。）	—	—	0	—	—	—	—

10.3 监视显示一览

监视显示一览如下所示。

Un 编号	显示内容	单位
Un000	电机转速	min^{-1}
Un001	速度指令	min^{-1}
Un002	内部转矩指令（相对于额定转矩的值）	%
Un003	旋转角 1 （从 C 相原点开始的编码器脉冲数：10 进制显示）	编码器脉冲 * ³
Un004	旋转角 2（从磁极原点开始的角度（电气角））	deg
Un005* ¹	输入信号监视	—
Un006* ²	输出信号监视	—
Un007* ⁴	输入指令脉冲速度（仅在位置控制时有效）	min^{-1}
Un008* ⁴	位置偏差量（仅在位置控制时有效）	指令单位
Un009	累积负载率（将额定转矩设为 100% 时的值：显示 10s 周期的有效转矩）	%
Un00C* ⁴	输入指令脉冲计数器	指令单位
Un00D	反馈脉冲计数器	编码器脉冲 * ³
Un012	总运行时间	100 ms
Un013	反馈脉冲计数器	指令单位
Un014	有效增益监视（第 1 增益 = 1、第 2 增益 = 2）	—
Un020	电机额定速度	min^{-1}
Un021	电机最高速度	min^{-1}

- *1. 有关详细内容，请参照“8.3 输入信号监视”。
- *2. 有关详细内容，请参照“8.4 输出信号监视”。
- *3. 有关详细内容，请参照“5.4.4 电子齿轮的设定”。
- *4. 指令脉冲输入倍率切换功能有效时，以输入指令脉冲 n 倍的值为基准。

10.4 参数设定记录

参数设定记录是维护用数据，一般用于参数的记录等。

(注) Pn10B、Pn170 和 Pn408 的参数设定值中，有些数位是刚变更后立即生效，有些数位是重新接通电源后生效。生效时刻为重新接通电源后的数位带有下列线。

参数	出厂时的 设定						名称	生效时刻
Pn000	0000						功能选择基本开关 0	再次接通电源后
Pn001	0102						功能选择应用开关 1	再次接通电源后
Pn002	0000						功能选择应用开关 2	再次接通电源后
Pn006	0002						功能选择应用开关 6	即时生效
Pn007	0000						功能选择应用开关 7	即时生效
Pn008	0000						功能选择应用开关 8	再次接通电源后
Pn009	0010						功能选择应用开关 9	再次接通电源后
Pn00B	0000						功能选择应用开关 B	再次接通电源后
Pn00C	0000						功能选择应用开关 C	再次接通电源后
Pn00D	0000						功能选择应用开关 D	即时生效
Pn010	0001						轴地址选择 (UART/USB 通信用)	再次接通电源后
Pn100	400						速度环增益	即时生效
Pn101	2000						速度环积分时间常数	即时生效
Pn102	400						位置环增益	即时生效
Pn103	100						转动惯量比	即时生效
Pn104	400						第 2 速度环增益	即时生效
Pn105	2000						第 2 速度环积分时间常数	即时生效
Pn106	400						第 2 位置环增益	即时生效
Pn109	0						前馈	即时生效
Pn10A	0						前馈滤波时间常数	即时生效
Pn10B	<u>0000</u>						增益类应用开关	-
Pn10C	200						模式开关 (转矩指令)	即时生效
Pn10D	0						模式开关 (速度指令)	即时生效
Pn10E	0						模式开关 (加速度)	即时生效
Pn10F	0						模式开关 (位置偏差)	即时生效
Pn11F	0						位置积分时间常数	即时生效
Pn121	100						摩擦补偿增益	即时生效
Pn122	100						第 2 摩擦补偿增益	即时生效
Pn123	0						摩擦补偿系数	即时生效
Pn124	0						摩擦补偿频率补正	即时生效
Pn125	100						摩擦补偿增益补正	即时生效
Pn131	0						增益切换时间 1	即时生效
Pn132	0						增益切换时间 2	即时生效
Pn135	0						增益切换等待时间 1	即时生效

(续)

参数	出厂时的 设定						名称	生效时刻
Pn136	0						增益切换等待时间 2	即时生效
Pn139	0000						自动增益切换类开关 1	即时生效
Pn13D	2000						电流增益值	即时生效
Pn140	0100						模型追踪控制类开关	即时生效
Pn141	500						模型追踪控制增益	即时生效
Pn142	1000						模型追踪控制增益补正	即时生效
Pn143	1000						模型追踪控制偏置（正转方向）	即时生效
Pn144	1000						模型追踪控制偏置（反转方向）	即时生效
Pn145	500						振动抑制 1 频率 A	即时生效
Pn146	700						振动抑制 1 频率 B	即时生效
Pn147	1000						模型追踪控制速度前馈补正	即时生效
Pn148	500						第 2 模型追踪控制增益	即时生效
Pn149	1000						第 2 模型追踪控制增益补正	即时生效
Pn14A	800						振动抑制 2 频率	即时生效
Pn14B	100						振动抑制 2 补正	即时生效
Pn14F	0011						控制类开关	再次接通 电源后
Pn160	0010						抑振控制类开关	即时生效
Pn161	1000						A 型抑振频率	即时生效
Pn162	100						A 型抑振增益补正	即时生效
Pn163	0						A 型抑振阻尼增益	即时生效
Pn164	0						A 型抑振滤波时间常数 1 补正	即时生效
Pn165	0						A 型抑振滤波时间常数 2 补正	即时生效
Pn170	1401						免调整类开关	-
Pn200	0000						位置控制指令形态选择开关	再次接通 电源后
Pn205	65535						旋转圈数上限值	再次接通 电源后
Pn207	0000						位置控制功能开关	再次接通 电源后
Pn20A	32768						保留参数	-
Pn20E	4						电子齿轮比（分子）	再次接通 电源后
Pn210	1						电子齿轮比（分母）	再次接通 电源后
Pn212	2048						编码器分频脉冲数	再次接通 电源后
Pn216	0						位置指令加减速时间常数	变更后且电机 停止后
Pn217	0						位置指令移动平均时间	变更后且电机 停止后
Pn218	1						指令脉冲输入倍率	即时生效
Pn22A	0000						保留参数	-
Pn281	20						保留参数	-
Pn300	600						速度指令输入增益	即时生效
Pn301	100						内部设定速度 1	即时生效
Pn302	200						内部设定速度 2	即时生效
Pn303	300						内部设定速度 3	即时生效

(续)

参数	出厂时的 设定					名称	生效时刻
Pn304	500					点动 (JOG) 速度	即时生效
Pn305	0					软起动加速时间	即时生效
Pn306	0					软动减速时间	即时生效
Pn307	40					速度指令滤波时间常数	即时生效
Pn310	0000					振动检出开关	即时生效
Pn311	100					振动检出灵敏度	即时生效
Pn312	50					振动检出值	即时生效
Pn324	300					转动惯量推定开始值	即时生效
Pn400	30					转矩指令输入增益	即时生效
Pn401	100					第 1 段第 1 转矩指令 滤波时间常数	即时生效
Pn402	800					正转转矩限制	即时生效
Pn403	800					反转转矩限制	即时生效
Pn404	100					正转侧外部转矩限制	即时生效
Pn405	100					反转侧外部转矩限制	即时生效
Pn406	800					紧急停止转矩	即时生效
Pn407	10000					转矩控制时的速度限制	即时生效
Pn408	0000					转矩类功能开关	-
Pn409	5000					第 1 段陷波滤波器频率	即时生效
Pn40A	70					第 1 段陷波滤波器 Q 值	即时生效
Pn40B	0					第 1 段陷波滤波器的陷波深度	即时生效
Pn40C	5000					第 2 段陷波滤波器频率	即时生效
Pn40D	70					第 2 段陷波滤波器 Q 值	即时生效
Pn40E	0					第 2 段陷波滤波器的陷波深度	即时生效
Pn40F	5000					第 2 段第 2 转矩指令滤波器频率	即时生效
Pn410	50					第 2 段第 2 转矩指令滤波器 Q 值	即时生效
Pn412	100					第 1 段第 2 转矩指令 滤波时间常数	即时生效
Pn415	0					T-REF 滤波时间常数	即时生效
Pn424	50					保留参数	-
Pn425	100					保留参数	-
Pn456	15					扫描转矩指令振幅	即时生效
Pn460	0101					陷波滤波器调整开关	即时生效
Pn501	10					零位固定值	即时生效
Pn502	20					旋转检出值	即时生效
Pn503	10					同速信号检出宽度	即时生效
Pn506	0					制动器指令 — 伺服 OFF 延迟时间	即时生效
Pn507	100					制动器指令输出速度值	即时生效
Pn508	50					伺服 OFF — 制动器指令等待时间	即时生效
Pn509	20					保留参数	-
Pn50A	2100					输入信号选择 1	再次接通 电源后
Pn50B	6543					输入信号选择 2	再次接通 电源后
Pn50C	8888					输入信号选择 3	再次接通 电源后

(续)

参数	出厂时的 设定						名称	生效时刻
Pn50D	8888						输入信号选择 4	再次接通 电源后
Pn50E	3211						输出信号选择 1	再次接通 电源后
Pn50F	0000						输出信号选择 2	再次接通 电源后
Pn510	0000						输出信号选择 3	再次接通 电源后
Pn511	8888						输入信号选择 5	再次接通 电源后
Pn512	0000						输出信号取反设定	再次接通 电源后
Pn513	0000						输出信号选择 4	再次接通 电源后
Pn515	8888						输入信号选择 6	再次接通 电源后
Pn517	0000						保留参数	-
Pn51B	1000						保留参数	-
Pn51E	100						位置偏差过大警告值	即时生效
Pn520	5242880						位置偏差过大警报值	即时生效
Pn522	7						定位完成幅宽	即时生效
Pn524	1073741824						NEAR 信号范围	即时生效
Pn526	5242880						伺服 ON 时位置偏差过大警报值	即时生效
Pn528	100						伺服 ON 时位置偏差过大警告值	即时生效
Pn529	10000						伺服 ON 时速度限制值	即时生效
Pn52A	20						保留参数	-
Pn52B	20						过载警告值	即时生效
Pn52C	100						电机过载检出基极电流 降低额定值	再次接通 电源后
Pn52F	0FFF						保留参数	-
Pn530	0000						程序 JOG 运行类开关	即时生效
Pn531	32768						程序 JOG 移动距离	即时生效
Pn533	500						程序 JOG 移动速度	即时生效
Pn534	100						程序 JOG 加减速时间	即时生效
Pn535	100						程序 JOG 等待时间	即时生效
Pn536	1						程序 JOG 移动次数	即时生效
Pn550	0						模拟量监视 1 偏置电压	即时生效
Pn551	0						模拟量监视 2 偏置电压	即时生效
Pn552	100						模拟量监视 1 倍率	即时生效
Pn553	100						模拟量监视 2 倍率	即时生效
Pn560	400						残留振动检出幅度	即时生效
Pn561	100						超调检出值	即时生效
Pn600	0						保留参数	-
Pn601	0						保留参数	-

索引

A	
/ALM-RST	5-71
B	
BB	iii, 4-13
编码器的连接示例	3-27
编码器电池警报 (A. 830)	5-62
编码器分频脉冲输出的设定	5-25
编码器信号 (CN2) 的名称和功能	3-26
C	
参数	
书写方法 (功能选择型)	iv
书写方法 (数值设定型)	iv
CCW	5-5
CE	xii
CLR	5-31
/C-SEL	5-52
CW	5-5
D	
单参数调谐 (Fn203)	
调谐模式	6-32, 6-34
电池	
电池单元	5-60
更换电池	5-62
F	
反转侧外部转矩限制	5-55
G	
高级自动调谐 (Fn201)	
类型选择	6-18
模式选择	6-18
设定 Stroke (移动距离)	6-18
高级自动调谐 (Fn201)	
推定转动惯量	6-18
/G-SEL	3-15, 6-51
H	
和内部设定速度控制的切换	5-50
I	
/INHIBIT	5-39
J	
集电极开路输出的连接示例	5-29
基于模拟量指令的转矩限制	5-56
基于外部转矩限制 + 模拟量指令的转矩限制	5-58
绝对值编码器	5-60
连接	5-60
通用设定 (初始化)	5-64
绝对值数据的收发顺序	5-65
绝对值数据要求信号 (SEN)	5-61
K	
控制方式的选择	5-3
控制方式组合的选择	5-50

L	
零位固定功能	5-22
N	
内部设定速度	5-48
内部设定速度控制	5-47
内部设定速度控制的运行示例	5-49
内部设定速度控制以外的切换	5-53
内部转矩限制	5-54
O	
欧洲 EC 标准	xii
P	
PA0	5-24, 5-65
P (比例) 控制	6-60
PB0	5-24, 5-65
PC0	5-24, 5-65
/P-CON	5-22
平滑功能	5-36
/PSEL	5-33
/PSELA	5-33
PULS	5-27, 5-30
Q	
清除信号	5-31
R	
软启动	5-21
RUN	4-13
S	
/SEN	5-61
时间戳	7-3
试运行	
带制动器的伺服电机的试运行	4-10
根据上位指令进行伺服电机单体的试运行	4-3
将伺服电机与机械连接后的试运行	4-9
试运行前的检查和注意事项	4-2
伺服电机单体的试运行	4-2
速度控制时的试运行	4-7
位置控制时的试运行	4-8
以位置控制使用上位装置、以速度控制使用伺服单元时的 试运行	4-7
输出相位	5-24
输出信号 (CN1)	
监视	8-5
输入信号 (CN1)	
监视	8-4
伺服单元	
速度、位置、转矩控制规格	1-6
伺服 ON	5-4
SIGN	3-8, 5-27, 5-30
/S-ON	5-4
/SPD-A	5-47
/SPD-B	5-47
/SPD-D	5-47
速度控制	5-16
速度控制的连接示例	3-10
速度指令滤波器	5-21
速度指令输入信号	5-16

T	
T-REF	5-40
U	
UL 标准	xii
V	
V-REF	5-16
W	
外部转矩限制	5-55
无电机测试功能运行中的操作器显示	4-13
位置控制	
电气规格	5-30
位置控制的连接示例	3-11
位置控制	
连接示例（接口）	5-28
滤波器	5-28
输入信号形态	5-27
X	
线驱动器输出的连接示例	5-28
旋转检出输出信号	5-72
旋转量串行数据	5-66, 5-67
旋转圈数上限值不一致警报 (A.CC0)	5-70
旋转圈数上限值设定	5-69
Y	
与上位装置的连接（接口）指令输入回路	3-22
与上位装置的连接示例	10-2
Z	
/ZCLAMP	5-22
正转侧外部转矩限制	5-55
指令脉冲禁止功能	5-39
指令脉冲输入倍率切换功能	5-32
指令脉冲形态	5-27
指令偏置的手动调整（速度控制）	5-19
指令偏置的自动调整（速度控制）	5-18
指令偏置的自动调整（转矩控制）	5-42
指令输入型高级自动调谐 (Fn202)	
类型选择	6-26
模式选择	6-26
转矩控制	5-40
转矩控制的连接示例	3-12
转矩控制精度	1-4
转矩控制时的速度限制	5-45
转矩前馈	6-58
转矩限制的确认信号	5-59
转矩限制的选择	5-54
转矩指令滤波器	6-63
转矩指令输入信号	5-40
转矩指令输入增益	5-41

改版履历

有关资料改版的信息，与资料编号一起记载在本资料封底的右下角。

资料编号：SICP S800000 81A

© Published in XXXX 2013年4月编制 13-4

国家或地区

发行年月日

初版发行时间

发行日期	改版 编号	改版 追加 编号	项目编号	变更内容
2013 年 4 月	-	-	-	在日文版 SIJP S800000 81A 的基础上第一版发行

AC伺服驱动器

DC电源输入 Σ -V系列

用户手册 设计·维护篇

模拟量电压·脉冲序列指令型/旋转型

客户服务热线(帮您解决技术问题)

电话 **400-821-3680** 传真 **021-5385-2008**

周一至周五(节假日除外) 9:00~11:30, 12:30~16:30 ※24小时接收传真

销售

- 安川電機(中国)有限公司
上海市黄浦区黄河路21号鸿祥大厦11-12楼
邮编: 200003
电话: 021-53852200
传真: 021-53853299
- 安川電機(中国)有限公司 北京分公司
北京市东城区东长安街1号东方广场东方经贸城西三办公楼1011室
邮编: 100738
电话: 010-85184086
传真: 010-85184082
- 安川電機(中国)有限公司 广州分公司
广州市天河区体育东路138号金利来数码网络大厦1108-10室
邮编: 510620
电话: 020-38780005
传真: 020-38780565
- 安川電機(中国)有限公司 成都分公司
成都市总府路2号时代广场B座711室
邮编: 610016
电话: 028-86719370
传真: 028-86719371

总公司

- 株式会社 安川電機
日本福岡県北九州市八幡西区黒崎城石2-1
邮编: 806-0064
电话: 0081-93-645-8800
传真: 0081-93-631-8837



最终使用者若为军事单位, 或将本产品用于兵器制造等用途时, 本产品将成为《外汇及外国贸易法》规定的出口产品管制对象, 在出口时, 需进行严格检查, 并办理所需的出口手续。
为改进产品, 本产品的规格, 额定值及尺寸若有变更, 恕不另行通告。
关于本资料内容的咨询, 请与本公司代理店或上述营业部门联系。

资料编号 SICP S800000 81A

© Published in China 2013年 4月编制 13-4

12-12-7

严禁转载·复制